

# Стальные ленты для транспортной отрасли

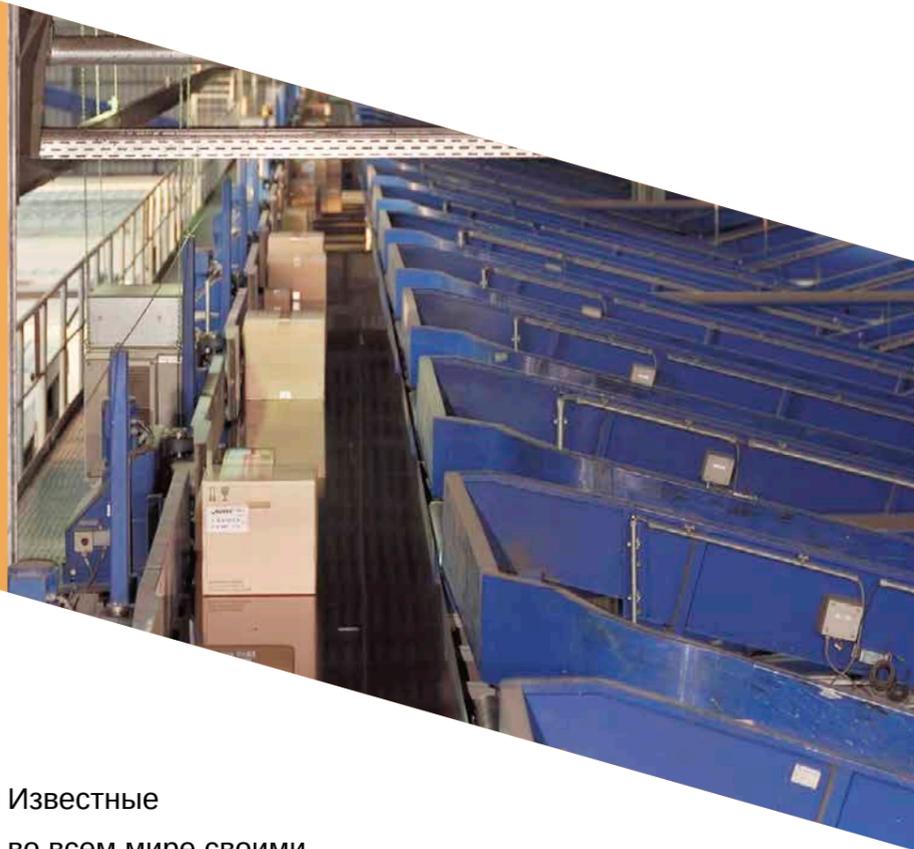
Долговечные и надежные стальные ленты для самых требовательных процессов





## Комплексные решения из одного источника

Berndorf Band Group — ведущий мировой поставщик стальных лент, ленточных систем и сервисного обслуживания. Наши изделия полностью готовы к эксплуатации и применению в непрерывном процессе производства в различных отраслях. Первостепенно для нас стоит непрерывное развитие и качество нашей продукции, благодаря чему появляется возможность усовершенствовать портфолио в зависимости от требований заказчиков. На протяжении многих лет Berndorf Band производит конвейерные и сортировочные ленты длиной до 300 м (948 футов) и с минимальным отклонением от прямого хода.



Известные во всем мире своими высококачественными изделиями и полным спектром услуг, специалисты компании Berndorf сваривают стальную ленту на транспортере в ходе его монтажа на объекте. Berndorf Band Group при необходимости выверяет направление машин и заменяет компоненты, контактирующие со стальной лентой транспортера.

## Сферы применения

Стальные ленты для транспортной отрасли в основном применяются для транспортировки насыпного или сборного груза. В зависимости от потребностей вашей сферы применения наши специалисты подберут подходящий материал для стальной ленты.



## Сервисные центры по всему миру

Сеть сервисных центров Berndorf Band Group предлагает такие услуги, как монтаж, ремонт, инспекция, техническое обслуживание стальных лент, а также обучение по всем типам лент во всех странах мира. Найдите ближайшего к вам сервисного партнера на сайте [www.berndorfband-group.com](http://www.berndorfband-group.com)



## Долговечные и надежные стальные ленты для самых требовательных процессов

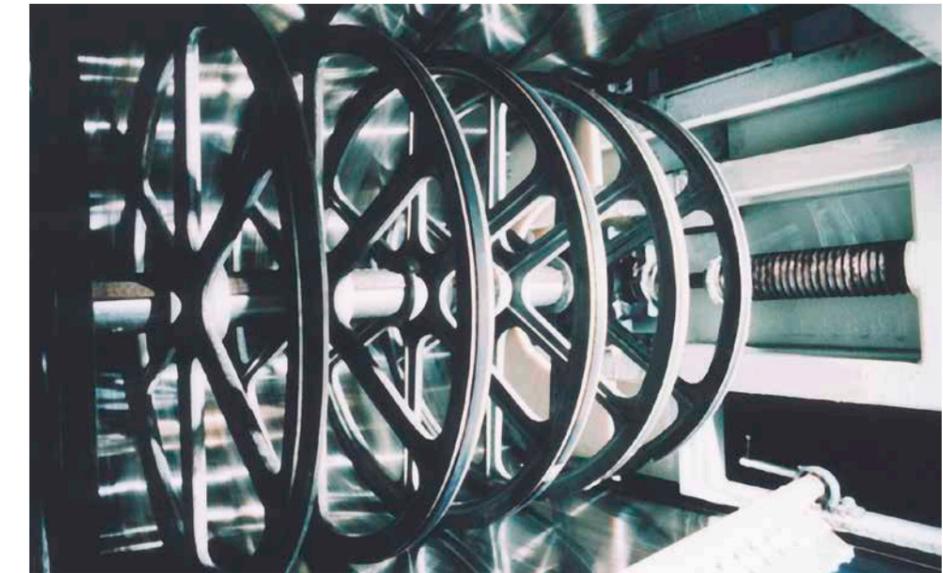
В полной мере понимая особые требования к транспортировке, компания производит самые прочные и надежные стальные ленты, которые подвержены минимальному износу во время транспортировки минеральных насыпных материалов. Стальные ленты Berndorf также отличаются от продукции конкурентов высокой динамической усталостной прочностью — важнейшее свойство в условиях высокой скорости перемещения и количества циклов под нагрузкой соответственно. По результатам комплексной консультации мы подбираем наиболее подходящий материал, удовлетворяющий требованиям заказчика, и можем поставить и смонтировать изделие в течение считанных недель.



## Дополнительные вспомогательные компоненты

### Направляющие и поддерживающие шкивы

Направляющие и поддерживающие шкивы производства Berndorf Band Group изготавливаются литьем из алюминиевых сплавов, а затем подвергаются механической обработке для выдерживания точных допусков. Эти шкивы служат экономичной альтернативой барабанам. Для получения дополнительной информации, включая обзор всех решений по контролю смещения и натяжения ленты, обращайтесь к местному представителю Berndorf Band Group или посетите сайт [www.berndorfband-group.com](http://www.berndorfband-group.com).



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Высокая динамическая усталостная прочность
- » Точный контроль прямого хода
- » Превосходная плоскостность
- » Оптимальная ровность
- » Гладкая поверхность



Мы специализируемся на индивидуальных технологических системах. Таким образом, транспортные и сортировочные ленты изготавливаются в соответствии с потребностями заказчика.



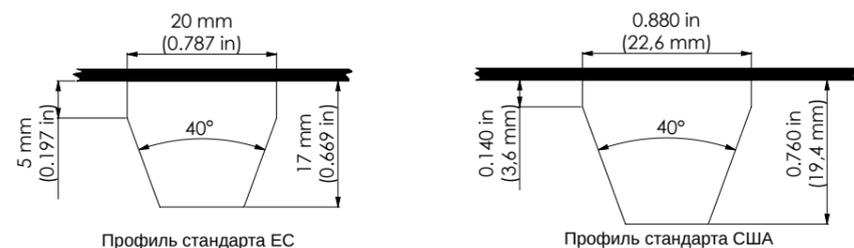
*Ричард Сигети (Richard Szigethi)  
Технический руководитель товарного направления*

## Направляющие профили и ограничивающие планки

Стальные ленты от Berndorf Band Group могут поставляться с направляющими профилями и/или ограничивающими планками. Специальный процесс производства обеспечивает идеальное сцепление профилей и планок независимо от различных механических нагрузок и рабочих температур.

### Направляющие профили

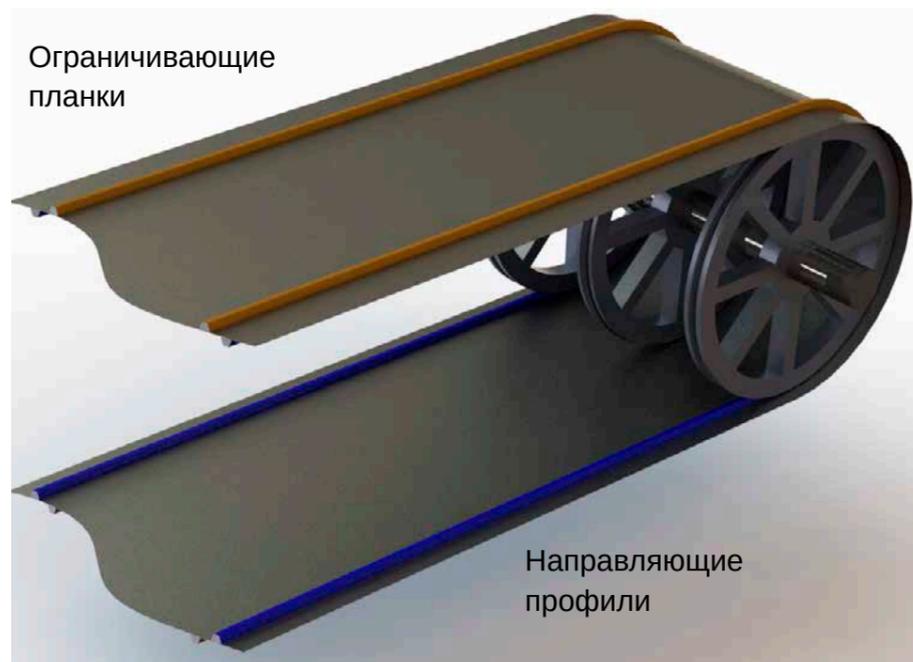
При использовании стальных лент крайне важен надежный ход ленты. С помощью направляющих профилей стальная лента движется ровно. Различные рабочие температуры не повреждают направляющие, поскольку колебания температуры на них не воздействуют. Из большого количества различных типов, а также в зависимости от материала и типа направляющих и поддерживающих шкивов, можно выбрать.



Профиль стандарта ЕС

Профиль стандарта США

Материал направляющих	Рабочие температуры
Нитрил каучук	от -20 до +100 °C   от -4 до +212 °F
Натуральный каучук	от -60 до +60 °C   от -76 до +140 °F
Спиральная направляющая кромка из нержавеющей стали	более +100 °C   более +212 °F



Ограничивающие планки

Направляющие профили

### Ограничивающие планки

Ограничивающие планки позволяют наливать вязкотекучие продукты на поверхность ленты. При этом продукт не стекает с краев. В зависимости от типа планок они могут крепиться к ленте посредством болтов и винтового соединения или с помощью специального клея.

Материал ограничивающих планок	Рабочие температуры
Нитрил каучук	от -20 до +100 °C   от -4 до +212 °F
Натуральный каучук	от -60 до +60 °C   от -76 до +140 °F
Силиконовый каучук	от -80 до +300 °C   от -112 до +572 °F

## Стальные ленты для транспортной отрасли - физические и механические характеристики. Типовые значения

Материал		NICRO 12,1	CARBO 13	CARBO 24	CARBO 32	
Тип		CrNi 17 7	Ck 67	-	-	
Материал-аналог	DIN AISI	1.4310 301	1.1231 -	- -	- -	
Прочность на растяжение	при 20 °C при 68 °F	N/мм <sup>2</sup> фунтов/дюйм <sup>2</sup>	1.150 166.800	1.200 174.000	1.420 206.000	1.280 185.600
Условный предел текучести: 0,2 %	при 20 °C при 68 °F	N/мм <sup>2</sup> фунтов/дюйм <sup>2</sup>	950 137.800	970 140.700	1.320 191.500	1.220 177.000
Твердость	по Роквеллу HRC по Виккерсу HV 10	37,0 360	36,0 350	44,5 440	42 410	
Удлинение 50 мм   1,97 дюйма	%	18	8	6	5	
Коэффициент прочности сварного шва		0,70	0,80	0,75	0,80	
Усталостная прочность на изгибе*	при 20 °C при 68 °F	N/мм <sup>2</sup> фунтов/дюйм <sup>2</sup>	480 69.600	450 65.300	550 79.800	550 79.800
Модуль упругости	при 20 °C	N/мм <sup>2</sup>	200.000	210.000	210.000	205.000
	при 68 °F при 392 °F	N/мм <sup>2</sup> 1 000 фунтов/дюйм <sup>2</sup> 1 000 фунтов/дюйм <sup>2</sup>	180.000 29.000 26.100	- 30.500 -	- 30.500 -	- 29.700 -
Плотность		кг/дм <sup>3</sup> фунт массы/дюйм <sup>3</sup>	7,90 0,29	7,85 0,28	7,85 0,28	7,82 0,28
	20—100 °C 20—200 °C 20—300 °C 20—400 °C	10 <sup>-6</sup> м/м°C 10 <sup>-6</sup> м/м°C 10 <sup>-6</sup> м/м°C 10 <sup>-6</sup> м/м°C	16,0 17,0 - -	11,1 11,9 12,5 12,9	12,0 12,5 12,9 -	11,8 12,4 12,6 12,9
Средний коэффициент теплового расширения	68—212 °F	10 <sup>-6</sup> дюйм/дюйм°F	8,9	6,2	6,7	6,6
	68—392 °F	10 <sup>-6</sup> дюйм/дюйм°F	9,4	6,6	6,9	6,9
	68—572 °F	10 <sup>-6</sup> дюйм/дюйм°F	-	6,9	7,2	7,0
	68—752 °F	10 <sup>-6</sup> дюйм/дюйм°F	-	7,2	-	7,2
Удельная теплоемкость		Дж/г °C БТЕ/фунт °F	0,50 0,12	0,46 0,11	0,45 0,11	0,46 0,11
	при 20 °C при 68 °F	Вт/м °C БТЕ/ч. фут °F	15 8,7	46 26,6	40 23,1	38 22
Удельное электрическое сопротивление	при 20 °C при 68 °F	Ω мм <sup>2</sup> /м Ω мил <sup>2</sup> /дюйм °F	0,73 28,74	0,13 5,12	0,20 7,87	0,20 7,87
Мин. допустимая рабочая температура	°C °F	-196 -321	-	-	-	
Макс. допустимая рабочая температура	°C °F	250 480	400 750	250 480	350 660	
Прочность на растяжение при макс. допустимой рабочей температуре		N/мм <sup>2</sup> фунтов/дюйм <sup>2</sup>	940 136.300	850 123.300	1.300 188.500	1.100 159.500
Условный предел текучести 0,2 % при макс. допустимой рабочей температуре		N/мм <sup>2</sup> фунтов/дюйм <sup>2</sup>	770 111.700	720 104.400	1.100 159.500	1.050 152.300

Специальные материалы доступны по запросу. \* 50 % испытываемых образцов выдерживают 2 000 000 циклов нагружения.

Если не указано иное, приведенные значения даны для комнатной температуры. Подлежит изменениям в связи с технологическими усовершенствованиями. За ошибки и пропуски производитель ответственности не несет.



Сфера применения стальных лент и ленточных систем Berndorf Band Group весьма широка, и каждый конкретный случай ориентируется на ваши индивидуальные требования. Предоставьте нам возможность обсудить ваши цели на личной встрече. Вместе мы найдем подходящее решение, отвечающее вашим требованиям.

**Доступ к нашей всемирной торгово-сервисной сети можно получить на веб-сайте [www.berndorfband-group.com](http://www.berndorfband-group.com)**

 **Berndorf Band Engineering GmbH**  
Leobersdorfer Strasse 26  
2560 Berndorf, Austria  
T: +43 2672 800 0  
E: [engineering@berndorf.co.at](mailto:engineering@berndorf.co.at)

 **Nippon Belting Co., Ltd.**  
1-24-6, Kanda Suda-cho  
Chiyoda-ku 101-0041,  
Tokyo, Japan  
T: +81 03 3257 3050  
E: [toiawase@nippon-belting.com](mailto:toiawase@nippon-belting.com)

 **Berndorf Belt Technology USA Inc./ SBS Steel Belt Systems USA Inc.**  
59 Prairie Parkway  
Gilberts, Illinois 60136, USA  
T: +1 847 841 330 0  
E: [sales@berndorf-usa.com](mailto:sales@berndorf-usa.com)

 **Beijing Berndorf Technology Development China Co., Ltd.**  
No 17, Xinggu West RD,  
Xinggu Economic &  
Development Zone, Pinggu  
101200 Beijing, China  
T: +86 108 072 390 1  
E: [sales@berndorf.com.cn](mailto:sales@berndorf.com.cn)

 **Berndorf Band GmbH**  
Leobersdorfer Strasse 26  
2560 Berndorf, Austria  
T: +43 2672 800 0  
E: [band@berndorf.co.at](mailto:band@berndorf.co.at)

 **Berndorf Sondermaschinenbau GmbH**  
Leobersdorfer Strasse 26  
2560 Berndorf, Austria  
T: +43 2672 835 700  
E: [office@berndorf-bsg.at](mailto:office@berndorf-bsg.at)

 **Berndorf Steel Belt Systems Ltd., Co.**  
#15, Bodeum 2-ro  
Seo-gu, 22664 Incheon,  
South Korea  
T: +82 328 160 432  
E: [bsbs@berndorf.co.kr](mailto:bsbs@berndorf.co.kr)

 **Berndorf Band Latinoamerica S.A.S.**  
Cra 46 # 62 sur 33  
Medellín, Colombia  
T: +57 313 605 31 99  
E: [office@berndorf-lat.com](mailto:office@berndorf-lat.com)