



## Стальные ленты для деревообработки

### Высококачественные стальные ленты от Berndorf Band

Berndorf Band производит бесконечные стальные ленты для изготовления древесных плит. Эти ленты могут применяться на ленточных прессах любого типа и предлагают превосходные теплоаккумулирующие свойства и исключительные рабочие характеристики, необходимые для эффективного и, следовательно, экономичного производства. Прекрасное качество продукции, которое сохраняется в течение всего срока службы изделия, обеспечивается чрезвычайно малыми допусками.

Чтобы иметь возможность адаптировать свойства ленты к требованиям конкретного заказчика, требуется непрерывно совершенствовать производственные методы и подбор материалов. Berndorf Band уделяет огромное внимание научно-технической и опытно-конструкторской деятельности в области технологических маршрутов и процессов, обладающих большой важностью для заказчика. Подтверждая свою репутацию лидера в сфере технологий, австрийская компания предлагает не просто высококачественные бесконечные стальные ленты, но также и непревзойденное сервисное обслуживание и эффективное обучение с акцентом на стальные ленты. Выездной учебный центр компании позволяет проводить обучение у заказчика.



#### Ключевые моменты

- Сварные швы методом лазерной сварки
- Исключительные рабочие характеристики
- Непревзойденная прочность и стабильность характеристик
- Длительный срок службы
- Минимальные отклонения от плоскостности и минимальная разнотолщинность
- Различные размеры/габариты ленты
- Сервисное обслуживание по всему миру

## Высококачественные стальные ленты производства Berndorf

Когда речь идет о производстве декоративных материалов для отделки интерьеров, очень важно обеспечить высокое качество обработки сырья. Чтобы гарантировать наилучшее качество изделия, многие производители полагаются на надежные ленты из нержавеющей стали производства Berndorf. Ленты Berndorf всегда являются синонимом надежности и превосходного австрийского качества, будь то производство древесно-стружечных (ДСП) или древесно-волоконных (ДВП) плит (для изготовления мебели), материалов премиум-класса (для отделки мебели, кухонных столешниц) или ламинатных напольных покрытий. Производители также отдают предпочтение стальным лентам Berndorf при непрерывном производстве ориентированно-стружечных плит (ОСП), которые широко применяются в строительстве домов.

«Наши замечательные стальные ленты играют важную роль в обеспечении максимального комфорта клиентов в их собственных стенах. Любой производитель, который хочет поставлять своим клиентам товар наивысшего качества, выбирает стальные ленты Berndorf».

Удо Оффенбёк  
Директор отдела сбыта



Материал			NICRO 52.6	NICRO 62.5	CARBO 13	CARBO 24
Тип			CrNiCuTi 15 7	CrNiCu 15 5	Ck 67	-
№ материала-аналога		DIN	-	-	1.1231	-
Прочность на растяжение	при 20 °C	Н/мм <sup>2</sup>	1550	1450	1200	1420
Условный предел текучести (остаточная деформация 0,2 %)	при 20 °C	Н/мм <sup>2</sup>	1500	1410	970	1320
Твердость	по Роквеллу по Виккерсу	HRC HV 10	48,0 480	46,0 460	36,0 350	44,5 440
Удлинение 50 мм		%	6	8	8	6
Коэффициент прочности сварного шва			0,80	0,75	0,80	0,75
Усталостная прочность при знакопеременных напряжениях изгиба*	при 20 °C	Н/мм <sup>2</sup>	700	650	450	550
Модуль упругости	при 20 °C при 200 °C	Н/мм <sup>2</sup> Н/мм <sup>2</sup>	200 000 188 000	200 000 -	210 000 -	210 000 -
Плотность		кг/дм <sup>3</sup>	7,74	7,80	7,85	7,85
Средний коэффициент теплового расширения	20—100 °C	10 <sup>-6</sup> м/м°C	10,9	10,8	11,1	12,0
	20—200 °C	10 <sup>-6</sup> м/м°C	11,5	10,8	11,9	12,5
	20—300 °C	10 <sup>-6</sup> м/м°C	11,7	11,3	12,5	12,9
	20—400 °C	10 <sup>-6</sup> м/м°C	-	-	12,9	-
Удельная теплоемкость		Дж/г°C	0,50	0,42	0,46	0,45
Теплопроводность	при 20 °C	Вт/м°C	16	16	46	40
Удельное электрическое сопротивление	при 20 °C	Ом мм <sup>2</sup> /м	0,80	0,77	0,13	0,20
Макс. допустимая рабочая температура		°C	350	300	400	250
		°F	660	572	752	480
Прочность на растяжение при макс. допустимой рабочей температуре		Н/мм <sup>2</sup>	1250	1160	850	1300
Условный предел текучести (остаточная деформация 0,2 %) при макс. допустимой рабочей температуре		Н/мм <sup>2</sup>	1180	1130	720	1100

\* 50 % испытываемых образцов выдерживают 2 000 000 циклов нагружения. Типовые значения. Если не указано иное, приведенные значения даны для комнатной температуры. Подлежит изменениям в связи с технологическими усовершенствованиями. За ошибки и пропуски производитель ответственности не несет.