



Стальные ленты для автомобильной промышленности

Высококачественные стальные ленты от Berndorf Band

При разработке автомобилей и шин главной задачей является обеспечение безопасности всех участников дорожного движения. По этой причине испытания являются важнейшим инструментом мировой автомобильной промышленности. Например, для подтверждения качества и свойств материала шин требуется во время испытания как можно точнее воспроизвести реальные условия.

В используемых для этой цели испытательных системах применяются ленты Berndorf из нержавеющей стали, способные выдерживать скорости до 300 км/ч. Специальные покрытия, разработанные в Berndorf Band, позволяют точно воспроизвести с помощью ленты дорожные условия, чтобы, например, провести полный анализ стойкости шин к истиранию. Благодаря своим непревзойденным геометрическим свойствам разработанные в Berndorf ленты демонстрируют превосходные рабочие характеристики. Стальные ленты, предназначенные для испытаний автомобилей, предлагаются в размерах от 1,5 м в длину, 200 мм в ширину и 0,3 мм толщиной.



©IABG mbH — Стенд Flat-Trac для испытания шин полуплоской сборки
IABG® III СТ Мюнхен/Оттобрунн

Ключевые моменты

- Отличные рабочие характеристики, а также превосходная плоскостность и прямизна
- Непревзойденная прочность и стабильность характеристик
- Длительный срок службы
- Продольные и спиральные сварные швы
- Различные габариты ленты
- Специально разработанные покрытия лент

Высококачественные стальные ленты производства Berndorf

Чтобы удовлетворить особые требования, связанные с испытаниями автомобилей, Berndorf Band с самого начала производит для этих целей стальные ленты из специального высококачественного материала: NICRO 52.6. Этот материал отличается своими прочностными характеристиками и отличной способностью к упругой деформации. Своими уникальными характеристиками материал обязан долгим годам исследовательской и опытно-конструкторской работы компании, посвященной совершенствованию стальных лент. Полученные в ходе этой деятельности знания и умения позволили компании разработать специальный метод обработки нержавеющей стали. Желаемые свойства материала достигаются путем термообработки.



Пятиленочный роликовый стэнд

«На ленты Berndorf полагаются успешные команды, занимающие верхние строчки в рейтинге автоспорта и в гонках Формулы 1, а также огромное количество производителей автомобилей во всем мире. Клиенты из этой отрасли применяют наши ленты разной ширины во время сложных процедур продувки в аэродинамической трубе».

Томас Штюклер
Директор отдела сбыта

Материал		NICRO 52.6	
Тип		CrNiCuTi 15 7	
Прочность на растяжение при 20 °C		1550 Н/м ²	
Условный предел текучести (остаточная деформация 0,2%)	при 20 °C	1500 Н/м ²	
Твердость	по Роквеллу	HRC	48
	по Виккерсу	HV 10	480
Удлинение 50 мм		6 %	
Коэффициент прочности сварного шва		0,80	
Усталостная прочность при знакопеременных напряжениях изгиба*	при 20 °C	700 Н/м ²	
Модуль упругости	при 20 °C	200 000 Н/м ²	
	при 200 °C	188 000 Н/м ²	
Плотность		7,74 кг/дм ³	
Средний коэффициент теплового расширения	при 20—100 °C	10 ⁻⁶ м/м°C	10,9
	при 20—200 °C	10 ⁻⁶ м/м°C	11,5
	при 20—300 °C	10 ⁻⁶ м/м°C	11,7
Удельная теплоемкость		0,50 Дж/г°C	
Теплопроводность	при 20 °C	16 Вт/м°C	
Удельное электрическое сопротивление	при 20 °C	0,80 Ом мм ² /м	
Макс. допустимая рабочая температура		350 °C	
		662 °F	
Прочность на растяжение при макс. допустимой рабочей температуре		1250 Н/м ²	
Условный предел текучести (остаточная деформация 0,2 %) при макс. допустимой рабочей температуре		1180 Н/м ²	

* 50 % испытываемых образцов выдерживают 2 000 000 циклов нагружения. Типовые значения Подлежит изменениям в связи с технологическими усовершенствованиями. За ошибки и пропуски производитель ответственности не несет. Если не указано иное, приведенные значения даны для комнатной температуры.