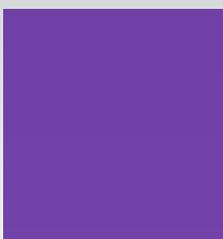
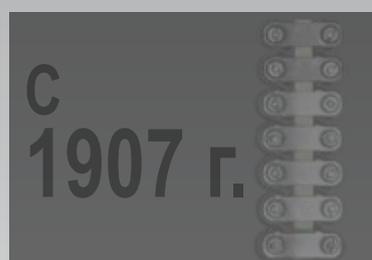


Все для безупречной работы
вашей линии



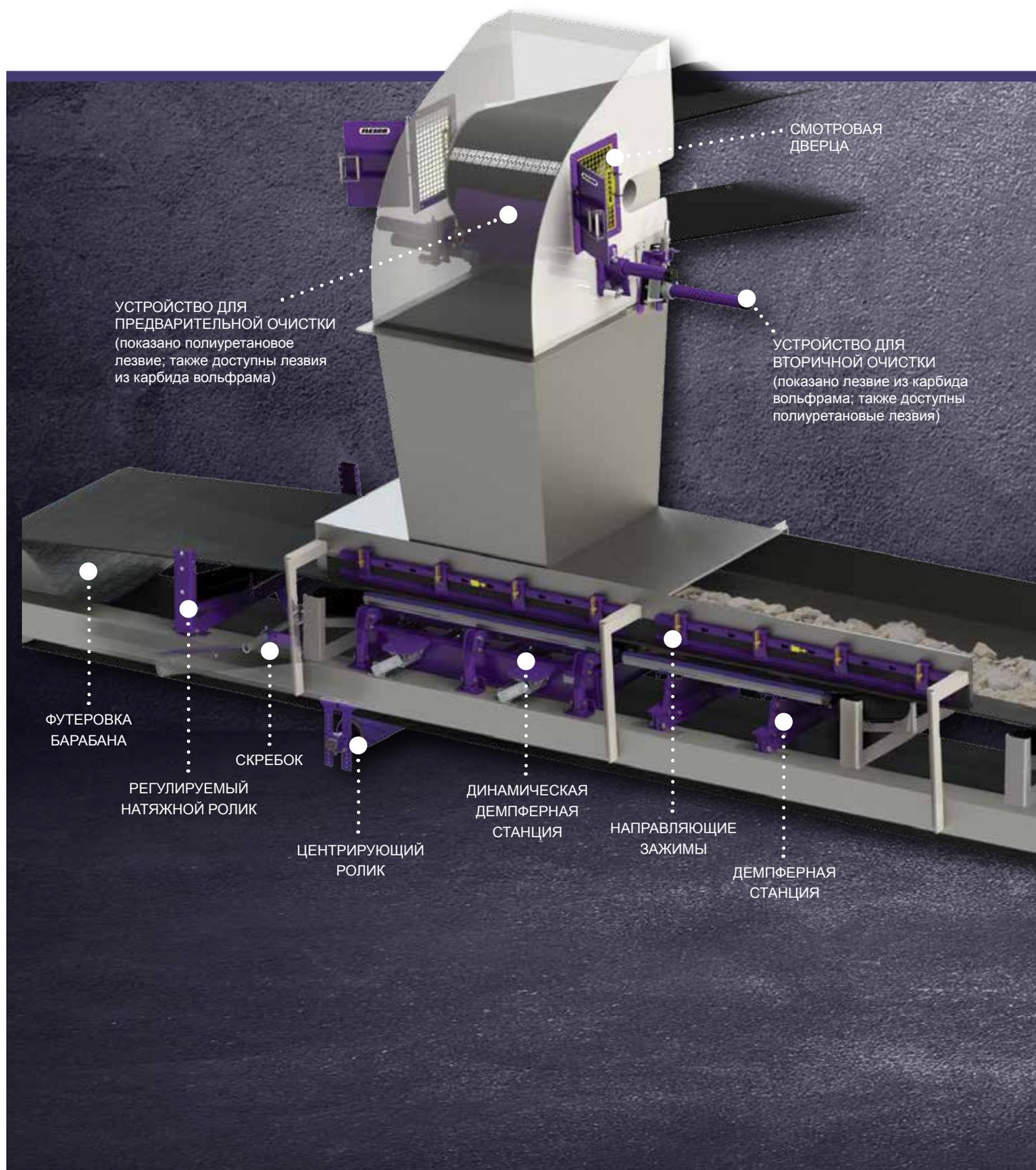
ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

Комплекс инновационных компонентов, которые помогут решить все основные проблемы, связанные с работой ленточных конвейеров.

FLEXCO

Partners in Productivity

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ



Как изготовитель ленточных конвейеров с более чем столетним профессиональным опытом компания Flexco утверждает, что безупречная эксплуатация конвейерной линии является залогом успешной работы всего предприятия. Поэтому мы разработали для вас целый комплекс инновационных компонентов, которые помогут вам решить все основные проблемы, связанные с работой ленточных конвейеров.

Обратный перенос материала

Материал, налипший на ленту, проходит точку перегрузки, но часть материала остается на ленте. Предлагаемое решение проблемы обратного переноса материала:

- Устройства для очистки ленты
- Очистители нижней ветви ленты
- Лезвия для очистки

Уход ленты с заданной траектории движения

Лента «гуляет» из стороны в сторону, что приводит к просыпанию материала, неравномерному износу ленты, а также к возможному повреждению всего конвейера. Предлагаемое решение проблемы ухода ленты с заданной траектории:

- Центрирующие ролики
- Устройства позиционирования ленты

Проскальзывание ленты

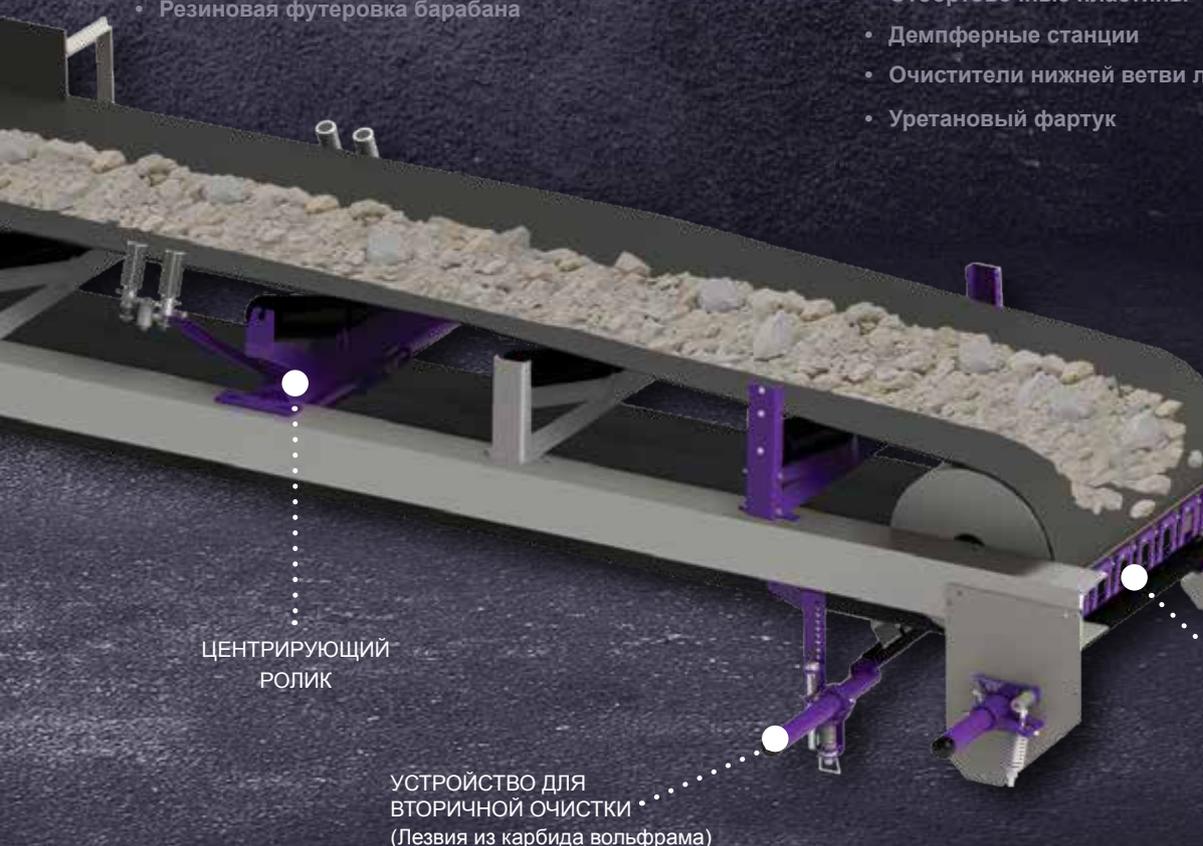
Проскальзывание ленты возникает в момент потери трения между лентой и барабаном привода. Предлагаемое решение проблемы проскальзывания ленты:

- Керамическая футеровка барабана
- Резиновая футеровка барабана

Просыпание материала

В точках загрузки и разгрузки происходит просыпание материала с конвейерной ленты. Предлагаемое решение проблемы просыпания материала:

- Отбортовочные пластины
- Демпферные станции
- Очистители нижней ветви ленты
- Уретановый фартук



ЦЕНТРИРУЮЩИЙ РОЛИК

УСТРОЙСТВО ДЛЯ
ВТОРИЧНОЙ ОЧИСТКИ
(Лезвия из карбида вольфрама)

УСТРОЙСТВО ДЛЯ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ
ОЧИСТКИ
(Лезвия из карбида
вольфрама)



Инновационный дизайн, уникальные инженерные решения, профессиональный опыт

С 1907 года наша компания ведет поиск путей повышения эффективности и производительности ленточных конвейеров. Эксперты компании проводят много времени на производстве рядом с нашими клиентами, изучая их запросы и потребности, что называется, «из первых рук».

Полученные таким образом знания закладываются в основу новых разработок, повышающих эффективность работы и срок эксплуатации ленточных конвейеров. Многие передовые разработки компании стали впоследствии индустриальными стандартами.

Новшества в конструкции очистителей

- Патентованный граненый профиль лезвия — лезвия имеют самозатачивающиеся кромки, что повышает эффективность очистки.
- Выполненные из карбида вольфрама лезвия повышенной эффективности к устройствам для очистки — результатом многолетних исследований и испытаний стало лезвие с более равномерным износом и увеличенным сроком эксплуатации.
- Пружинная система натяжения для тяжелых условий работы — являясь важным компонентом систем очистки, наши натяжители просты в обслуживании и обеспечивают постоянное правильное натяжение.
- Очистка «по ходу материала» — эта уникальная функция позволяет настраивать ширину очистителя в соответствии с шириной потока материала, что снижает дифференциальный износ лезвия.
- Штанги увеличенного диаметра — разработанные нами штанги способны противостоять мощным изгибающим усилиям, возникающим при непрерывном движении ленты.

Новшества в конструкции устройств для слежения за движением ленты

- Поворотно-наклонный механизм — специальные датчики фиксируют отклонение ленты, а затем возвращают ее на нужную траекторию.

Новшества в конструкции демпферной станции

- Технология снижения скорости ударов Velocity Reduction Technology™ — уникальная функция демпферных станций Flexco, обеспечивающая поглощение ударной энергии и за счет этого — снижение отскока и дробления материала.
- Технология снятия смещением Slide-Out Service™ — функция для быстрой и безопасной замены бруса.

Новшества в конструкции футеровки

- 80 % керамики в составе — наша компания первая предложила на рынок продукцию с таким решением.
- Высокая скорость установки — наварная футеровка, предложенная нашей компанией, устанавливается на 50 % быстрее, чем любая другая.



Mineline® — там, где «стандартные» модели не решают проблемы.

Продукция Flexco Mineline® разработана и изготовлена для повседневной работы в самых тяжелых условиях эксплуатации. Вне зависимости от области применения, будь то подземные горные выработки, портовые системы погрузки или другие системы обработки тяжелых грузов, проверяющие ваши конвейерные системы на прочность, Mineline — это способ решения вашей проблемы. Наши клиенты знают, что устройство для очистки, демпферная станция или направляющая Flexco с маркировкой Mineline® не подведет даже там, где другое оборудование потерпело фиаско. Продукция, соответствующая стандарту Mineline, имеет следующую маркировку:



Продукция для ленточных конвейеров Flexco — польза для конвейера, выгода для бюджета

✓ Экономия бюджетных средств

- Очистители и другая продукция Flexco для ленточных конвейеров увеличивают срок службы ленты за счет снижения износа, происходящего вследствие обратного переноса налипшего материала, ухода ленты с заданной траектории и прочих проблем. Учитывая стоимость ленты, увеличение срока ее службы дает значительную экономию средств.
- Наша продукция также помогает уменьшить износ других компонентов конвейера, таких как ролики, барабаны, соединения и прочие детали. Это является источником дополнительной экономии.
- Ликвидация обратного переноса налипшего материала, просыпания материала и прочих проблем повышает также и уровень безопасности эксплуатации. Как известно, происшествя на производстве обходятся дорого — как в плане снижения продуктивности, так и из-за возможных штрафных санкций.

✓ Снижение эксплуатационных расходов

- Снижение обратного переноса и просыпания материала значительно сокращает время, затрачиваемое на очистку системы.
- Защищая ленту и прочие важные компоненты конвейера от повреждений, вы тратите меньше времени на ремонт и меньше денег на покупку запасных частей. Как показывают исследования, снижение обратного переноса материала с 3 до 1 % снижает эксплуатационные расходы на целых 67 %.

✓ Экономичная работа в непрерывном режиме

- Незапланированные перерывы на техническое обслуживание и ремонт оборудования серьезно снижают общую производительность труда. Наша продукция поможет увеличить время безотказной работы конвейера благодаря ликвидации основных причин повреждения системы — обратного переноса налипшего материала и ухода ленты с заданной траектории.

✓ Повышенная безопасность

- Исследования показывают, что приблизительно 42 процента несчастных случаев, связанных с эксплуатацией конвейеров, происходит при выполнении технического обслуживания. Устройства для очистки и другие изделия Flexco для ленточных конвейеров сводят к минимуму необходимость технического обслуживания, тем самым значительно снижая риск несчастных случаев на производстве.

✓ Удобство технического обслуживания

- Надлежащее техническое обслуживание компонентов конвейера, таких как очистители ленты и демпферные станции, является залогом долговременной и эффективной работы конвейера. Поэтому конструкция всех изделий Flexco предусматривает функции, облегчающие регулярное техническое обслуживание.
- Мы постоянно совершенствуем наши конструктивные решения в плане упрощения задач технического обслуживания для пользователя. Например, с этой целью на устройство для вторичной очистки MHS, предназначенное для тяжелых условий работы, был установлен легкозаменяемый держатель лезвия, а демпферные станции DRX™ были оборудованы функцией снятия смещением Slide-Out Service™.

ПРОБЛЕМА: ОБРАТНЫЙ ПЕРЕНОС МАТЕРИАЛА РЕШЕНИЕ: БОЛЕЕ СОВЕРШЕННЫЕ СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ

Шаг 1 Определите ваши возможности

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ОЧИСТКИ ЛЕНТЫ

Устройства для предварительной очистки

- Размещаются на головном барабане ниже линии падения транспортируемого материала.
- Идеально очищают ленту от крупных кусков налипшего материала, обеспечивая сокращение обратного переноса материала на 60–70 %.
- Варианты ширины лезвия/очистки по пути движения материала

Устройства для вторичной очистки

- Размещаются на холостой ветви ленты за головным барабаном и в любом другом месте на ленте по всей ее длине.
- Исключительно эффективны при очистке конвейерной ленты от мелких частиц материала, обеспечивая качество очистки свыше 90 %.

МАТЕРИАЛ ЛЕЗВИЯ

Полиуретан

- Снижение нагрузки на ленту
- Отличная сочетаемость с механическими соединениями
- Экономичность
- Наличие моделей для специфических условий эксплуатации, требующих высокой термостойкости, химической устойчивости и водоотталкивающих свойств.



Карбид вольфрама

- Исключительно высокая эффективность очистки
- Износостойкость



Шаг 2 10 основных критериев для анализа конвейерной системы

- 1 Скорость движения и ширина ленты*
- 2 Типы имеющихся соединений и их техническое состояние*
- 3 Специфические особенности транспортируемого материала или условий эксплуатации (сверхвысокая температура, абразивность, грязь и т. п.) — вам может понадобиться специальный очиститель*
- 4 Наличие реверса ленты
- 5 Ширина става конвейера
- 6 Диаметр барабана (как правило, барабан большего диаметра требует очистителя большего размера)
- 7 Состояние барабана (для изношенного или неровного барабана лучше подойдет сегментированное лезвие)
- 8 Планируемое место установки очистителя и имеющееся в распоряжении пространство для его размещения
- 9 Ход материала по ленте — настройка ширины очистителя в соответствии с шириной потока материала снижает дифференциальный износ лезвия
- 10 Желаемый уровень производительности и резерв затрат на техническое обслуживание

**Примечание. Ассоциация CEMA составила руководство по классификации областей применения, в котором описываются эти три критерия. Более подробное разъяснение представлено на странице 7.*

Шаг 3 Определите необходимость комплексного решения

Некоторые операторы ставят своей целью обеспечение максимально возможной чистоты ленты, другие не столь требовательны и допускают наличие небольших загрязнений.

Для достижения максимальной эффективности очистки лучше всего использовать устройство для предварительной очистки

вместе с одним или несколькими устройствами для вторичной очистки в целях формирования всеобъемлющей системы. Если планируется установка лишь одного очистителя, следует подобрать для него оптимальное место установки (обычно на головном барабане).



РУКОВОДСТВО ПО КЛАССИФИКАЦИИ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ

CEMA (Ассоциация производителей конвейерного оборудования) опубликовала руководства с явной целью предоставления «единого метода определения класса применения для любого отдельного устройства для очистки ленты». Предполагается, что данное руководство должно помочь производителям при выборе нужного устройства для очистки ленты или системы очистки ленты. Полное руководство под заголовком «Классификация типов применения средств очистки конвейерных лент для насыпных материалов» или Стандарт CEMA 576 можно получить в ассоциации CEMA.

Классификация проводится в балльной системе на основании пяти ключевых критериев. Хотя другие критерии также учитываются, как отмечено на стр. 6, эти пять критериев являются ключевыми элементами при выборе подходящего устройства или системы для очистки. Пять критериев:

1. **Ширина ленты**
2. **Скорость ленты**
3. **Тип соединений**
4. **Абразивность материала**
5. **Способность материала к налипанию/ содержание влаги**

Для каждого из этих критериев начисляются баллы, количество баллов повышается исходя из влияния, которое данный критерий будет иметь для требуемого устройства очистки. Повышенная ширина ленты, более высокая скорость ленты, наличие механических соединений, повышенная абразивность материалов (согласно Стандарту CEMA 550) и повышенное содержание влаги в материале добавляют баллы к общему показателю при расчете для определенного применения.

Пять классов на основе результатов оценки области применения:

Оценка	Класс
<6	1
7-10	2
11-15	3
16-23	4
>24	5

В соответствии с этой классификацией в данном руководстве рейтинги классов для устройств для очистки ленты Flexco представлены в качестве другого источника, помогающего выбрать подходящую систему очистки для определенной области применения, учитывая при этом критерии, указанные на стр. 6. Для получения дополнительных сведений о каждом устройстве для очистки зарегистрируйтесь на сайте www.flexco.com.



На рисунке: устройство для предварительной очистки H-Tуре с наконечниками V



На рисунке: устройство для вторичной очистки MHS HD



На рисунке: устройство для вторичной очистки MDWS



УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ FLEXCO

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

EZP-LS «Limited Space» Компактное устройство для предварительной очистки

- Компактная конструкция с укороченной штангой.
- Самостоятельная установка пользователем и минимальная потребность в техническом обслуживании.
- Стандартные условия работы, конструкция со сплошным лезвием.
- Визуальная проверка натяжения.

EZP-LS стандартное



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 2,5 м/с

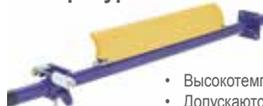
Диаметр барабана: 150–550 мм

Области применения: кирпичные/шлакоблочные заводы, бетонные заводы, дорожное/самоходное оборудование.

CEMA, класс 2 ●●●

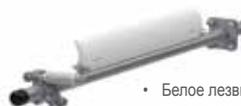
EZP-LS

Высокотемпературный



- Высокотемпературное лезвие рассчитано на температуру до 135 °С
- Допускаются кратковременные повышения температуры до 163 °С.
- **Области применения:** коксовые заводы, клинкерные предприятия, цементные заводы, асфальтобетонные заводы.

EZP-LS, нержавеющая сталь, одобрено для пищевых продуктов



STAINLESS STEEL

- Белое лезвие ConShear™ может вступать в контакт с пищевыми продуктами и устойчиво к воздействию химикатов.
- Компоненты из нержавеющей стали с высокой устойчивостью к коррозии.
- **Области применения:** побочные продукты брожения, предварительно обработанные продукты питания

Устройства для предварительной очистки EZP1

- Для стандартных условий работы, со штангой 60 мм в диаметре.
- Необходим горизонтальный зазор размером 100 мм.
- Самостоятельная установка пользователем и минимальная потребность в техническом обслуживании.
- Визуальная проверка натяжения.

Стандартный EZP1



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 3,5 м/с

Диаметр барабана: 250–900 мм

Области применения: дробильно-сортировочные фабрики, транспортировка песка и гравия, цементные заводы, деревообрабатывающие предприятия, перерабатывающие предприятия.

CEMA, класс 3 ●●●

EZP1 Высокотемпературный



- Высокотемпературное лезвие рассчитано на температуру до 135 °С
- Допускаются кратковременные повышения температуры до 163 °С.
- **Области применения:** коксовые заводы, клинкерные предприятия, цементные заводы, асфальтобетонные заводы.

EZP1 Сверхвысокотемпературный



- Высокотемпературное лезвие рассчитано на температуру до 200 °С
- Допускается кратковременное повышение температуры до 232 °С.
- **Области применения:** коксовые заводы, клинкерные предприятия, цементные заводы, асфальтобетонные заводы.

EZP1, нержавеющая сталь Пищевой



STAINLESS STEEL

- Белое лезвие ConShear™ может вступать в контакт с пищевыми продуктами и устойчиво к воздействию химикатов.
- Компоненты из нержавеющей стали с высокой устойчивостью к коррозии.
- **Области применения:** Побочные продукты брожения, предварительно обработанные продукты питания

EZP1, с торсионным натяжителем



- Компактный торсионный натяжитель позволяет устанавливать измеряемое и контролируемое натяжение.
- Натяжитель устанавливается на любом конце штанги

*Скорость вулканизированной ленты может быть выше.

MSP Устройство для предварительной очистки для стандартных условий работы

- Для стандартных шахтных условий работы, с массивной штангой 73 мм в диаметре
- Самостоятельная установка пользователем и минимальная потребность в техническом обслуживании.
- Для шахтных условий работы, конструкция со сплошным лезвием
- Высокая эффективность очистки.
- Визуальная проверка натяжения.

MSP, стандартное исполнение



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 3,5 м/с

Диаметр барабана: 400–1050 мм

Области применения: дробильно-сортировочные фабрики, транспортировка песка и гравия, цементные заводы, деревообрабатывающие предприятия, перерабатывающие предприятия.

CEMA, класс 3 ●●●

MSP, высокотемпературный



- Высокотемпературное лезвие рассчитано на температуру до 135 °С
- Допускается кратковременное повышение температуры до 163 °С.
- *Области применения:* коксовые заводы, клинкерные предприятия, цементные заводы, асфальтобетонные заводы.

MSP, сверхвысокотемпературное исполнение



- Высокотемпературное лезвие рассчитано на температуру до 200 °С
- Допускается кратковременное повышение температуры до 163 °С.
- *Области применения:* цементные заводы, асфальтобетонные заводы.

MSP, нержавеющая сталь



STAINLESS STEEL

- Компоненты из нержавеющей стали с высокой устойчивостью к коррозии.
- *Области применения:* транспортировка фосфатов, карбоната калия, соли.

MMP Устройство для предварительной очистки для работы в шахтных условиях в умеренном режиме

- Устройство для предварительной очистки для умеренного режима работы в шахтных условиях, с лезвием TuffShear™
- 3-компонентная штанга с двойным натяжителем для тяжелых условий работы
- Визуальная проверка натяжения.

MMP, стандартное исполнение



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 5,0 м/с

Диаметр барабана: 400–1200 мм

Области применения: подземные шахтные выработки, скальные выработки, сталелитейные предприятия, железорудные предприятия, горнорудные предприятия, дробильно-сортировочные фабрики, угольные электростанции, грузообрабатывающие предприятия.

CEMA, класс 4 ●●●●

Дополнительный переносной пневмонатяжитель (PAT)

MMP, нержавеющая сталь



STAINLESS STEEL

- Компоненты из нержавеющей стали с высокой устойчивостью к коррозии.
- *Области применения:* транспортировка фосфатов, карбоната калия, соли, добыча медной руды/золота, грузообрабатывающие морские порты.

MHP Устройство для предварительной очистки для тяжелых условий работы

- Устройство для предварительной очистки для тяжелых условий работы, со сплошным лезвием.
- 3-компонентная штанга с двойным пружинным натяжителем для тяжелых условий работы
- Износостойчивое сплошное лезвие из полиуретана XL MegaShear™



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 7,5 м/с

Диаметр барабана: 500–2100 мм

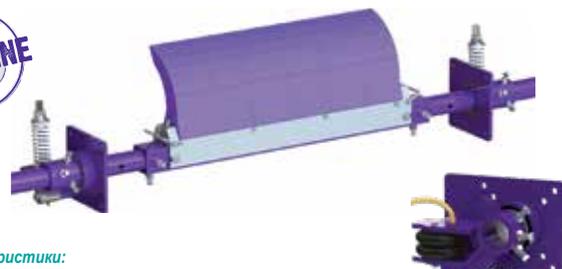
Области применения: подземные шахтные выработки, скальные выработки, сталелитейные предприятия, железорудные предприятия, горнорудные предприятия, лавы угольных шахт.

CEMA, класс 5 ●●●●●

Дополнительный переносной пневмонатяжитель (PAT) Натяжитель

MHSP Устройство для предварительной очистки держателя для тяжелых условий работы

- Один из наиболее мощных очистителей.
- Предназначен для сверхтяжелых условий работы.
- Телескопическая 3-компонентная штанга с сопротивлением скручиванию/изгибу.
- Держатель лезвия SuperShear™ обеспечивает его быструю замену, что упрощает техническое обслуживание



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 6,0 м/с

Диаметр барабана: 500–1200 мм

Области применения: подземные шахтные выработки, скальные выработки, сталелитейные предприятия, железорудные предприятия, горнорудные предприятия, лавы угольных шахт.

CEMA, класс 5 ●●●●●

Дополнительный переносной пневмонатяжитель (PAT) Натяжитель

*Скорость вулканизированной ленты может быть выше.

Устройство для предварительной очистки HV HVP H-Type®

- Наконечник из карбида вольфрама, обеспечивающий высокую эффективность очистки (только для вулканизированных лент)
- Сегментированные лезвия для автономной работы.
- Визуальная проверка натяжения.



H-Type® HV/HVP, нержавеющая сталь



STAINLESS
STEEL

- Компоненты из нержавеющей стали с высокой устойчивостью к коррозии.
- *Области применения:* транспортировка фосфатов, карбоната калия, соли.

Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 7,5 м/с

Диаметр барабана: 250–1575 мм

Области применения: электростанции, портовые предприятия, скальные выработки, сталелитейные предприятия, железорудные предприятия.

CEMA, класс 4 ●●●●

Дополнительные
защищенные
наконечники HV

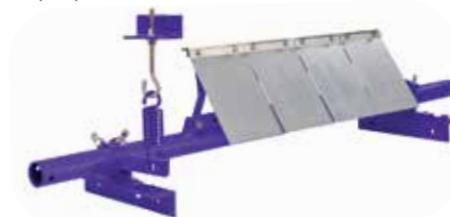
Устройство для предварительной очистки HV2

- Наконечник из карбида вольфрама, обеспечивающий высокую эффективность очистки (только для вулканизированных лент)
- Сегментированные лезвия для автономной работы 150 мм
- Регулируемые подушки обеспечивают соответствие более широкому диапазону барабанов.
- Визуальная проверка натяжения.



Высокотемпературное устройство для предварительной очистки HV H-Type®

- Наконечник из карбида вольфрама, обеспечивающий высокую эффективность очистки (только для вулканизированных лент)
- Сегментированные лезвия для автономной работы.
- Регулируемые подушки обеспечивают соответствие более широкому диапазону барабанов.
- Визуальная проверка натяжения.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 5,0 м/с

Диаметр барабана: 250–1575 мм

Области применения: электростанции, портовые предприятия, сталелитейные предприятия, железорудные предприятия.

CEMA, класс 3 ●●●●

Устройство для предварительной очистки H-Type® HXF2

- Предназначено для использования в качестве автономного очистителя для стандартного и умеренного режимов работы
- Доступно также с полиуретановым лезвием



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 5,0 м/с

Диаметр барабана: 250–1325 мм

Области применения: подземные шахтные выработки, скальные выработки, горнорудные предприятия, дробильно-сортировочные фабрики.

CEMA, класс 4 ●●●●

*Скорость вулканизированной ленты может быть выше.

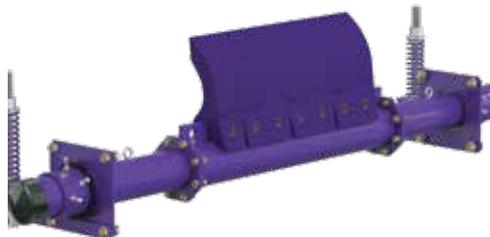
Перечисленные области применения указывают, в каких сферах имеется опыт наиболее эффективного использования данного оборудования.

Для принятия окончательного решения касательно выбора модели очистителя следует учесть характеристики ленты, ее скорость, а также диаметр барабана.

При необходимости нестандартного решения обращайтесь в компанию Flexco за консультацией.

МХР, устройство для предварительной очистки в тяжелых условиях

- Самое большое и самое прочное устройство для предварительной очистки Flexco для наиболее сложных областей применения
- Сегменты лезвия 150 мм и 300 мм можно настроить в соответствии с направлением материала.
- Надежные концы штанги диаметром 178 мм телескопически вставляются в центральную штангу 203 мм и закрепляются болтами
- Натяжитель на двух пружинах позволяет визуально оценить натяжение



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 10,0 м/с

Диаметр барабана: 1200–2400 мм

Области применения: подземные шахтные выработки, скальные выработки, горнорудные предприятия, дробильно-сортировочные фабрики.

SEMA, класс 5 ● ● ●

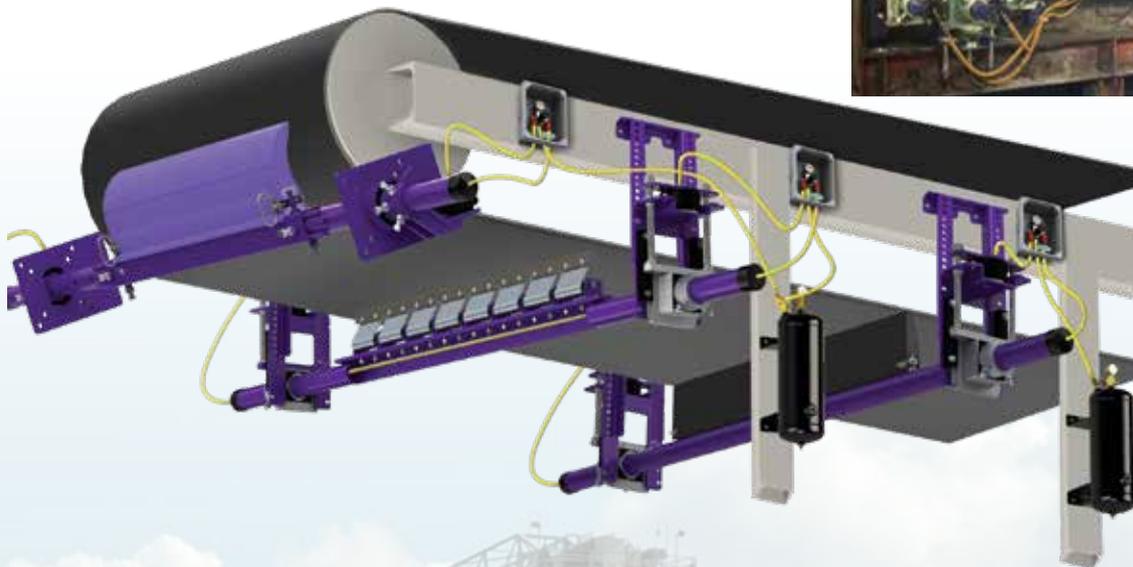
**Скорость вулканизированной ленты может быть выше.*

Перечисленные области применения указывают, в каких сферах имеется опыт наиболее эффективного использования данного оборудования.

Для принятия окончательного решения касательно выбора модели очистителя следует учесть характеристики ленты, ее скорость, а также диаметр барабана. При необходимости нестандартного решения обращайтесь в компанию Flexco за консультацией.

Переносной пневмонатяжитель (PAT)

- PAT обеспечивает постоянное давление в течение всего срока службы лезвия и не требует частого обслуживания.
- Работает с механическими соединениями Flexco.
- Используется с системами на основе воздуха, азота или воды.
- Идет в комплектации с одним или двумя резервуарами (для двух очистительных устройств), если подача воздуха на объекте не осуществляется.
- Устанавливается на устройствах для очистки серии Mineline®: MMP, MHP, MHCP, MHS и MDWS.
- Возможность специальной настройки на многих других устройства для очистки





УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ ОЧИСТКИ FLEXCO

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство для вторичной очистки Y-Туре – полиуретан

- Стандартные условия работы (ширина ленты 450–1200 мм)
- Сегментированные наконечники удобно обслуживать благодаря съемному держателю.
- Подпружинено для обеспечения оптимальной очистки и срока эксплуатации лезвия.
- Доступно в исполнении для пищевых продуктов, устойчивое к воздействию химикатов, полиуретан.
- Совместимость с реверсивными лентами.

Пурпурное лезвие Y-Туре для станд. условий работы



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 3 м/с
 Области применения: дробильно-сортировочные фабрики, транспортировка песка и гравия, цементные заводы.

CEMA, класс 2 ●●

Лезвие SD Лезвие HD

Белое лезвие Y-Туре для станд. условий работы



- Стандартные условия работы (ширина ленты 450–1200 мм)
- Максимальная скорость движения ленты: 3 м/с
- Области применения: предварительно обработанные продукты питания

CEMA, класс 2 ●●

Пурпурное лезвие Y-Туре для тяжелых условий работы



- Тяжелые условия работы (ширина ленты 900–1800 мм)
- Максимальная скорость движения ленты: 3,75 м/с
- Области применения: дробильно-сортировочные фабрики, транспортировка песка и гравия, цементные заводы.

CEMA, класс 3 ●●●

Белое лезвие Y-Туре для тяжелых условий работы



- Тяжелые условия работы (ширина ленты 900–1800 мм)
- Максимальная скорость движения ленты: 3,75 м/с
- Области применения: Предварительно обработанные продукты питания

CEMA, класс 3 ●●●

Устройство для вторичной очистки Y-Туре – карбид вольфрама

- Стандартные условия работы (ширина ленты 450–1200 мм)
- Сегментированные лезвия из карбида вольфрама совместимы с лентами на механическом креплении и удобны в обслуживании благодаря съемному креплению.
- Подпружинено для обеспечения оптимальной очистки и срока эксплуатации лезвия.
- Совместимость с реверсивными лентами.

Y-Туре, для станд. условий работы с лезвиями из карбида вольфрама



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 3 м/с
 Области применения: дробильно-сортировочные фабрики, транспортировка песка и гравия, цементные заводы, добыча легких материалов

CEMA, класс 3 ●●●

Лезвие SD Лезвие HD

Устройство для очистки Y-Туре™ для тяжелых условий работы с лезвиями из карбида вольфрама



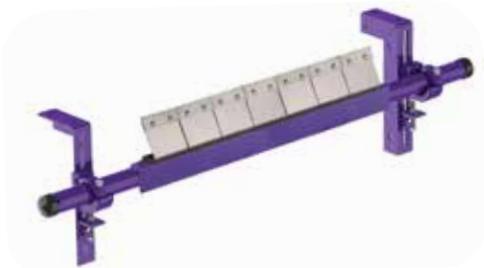
- Тяжелые условия работы (ширина ленты 900–1800 мм)
- Максимальная скорость движения ленты: 3,75 м/с
- Области применения: дробильно-сортировочные фабрики, транспортировка песка и гравия, цементные заводы, добывающая отрасль

CEMA, класс 3 ●●●

*Скорость вулканизированной ленты может быть выше.

Устройство для вторичной очистки EZS2

- Самостоятельная установка
- Сегментированные лезвия из карбида вольфрама.
- Патентованные подушки FormFlex™, обеспечивающие оптимальный контакт ленты
- Болтовая система натяжения.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 3,5 м/с

Области применения: дробильно-сортировочные фабрики, транспортировка песка и гравия, цементные заводы.

CEMA, класс 3 ●●●

Высокотемпературный EZS2



- Диапазон температур до 205 °C
- Области применения: цементные заводы, асфальтобетонные заводы



Устройство для вторичной очистки P-Tуре®

- Наконечники С для лент с механическими креплениями или наконечники V для вулканизированных лент
- Сегментированные лезвия из карбида вольфрама.
- Компактные модели для телескопических, штабелюкладочных или портативных конвейеров
- Болтовая система натяжения.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: Наконечник С: 5,0 м/с
Наконечник V: 6,0 м/с

Области применения: конвейеры с вулканизированными лентами для дробильно-сортировочных фабрик, транспортировки песка и гравия, цементных заводов, деревообрабатывающей промышленности, добычи легких минералов, электростанций.

CEMA, класс 4 ●●●

Устройство для вторичной очистки с держателем P-Tуре®

- Наконечники С для лент с механическими креплениями или наконечники V для вулканизированных лент
- Удобный в обслуживании держатель для простоты осмотра и технического ухода.
- Болтовая система натяжения.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: Наконечник С: 5,0 м/с
Наконечник V: 6,0 м/с

Области применения: конвейеры с вулканизированными лентами для дробильно-сортировочных фабрик, транспортировки песка и гравия, цементных заводов, деревообрабатывающей промышленности, добычи легких минералов, электростанций.

CEMA, класс 4 ●●●

R-Tуре® Реверсивное устройство для вторичной очистки

- Наконечники С для лент с механическими креплениями или наконечники V для вулканизированных лент
- Двусторонние подушки для реверсивных лент
- Самостоятельная установка
- Болтовая система натяжения.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: Наконечник С: 5,0 м/с
Наконечник V: 6,0 м/с

Области применения: конвейеры с вулканизированными лентами для дробильно-сортировочных фабрик, транспортировки песка и гравия, цементных заводов, деревообрабатывающей промышленности, добычи легких минералов, переработки, электростанций.

CEMA, класс 4 ●●●

R-Tуре® Устройство для вторичной очистки с держателем

- Наконечники С для лент с механическими креплениями или наконечники V для вулканизированных лент
- Двусторонние подушки для реверсивных лент
- Удобный в обслуживании держатель для простоты осмотра и технического ухода.
- Болтовая система натяжения.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: Наконечник С: 5,0 м/с
Наконечник V: 6,0 м/с

Области применения: дробильно-сортировочные фабрики, транспортировка песка и гравия, цементные заводы, деревообрабатывающие предприятия, транспортировка легкой руды, оптимальное решение для электростанций, использующих вулканизированные ленточные конвейеры.

CEMA, класс 4 ●●●

*Скорость вулканизированной ленты может быть выше.

Устройство для вторичной очистки FMS

- Наконечники С для лент с механическими креплениями или наконечники V для вулканизированных лент
- Высокая эффективность очистки сегментированных лезвий из карбида вольфрама.
- Компактная пружинная система натяжения MST.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: Наконечник С: 5,0 м/с
Наконечник V: 6,0 м/с

Области применения: подземные шахтные выработки, скальные выработки, железорудные предприятия, дробильно-сортировочные фабрики, грузообрабатывающие предприятия, горнорудные предприятия, сталелитейные предприятия, электростанции.

CEMA, класс 4 ●●●●

MHS Устройство для вторичной очистки держателя для тяжелых условий работы

- Сегментированные лезвия с наконечниками из уретана или карбида вольфрама
- Патентованные подушки PowerFlex™ обеспечивают оптимальный контакт ленты.
- Натяжители и подушки создают 4 точки разгрузки, что позволяет снизить нагрузку на крепления.
- Удобный в обслуживании держатель Service Advantage Cartridge™ для простоты осмотра и технического ухода.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: Наконечник С: 6,0 м/с
Наконечник V: 7,5 м/с

Области применения: подземные шахтные выработки, скальные выработки, железорудные предприятия, дробильно-сортировочные фабрики, грузообрабатывающие предприятия, горнорудные предприятия, сталелитейные предприятия, электростанции.

CEMA, класс 5 ●●●●●

MHS Устройство для вторичной очистки для тяжелых условий работы

- Сегментированные лезвия с наконечниками из уретана или карбида вольфрама
- Патентованные подушки PowerFlex™ обеспечивают оптимальный контакт ленты.
- Натяжители и подушки создают 4 точки разгрузки, что позволяет снизить нагрузку на крепления.
- Двусторонние подушки для реверсивных лент челночных транспортеров, откатных конвейеров, думпкаров или штабелеукладчиков



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: Наконечник С: 6,0 м/с
Наконечник V: 7,5 м/с

Области применения: подземные шахтные выработки, скальные выработки, железорудные предприятия, дробильно-сортировочные фабрики, грузообрабатывающие предприятия, горнорудные предприятия, сталелитейные предприятия, электростанции.

CEMA, класс 5 ●●●●●

Дополнительный натяжитель SAT2

Дополнительный MST Натяжитель (уменьшает макс. скорость ленты)

MHS Устройство для вторичной очистки, нержавеющая сталь



- Компоненты из нержавеющей стали с высокой устойчивостью к коррозии.
- Области применения: транспортировка соли, фосфатов, карбоната калия, добыча медной руды/золота, грузообрабатывающие предприятия.

Устройство для вторичной очистки U-Tуре®

- U-образная форма лезвия и смещаемая штанга для повышения интенсивности очистки.
- Наконечники лезвий очищают ленту от стойких загрязнений, а резиновые задники «стирают» с ленты влажную грязь.
- Рекомендуется в первую очередь для вогнутых лент и лент с износом в средней части.
- Наконечники лезвий из карбида вольфрама, ударопрочного карбида вольфрама или полиуретана.
- Удобная замена лезвий благодаря съемной передней плите.
- Рекомендуется к использованию в первую очередь во влажной среде.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: Наконечник С: 6,6 м/с

Области применения: цементные заводы, угольная промышленность, обогатительные фабрики, электростанции, грузообрабатывающие предприятия.

CEMA, класс 5 ●●●●●

Устройство для вторичной очистки U-Tуре®, нержавеющая сталь



- Компоненты из нержавеющей стали с высокой устойчивостью к коррозии.
- Области применения: электростанции, средства выгрузки

Перечисленные области применения указывают, в каких сферах имеется опыт наиболее эффективного использования данного оборудования. Для принятия окончательного решения касательно выбора модели очистителя следует учесть характеристики ленты, ее скорость, а также диаметр барабана. При необходимости нестандартного решения обращайтесь в компанию Flexco за консультацией.

Устройство для вторичной очистки шевронных лент

- Для выгнутых, шевронных или желобчатых лент.
- Сотни резиновых щетинок для удаления налипшего материала.
- Свободно вращающаяся насадка (работает только при движении ленты).
- Самостоятельная установка пользователем и быстрая замена барабана.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 2,5 м/с
Области применения: транспортировка щепы, опилок, песка.

СЕМА, класс 3 ●

Устройство для вторичной очистки MDWS DryWipe

- Удаляет излишки воды, обеспечивая возврат сухой ленты.
- Оптимальное решение для систем, использующих водяное орошение.
- Самостоятельная установка пользователем и минимальная потребность в техническом обслуживании.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 5,0 м/с
Области применения: подземная выработка

СЕМА, класс 4 ●

Дополнительный SAT2 Натяжитель

Механизированная щетка

- Щетина, расположенная по уникальной технологии, снижает отложение материала и засорение.
- Регулируемые натяжители позволяют быстро изменить настройку расположения щетки относительно ленты по мере износа щетины.
- Вращение в противоположном к ленте направлении для обеспечения эффективной очистки.
- Самостоятельная установка пользователем и быстрая замена барабана.



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты*: 3,5 м/с
Области применения: транспортировка щепы, опилок, песка.

СЕМА, класс 4 ●

Отсадочная машина

- Полностью закрытая конструкция для очистки ленты, которая содержит отработанную промывную воду.
- Настраиваемая монтажная плита устройства для очистки поддерживает все высокоэффективные устройства для вторичной очистки ленты компании Flexco
- Дверцы на шарнирах на каждой стороне для простого осмотра и технического ухода
- Прижимной ролик обеспечивает требуемое натяжение для каждого устройства для очистки
- Предназначено для лент 600-1500 мм в исполнении от оцинкованной или нержавеющей стали



УСТРОЙСТВА ДЛЯ ОЧИСТКИ И СОЕДИНЕНИЯ FLEXCO ИДЕАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ

Многие системы очистки Flexco имеют конструктивные особенности, обеспечивающие органичный стык с механическими креплениями ленты.

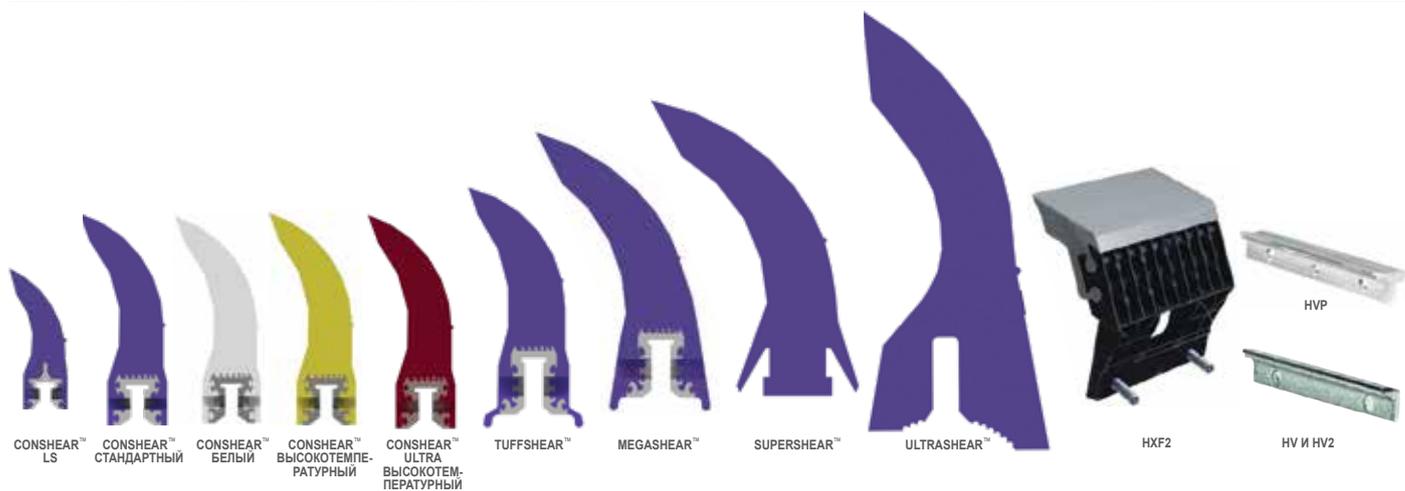
На рисунке: MHS Устройство для вторичной очистки с удобным в обслуживании держателем Service Advantage Cartridge™.

4^я ТОЧКА РАЗГРУЗКИ НАХОДИТСЯ В СИСТЕМЕ ВРАЩЕНИЯ ШТАНГИ.

ПРУЖИННАЯ СИСТЕМА НАТЯЖЕНИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ 3 ТОЧКУ РАЗГРУЗКИ

ПАТЕНТОВАННАЯ ПОДУШКА POWERFLEX™ ОБЕСПЕЧИВАЕТ 2 ИЗ 4 ТОЧЕК РАЗГРУЗКИ, СОЗДАВАЯ ОСНОВУ ДЛЯ ПЛАВНОГО СТЫКА С КРЕПЛЕНИЯМИ.

ВАРИАНТЫ ЛЕЗВИЙ И УСТРОЙСТВ ДЛЯ ОЧИСТКИ



Модели устройств для предварительной очистки

Описание моделей и рабочих условий	EZP-LS	EZP1 (станд./белый)	EZP1 Высоко-темп.	EZP1 UHT	MSP	MSP UHT	MMP	MNP	MHCP	MXP	H-Type® (XF2 и XF)	H-Type® (HV и HV2)	Высоко-темп. наконечник V
Ширина ленты*	300–1500 мм (12"–60")	300–1800 мм (12"–72")	300–1800 мм (12"–72")	300–1800 мм (12"–72")	600–2100 мм (24"–84")	600–1800 мм (24"–72")	600–2400 мм (24"–96")	600–2400 мм (24"–96")	600–2400 мм (24"–96")	1050–3000 мм (42"–120")	450–1800 мм (18"–72")	450–1800 мм (18"–72")	450–1200 мм (18"–48")
Скорость ленты**	< 2,5 м/с (500 фут/мин)	< 3,5 м/с (700 фут/мин)	< 3,5 м/с (700 фут/мин)	< 3,5 м/с (700 фут/мин)	< 3,5 м/с (700 фут/мин)	< 3,5 м/с (700 фут/мин)	< 5,0 м/с (1000 фут/мин)	< 7,5 м/с (1500 фут/мин)	< 1200 фут/мин (6,0 м/с)	< 10,0 м/с (2000 фут/мин)	< 5,0 м/с (1000 фут/мин)	< 7,5 м/с (1500 фут/мин)	< 5,0 м/с (1000 фут/мин)
Диаметр головного барабана	150–550 мм (6"–22")	250–900 мм (10"–36")	250–900 мм (10"–36")	250–900 мм (10"–36")	400–1050 мм (16"–42")	400–1050 мм (16"–42")	400–1200 мм (16"–48")	500–2100 мм (20"–84")	500–1200 мм (20"–48")	1200–2400 мм (48"–96")	250–1175 мм (10"–47")	250–1675 мм (10"–67")	200–875 мм (8"–35")
Диапазон температур	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	< 135 °C (275 °F) с пиками до 163 °C (325 °F)	< 200 °C (400 °F) с пиками до 232 °C (450 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	< 200 °C (400 °F) с пиками до 232 °C (450 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–135 °C (-30–275 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	< 200 °C (400 °F) с пиками до 232 °C (450 °F)
Лезвие	ConShear LS	ConShear	ConShear	ConShear	ConShear	ConShear	TuffShear	MegaShear	SuperShear	UltraShear	HXF, HXF2	HV	HV
Реверсивные ленты	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Механические крепления	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет

*Возможно изготовление со специальными размерами на заказ.

**Скорость вулканизированной ленты может быть выше.



Модели устройств для вторичной очистки

Описание моделей и рабочих условий	Y-Туре для станд. условий работы, полиуретан	Y-Туре для тяжелых условий работы, полиуретан	Y-Туре, для станд. условий работы, карбид	Y-Туре, для тяжелых условий работы, карбид	EZS2 (наконечник С)	EZS2 Высоко-темп.	P-Туре (наконечник С)	P-Туре (наконечник V)	P-Туре LS (наконечник С)	R-Туре® (наконечник С)	R-Туре (наконечник V)
Ширина ленты*	450–1200 мм (18"–48")	900–1800 мм (36"–72")	450–1200 мм (18"–48")	900–1800 мм (36"–72")	450–1800 мм (18"–72")	450–1800 мм (18"–72")	450–1800 мм (18"–72")	450–1800 мм (18"–72")	450–1350 мм (18"–54")	450–1800 мм (18"–72")	450–1800 мм (18"–72")
Скорость ленты**	< 3,0 м/с (600 фут/мин)	< 3,8 м/с (750 фут/мин)	< 3,0 м/с (600 фут/мин)	< 3,8 м/с (750 фут/мин)	< 3,5 м/с (700 фут/мин)	< 3,5 м/с (700 фут/мин)	< 5,0 м/с (1000 фут/мин)	< 6,0 м/с (1200 фут/мин)	< 5,0 м/с (1000 фут/мин)	< 5,0 м/с (1000 фут/мин)	< 6,0 м/с (1200 фут/мин)
Диапазон температур	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–92 °C (-30–200 °F)	до 200 °C (400 °F) с пиками до 232 °C (450 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)
Реверсивные ленты	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да
Подходит для лент с механическими креплениями	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет

Описание моделей и рабочих условий	FMS (наконечник С)	FMS (наконечник V)	MHS (наконечник С)	MHS (наконечник V)	U-Туре® (лезвие F)	U-Туре (лезвие С)	MDWS	Шевронное устройство	Механизированная щетка
Ширина ленты*	450–2100 мм (18"–84")	450–2100 мм (18"–84")	450–2400 мм (18"–96")	450–2400 мм (18"–96")	450–2100 мм (18"–84")	450–2100 мм (18"–84")	450–1800 мм (18"–72")	450–2100 мм (18"–84")	450–2100 мм (18"–84")
Скорость ленты**	< 5,0 м/с (1000 фут/мин)	< 6,0 м/с (1200 фут/мин)	< 6,0 м/с (1200 фут/мин)	< 7,5 м/с (1500 фут/мин)	< 5,0 м/с (1000 фут/мин)	< 6,6 м/с (1300 фут/мин)	< 8,1 м/с (1600 фут/мин)	< 2,5 м/с (500 фут/мин)	< 3,5 м/с (700 фут/мин)
Диапазон температур	-35–82 °C (-30–180 °F)	-35–82 °C (-30–180 °F)	-30–82 °C (-20–180 °F)						
Реверсивные ленты	Нет	Нет	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да	Нет
Подходит для лент с механическими креплениями	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да	Да	Да	Да

*Возможно изготовление со специальными размерами на заказ.

**Скорость вулканизированной ленты может быть выше.



Комплект монтажных плит

вкл. 2 плиты, 400 x 800 мм

- Используются с монтажными рейками для монтажа устройств для очистки на открытых передних барабанах.
- Используются для систем MSP, MMP, MHP, MHCP



Дополнительный комплект монтажных реек

вкл. 8 болтов, гаек и шайб

- Для монтажа устройств для предварительной очистки на открытых сбрасывающих барабанах.
- Сварка с обеих сторон барабана и болтовое соединение на стальных плитах
- Используются для систем MSP, MMP, MHP, MHCP



Комплект дополнительных верхних угольников

- Используется с комплектами стандартных и длинных монтажных кронштейнов SST (ниже слева) в качестве дополнительной монтажной арматуры.



Комплект монтажных кронштейнов SST

- Для монтажа устройств вторичной очистки MHS или MDWS, требующих особой универсальности креплений
- Комплект длинных монтажных кронштейнов также предлагается для монтажа со стойками дополнительной длины.



Комплект монтажных кронштейнов MST

- Для монтажа устройств вторичной очистки FMS, требующих особой универсальности креплений



Комплект монтажных кронштейнов YST

- Для установок устройств для вторичной очистки Y-Тура, требующих особой универсальности креплений



Смотровая дверца

- Возможность блокировки
- Противопыльное уплотнение
- Размеры 300 x 300 мм, 300 x 450 мм, 450 x 600 мм и 600 x 600 мм
- Модель с экраном или без него



Комплект удлинителей штанги

- Обеспечивает 750 мм дополнительной длины штанги.
- Включает 2 удлинителя штанги



Стабилизирующие ролики

- Используются в случае коробления или биения ленты
- После решения этих проблем повышается жизненный цикл наконечников и лезвий, а также эффективность вторичной очистки



Комплект штанги для водяного орошения

- Штанга из нержавеющей стали со стальными зажимными скобами с порошковым покрытием
- Используется с устройствами вторичной очистки для достижения исключительной чистоты ленты
- Типовая настройка значений давления: 276–414 кПа



Чехлы для пружин и фиксаторы натяжения (для устройств предварительной и вторичной очистки)

- Чехлы для пружин защищают пружины и резьбовые стержни от загрязнения и отложения материала
- Фиксатор натяжения предотвращает случайный сброс натяжения очистителя

ПРОБЛЕМА: УХОД ЛЕНТЫ С ЗАДАННОЙ ТРАЕКТОРИИ ДВИЖЕНИЯ РЕШЕНИЕ: ЦЕНТРИРУЮЩИЕ РОЛИКИ

Для правильного выбора центрирующего ролика следует определить:

- Лента «гуляет» в одном или в обоих направлениях
- Происходит ли отклонение на верхней или на обратной ветви ленты
- Происходит уход с траектории постоянно или время от времени
- Имеет ли лента низкое, среднее или высокое ходовое натяжение

Таблица ниже поможет вам выбрать центрирующий ролик Flexco, наиболее соответствующий вашим потребностям.

Описание проблемы	Belt Positioner™	PTEZ™	PT Smart™	PT Max™	PT Max™, для тяжелых условий	PT Max™, для сверхтяжелых условий
Уход подающей ленты	Нет	Нет	Нет	Да	Да	Да
Уход обратной ленты	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Реверсивные ленты	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Уход ленты в одном направлении	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Уход ленты в обоих направлениях	Приемлемо	Очень хорошо	Отлично	Отлично	Отлично	Отлично
Периодический уход ленты	Хорошо	Очень хорошо	Отлично	Отлично	Отлично	Отлично
Лента имеет (значительно) вогнутый профиль	Отлично ‡	Очень хорошо ‡	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Повреждение кромки ленты	Отлично	Отлично	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо
Простота монтажа	Отлично	Очень хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо
Низкое ходовое натяжение ленты	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо	нет данных	нет данных
Среднее ходовое натяжение ленты	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Отлично	Отлично	Отлично
Высокое ходовое натяжение ленты	нет данных	нет данных	нет данных	Очень хорошо	Отлично	Отлично
Прибл. эффект «против хода»*	15 м (50')	6 м (20')	6 м (20')	15 м (50')	15 м (50')	15 м (50')
Прибл. эффект «по ходу»*	15 м (50')	30–36 м (100–120')	36–45 м (120–150')	45–61 м (150–200')	45–61 м (150–200')	45–61 м (150–200')

‡ Устанавливается на чистой стороне обратной ленты

*Приведенные результаты являются типичными; фактические результаты могут быть иными.

ЦЕНТРИРУЮЩИЕ РОЛИКИ FLEXCO

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Belt Positioner™

- Простое решение для ленты, отклоняющейся в одном направлении.
- Стационарные, расположенные наклонно ролики образуют «воронку», удерживающую ленту на нужной траектории.
- Для установки только на нижней ветви.
- Простота установки и обслуживания.
- Доступно со стальными или обрезиненными роликами



Характеристики:

Максимальное натяжение ленты: Малые, средние и большие системы: 157.5 н/мм
Сверхбольшие системы: 210 н/мм

Размеры ленты: От 450–2400 мм ширины

PTEZ™

- Конические концы роликов — основа поворотно-наклонного механизма для коррекции ухода ленты с заданной траектории
- Универсальная монтажная арматура. Возможность установки на чистой стороне ленты в случае вогнутого профиля ленты
- Полиуретановое покрытие роликов обеспечивает долгий срок службы
- Простая установка на конвейерных лентах, движущихся в одном направлении, и лентах с реверсом



Характеристики:

Максимальное натяжение ленты: 280 н/мм
Ширина ленты: 450–1200 мм



PTEZ™, для тяжелых условий работы

- Компоненты из нержавеющей стали с высокой устойчивостью к коррозии.

Характеристики:

Максимальное натяжение ленты: 420 н/мм
Ширина ленты: 1050–2100 мм

PT Smart™

- Сенсорные ролики фиксируют отклонение ленты, а затем возвращают ее на нужную траекторию методом «поворот-наклон».
- Экономичное решение для лент со средним натяжением.
- Эффективная защита ленты от повреждения.
- Простота установки.
- Конструкция разработана специально для установки на подземных конвейерах.



Характеристики:

Максимальное натяжение ленты: 280 н/мм
Ширина ленты: 450–1800 мм

Подающая лента PT Max™

- Сенсорные ролики фиксируют отклонение ленты, а затем возвращают ее на нужную траекторию методом «поворот-наклон».
- Идеальное решение вогнутых лент и лент с высоким натяжением.
- Модель предназначена для работы во влажной и сухой среде.
- Для установки только на верхней ветви.



Характеристики:

Максимальное натяжение ленты: 525 н/мм
Ширина ленты: 600–1500 мм

Heavy Duty (HD) PT Max™ Top Side Центрирующие ролики для верхней ветви для тяжелых условий работы

- Идеально подходят для лент с высоким уровнем натяжения

Характеристики:

Максимальное натяжение ленты: 1050 н/мм
Ширина ленты: 1350–2100 мм

Super Duty (SD) PT Max™ Top Side Центрирующие ролики для верхней ветви для сверхтяжелых условий работы

- Для сверхвысокого натяжения ленты

Характеристики:

Максимальное натяжение ленты: 1750 н/мм
Ширина ленты: 1800–3000 мм

Обратная лента PT Max™

- Сенсорные ролики фиксируют отклонение ленты, а затем возвращают ее на нужную траекторию методом «поворот-наклон».
- Идеальное решение вогнутых лент и лент с высоким натяжением.
- Модель предназначена для работы во влажной и сухой среде.
- Для установки только на нижней ветви.



Характеристики:

Максимальное натяжение ленты: 525 н/мм
Ширина ленты: 600–1500 мм

Heavy Duty (HD) PT Max™ Return Side Центрирующие ролики для нижней ветви для тяжелых условий работы

- Идеально подходят для лент с высоким уровнем натяжения

Характеристики:

Максимальное натяжение ленты: 1050 н/мм
Размеры ленты: 1350–2100 мм ширины

Super Duty (SD) PT Max™ Return Side Центрирующие ролики для нижней ветви для сверхтяжелых условий работы

- Для сверхвысокого натяжения ленты

Характеристики:

Максимальное натяжение ленты: 1750 н/мм
Ширина ленты: 1800–3000 мм

ПРОБЛЕМА: ПРОСЫПАНИЕ МАТЕРИАЛА В ТОЧКЕ ЗАГРУЗКИ РЕШЕНИЕ: ДЕМПФЕРНЫЕ СТАНЦИИ, СКОЛЬЗЯЩИЕ ЛОЖЕМЕНТЫ, ФАРТУЧНЫЕ СИСТЕМЫ, СКРЕБКИ И ДР.

Установка нужного расстояния переноса ленты

- Расстояние переноса ленты часто уменьшают для экономии места, но слишком маленькое расстояние может привести к преждевременному износу или поломке ленты, футеровки и натяжного ролика.
- При использовании своих натяжных роликов или натяжных роликов от компании Flexco, следуйте рекомендациям CEMA на основании угла наклона стенки лотка, натяжения лент и конструкции каркаса ленты вашего оборудования.

Перенаправление материала во избежание повреждения концевой барabanа или ленты

- Материал, попавший между барабаном и лентой может вызвать значительные повреждения обоих компонентов.
- Перед концевым барабаном используйте скребок, чтобы снять материал с ленты: диагональный скребок для одностороннего выброса материала
V-образный скребок для двустороннего выброса материала

Защита ленты в зоне воздействия

- Как и в случае с лентой, на демпферные станции попадает каждая капля из нескольких тонн продукции. Необходимо точно просчитать наилучший вариант воздействия, возможный для вашей системы.
- Измерьте высоту падения материала и массу куса материала, чтобы выбрать правильную демпферную станцию. Запрещено устанавливать станцию с более низким номинальным значением амортизации.
- Компания Flexco предлагает демпферные станции с различным номинальным значением амортизации:
До 25 кг-м EZSB-I, EZIB-L, MSB, DRX-200
От 25 до 100 кг-м EZIB-M, DRX-750
От 100 до 200 кг-м MIB, DRX-1500
От 200 до 400 кг-м DRX-3000

Мак

Наша т
для пе

- Техн
- Пов
- Инд
- кон
- Гиб
- мар



В зонах загрузки демпферные станции Flexco обеспечивают максимальную сохранность материала и защиту конвейерной ленты. Особая конструкция демпферных станций помогает контролировать ускорение, гасить удар, снизить уровень вредной вибрации и продлить срок службы ленты.

Максимальный результат — перегрузочные желоба Flexco

Компания имеет 25-летний опыт конструирования и изготовления современного оборудования для перегрузки материалов. Наше предложение:

• Технология Tasman Warajay™ — оригинальное решение для создания «управляемого потока» материала. Повышенная пропускная способность и практическое отсутствие заторов.
 • Индивидуальное проектирование под конкретные потребности заказчика.
 • Экономия при создании альтернативных маршрутов материалопотока.

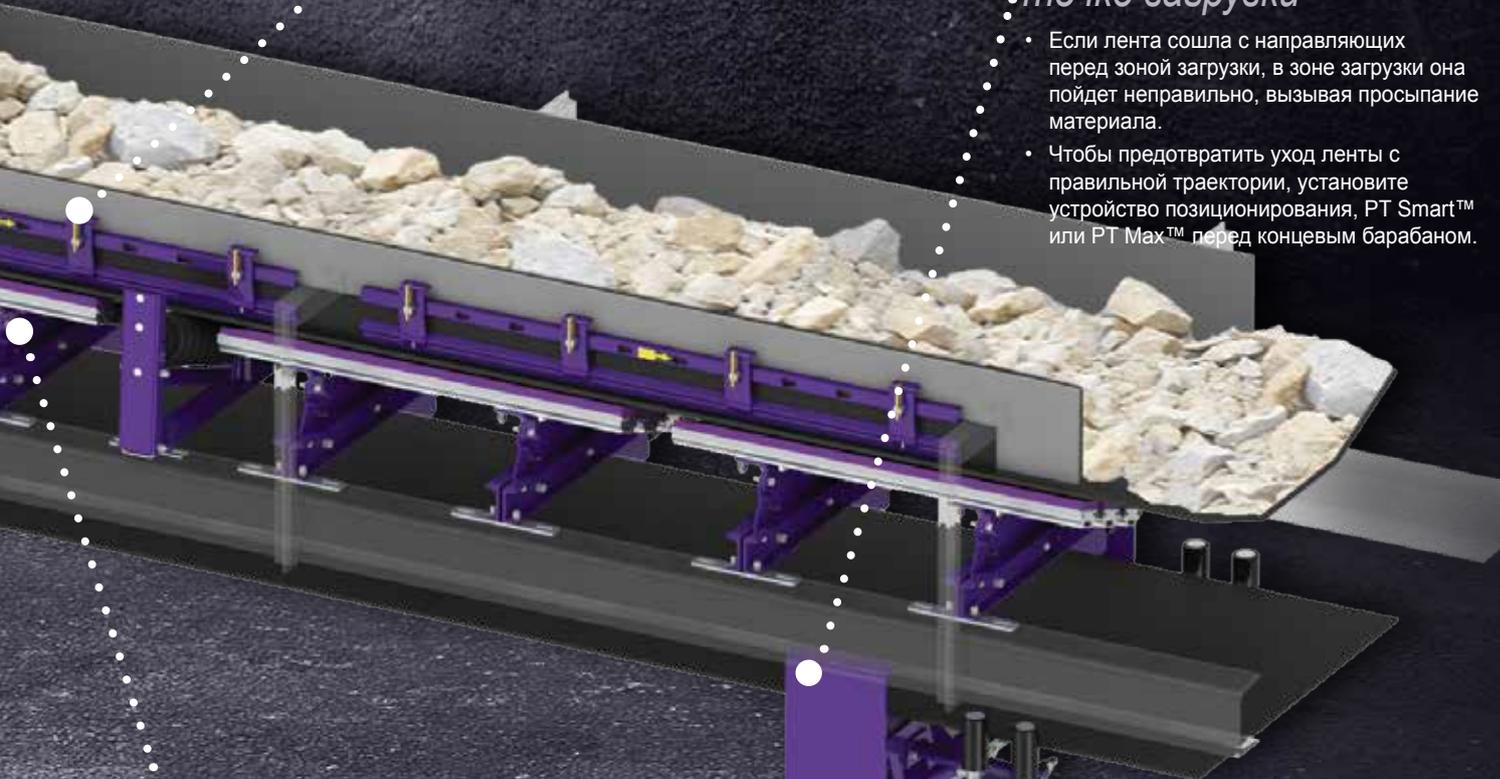


Уплотняющая изоляция зоны загрузки

- Зажимы и фартучные системы обеспечивают окончательную—и крайне существенную—защиту от просыпания материала.
- Зажимы должны быть жесткими, но достаточно удобными в применении, когда фартучную систему необходимо отрегулировать или заменить.

Отслеживание ленты в точке загрузки

- Если лента сошла с направляющих перед зоной загрузки, в зоне загрузки она пойдет неправильно, вызывая просыпание материала.
- Чтобы предотвратить уход ленты с правильной траектории, установите устройство позиционирования, PT Smart™ или PT Max™ перед концевым барабаном.



Поддержка ленты в зоне расположения материала

- Большинство конвейеров оборудованы специальной зоной расположения материала, которая располагается за зоной влияния.
- Здесь часто используются натяжные ролики, однако, их уплотнительная функция оказывается недостаточно эффективной из-за провисания ленты. Для дополнительного уплотнения можно использовать демпферные станции, но они достаточно дороги и вызывают затягивание ленты.
- Модель EZSB-C использует преимущества обоих методов: в центре размещены натяжные ролики, чтобы уменьшить провисание, а скользящие брусы из UHMW на лотке обеспечивают постоянное уплотнение.

Как правильно выбрать демпферную станцию

Шаг 1:

Рассчитайте величину ударной энергии

Определите вес самого большого куска материала и умножьте это значение на высоту падения. Полученный результат, выраженный в кг-м, представляет собой расчетную величину ударной энергии.

Таблица материалов

Материал	кг/м ³	кг/м ³
Кокс	657	41
Удобрения	961	60
Глинозем, измельченный	1281	80
Карбонат калия	1281	80
Уголь, битум, твердые материалы	1345	84
Уголь, антрацит, твердые материалы	1505	94
Шлак, твердые материалы	2114	132
Хромовая руда	2162	135
Галит (соль), твердые материалы	2322	145
Фосфор	2338	146
Камень (обычный, универсальный)	2515	157
Известняк, твердый	2611	163
Сланец, твердый	2675	167
Гранит, твердый	2691	168
Гипс, твердый	2787	174
Трапп, твердый	2883	180
Доломит, твердый	2899	181
Малахит (медная руда)	3860	241
Платиновая руда	4293	268
Гематит (железная руда)	5158	322

Шаг 2:

На основе полученного результата выберите станцию нужного класса

Воздействие отсутствует: EZSB-C

До 25 кг-м DRX200, MSB, EZSB-I, EZIB-L

От 25 до 100 кг-м DRX750, EZIB-M

От 100 до 200 кг-м DRX1500, MIB

От 200 до 400 кг-м DRX3000

Пример расчета

Соберите данные для подсчета ударной энергии на вашем конвейере:

- В.** Каков размер материала, проходящего по конвейеру?
О. Я использую известняк размером 200 мм и менее

- В.** Это размер самого большого куска материала или возможно прохождение большего куска при настройке дробилки на значение 200 мм?

- О.** Да, это значение настройки дробилки; самый большой кусок, который проходил по конвейеру, был 200 мм x 400 мм x 400 мм.

Масса куска (W)

Плотность известняка = 2611 кг/м³

Объем = $\frac{203}{1000} \times \frac{406}{1000} \times \frac{406}{1000} = 0,033 \text{ м}^3$

$W = 2611 \times 0,033 = 87 \text{ кг}$

- В.** Каково расстояние падения материала с верхней части подающего конвейера на ленту?

- О.** Высота падения составляет 1,5 м с подающего конвейера на качающийся блок, а затем еще 1,2 м на ленту.

Высота падения (H)

$H = 1,5 \text{ м} + 1,2 \text{ м} = 2,7 \text{ м}$

Расчет энергии удара:

Масса куска (W) x Высота падения (H) = Ударная энергия

$87 \times 2,7 = 235 \text{ кг-м}$

Такое значение ударной энергии предполагает использование модели DRX 3000.

ДЕМПФЕРНЫЕ СТАНЦИИ FLEXCO

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

EZSB-C Скользящие ложементы Flexco

- Ролики Flexco CoreTech™ в центральной части ленты
- Регулируемые стенки лотка на 20°, 35° или 45°
- Рекомендуется для безударных зон уплотнения
- Доступны для срочного заказа



Характеристики:

Класс демпфера: Безударный

Максимальная скорость движения ленты: 5,0 м/с

Области применения: Уплотнение расширенной зоны нагрузки

EZSB-I Скользящие демпферные станции Flexco

- Амортизирующие ролики Flexco CoreTech™ в центральной части ленты
- Регулируемые стенки лотка на 20°, 35° или 45°
- Подходит для материалов от -100 до -150 мм
- Доступны для срочного заказа



Характеристики:

Класс демпфера: 25 кг-м

Максимальная скорость движения ленты: 5,0 м/с

Области применения: транспортировка песка и гравия

EZIB-L Демпферная станция Flexco для стандартных условий работы

- Регулируемые стенки лотка на 20°, 35° или 45°
- Рекомендуется для конвейеров с небольшой ударной энергией
- Подходит для материалов от -100 до -150 мм
- Доступны для срочного заказа



Характеристики:

Класс демпфера: До 25 кг-м

Максимальная скорость движения ленты: 5,0 м/с

Области применения: транспортировка песка и гравия

EZIB-M Демпферная станция Flexco для умеренного режима работы

- Регулируемые стенки лотка на 20°, 35° или 45°
- Для конвейеров с умеренной ударной энергией
- Подходит для материалов от -200 до -250 мм
- Доступны для срочного заказа



Характеристики:

Класс демпфера: 25–100 кг-м

Максимальная скорость движения ленты: 5,0 м/с

Области применения: скальные выработки, известковые карьеры

DRX200 Демпферная станция

- Эксклюзивная технология снижения скорости ударов Velocity Reduction Technology™ для гашения отскока, за счет чего уменьшается просыпание материала и повреждение его структуры.
- Подходит для материалов от -100 до -150 мм
- Технология снятия смещением Slide-Out Service™ упрощает обслуживание



Характеристики:

Класс демпфера: До 25 кг-м

Максимальная скорость движения ленты: 5,0 м/с

Области применения: транспортировка песка и гравия

DRX750 Демпферная станция

- Эксклюзивная технология снижения скорости ударов Velocity Reduction Technology™ для гашения отскока, за счет чего уменьшается просыпание материала и повреждение его структуры.
- Для конвейеров с умеренной ударной энергией
- Подходит для материалов от -200 до -250 мм
- Обеспечивает уникальную защиту от удара второго уровня.



Характеристики:

Класс демпфера: 25–100 кг-м

Максимальная скорость движения ленты: 5,0 м/с

Области применения: скальные выработки, известковые карьеры

DRX1500 Демпферная станция

- Эксклюзивная технология снижения скорости ударов Velocity Reduction Technology™ для гашения отскока, за счет чего уменьшается просыпание материала и повреждение его структуры.
- Для амортизации сильных ударов.
- Рекомендуется для материалов с размером частиц 300 мм
- Изолирующая подложка обеспечивает второй уровень амортизации удара.



Характеристики:

Класс демпфера: 100–200 кг-м

Максимальная скорость движения ленты: 5,0 м/с

Области применения: угольные электростанции, обогатительные фабрики, грузообрабатывающие предприятия

DRX3000 Динамическая демпферная станция

- Эксклюзивная технология снижения скорости ударов Velocity Reduction Technology™ для гашения отскока, за счет чего уменьшается просыпание материала и повреждение его структуры.
- Для использования в системах, где для гашения сильных ударов требуется высокий уровень поглощения ударной энергии.
- Поглотители ударной энергии обеспечивают поверхностное распределение огромного количества ударной энергии
- Стационарная система с опорной балкой фартука создает принудительное уплотнение резинового фартука.



Характеристики:

Класс демпфера: 200–400 кг-м

Максимальная скорость движения ленты: 5,0 м/с

Области применения: любые системы с перемещением крупного материала и чрезвычайно большим диапазоном высоты.

Перечисленные области применения указывают, в каких сферах имеется опыт наиболее эффективного использования демпферного оборудования. При выборе модели необходимо учитывать размеры и вес кускового материала, а также высоту падения на ленту. При необходимости нестандартного решения обращайтесь в компанию Flexco за консультацией.

Модульные скользящие ложементы (MSB)

- Все брусья имеют покрытие СВМПЭ 25 мм для увеличения срока эксплуатации до полного износа
- Скругленная кромка всех брусьев позволяет их использовать с реверсивными лентами
- Подходит для материалов от -100 до -150 мм
- Регулируемый угол наклона стенки лотка 20°, 35°, 45°
- Быстрое и простое обслуживание с помощью технологии снятия смещением и снятия центральной секции



Характеристики:

Класс демпфера: До 25 кг-м

Максимальная скорость движения ленты: 5,0 м/с

Области применения: транспортировка песка и гравия

- Идеальное совмещение скользящих ложементов и демпферных станций для максимального повышения производительности

Модульная демпферная станция (MIB)

- Все брусья имеют покрытие СВМПЭ 25 мм для увеличения срока эксплуатации до полного износа
- Скругленная кромка всех брусьев позволяет их использовать с реверсивными лентами
- Рекомендуется для материалов с размером частиц 300 мм
- Регулируемый угол наклона стенки лотка 20°, 35°, 45°
- Секционная технология Slide-Out Service позволяет проводить обслуживание рядом с конвейером
- Внешний скользящий брус для уплотнения зоны загрузки



Характеристики:

Класс демпфера: До 200 кг-м

Максимальная скорость движения ленты: 5,0 м/с

Области применения: скальные выработки, известковые карьеры, средства выгрузки

Рама регулируемого натяжного ролика

- Ролики Flexco CoreTech™
- Используется вокруг зоны загрузки, чтобы поднять ленту с демпферов
- Регулируемые стенки лотка с шагом 5°
- Используется в переходной области



Характеристики:

Класс ролика: Ролик CoreTech — безударный

Амортизирующий ролик CoreTech - 25 кг-м

Области применения: Вставляется между двумя демпферами Flexco, в переходных областях

Перечисленные области применения указывают, в каких сферах имеется опыт наиболее эффективного использования демпферного оборудования. При выборе модели необходимо учитывать размеры и вес кускового материала, а также высоту падения на ленту. При необходимости нестандартного решения обращайтесь в компанию Flexco за консультацией.

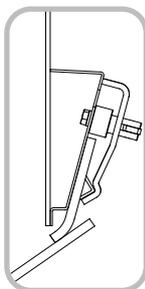


ФАРТУЧНЫЕ СИСТЕМЫ FLEXCO

Специально сконструированные для создания эффективного уплотнения в точках загрузки материала без повреждения верхнего слоя ленты, фартучные системы Flexco являются еще одним способом повышения пропускной способности системы.

Flex-Seal™ Фартучная система

- Устройство для динамического сдерживания потока материала, обеспечивающее полную уплотняющую изоляцию зоны загрузки.
- Прочные, устойчивые к коррозии компоненты с длительным сроком службы.
- Простота установки и обслуживания.



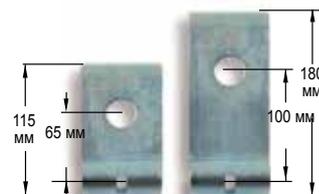
Характеристики:

Размеры модуля: 1200 мм

Размеры фартука: резиновый фартук: 150 мм ширины и 8–19 мм толщины

RMC1 Направляющие зажимы

- Простота установки и технического ухода.
- Гибкая конструкция, позволяющая установку на вертикальных или горизонтальных направляющих планках.
- Зажимной палец для защиты от вибрации.
- Блокирующие зажимные пластины и зажимная планка размером 1200 мм
- Доступны в компактном исполнении



Компактное исполнение Стандартное исполнение

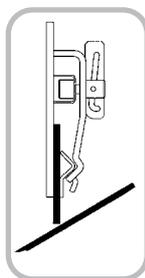
Характеристики:

Размеры модуля: 1200 мм

Размеры фартука: Резиновые фартуки различной высоты и толщиной свыше 8–19 мм

Направляющие зажимы Flex-Lok™

- Тяжелые условия работы
- Прочная ограничительная планка, удерживаемая зажимными пластинами, позволяет легко регулировать положение резинового фартука.
- Зажимной палец для защиты от вибрации можно отпереть с помощью резинового молотка.
- Простота установки и обслуживания.
- Компактная опция Mini Flex-Lok™ — общая высота 40 мм



Характеристики:

Размеры модуля: 1800 мм

Размеры фартука: Резиновый фартук: 8–25 мм толщины

Крепежные приспособления

- Безопасные, легко устанавливаемые зажимы для фартука.
- Болт зажимного пальца легко вставляется в отверстие направляющей планки или приваривается к ней.
- Болтовое исполнение исключает сварочные работы для устранения риска искрообразования
- Доступны в компактном исполнении
- Зажимные пластины имеют высоту 180 мм (компактное исполнение 115 мм)



Болтовые соединения

Наварные соединения

Характеристики:

Размеры фартука: Резиновые фартуки различной высоты и толщиной свыше 8–19 мм

Полиуретановый фартук

- Полиуретановый фартук отличается более износостойким материалом по сравнению с обычным резиновым фартуком
- Более низкий коэффициент трения снижает риск деформации системы
- Совместим с различными направляющими зажимами Flexco и отличается удобством обслуживания
- Выемка 35° позволяет начать работу без стандартного периода обкатки
- Полиуретан низкой твердости (65A) обладает исключительной износостойкостью и гарантирует надежное уплотнение и долгий срок службы ленты



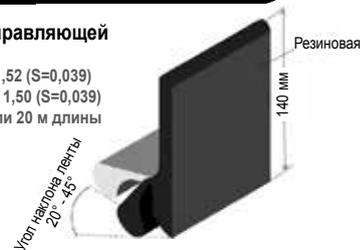
Характеристики:

- Рабочая температура от -30 °C до 82 °C

Резиновый фартук направляющей LRS 15-R и LRS-15 PU

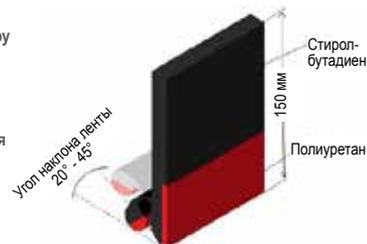
LRS 15-R Резиновый фартук направляющей

- Резина 65–70 единиц по Шору
- Коэффициент статического трения 1,52 (S=0,039)
- Коэффициент кинетического трения 1,50 (S=0,039)
- Доступно для заказа в роликах 10 или 20 м длины



LRS 15-PU Резиновый фартук направляющей

- Стирол-бутадиен 70 единиц по Шору
- Полиуретан 90 единиц по Шору
- Антистатический (10⁹–10¹⁰ Ω/см²)
- Коэффициент статического трения 1,52 (S=0,039)
- Коэффициент кинетического трения 1,50 (S=0,039)
- Доступно для заказа в роликах 10 или 20 м длины



Как правильно выбрать скребок

При выборе скребка для защиты хвостового барабана от попадания в него случайного материала следует решить, в какой точке будет происходить разгрузка задержанного мусора.

Для односторонней разгрузки материала:
выберите диагональный скребок RDP1.

Для двусторонней разгрузки материала:
выберите V-образный скребок (V-Plow).

СКРЕБКИ FLEXCO

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Компания Flexco предлагает две современные модели скребков для очистки внутренней поверхности конвейерной ленты, что является эффективным средством профилактики повреждений дорогостоящих компонентов конвейера, таких как хвостовой барабан и натяжное устройство.

RDP1 Диагональный скребок

- Односторонняя разгрузка снятого с ленты мусора.
- Расположенное под углом лезвие уникальной конструкции, создающей эффект спирального хода.
- Стационарная фиксация предотвращает отскок и проблемы, связанные с вибрацией.
- Устанавливается в любом месте на внутренней стороне нижней ветви ленты.
- Простые и быстрые процедуры установки и замены лезвий



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты: 3,5 м/с
Ширина ленты: От 450–2100 мм

V-образный скребок

- Одновременная двусторонняя разгрузка снятого с ленты мусора.
- Расположенное под углом лезвие «по спирали» очищает ленту от мусора и воды.
- Простота установки и обслуживания.
- Совместимость с конвейерами практически любой конструкции.
- Винтовой замок на конце скребка позволяет точно отрегулировать положение при установке



Характеристики:

Максимальная скорость движения ленты: 5 м/с
Ширина ленты: От 450–2400 мм



Уникальное, расположенное под углом лезвие (на диагональных и V-скребках) создает «спиральный» эффект, быстро удаляя загрязняющий материал с ленты и препятствуя его прохождению под лезвием, что повышает эффективность очистки ленты.

ПРОБЛЕМА: ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЕ РЕШЕНИЕ: ФУТЕРОВКА БАРАБАНА

Как правильно выбрать тип футеровки барабана

Для правильного выбора подходящего типа футеровки следует оценить условия среды, где работает барабан, в том числе:

- Состояние ленты (влажная или сухая).
- Технический уход, необходимый в случае насадной и наварной футеровки.
- Прогнозируемый срок службы футеровки.

Таблица ниже поможет вам выбрать футеровку для барабана Flexco, наиболее соответствующую вашим потребностям.

Параметры	Резиновая футеровка Flex-Lag® Rubber			Керамическая футеровка Flex-Lag® Ceramic			Flex-Lag® Weld-On™	
	Для легких условий работы	Плоская резиновая (Plain)	С ромбовым рельефом (Diamond)	Ромбовый рельеф	Среднекерамическая	Полностью керамическая	Резиновая с ромбовым рельефом	Полностью керамическая
Общая толщина*	7,5 мм (5/16")	10–25 мм (3/8"–1")	10–25 мм (3/8"–1")	13 мм (1/2")	15 мм (5/8")	13 мм (1/2")	14 мм (9/16")	15 мм (5/8")
Ширина ленты*	Любая ширина	Любая ширина	Любая ширина	Любая ширина	450–2100 мм (18"–84")	450–2100 мм (18"–84")	450–1800 мм (18"–72")	450–1800 мм (18"–72")
Минимальный диаметр барабана	50 мм (2")	300 мм (12")	300 мм (12")	300 мм (12")	300 мм (12")	300 мм (12")	400 мм (16")	400 мм (16")
Сухое трение	Очень хорошо	Отлично	Очень хорошо	Очень хорошо	Отлично	Отлично	Очень хорошо	Отлично
Мокрое трение	Средне	Средне	Хорошо	Очень хорошо	Отлично	Отлично	Хорошо	Отлично
Мокрое/глинистое трение	-	Средне	Средне	Хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Средне	Очень хорошо
Срок эксплуатации до полного износа	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Очень хорошо	Отлично	Отлично	Хорошо	Отлично
Простота монтажа	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Отлично	Отлично
Дренажные канавки	Нет	Да						
Резина FRAS (огнеупорная антистатическая)	Нет	доступно						
Состав резины	Стирол-бутадиен							
Твердость, единицы Шора А	68 +/- 3							
Состав керамических плиток	-	-	-	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	-	Al ₂ O ₃
Керамическое покрытие	-	-	-	13 %	39 %	80 %	-	74 %
Диапазон рабочих температур	-15–85 °C (5–185 °F)							

*По специальному заказу может быть поставлена футеровка со значениями толщины и ширины полос, отличными от приведенных в таблице. Для приварных футеровочных полос, значение толщины включает подложку.

Параметры		Резиновая футеровка Flex-Lag® Rubber			Керамическая футеровка Flex-Lag® Ceramic			Flex-Lag® Weld-On™	
		Для легких условий работы	Плоская резиновая (Plain)	С ромбовым рельефом (Diamond)	Ромбовый рельеф	Среднекерамическая	Полностью керамическая	Резиновая с ромбовым рельефом	Полностью керамическая
Диаметр барабана	<500 мм (<20")	ОК	10 мм (3/8")	10 мм (3/8")	12 мм (1/2")	15 мм (5/8")	12 мм (1/2")	ОК	ОК
	500–800 мм (20"–32")	Только без привода	10 мм–12 мм (3/8"–1/2")	10 мм–12 мм (3/8"–1/2")	12 мм (1/2")	15 мм (5/8")	12 мм (1/2")	ОК	ОК
	800–1200 мм (32"–48")	-	12 мм–20 мм (1/2"–3/4")	12 мм–20 мм (1/2"–3/4")	12 мм–15 мм (1/2"–5/8")	15 мм (5/8")	12 мм–15 мм (1/2"–5/8")	ОК	ОК
	>1200 мм (>48")	-	15 мм–25 мм (5/8"–1")	15 мм–25 мм (5/8"–1")	15 мм–25 мм (5/8"–1")	15 мм–25 мм (5/8"–1")	15 мм–25 мм (5/8"–1")	ОК	ОК
Тканевая лента	Низкая нагрузка (<88 кН/м)	ОК	10 мм–12 мм (3/8"–1/2")	10 мм–12 мм (3/8"–1/2")	12 мм (1/2")	15 мм (5/8")	12 мм (1/2")	ОК	ОК
	Средняя нагрузка (88–175 кН/м)	Только без привода	12 мм–15 мм (1/2"–5/8")	12 мм–15 мм (1/2"–5/8")	12 мм (1/2")	15 мм (5/8")	12 мм (1/2")	ОК	ОК
	Высокая нагрузка (175–351 кН/м)	-	15 мм–20 мм (5/8"–3/4")	15 мм–20 мм (5/8"–3/4")	15 мм–25 мм (5/8"–1")	15 мм–25 мм (5/8"–1")	15 мм–25 мм (5/8"–1")	-	-
Металлокордные конвейерные ленты	Для средних условий работы (ST500–ST3150)	-	12 мм–20 мм (1/2"–3/4")	12 мм–20 мм (1/2"–3/4")	12 мм–20 мм (1/2"–3/4")	15 мм–20 мм (5/8"–3/4")	12 мм–20 мм (1/2"–3/4")	-	-
	Для тяжелых условий работы (ST3500–ST5400)	-	20 мм–30 мм (3/4"–1-1/4")	20 мм–30 мм (3/4"–1-1/4")	15 мм–30 мм (5/8"–1-1/4")	15 мм–30 мм (5/8"–1-1/4")	15 мм–30 мм (5/8"–1-1/4")	-	-

Значения, отмеченные красным цветом, доступны по заказу.

ФУТЕРОВКА БАРАБАНА FLEXCO

Резиновая футеровка для легких условий работы

- Специально разработана для малых барабанов диаметром 50 мм
- Увлажняющее вещество подается между небольшими выпуклыми кнопками, которые поддерживают и захватывают ленту, обеспечивая равномерное движение.
- Материалы: стирол-бутадиен или белый нитрил

Ширина ленты: любая ширина



Резиновая футеровка с ромбовым рельефом

- Ромбовый рельеф действует в двух направлениях, обеспечивая превосходные водоотталкивающие свойства.
- Горизонтальные выемки — это еще один способ отвести воду и мусор с футеровки и предотвратить проскальзывание по поверхности воды.
- Прекрасно подходит для работы во влажной и сухой среде.
- Возможно исполнение с резиновым покрытием FRAS, маркированное синим цветом для упрощения идентификации на объекте.

Ширина ленты: любая ширина



Средняя керамическая футеровка

- Охват плиточного покрытия 39%
- Отдельные керамические плитки встроены в полосы из резины высокой твердости, что обеспечивает футеровке высокую стойкость к абразивному воздействию.
- Превосходная эффективность во влажной и сухой среде, очень высокая эффективность в глинистой среде.
- Выпуклости на поверхности керамических плиток сцепляются с внутренней стороной конвейерной ленты, обеспечивая полезное движение.
- Идеальный уровень трения для лент со средним уровнем натяжения.
- Возможно исполнение с резиновым покрытием FRAS, маркированное синим цветом для упрощения идентификации на объекте.

Ширина ленты: 450–2100 мм



Приварная резиновая футеровка

- Приварная технология позволяет произвести быстрый монтаж на месте эксплуатации.
- Система зубчатой передачи защищает устройства для очистки на барабанах от вибрации и преждевременного износа.
- Ромбовый рельеф действует в двух направлениях, обеспечивая превосходные водоотталкивающие свойства.
- Прекрасно подходит для работы во влажной и сухой среде.
- Возможно исполнение с резиновым покрытием FRAS, маркированное синим цветом для упрощения идентификации на объекте.

Минимальный диаметр барабана: 400 мм

Ширина ленты: 450–1800 мм



Плоская резиновая футеровка

- Профилактика проскальзывания ленты в сухих средах
- Большая площадь контакта с поверхностью по сравнению с прочей структурированной футеровкой.
- Горизонтальные выемки направляют воду и мусор, а также обеспечивают лучшее динамическое взаимодействие с лентой по сравнению с листовой футеровкой.
- Возможно исполнение с резиновым покрытием FRAS, маркированное синим цветом для упрощения идентификации на объекте.

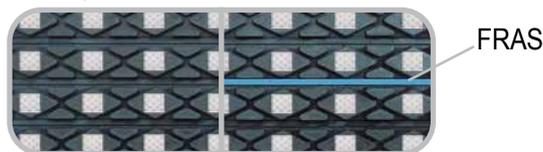
Ширина ленты: любая ширина



Ромбовая керамическая футеровка

- Охват плиточного покрытия 13%
- Большие керамические плитки встраиваются в ромбовые элементы, обеспечивая более высокий коэффициент трения по сравнению с резиновой ромбовой футеровкой.
- Также обладает ромбовым рельефом, действующим в двух направлениях для обеспечения превосходных водоотталкивающих свойств.
- Польза керамического покрытия по более доступной цене для легких и умеренных условий работы.
- Возможно исполнение с резиновым покрытием FRAS, маркированное синим цветом для упрощения идентификации на объекте.

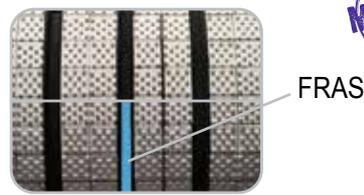
Ширина ленты: любая ширина



Полностью керамическая футеровка

- Охват плиточного покрытия 80%
- Сотни отдельных керамических плиток встроены в полосы из резины высокой твердости с большим покрытием, чем среднекерамическая футеровка что обеспечивает лучшую в своем классе стойкость к абразивному воздействию.
- Самая высокая эффективность во влажной, сухой и глинистой среде.
- Выпуклости на поверхности керамических плиток сцепляются с внутренней стороной конвейерной ленты, обеспечивая полезное движение.
- Идеально подходит для лент с высоким уровнем натяжения.
- Возможно исполнение с резиновым покрытием FRAS, маркированное синим цветом для упрощения идентификации на объекте.

Ширина ленты: 450–2100 мм



Приварная керамическая футеровка

- Охват плиточного покрытия 74%
- Приварная технология позволяет произвести быстрый монтаж на месте эксплуатации.
- Система зубчатой передачи защищает устройства для очистки на барабанах от вибрации и преждевременного износа.
- Сотни отдельных керамических плиток встроены в полосы из резины высокой твердости
- Самая высокая эффективность во влажной, сухой и глинистой среде.
- Выпуклости на поверхности керамических плиток сцепляются с внутренней стороной конвейерной ленты, обеспечивая полезное движение.
- Возможно исполнение с резиновым покрытием FRAS, маркированное синим цветом для упрощения идентификации на объекте.

Минимальный диаметр барабана: 400 мм

Ширина ленты: 450–1800 мм





УСЛУГИ FLEXCO



Осмотр, установка и обслуживание

Компания Flexco работает во всем мире. Будь то сотрудники, прошедшие подготовку на наших предприятиях, сертифицированные специалисты Flexco или прошедшие учебные курсы партнеры-дистрибьюторы, наша задача — максимально увеличить доход от инвестиций за счет правильного выбора, установки и обслуживания продукции Flexco.

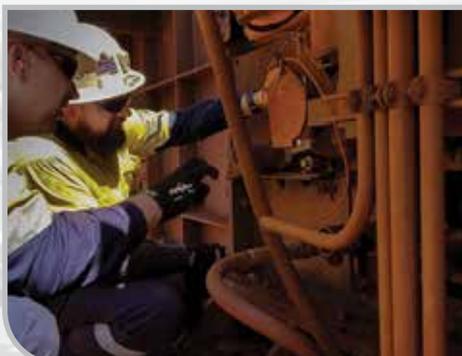
Правильная установка и обслуживание продукции играет важную роль для получения оптимальных результатов, которые должна обеспечивать наша продукция. В компании Flexco гордятся тем, что предоставляют клиентам доступ к ресурсам, благодаря которым некоторые изделия компании превосходят ожидания пользователей.



Оценка конвейеров

Оценка системы конвейеров клиента сторонней организацией может быть эффективным способом выявления проблем с производительностью, обслуживанием и безопасностью. Это позволит свести к минимуму время простоя и максимально повысить продуктивность системы.

Программа оценки Flexco позволяет своевременно решать возможные проблемы, связанные с ленточными конвейерами, до того, как они станут причиной дорогостоящего ремонта и незапланированного простоя. Компания Flexco основное внимание уделяет таким вопросам, как просыпание материала, обратный перенос материала, проскальзывание ленты и уход с заданной траектории движения. Специалисты Flexco регистрируют результаты проверки и предоставляют полный набор рекомендаций, определяя немедленные потребности и будущие проблемы.



Обучение:

Компания Flexco предлагает учебные программы во всем мире, которые гибко адаптируются с учетом потребностей клиентов. Наши программы включают обучение специалистов по обслуживанию на объектах клиентов, а также курсы в 10 учебных центрах Flexco, расположенных во всем мире. Наша комплексная программа Университета Flexco предоставляет знания и навыки, необходимые для эффективной работы с полной отдачей конвейерных лент. Тщательно разработанная учебная программа сочетает лекционное обучение и курсы на местах. Мы используем различные инструменты, начиная с мобильных павильонов и до демонстрации конвейеров.



ДОВЕРИВШИСЬ НАШЕМУ ОПЫТУ

Дистрибьюторы Flexco с сертификатом **Partners Plus** являются стратегическими партнерами, которые обеспечивают монтаж оборудования и его обслуживание высочайшего качества, что дополняет лучшее в отрасли оборудование. Дистрибьюторы Partners Plus также сертифицированы компанией Flexco для проведения диагностики, рекомендации решений и передаче различных знаний, помогающих клиентам в эксплуатации систем ленточных конвейеров с максимальной эффективностью и продуктивностью.

Менее 5% всех дистрибьюторов Flexco являются авторизованными партнерами Partners Plus, то есть такой статус необходимо заслужить за счет предоставления профессиональных высококачественных услуг. Для получения сертификата сотрудники наших партнеров-дистрибьюторов проходят расширенную подготовку, учатся правильно определять, устанавливать и обслуживать продукцию Flexco, а также устранять возникающие неисправности. Постоянное предложение обучения в течение года обеспечивает своевременную поддержку всех последних предложений и инноваций Flexco. Каждый партнер ежегодно проходит сертификацию по программе, в которой он участвует.

Дистрибьюторов Partners Plus легко определить по этому логотипу на странице поиска дистрибьюторов на нашем веб-сайте. Более 30 партнеров более чем в 15 странах — эта программа объединяет компанию Flexco с местными экспертами и предприятиями в различных регионах, обеспечивая совместную работу по решению связанных с производительностью проблем.

Мы готовы стать вашим партнером в поиске оптимального решения.

Дистрибьюторы Partners Plus являются экспертами в области составления спецификаций, установки и поиска и устранения неисправностей в продукции Flexco, позволяя клиентам получать максимальную отдачу от инвестиций.

Мы располагаем обширным набором знаний.

Наш практический опыт позволяет нам глубоко вникнуть в суть потребностей вашего производства, задач по техническому уходу за оборудованием, требований техники безопасности и других аспектов вашей деятельности. Наша компания работает в глобальном масштабе, поставляя оборудование для угольной и горнодобывающей промышленности, дробильно-сортировального производства, а также отраслей по переработке сыпучих материалов. Наше глобальное присутствие вместе с экспертными знаниями локальных дистрибьюторов позволяет нам расширить объем предоставляемых услуг, активно сотрудничать в области решения конкретных проблем и удовлетворения требований клиентов, которые являются уникальными для предприятия или отрасли.

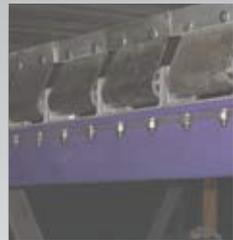
Наши приоритеты — безопасность и качество.

Не останавливаясь на достигнутом, компания Flexco стремится к вершинам качества и надежности продукции. Наша цель — обеспечить соответствующие услуги и поддержку. Поэтому мы разработали программу Partners Plus, предоставляющую качественное и согласованное обслуживание в соответствии с качеством нашей продукции.

Как и при разработке продукции, основное внимание в учебной программе уделяется безопасности. Вместе с дистрибьюторами Partners Plus наш главный приоритет — безопасность.

Мы предлагаем широкий ассортимент совместимой продукции.

Помимо высококачественных продуктов для ленточных конвейеров, благодаря программе Partners Plus мы также обеспечиваем высококачественную поддержку и обслуживание, соответствующие нашей продукции.



Дополнительную информацию можно получить на нашем сайте или у региональных представителей компании.



Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

На веб-сайте www.flexco.com можно получить информацию о других заводах и продукции компании Flexco.

©2019 Flexible Steel Lacing Company. 06/03/20. Для повторного заказа: X5702



Partners in Productivity