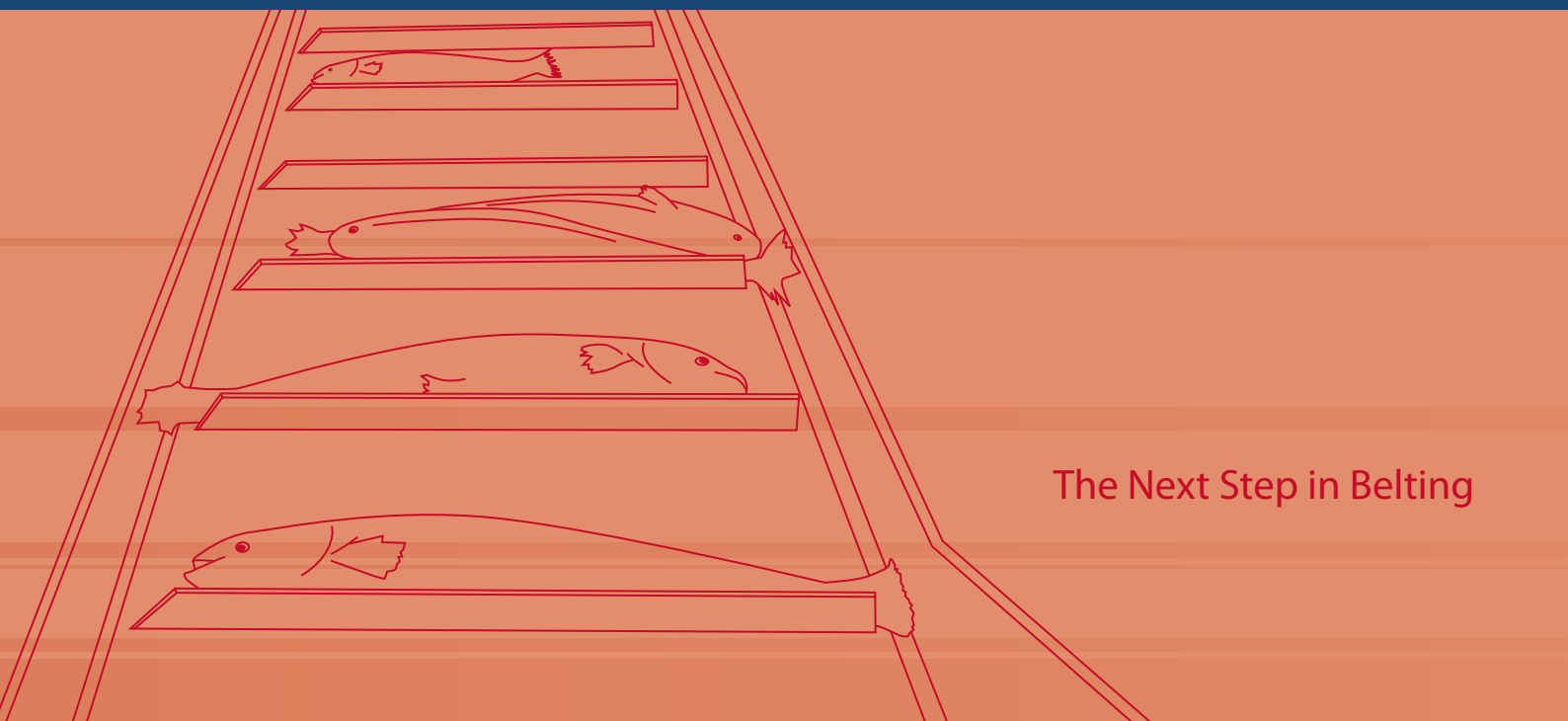




Russian

Плоские ленты

Транспортерные ленты для  
пищевой промышленности



The Next Step in Belting



## Транспортерные ленты Volta для пищевой промышленности

Volta уже более 30 лет разрабатывает транспортерные ленты для пищевой промышленности из термопластичных эластомеров. Наши высококачественные материалы и жесткие производственные стандарты гарантируют вам транспортерные ленты, наилучшие из имеющихся на рынке. **Все наши ленты для пищевой промышленности удовлетворяют наивысшим стандартам качества и надежности и сертифицированы согласно требованиям USDA и FDA.**

Ленты Volta для пищевой промышленности имеют специально разработанную нами однородную структуру и выполняются из уникальных материалов, что обеспечивает их высокую гигиеничность. Это достигается следующим образом: наши ленты изготавливаются из материалов, стойких по отношению к порезам и истиранию. Тем самым исключаются надрезы и царапины, в которых могут жить и размножаться бактерии. Это сильно упрощает очистку и приводит к сокращению затрат на рабочую силу и снижению простоев производства. Для сохранения гигиенических характеристик транспортерных лент Volta мы рекомендуем использовать при изготовлении и сварке лент пищевых транспортеров наши специальные инструменты. Обратитесь за каталогом инструментов к ближайшему представителю компании Volta.



### Ленты с жестким приводом

Лента **SuperDrive™** со стороны привода снабжена зубьями, направляющими ленту и обеспечивающими жесткость привода. Это, в свою очередь, предотвращает проскальзывание, чрезмерное натяжение, сбегание ленты со шкивов, повреждение ленты и транспортируемого продукта.

Цельнолитая лента **DualDrive™** с зубьями на приводной стороне рассчитана на легкую и быструю замену работающих модульных устройств, не требуя замены существующих зубчатых шкивов. Шаг зубьев соответствует приводам Intralox серии 800 или аналогичным приводам с 2-дюймовым шагом.



### Гигиеничность и легкость очистки

Ленты Volta пользуются заслуженно высокой репутацией благодаря своей чрезвычайно гладкой поверхности, стойкой к порезам и истиранию. Эта гладкая износостойкая поверхность препятствует возникновению очагов существования и размножения бактерий и микробов. Легкость очистки ленты способствует:

- Сокращению расхода воды и детергентов, и уменьшению стоков
- Снижению затрат на дезинфекцию
- Уменьшению времени простоев производства



### Однородный непоглощающий материал

Наши плоские пищевые транспортерные ленты чрезвычайно гигиеничны благодаря однородности характеристик материала и гладкой рабочей поверхности, что резко снижает ее абсорбционные свойства и повышает стойкость по отношению к впитыванию запахов. Для применений, требующих высокой нагрузки на ленту и шкивов малого диаметра, мы предлагаем специальные ленты с армированием тканью. Такая лента состоит из одного нижнего слоя, армированного тканью, и верхнего слоя однородного термопластичного эластомера (ТПЭ) толщиной от 1,6 до 8 мм, который соприкасается с транспортируемыми продуктами.

## Транспортерные ленты Volta для пищевой промышленности



### Сертификация согласно требованиям FDA /USDA

Ленты Volta применяются во всех отраслях пищевой промышленности, как в линиях транспортировки продуктов, так и в производственных технологических линиях. Именно поэтому мы создали систему управления качеством, которая охватывает все стадии производства лент. В результате ленты Volta не только удовлетворяют высочайшим требованиям качества и надежности, но и соответствуют самым жестким международным стандартам на материалы, соприкасающиеся с пищевыми продуктами.



### Повышенная долговечность при хранении готового продукта

При работе в обычных условиях ленты Volta для пищевой промышленности дольше остаются чистыми и характеризуются исключительно низким количеством бактерий и микробов. Низкое количество бактерий:

- Снижает загрязнение продуктов
- Повышает долговечность и сохраняет качество продуктов при хранении
- Снижает вероятность дорогостоящего отзыва продуктов



### Высокая гибкость

Во многих случаях требуется перегрузка продукта с одного транспортера на другой. Чтобы сблизить два транспортера, вместе перегрузки приходится использовать барабаны очень малого диаметра, что создает в ленте значительные напряжения. Мы производим целый ряд лент, однородных и армированных, которые рассчитаны именно на такие применения. Снижение напряжений в ленте увеличивает срок ее службы.



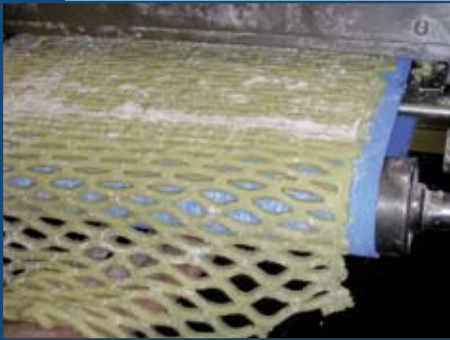
### Прозрачность

В пищевой промышленности для сортировки продуктов при обработке и упаковке, а также для контроля загрязнения и дефектов все шире используются оптические сканеры. Volta предлагает прекрасное решение для этих новых приложений – наши тонкие транспортерные ленты марок LW и H. Эти ленты прозрачны и хорошо пропускают свет. Еще одно преимущество лент для материалов LW и H – после сварки ленты на ней нет «слепых» пятен для сканера. Причина в том, что сварной шов, создаваемый инструментами Volta, не отличается от соседних участков ленты.





## Транспортерные ленты Volta для пищевой промышленности



### Неприлипающая поверхность

Во многих приложениях требуется, чтобы пищевые продукты не прилипали к транспортирующей поверхности. Для особенно липких продуктов мы предлагаем ряд лент со штампованной поверхностью, значительно облегчающей сброс продукта. Легкий сброс продукта с ленты:

- Сокращает количество продукта, теряемого в месте сброса
- Делает очистку ленты более легкой и эффективной
- Сохраняет целостность продукта



### Высокая долговечность ленты

При использовании высококачественных материалов и методов Volta вам больше не придется часто менять транспортерные ленты. Напротив, долговечность ваших лент резко возрастет. Эта высокая долговечность обеспечивается:

- Отсутствием тканевых слоев, которые могли бы загрязняться или отслаиваться
- Прочной износостойкой поверхностью, предотвращающей загрязнение ленты
- Высокой стойкостью по отношению к гидролизу, маслам и химикатам, что позволяет ленте на протяжении многих лет сохранять эластичность



### Высококачественное изготовление приспособлений

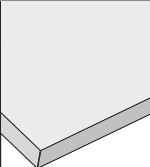
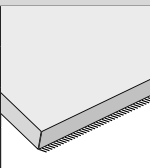
Однородные плоские ленты Volta представляют собой идеальную и прочную базу для установки на них всевозможных приспособлений – продольных и поперечных перегородок, боковых стенок, направляющих. Оборудование однородной плоской ленты Volta перегородками, направляющими и боковыми стенками из высококачественных материалов, изготовленными при помощи наших универсальных инструментов обеспечивает долговечность оснащенной ленты и исключает поломку перегородок или боковых стенок или отслоение направляющих.



### Простота установки и легкость работы с инструментами

Использование материалов и инструментов Volta делает процесс замены ленты простым и легким. Ленту на транспортере легко сварить при помощи нашего аппарата для стыковой сварки плоских лент (FBW) или аппарата для сварки с помощью электрода (FT). К месту работ не нужно подводить сжатый воздух или подводить водяное охлаждение. Требуется только стандартное электропитание (110 или 220 В). Почти при любой ширине ленты с инструментами легко управится один техник. Возврат транспортера в эксплуатацию в кратчайшие сроки снижает дорогостоящие простои. Нашими инструментами можно работать и в мастерской, и на месте эксплуатации оборудования. Подробности см. в нашем каталоге инструментов.

# Технические данные

Тип ленты	Рисунок	Толщина	Цвет	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	Коэффициент трения по стали	Максимальная рабочая нагрузка		Минимальный диаметр шкива		Тяговая сила при предварительном натяжении 1%(2)	
		мм					кг/см	фунт/дюйм	мм	дюйм	кг/см	фунт/дюйм
<b>ОДНОРОДНЫЕ</b>												
FW*		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.4	7.7	43	30	1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	1.14	6.4
		3					11.5	64	40	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	1.7	9.6
		4					15.5	85	60	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	2.28	12.8
FMW*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	1.2	6.8
		2.5					10	56	35	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1.5	8.4
		3					12	67	40	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	1.8	10.1
		4					16	90	60	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	2.4	13.5
FMB*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	1.2	6.8
		2.5					10	56	35	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1.5	8.4
		3					12	67	40	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	1.8	10.1
		4					16	90	60	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	2.4	13.5
FHW*		1.5	○	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	10	60	50	2	1.5	8.4
	2	14					80	70	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	2.0	11.2	
	2.5	18					100	80	3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	2.5	14.0	
	3	21					120	90	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3.0	16.8	
	4	28					160	110	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4.0	22.4	
	5	35					200	150	5 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	5.0	28.0	
FHB*	2	●	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	14	80	70	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	2.0	11.2	
	3					21	120	90	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3.0	16.8	
	4					28	160	110	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4.0	22.4	
<b>ОДНОРОДНЫЕ С ТИСНЕНОЙ НИЖНЕЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ</b>												
FELW		1.6	○	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	1.6	2.9	10	3 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	0.32	1.79
		2					2	3.6	12	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	0.40	2.24
		3					3	5.4	20	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	0.60	3.36
FELB		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	1.6	2.9	10	3 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	0.32	1.79
		2					2	3.6	12	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	0.40	2.24
FEW		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	7.7	43	30	1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	0.76	4.2
		3					11.5	64	40	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	1.12	6.3
		4					15.5	85	60	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1.50	8.4

\* Сертификация согласно требованиям 3A Dairy

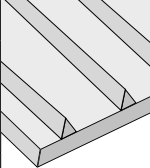
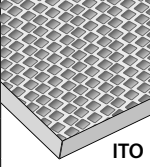
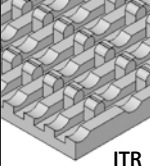
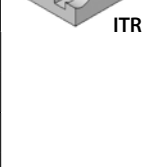


## Технические данные

Тип ленты	Рисунок	Толщина	Цвет	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	Коэффициент трения по стали	Максимальная рабочая нагрузка		Минимальный диаметр шкива		Тяговая сила при предварительном натяжении 1% <sup>(2)</sup>	
							кг/см	фунт/дюйм	мм	дюйм	кг/см	фунт/дюйм
FEMW*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	8	45	30	1 3/16	0.80	4.50
		2.5					10	56	35	1 3/8	1.00	5.60
		3					12	67	40	1 5/8	1.20	6.80
		4					16	90	60	2 3/8	1.60	9.20
		5					20	112	80	3 1/8	2.10	11.70
FEMB*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	8	45	30	1 3/16	0.80	4.50
		2.5					10	56	35	1 3/8	1.00	5.60
		3					12	67	40	1 5/8	1.20	6.80
		4					16	90	60	2 3/8	1.60	9.20
<b>АРМИРОВАННЫЕ</b>												
FRLW		1.6	○	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 <sup>(1)</sup>	615 <sup>(1)</sup>	8 (20) <sup>(3)</sup>	5/16 (3/4) <sup>(3)</sup>	4	22
		2					115 <sup>(1)</sup>	640 <sup>(1)</sup>	10 (25) <sup>(3)</sup>	3/8 (1) <sup>(3)</sup>	5	28
FRLB		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 <sup>(1)</sup>	615 <sup>(1)</sup>	8 (20) <sup>(3)</sup>	5/16 (3/4) <sup>(3)</sup>	4	22
		2					115 <sup>(1)</sup>	640 <sup>(1)</sup>	10 (25) <sup>(3)</sup>	3/8 (1) <sup>(3)</sup>	5	28
FRW		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	120 <sup>(1)</sup>	670 <sup>(1)</sup>	25 (50) <sup>(3)</sup>	1 (2) <sup>(3)</sup>	6	33.5
		3					130 <sup>(1)</sup>	726 <sup>(1)</sup>	35 (70) <sup>(3)</sup>	1 3/8 (2 3/4) <sup>(3)</sup>	7	39
FRMW		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	130 <sup>(1)</sup>	725 <sup>(1)</sup>	25 (50) <sup>(3)</sup>	1 (2) <sup>(3)</sup>	6	33.5
		2.5					135 <sup>(1)</sup>	752 <sup>(1)</sup>	30 (60) <sup>(3)</sup>	1 3/16 (2 3/8) <sup>(3)</sup>	6.5	36.2
		3					140 <sup>(1)</sup>	780 <sup>(1)</sup>	35 (70) <sup>(3)</sup>	1 3/8 (2 3/4) <sup>(3)</sup>	7	39
<b>С ПОКРЫТИЕМ НИЖНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ</b>												
FRLW CEVB		2	○	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	100 <sup>(1)</sup>	560 <sup>(1)</sup>	19 (35) <sup>(3)</sup>	3/4 (1 3/8) <sup>(3)</sup>	2.2	12.4
FRLB CEVB		2	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	100 <sup>(1)</sup>	560 <sup>(1)</sup>	19 (35) <sup>(3)</sup>	3/4 (1 3/8) <sup>(3)</sup>	2.2	12.4
		3					110 <sup>(1)</sup>	610 <sup>(1)</sup>	30 (55) <sup>(3)</sup>	1 1/4 (2 1/8) <sup>(3)</sup>	2.8	15.6
FRMW CEVB		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.30	110 <sup>(1)</sup>	620 <sup>(1)</sup>	40 (100) <sup>(3)</sup>	1 5/8 (4) <sup>(3)</sup>	6.8	38
		5					120 <sup>(1)</sup>	670 <sup>(1)</sup>	80 (175) <sup>(3)</sup>	3 1/8 (7) <sup>(3)</sup>	10	56
FRMB CEVB		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.30	110 <sup>(1)</sup>	620 <sup>(1)</sup>	40 (100) <sup>(3)</sup>	1 5/8 (4) <sup>(3)</sup>	6.8	38

\* Сертификация согласно требованиям 3A Dairy

## Технические данные

Тип ленты	Рисунок	Толщина	Цвет	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	Коэффициент трения по стали	Максимальная рабочая нагрузка		Минимальный диаметр шкива		Тяговая сила при предварительном натяжении 1% <sup>(2)</sup>	
							кг/см	фунт/дюйм	мм	дюйм	кг/см	фунт/дюйм
<b>С МИНИ-ПЕРЕГОРОДКАМИ</b>												
FELW-MC		2.5	○	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	2.5	4.5	40 (35)	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> (1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> )	0.50	2.8
		3					3	5.4	50 (40)	2 (1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	0.60	3.4
FEMB MC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	12	67	70 (50)	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> (2)	1.2	6.8
FRMB CB MC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.45	110 <sup>(1)</sup>	620 <sup>(1)</sup>	70 (100) <sup>(3)</sup>	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> (4) <sup>(3)</sup>	7.2	40
<b>СО ШТАМПОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ</b>												
FELW ITO 50		3	○	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	2.5	14	18	1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	0.5	2.8
FELW ITR 10		4							3.75	21	25	1
FELB ITO 50		2.5	●				2.1	11.6	15	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	0.4	2.32
		3					2.5	14	18	1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	0.5	2.8
FRLW ITO 50		2.5	○	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 <sup>(1)</sup>	620 <sup>(1)</sup>	15 (30) <sup>(3)</sup>	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> (1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ) <sup>(3)</sup>	3.2	18
FRLW ITR 10		4					125 <sup>(1)</sup>	640 <sup>(1)</sup>	30 (60) <sup>(3)</sup>	1 (2) <sup>(3)</sup>	3.4	19
FRLB CEB-B-ITO-50		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	110 <sup>(1)</sup>	620 <sup>(1)</sup>	15 (30)	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> (1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> )	3.5	18
FEMB ITO 50		2		95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	5.8	32.48	30	1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	0.6	3.36
		2.5	●				7.4	41.44	35	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	0.74	4.2
		3					9.3	52.08	40	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	0.94	5.26
FEMW ITO 50		2		95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	5.8	32.48	30	1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	0.6	3.36
	2.5	○	7.4				41.44	35	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	0.74	4.2	
	3		9.3				52.08	40	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	0.94	5.26	
FRMW ITO 50		2.5	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	125 <sup>(1)</sup>	700 <sup>(1)</sup>	32 (64) <sup>(3)</sup>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> (2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ) <sup>(3)</sup>	4.1	24
	3		130 <sup>(1)</sup>				730 <sup>(1)</sup>	36 (70) <sup>(3)</sup>	1 <sup>7</sup> / <sub>16</sub> (2 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> ) <sup>(3)</sup>	4.3	25.2	
FRMB ITO 50		2.5	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	125 <sup>(1)</sup>	700 <sup>(1)</sup>	32 (64) <sup>(3)</sup>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> (2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ) <sup>(3)</sup>	4.1	24
	3		130 <sup>(1)</sup>				730 <sup>(1)</sup>	36 (70) <sup>(3)</sup>	1 <sup>7</sup> / <sub>16</sub> (2 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> ) <sup>(3)</sup>	4.3	25.2	

(1) Предел прочности армированных лент. (2) Максимальное рекомендуемое предварительное натяжение – 3% для неармированных и 1,2% для армированных лент. При предварительном натяжении больше 1% умножьте табличное значение на требуемое значение натяжения (%). (3) Минимальный диаметр шкива для изгиба армированных плоских лент.

\* Размеры стандартного рулона: ширина – 60 дюймов (1500 мм), длина – 100 футов (30 м).

\*\* Приведенные данные правильны в момент печати документа. Однако мы оставляем за собой право вносить любые изменения без предварительного уведомления.

# Почему целесообразно использовать плоские ленты Volta для пищевой промышленности

- Общая чистота – отсутствие порезов, царапин и истертых мест, где могли бы жить и размножаться бактерии
- Чрезвычайно гладкая неабсорбирующая поверхность, стойкая по отношению к порезам и истиранию
- Минимальное время простоев благодаря легкости очистки и простоте монтажа
- Повышенный срок хранения готового продукта
- Прочное основание для установки различных приспособлений и покрытий
- Сертификация согласно требованиям FDA/USDA/3A Dairy



Помните: Наши транспортерные ленты для пищевой промышленности во всех случаях дольше остаются чистыми и всегда обеспечат вам высокую эксплуатационную долговечность и надежность.



**VOLTA Belting Technology Ltd.**

#### ГОЛОВНОЙ ОФИС (ИЗРАИЛЬ)

Тел. +972 4 995 1333  
Факс. +972 4 995 1366

#### США

Тел. +1 973 276 7905  
Факс. +1 973 276 7908  
Бесплатный номер 1-877-VOLTAUS

#### Volta Belting ЕВРОПА

Тел. +31(0)546-579 505  
Факс. +31(0)546-579 508

**[www.voltabelting.com](http://www.voltabelting.com)**

**e-mail: [sales@voltabelting.com](mailto:sales@voltabelting.com)**