



CONVEYING WITH PASSION

Ab Erscheinungsdatum dieses Katalogs werden alle vorherigen Ausgaben ungültig. Dieser Katalog und die darin enthaltenen Beschreibungen sowie technischen Hinweise und Erläuterungen wurden von uns mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Trotzdem können wir eine Haftung von Satz- und Druckfehlern, technischen Änderungen an den Produkten sowie für Folgeschäden im Zusammenhang mit unseren technischen Aussagen oder unserer Lieferfähigkeit während der Kataloglaufzeit nicht übernehmen. Abbildungen und Beschreibungen in diesem Katalog stellen in keinem Fall zugesicherte Eigenschaften dar.

Version 1 – Oktober 2022

From the date of publication of this catalogue, all previous issues become invalid. We have compiled this catalogue and the descriptions it contains, including the technical notes and explanations with the utmost care. Nevertheless, we cannot accept liability for typographical and printing errors, technical changes to the products or for consequential damage in connection with our technical statements or our ability to deliver during the life of the catalogue. Illustrations and descriptions in this catalogue do not under any circumstances denote guaranteed properties.

Version 1 – October 2022




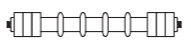


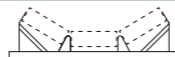
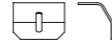
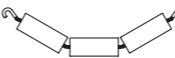
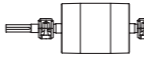




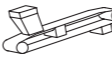





**THE ORIGINAL.
MADE IN GERMANY.**

1985 hat GURTEC mit der roten Pulverbeschichtung begonnen und hat damit einen heute weltweit bekannten Industriestandard initiiert.

Since 1985 GURTEC has been coating the rollers red, setting an industry standard which is now known world wide.

Inhaltsverzeichnis | Contents

Unsere Geschichte Our History	3
Produktübersicht Product Overview	5
SCHÜTTGUTFÖRDERTECHNIK BULK MATERIALS HANDLING	7
 GUP Tragrolle GUP Roller Series	9
 GST Tragrollen GST Roller Series	13
 GPR Tragrollen GPR Roller Series	17
 Ringpakete Ring Arrangements	21
 Führungsrollen Side Guiding Rollers	23
 Sonderrollen Rollers for Special Applications	24
TRAGSTATIONEN / TRAGROLLENGIRLANDEN IDLER SETS (TRANSOMS) / IDLER GARLANDS	25
 Stationen Frames (Transom)	27
 Halter Bracket	29
 Girlanden Garlands	31
FÖRDERBANDTROMMELN PULLEYS	35
 Trommeln Pulleys	37
STÜCKGUTFÖRDERUNG UNIT HANDLING	41
 Kettenradrollen Sprocket Driven Rollers	43
 Leichtlaufrollen Light Duty Rollers	45
Zusätzliche Anforderungen Additional Requirements	46
FÖRDERBANDZUBEHÖR CONVEYOR ACCESSORIES	47
 Gurtführung Belt Tracking Idler	49
 Gurtreinigung Belt Cleaners	51
 Gurtüberwachung Belt Monitoring	53
 Verschleißschutz Wear Material	55
WEITERE INFORMATION FURTHER INFORMATION	
 Verpackung Packaging	59
 NEPEAN	61

Unsere Geschichte | Our History



1969

Gründung in Bremerhaven
Founded in Bremerhaven

1976

Standortwechsel nach Schöppenstedt
Relocation to Schöppenstedt

1988

Voll automatische GUP-Produktion
Fully automated GUP production

1990

Zusammenschluss mit der finnischen ROXON-Gruppe
Joined Finish ROXON Group

1998

Fusion mit SANDVIK
Merged with SANDVIK

2007

Start der GPR-Tragrollen-Produktion
GPR roller production start

2016

Automatisiertes GST-Fließband
Automated GST assembly line

2017

NEPEAN wird neuer Eigentümer
NEPEAN becomes the new owner

Personalwesen

Unsere Mitarbeiter sind unser höchstes Gut, da sie für unsere Kunden einen entscheidenden Beitrag leisten. Dank ihrer Einstellung, dass alles möglich ist, und ihrer herausragenden technischen Fähigkeiten, haben sie erfolgreich zum Aufbau starker und ausgereifter Kundenbeziehungen auf der Grundlage von gegenseitigem Vertrauen beigetragen.

Viele von ihnen sind bereits seit Jahrzehnten für GURTEC tätig und können als Säulen unserer Unternehmenskultur, hoch motiviert und unternehmerisch denkend angesehen werden.

Schnelle Entscheidungen und schnelles Denken haben GURTEC in den Augen unserer Kunden zum bevorzugten und unkomplizierten Lieferanten und Partner in unserer Branche gemacht.

Human Resources

Our workers are our greatest asset because they make the difference for our customers. Because of their can-do attitude and strong technical ability, they have all successfully contributed to build strong and mature customer relationships based on mutual trust.

Many of them have decades of service to GURTEC and can be regarded as pillars of our company culture, highly motivated and entrepreneurial.

Quick decision making and thinking in the head of our customer has made GURTEC the preferred supplier and partner in our industry, offering peace of mind.

Technologie

Bereits vor 40 Jahren war man sich bei GURTEC im Klaren darüber, dass in Deutschland hergestellte Produkte nur dann nachhaltig und von den Kosten her wettbewerbsfähig sein können, wenn Umfang und Grad der Standardisierung eine automatisierte Produktion und kurze Produktionsvorlaufzeiten ermöglichen. Dies gilt noch immer für alle drei Produktlinien von GURTEC – GUP, GST und GPR – die alle ein gewisses Maß an Innovation bieten. Originalität und Markenimage von GURTEC konnten bereits Mitte der 1980er Jahre erfolgreich miteinander kombiniert werden, da GURTEC als erstes Unternehmen im Tragrollengeschäft für seine Produkte Beschichtungen aus rotem Epoxid-Polyester-Pulver auf den Markt brachte – das ORIGINAL.

Technology

Already 40 years ago GURTEC well anticipated that product Made in Germany can only be sustainable and cost competitive if volume and degree of standardisation will allow automated production and short production lead times. This still applies for all three of our GURTEC product lines – GUP, GST and GPR – all offering a certain level of innovation. The combination of originality and GURTEC brand image has been successfully managed already in the mid 80s when GURTEC introduced red epoxy polyester powder coating for its products as the very first in the market – the ORIGINAL.

Markt und Anwendungen

Seit jeher konzentriert sich GURTEC auf die Unterstützung seiner Kunden vor Ort. Unser Marktzugang umfasst strategische Allianzen und echte Vertriebspartnerschaften für den Aufbau eines soliden und langfristigen Vertriebsnetzwerks, wodurch die beste direkte und gleichzeitig globale technische Unterstützung gewährleistet wird.

GURTEC ist direkt oder indirekt in nahezu 60 Ländern weltweit aktiv und vereint mehr als 300 Anwendungen im Bereich Schüttgutumschlag und ausgewählte Anwendungen im Bereich Massengutumschlag mit Produkten aus eigener Fertigung.

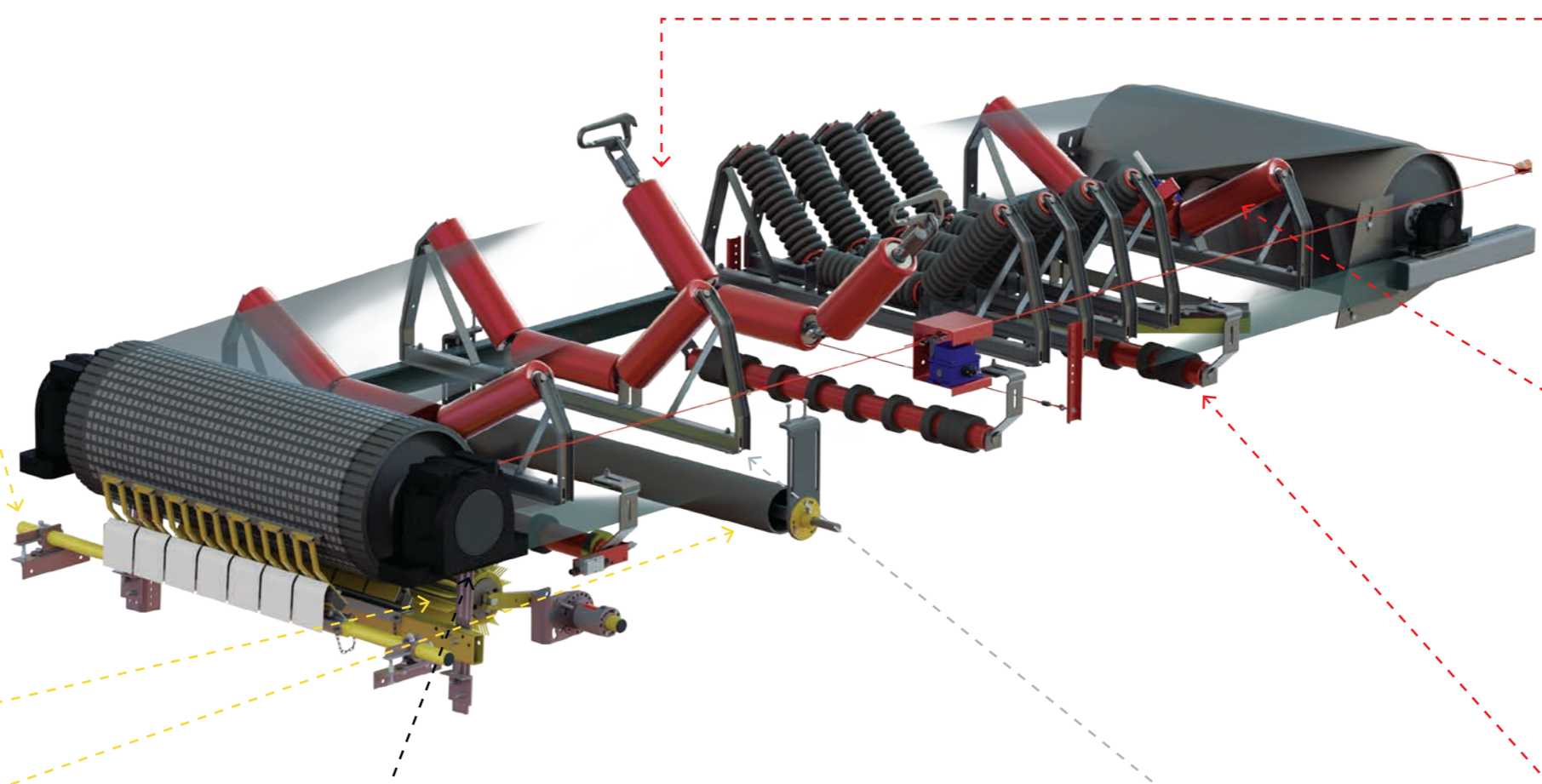
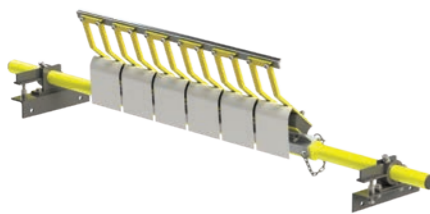
Market and Applications

Ever since, GURTEC focused locally to support our customers. Our way to market comprises strategic alliances and true sales partnerships building a solid and long-term sales network ensuring the best front-line support with global technological back-up at the same time.

GURTEC operates directly or indirectly in almost 60 countries world wide and covers more than 300 applications in the bulk materials handling industry and selected bulk handling applications with products made in-house.



Produktübersicht | Product Overview

Pit Boss
Seite | Page 51



Bandbürsten | Belt Brushes
Seite | Page 52



Belt Pilot
Seite | Page 49



Trommeln | Pulleys
Seite | Page 35



Stationen | Frames
Seite | Page 27



Girlanden | Garlands
Seite | Page 31



GUP/GST/GPR Rollen | Rollers
Seite | Page 9



Ringbesetze Rollen | Ring Rollers
Seite | Page 21

ROXDUR

Ein einzigartiges Verschleißmaterial, das die Härte von Hartmetall einerseits und die Schlägähigkeit von bainitischem Spärguss andererseits in seinen Produkten metallurgisch vereint. Es ist prädestiniert für Einsätze bei Anwendungen mit sehr hoher Abrasion und gleichzeitig auftretender extremer Schlagbeanspruchung.

ROXDUR is a unique composite wear material combining the wear resistance of cemented carbide with impact resistance, ductility and mouldability of nodular iron.

Überwachungssysteme | Belt Monitoring Systems

Unsere beiden Gurt-Überwachungssysteme (HX170 und HX270) helfen bei der on-line Überwachung und Diagnose sowohl von kurzfristigen als auch langfristigen Veränderungen in der Fördergurtarchitektur, einschließlich der Sofortabschaltung bei auftretenden kritischen Schäden am Förderband.

Both our belt monitoring systems are an online conveyor belt condition monitoring solution which is used in production critical conveyors, that require continuous monitoring.



SCHÜTTGUTFÖRDERTECHNIK BULK MATERIALS HANDLING

In den letzten 50 Jahren ist sowohl industrielles Wachstum als auch der steigende Bedarf der Gesellschaft mit einer stetig steigenden Massengutförderung einhergegangen. Die Primärprozesse bei der Rohstoffgewinnung und -förderung haben dabei genauso wie die anschließenden Sekundärprozesse dem Gurtförderer eine nicht mehr wegzudenkende Position in allen Teilen der Welt ermöglicht. Steigende Transportkosten bzw. Treibstoffpreise und größere Entfernungen machen Bandanlagen durch ihren elektro-mechanischen Antrieb in Zukunft mehr denn je zu einem nachhaltigen und umweltschonenden Transportorgan. Ihr wirtschaftlich erfolgreicher Einsatz ist eng mit der zweckmäßigen Auslegung der darin verbauten Fördererlemente verbunden. Tragrollen sind ein wesentlicher Bestandteil eines Gurtförderers. Sie stützen, führen und formen den Fördergurt und sind entweder in Tragrollenstühlen starr verbaut oder als gelenkig verbundene Tragrollengirlanden ausgeführt. Wir als Hersteller wissen, dass trotz der einfachen technischen Konzeption, die Auswahl der richtigen Tragrolle für die zu lösende Aufgabenstellung zahlreiche Probleme in sich birgt. In jahrzehntelanger, enger Zusammenarbeit mit den Anwendern und Endkunden aller erdenklicher Anwendungsgebiete haben wir stets unseren Ansporn darin gesehen, die konstruktive Gestaltung unserer Tragrollen auf eine zunehmend zeitliche und lastmäßige Nutzung der Bandanlage und steigenden Bandgeschwindigkeiten auszurichten und gleichzeitig ein hohes Maß an Standardisierung zu verwirklichen. Nur so können Wettbewerbsvorteile an unsere Kunden weitergegeben werden.

Over the past 50 years, both industrial growth and the increasing needs of society have been accompanied by a steady increase in bulk material conveying. The primary processes in the mining and conveying of raw materials, as well as the subsequent secondary processes, have given the belt conveyor an indispensable position in all parts of the world. Because of increasing transport costs or fuel prices and longer distances, their electro-mechanical drive will make belt systems more than ever a sustainable and environmentally friendly transport element in the future. The commercial success of their use is closely linked to the appropriate design of the conveyor elements installed in them. Rollers are an integral part of a belt conveyor. They support, guide and shape the conveyor belt and are either rigidly installed in idler frames or designed as suspended garland idlers. As a manufacturer, we know that despite the simple technical design, the selection of the right roller for the task involves a whole range of problems. In decades of working closely with users and end customers of all conceivable fields of application, our incentive as we see it has always been to align the design of our rollers to an increasingly time and load-related use of the belt system and increasing belt speeds and at the same time achieve a high degree of standardization. This is the only way that competitive advantages can be passed on to our customers.





GUP Tragrolle

Mit über 17 Millionen weltweit verkauften Einheiten ist die GUP Tragrolle unser beliebtestes Produkt mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis im leichten und mittleren Schüttguthandling.

Wir stellen seit 1980 GUP Tragrollen her, wobei wir eine vollautomatisierte Produktionslinie verwenden. GURTEC garantiert deutsche Ingenieurs- Qualität bei jeder einzelnen Rolle und die kürzesten Lieferzeiten auf dem Markt.

GUP Roller Series

With over 17 million units sold globally, the GUP series is our most popular roller offering the best value for money in light and medium bulk materials handling.

We've been manufacturing GUP rollers since 1980. In 1988, our fully automated production line launched which guarantees GURTEC's German engineering quality in every roller, with the shortest lead times in the market.

GURTEC RAL Colors*

The Original – Standard

 3000

Andere Farboptionen Other Color Options

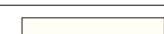
 9005

 1018

 1023

 5015

 7011

 9010

 6018



*Weitere Farben auf Anfrage. | Other colors on request.

Anwendungen | Applications



LEICHTE
BELASTUNG
LIGHT DUTY



TUNNELBAU
TUNNELING



PROZESS-
INDUSTRIE
PROCESS
INDUSTRY

Premium-Dichtung

Ausgestattet mit unserem selbst gefertigten 3-teiligen Labyrinth weist die GUP Tragrolle alle GURTEC Standard-Konstruktionsmerkmale auf.

Premium Sealing

Fitted with our in-house manufactured 3-piece labyrinth sealing system, the GUP series includes all GURTEC standard design features.

Garantierte Qualität

Der GUP-Produktionsprozess ist voll automatisiert und verwendet die höchsten technischen Fertigungsstandards, um die Qualität jeder Rolle zu gewährleisten.

Assured Quality

The GUP production process is fully automated using the highest technical manufacturing standards to ensure quality in every roller.

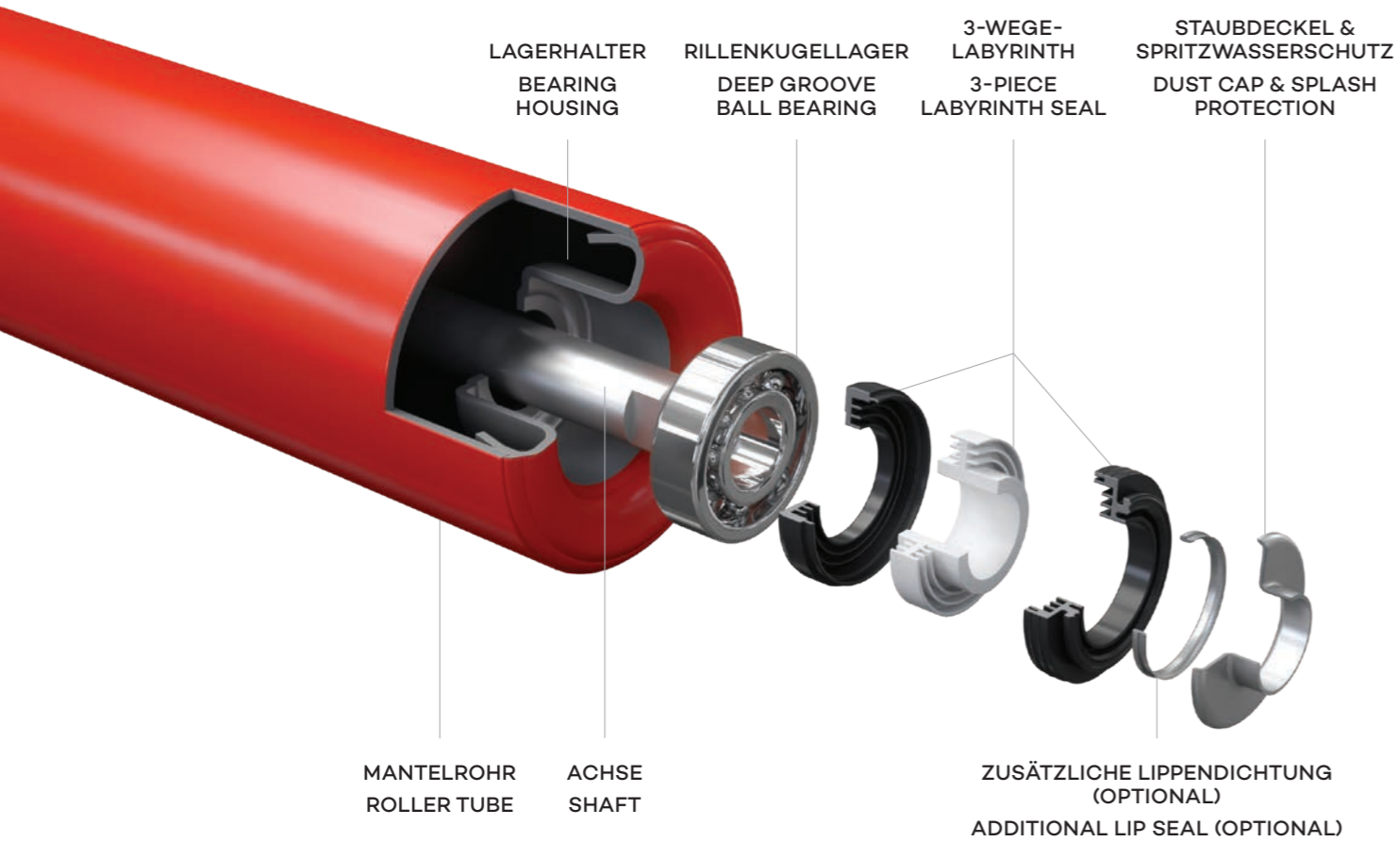
Geschweißter Enddeckel

Robuste, vollverschweißte Enddeckel sind in die GUP Tragrollen integriert und sorgen für Staub und Wasserdichtigkeit.

Welded End Cap

Robust, fully welded end caps are integrated into the GUP rollers, creating a dust and waterproof seal.

GUP Technical Details

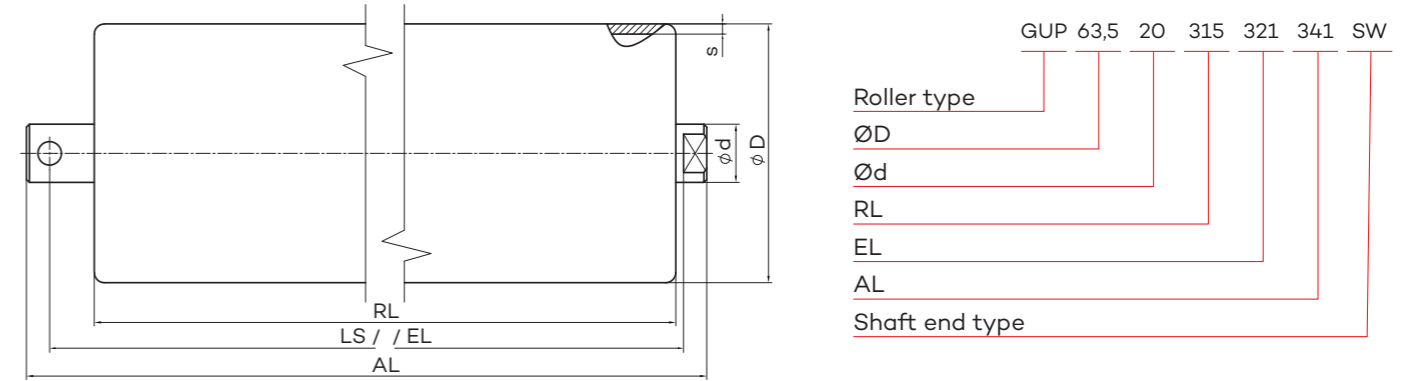


Abmessungen | Dimensions in mm

GB / BW	400	500	600	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400
3-tlg part	-	200	250	250	315	380	465	530	600	670	750	800	900
RL 2-tlg part	250	315	340	380	465	600	700	800	900	1000	1100	1250	1400
1-tlg part	500	600	700	750	950	1150	1400	1600	1800	2000	2200	2500	2800

ØD	Ød	Lager Bearing	GUP - Produktangebot Product Range											
63,5	20	6204	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
88,9	20	6204	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
108,0	20	6204	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

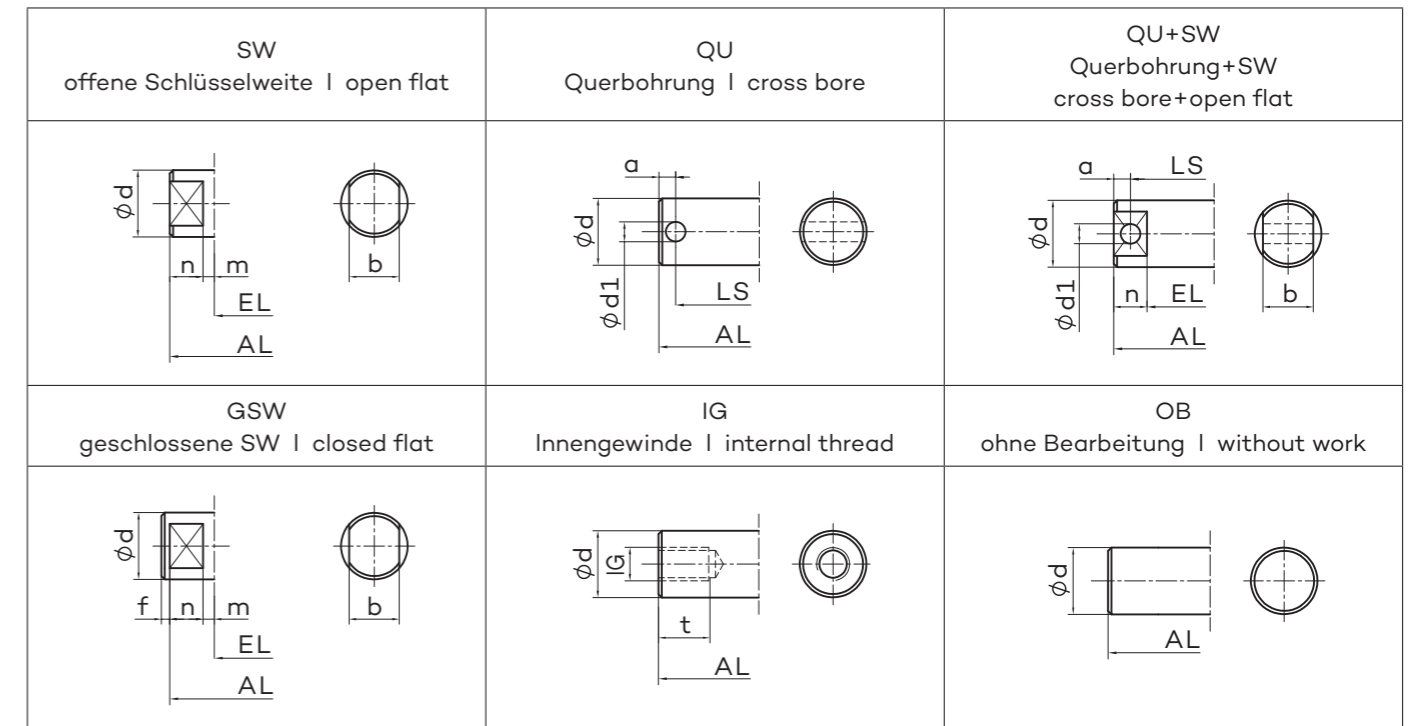
Bestellbeispiel | Ordering Example



Achsende Abmessungen | Shaft End Measurements

Ød	SW	GSW		m	QU	QU+SW	a	IG
	b x n	b x n / f	f		Ød1	Ød1 / b x n		
20	14 x 9	14 x 9	3-5	≥ 3	8,2	8,2 / b x n	10	M8 x 15
	15 x 9				10,2	10,2 / b x n		M10 x 20
	15 x 10							M12 x 25
	15 x 13							

GUP - Achende | Shaft End



Weitere Längen und Optionen auf Anfrage | Further dimensions and options on request.



GST Tragrollen

Bei den GST Tragrollen handelt es sich um das ursprüngliche Mehrzweck- Tragrollenprodukt von GURTEC, das sich durch eine robuste Konstruktion für verschiedene Anwendungen und Gurtbreiten auszeichnet.

Unsere GST Tragrollen werden in Deutschland auf unseren vollautomatisierten Produktionslinien hergestellt und entsprechen den internationalen Standards der Fördertechnik.

GST Roller Series








The GST series is GURTEC's original multipurpose roller line, with a robust design to suit various applications and belt widths.

Manufactured in Germany using our fully automated production lines, our GST rollers meet international materials handling standards.

GURTEC RAL Colors*

The Original – Standard
 3000

Andere Farboptionen
 Other Color Options

	9005
	1018
	1023
	5015
	7011
	9010
	6018



*Die obigen RAL Farben gelten nur für Pulverbeschichtete Rollen bis zu einer Länge von 1800 mm. Weitere Farben auf Anfrage.
 The above mentioned RAL colors are only available for plastic powder coated rollers up to a max length of 1800 mm. Other colors on request.

Anwendungen | Applications



MITTELSCHWER
MEDIUM DUTY



MEHRZWECK
MULTIPURPOSE



STÜCKGUT
BULK
HANDLING

Großserienproduktion

Unsere vollautomatisierte Produktionslinie gewährleistet eine präzise Standardisierung und Großserienproduktion mit attraktiven Preisen und Lieferzeiten.

Mass Produced

Our fully automated production line ensures precise standardisation and mass production with attractive pricing and delivery times.

Universelles Design

Die GST Tragrollen besitzen ein robustes Design und sind in unterschiedlichen Ausführungen verfügbar, wodurch sie für verschiedene Anwendungen und Gurtbreiten geeignet sind.

Universal Design

The GST series incorporates a rugged design across several variations, creating suitability for various applications and belt widths.

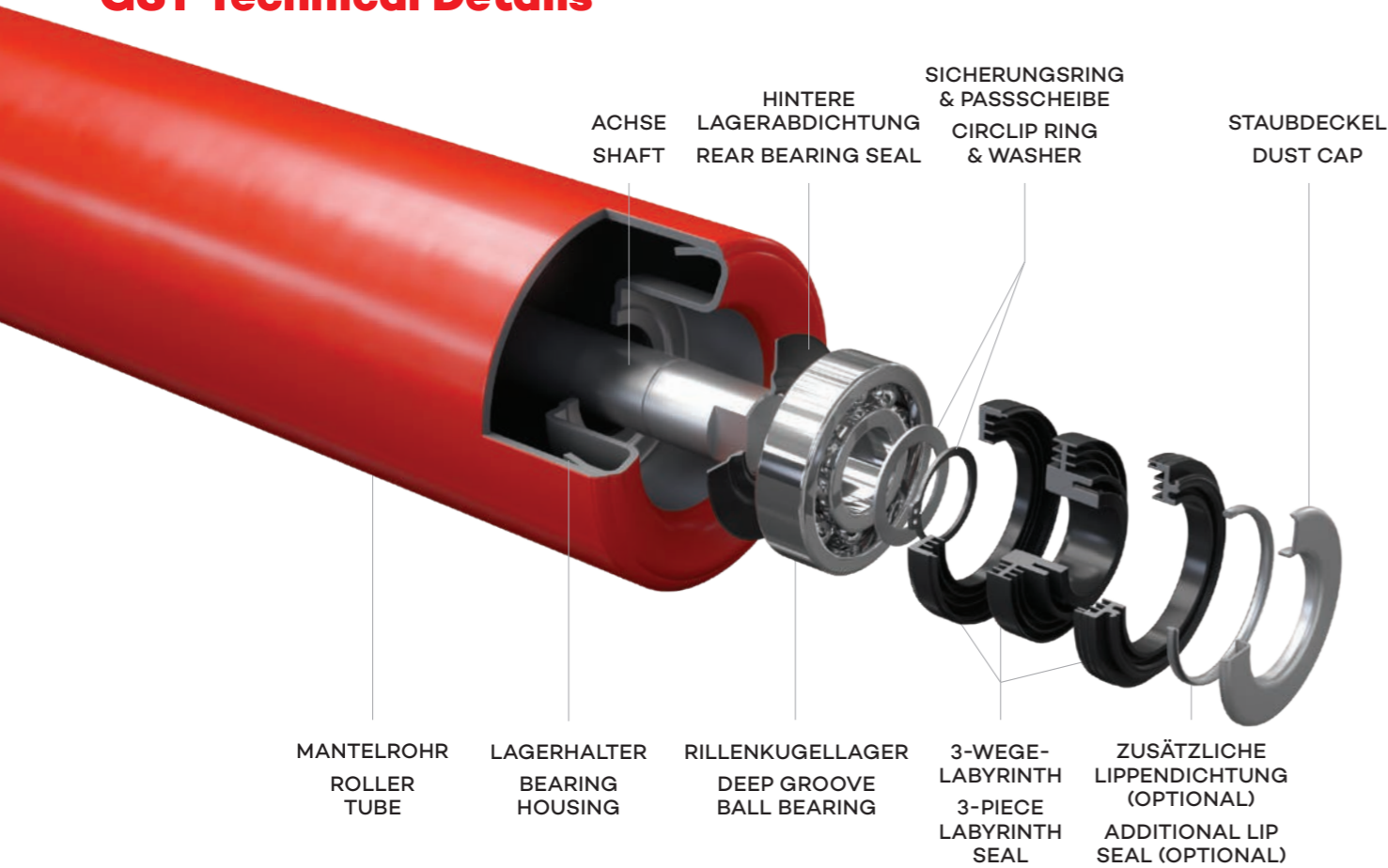
Innovatives Design

Unser hauseigener Fertigungsprozess ist so ausgelegt, dass wir starke Tragrollen mit langer Lebensdauer für raue Umgebungen und höchste technische Anforderungen produzieren können.

Innovative Design

Our in-house manufacturing process is designed to create strong, durable rollers able to withstand harsh environments and technical requirements.

GST Technical Details

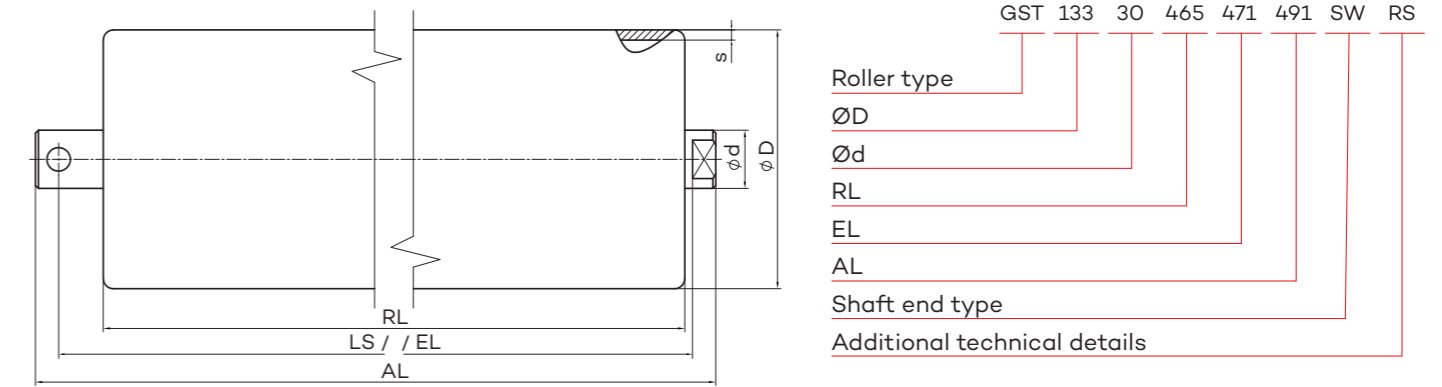


Abmessungen | Dimensions in mm

GB / BW	400	500	600	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400
3-tlg/part	-	200	250	250	315	380	465	530	600	670	750	800	900
2-tlg/part	250	315	340	380	465	600	700	800	900	1000	1100	1250	1400
1-tlg/part	500	600	700	750	950	1150	1400	1600	1800	2000	2200	2500	2800

ØD	Ød	Lager Bearing	GST - Empfohlene Auswahl Recommended Offering										
63,5	20	6204
	25	6205
65,0	25	6305
	20	6204
88,9	25	6205/6305
	30	6206
101,6	20	6204
	25	6205/6305
	30	6206
108,0	20	6204
	25	6205/6305
	30	6206/6306
127,0	20	6204
	25	6205/6305
	30	6206
133,0	20	6204
	25	6205/6305
	30	6206/6306
152,4	40	6308
	25	6305
159,0	30	6206/6306
	20	6204
	25	6305
159,0	30	6206/6306
	40	6308

Bestellbeispiel | Ordering Example



Achsende Abmessungen | Shaft End Measurements Abmessungen | Dimensions in mm

Ød	SW	GSW		m	QU	QU+SW	a	IG	AG
	b x n	b x n / f	f		Ød1	Ød1 / b x n		IG x t	AG x t
20	14 x 9			≥ 3	8,2	8,2 / b x n	10	M8 x 15	M20 x t
	15 x 9	14 x 9	3-5		10,2	10,2 / b x n		M10 x 20	
	15 x 10	15 x 9						M12 x 25	
	15 x 13								
25	18 x 10			≥ 3	10,2	10,2 / b x n	12	M10 x 20	M24 x t
	18 x 12	18 x 12	3-5		12,2	12,2 / b x n		M12 x 25	
	18 x 13							M16 x 30	
30	22 x 10			≥ 3	10,2	10,2 / b x n	12	M10 x 20	M30 x t
	22 x 12	22 x 12	3-5		12,2	12,2 / b x n		M12 x 25	
	22 x 13							M16 x 30	
40	32 x 12	32 x 12	3-5	≥ 3	16,2	16,2 / b x n	16	M16 x 30	-
					20,2	20,2 / b x n		M20 x 30	

GST - Achende | Shaft End

SW offene Schlüsselweite open flat	QU Querbohrung cross bore	QU+SW Querbohrung+SW cross bore+open flat	OB ohne Bearbeitung without work
GSW geschlossene SW closed flat	IG Innengewinde internal thread	AG Außengewinde external thread	ZP Achszapfen machined stub

Weitere Längen, Durchmesser und Optionen auf Anfrage. | Further dimensions and options on request.



GPR Tragrollen

Die Schwerlast-Tragrolle für den Bergbau von GURTEC setzt einen neuen Standard für hohe Lasten und bandgeschwindigkeiten bei niedrigen Lebenszykluskosten.

Unsere hochautomatisierte Fertigungslinie verwendet ein Fließformungsverfahren für außergewöhnliche Rundheit. Ein Endformungsverfahren rundet die Mantelkanten ab und integriert das konzentrische Lagergehäuse ohne erforderliches Schweißen in den Rollenmantelkörper.

GPR Roller Series

GURTEC's Heavy Mining Idler Roller is setting a new standard for high speed mass transportation and life cycle costs.

Our highly automated manufacturing line utilises a flow forming process for extremely round tubes and an end forming process to round shell edges and integrate concentric bearing housings to the roller shell body, avoiding the need for welding.

GURTEC RAL Colors*

The Original – Standard

 3000

Andere Farboptionen
Other Color Options

 9005

 5015



*GPR Rollen erhalten einen temporären Korrosionsschutz in Form von Grundierung. Weitere Farben auf Anfrage.
GPR rollers receive a temporary corrosion protection in the form of primer. Other colors on request.

Anwendungen | Applications



SCHWERLAST
HEAVY DUTY



MINING
MINING



GROSSE
ENTFERNUNG
LONG
DISTANCE

Geringe Rotierende Masse

Die GPR Tragrolle kombiniert leichte Lagerhalter, eine Hohlachse und Rohre mit außergewöhnlicher Rundlaufgenauigkeit zu einer niedrigen Gesamtmasse.

Low Rotating Mass

The GPR roller series combines lightweight bearing housings, a hollow shaft and highly concentric tubes to create a low overall mass.

Langfristige Lösung

Unsere lebenslang dynamisch ausgewuchteten GPR Tragrollen sind nachweislich für hohe Bandgeschwindigkeiten über eine lange Lebensdauer ausgelegt.

Long Term Solution

Dynamically balanced for life, our GPR rollers are proven to withstand high belt speeds over an extended lifetime.

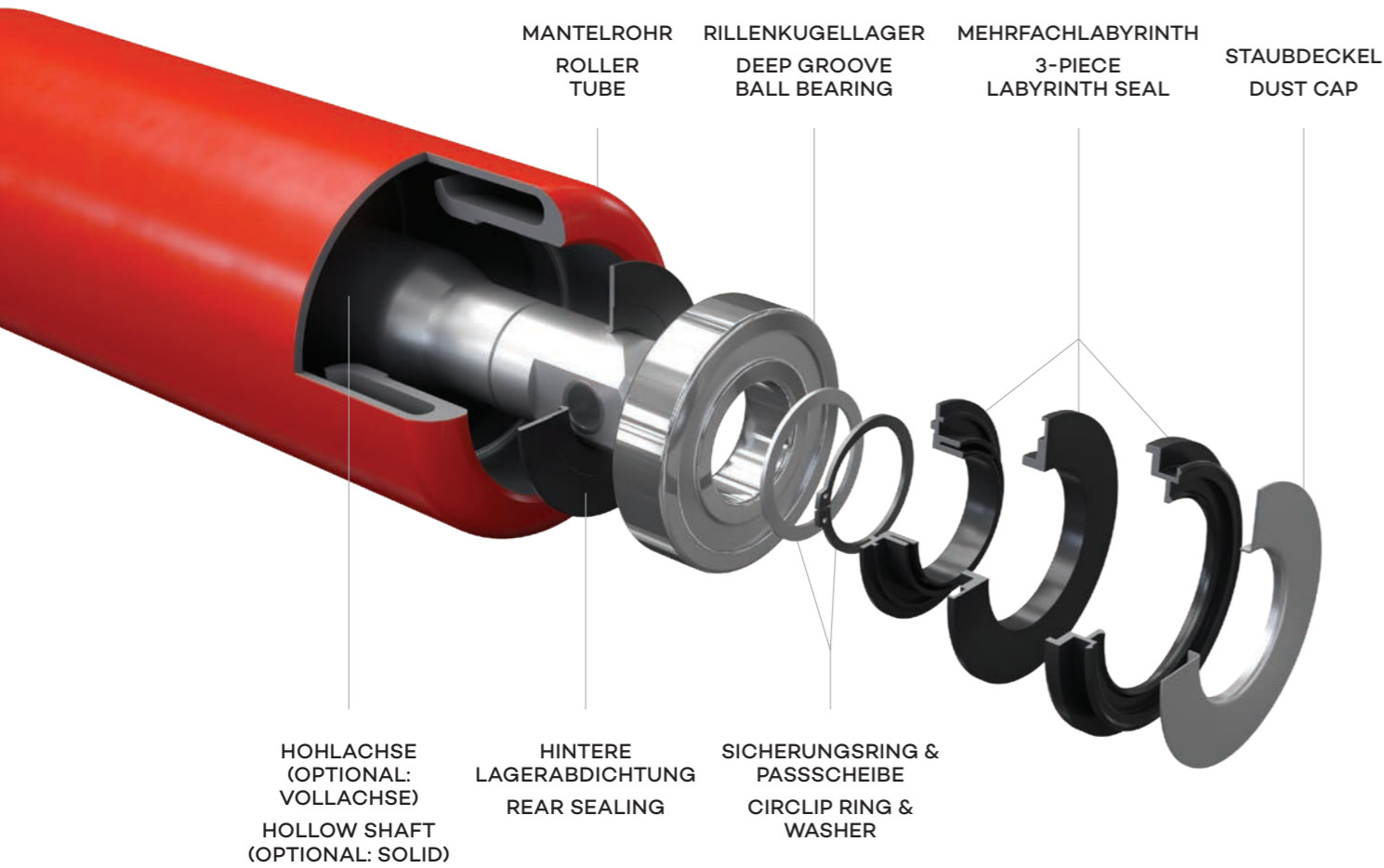
Innovatives Design

Die hausinterne Fertigung von GURTEC verwendet erstklassige Dichtungssysteme, die für raue Bergbau- und Klimabedingungen ausgelegt sind.

Innovative Design

In-house manufacturing from GURTEC uses premium sealing arrangements designed to accommodate rough mining conditions and climates.

GPR Technical Details

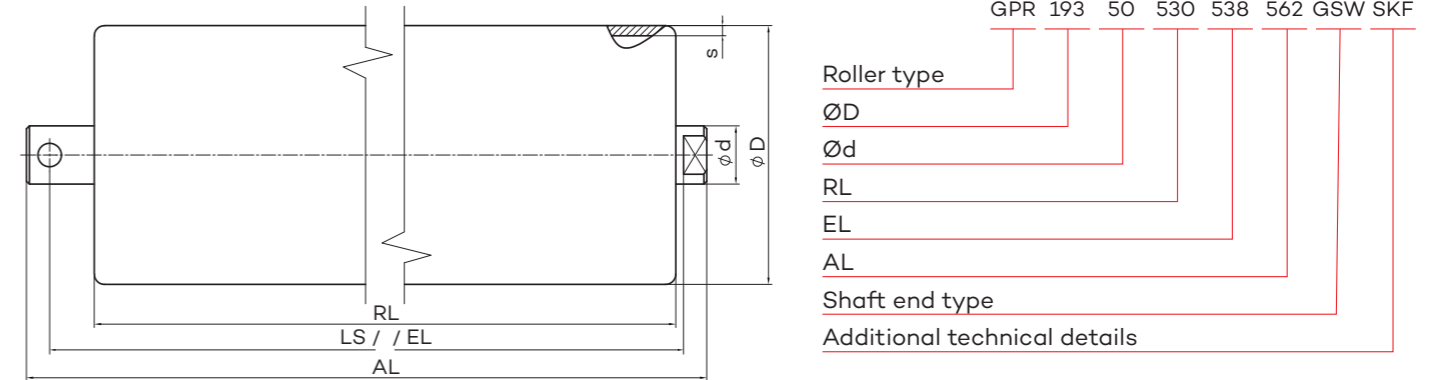


Abmessungen | Dimensions in mm

GB / BW		1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400
RL	3-tlg part	380	465	530	600	670	750	800	900
	2-tlg part	600	700	800	900	1000	1100	1250	-

ØD	Hohlachse Hollow shaft Ø _d x s / Ød	Vollstahl Solid shaft Ød	Lager Bearing	GPR - Empfohlene Auswahl Recommended Offering					
159,0	51x6/40	40	6308	.	.	.			
	63,5x6,3/50	50	6310	.	.	.			
178,0	51x6/40	40	6308	.	.				
	63,5x6,3/50	50	6310	.	.	.			
193,0	51x6/40	40	6308	.	.				
	63,5x6,3/50	50	6310	.	.	.			
219,0	82,5x8/60	60	6312
	63,5x6,3/50	50	6310	.	.				
	82,5x8/60	60	6312

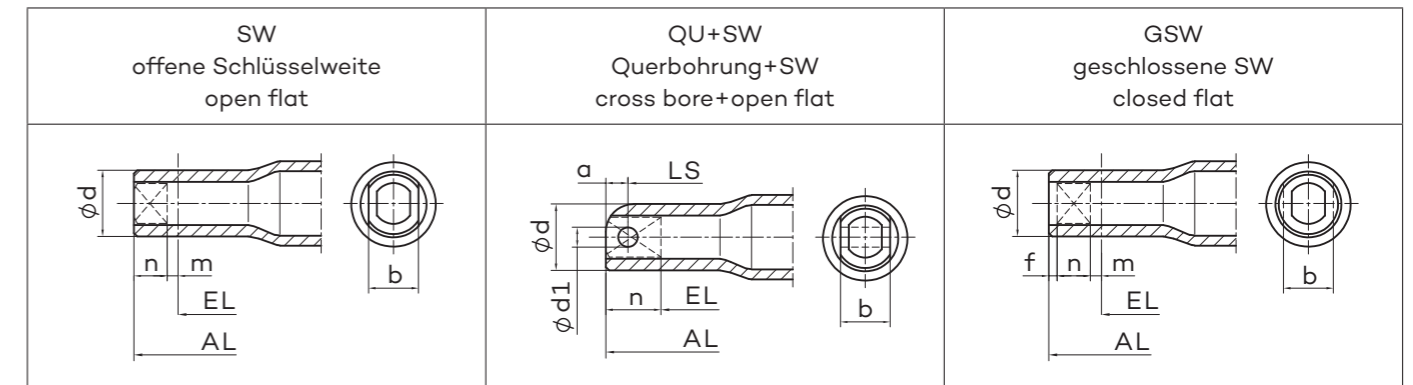
Bestellbeispiel | Ordering Example



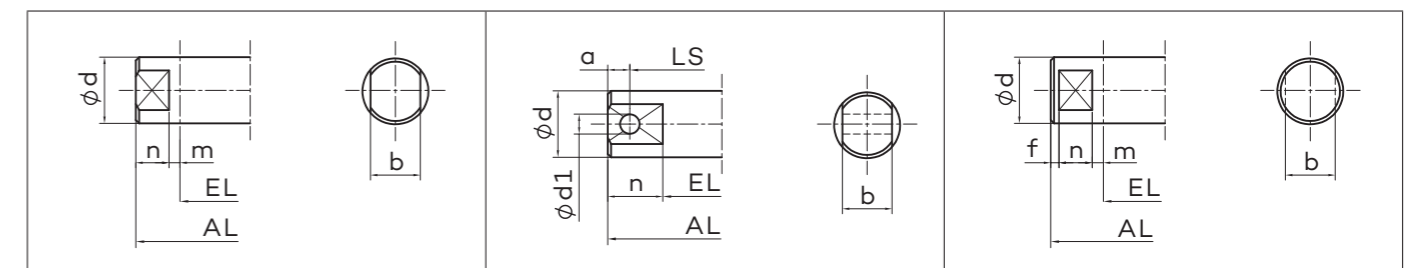
Achsende Abmessungen | Shaft End Measurements

Ød	SW	GSW		m	QU+SW	a
	b x n	b x n / f	f		Ød1 / b x n	
40	32 x 12	32 x 12	5	≥ 3	16,5 / b x n	20
50	40 x 12 42 x 12	42 x 12	5	≥ 3	21,5 / b x n	26
60	50 x 12 52 x 12	52 x 12	5	≥ 3	21,5 / b x n	26

GPR - Hohlachse Achsende | Hollow Shaft End

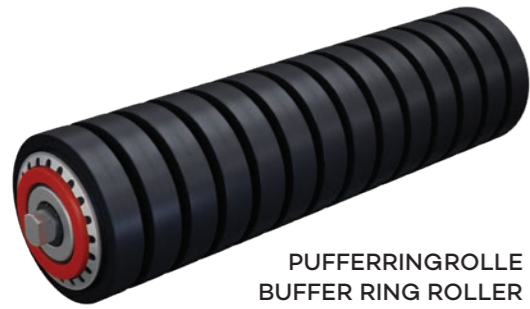


GPR - Vollstahlachse Achsende | Solid Shaft End

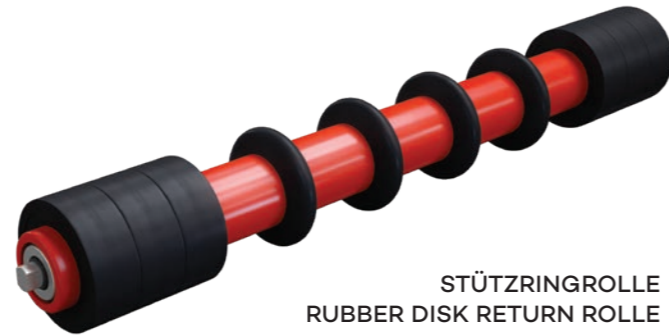


Weitere Längen und Optionen auf Anfrage | Further dimensions and options on request.

Ringpakete | Ring Arrangements



PUFFERRINGROLLE
BUFFER RING ROLLER



STÜTZRINGROLLE
RUBBER DISK RETURN ROLLE

Abmessungen | Dimensions in mm

Typ Type			Pufferring Buffer ring				Stützring Support ring A and B					
Ring Ø			133 108 89	159 133	194 180 159	219 194 250	133 120 108	180 159 133	194 180 159	219 194	219	
Rohr Tube Ø			63,5	88,9	108	133	159	63,5	88,9	108	133	159
GB / BW	Anz. Rollen No. rollers	RL	Empfohlene Ringanordnungen Recommended ring arrangement									
400	1	500										S01
500	3	200	PO2									
	1	600										S01 S01
600	3	250	PO2									
	1	700										S01/S09 S01/S09
650	3	250	PO2									
	1	750										S09 S09
800	3	315	PO2	PO2								
	2	465										S14
	1	950										S09 S09 S09
1000	3	380	PO2	PO2	PO2							
	2	600										S14 S14
	1	1150										S09 S09 S09
1200	3	465		PO2	PO2							
	2	700										S14 S14
1400	1	1400										S09 S09
	3	530		PO2	PO2/PO3							
	2	800										S14 S14
1600	1	1600										S09/S10 S09/S10
	3	600			PO3	PO3	PO3					
	2	900										S14 S14 S14
1800	1	1800										S09/S10 S09/S10 S09/S10
	3	670			PO3	PO3	PO3					
2000	2	1000										S14 S14 S14
	3	750										PO3 PO3
2200	2	1100										S14 S14 S14
	3	800										PO3 PO3
2400	2	1250										S14 S14 S14
	3	900										PO3 PO3
2400	2	1400										S14 S14 S14

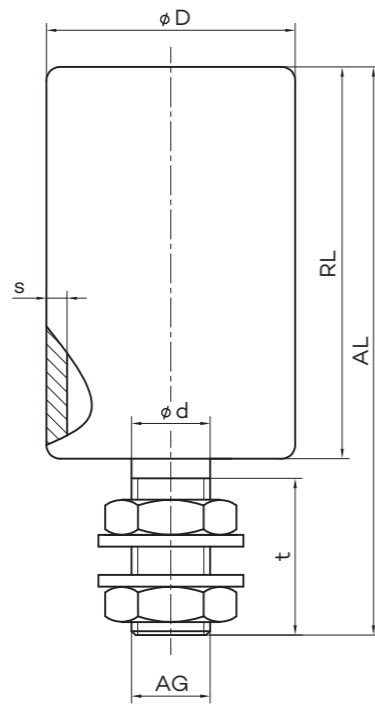


Stützringe Support rings	Stützringe + Distanzhülsen & Sperrscheiben Support rings + spacers & locking discs
S01 - Ring Typ / Type A	S02 - Ring Typ / Type A Hülse Spacer, Sperrscheibe Locking disc
S03 - Ring Typ / Type A	S04 - Ring Typ / Type A Hülse Spacer, Sperrscheibe Locking disc
S05 - Pufferring+Typ A / Buffer ring+type A	S06 - Pufferring+Typ A / Buffer ring+type A Hülse Spacer, Sperrscheibe Locking disc
S07 - Ring Typ / Type B	S08 - Ring Typ / Type B Hülse Spacer, Sperrscheibe Locking disc
S09 - Ring Typ / Type B+A	S10 - Ring Typ / Type B+A Hülse Spacer, Sperrscheibe Locking disc
S11 - Ring Typ / Type A	S12 - Ring Typ / Type A Hülse Spacer, Sperrscheibe Locking disc
S13 - Ring Typ / Type B+A	S14 - Ring Typ / Type B+A Hülse Spacer, Sperrscheibe Locking disc
PO2 - Pufferring / Buffer ring Sperrscheibe Locking disc	PO3 - Pufferring / Buffer ring aufgeschweißter Festring Welded locking ring

Führungsrollen | Side Guiding Rollers



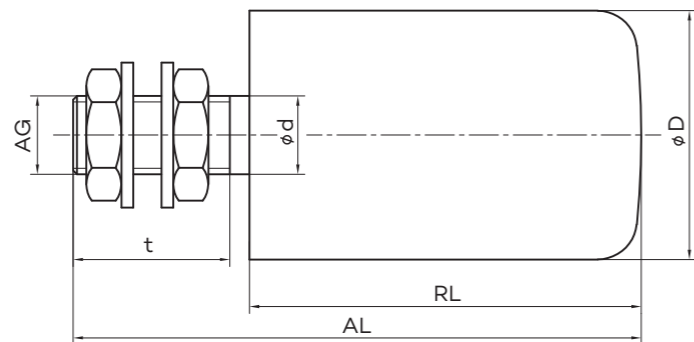
SFR ROLLE
SIDE GUIDE ROLLER



GST - Seitliche Führungsrolle mit Tiefziehlagerhalter
Side guide roller with deep drawn end caps



STUMMELROLLE
STUB ROLLER

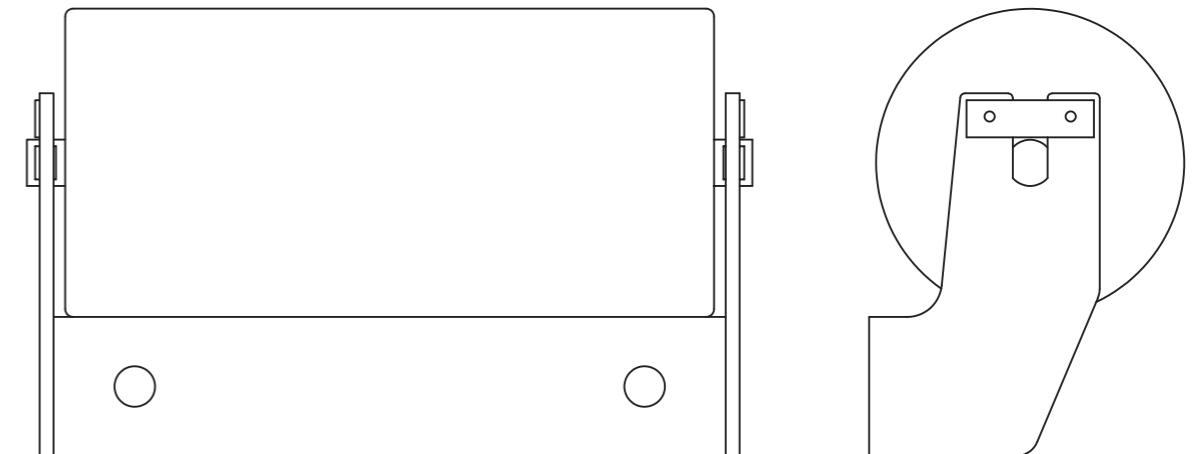


GST - Stummelrolle aus dem Vollen oder mit gedrehtem Abschlußdeckel
Stub roller machined from solid steel or with solid steel end cover

Sonderrollen | Rollers for Special Applications



Pipe Conveyor Rolle
Roller



GST - SFR / Stummel | Guide / Stub roller Abmessungen | Dimensions in mm

øD	s	ød	Lager Bearing	RL	AL	Achsende Shaft end AG x t
63,5	1.75	17	6303	100 - 150	145 - 195	M16 x 45
		20	6204			M20 x 45
88,9	2.9	17	6303	100 - 150	145 - 195	M16 x 45
		20	6204			M20 x 45
		25	6305			M24 x 45
108	3.25	20	6204	100 - 150	145 - 195	M20 x 45
		25	6305			M24 x 45

Weitere Längen und Optionen auf Anfrage | Further dimensions and options on request.

Weitere Tragrollenausführungen für spezielle Fördertechnische Anwendungen Additional conveyor roller designs for special conveyor applications

Konische Rolle Conical Roller
Diabolo Rolle Diabolo Roller
Achsstummelrolle Stub Shaft Roller
Gurtformrolle Belt Forming Roller
Klopfrolle Beat Roller
Reinigungsrolle Cleaning Roller

TRAGSTATIONEN / TRAGROLLENGIRLANDEN IDLER SETS (TRANSOMS) / IDLER GARLANDS

STATIONEN

Tragstationen sind aus Metall gefertigte Querträger (quer zur Förderrichtung verlaufend), die zusammen mit den eingelegten Tragrollen die sog. Tragrollenstühle bilden. Die Förderbandbreite, die Bandgeschwindigkeit als auch der geförderte Volumenstrom legen Form, Anzahl und Größe der Tragrollen fest. Entsprechend werden die Tragstationen dimensioniert, um neben der Tragfähigkeit auch einen sicheren und möglichst wartungsarmen Betrieb der Gurtförderanlage zu gewährleisten. Tragrollengirlanden sind eine effektive Lösung, wenn es um den Transport großer Massenströme geht. Diese kommen vorwiegend im Bergbau vor. Durch den Wegfall von Querträgern unterstützen diese somit gewichtsoptimierten Bandgerüste insbesondere bei instationären Anlagen – wie im Tagebau – ein leichtes Verrücken der Förderbänder und Anpassungen an die jeweiligen betrieblichen Anforderungen. Girlanden können sowohl im Oberband- als auch im Unterband verwendet werden. Sie sind wartungsfreundlich, da entsprechende Außenaufhängungen eine Montage bzw. Demontage innerhalb kurzer Zeit ermöglichen.

FRAMES

Frames are metal crossbeams (running transversely to the conveying direction), which together with the inserted rollers form the so-called idler frames. The conveyor belt width, the belt speed and the volume flow conveyed determine the shape, number and size of the rollers. The frames are dimensioned in such a way as to ensure not only the carrying capacity but also safe and low-maintenance operation of the belt conveyor system. Garland rollers are an effective solution when it comes to transporting large mass flows. These occur mainly in mining. The elimination of crossbeams means that these weight-optimized belt frames support easy moving of the conveyor belts and adjustments to the respective operational requirements, especially in unsteady systems such as in open-cast mining. Garlands can be used both in the upper band and in the lower band. They are easy to maintain, corresponding external suspensions enabling assembly or disassembly within a short time.



GIRLANDENAUFHÄNGUNGEN

Schnellabsenkösen sind sichere Verbindungselemente zwischen Oberbandgirlanden und vorwiegend instationären (rückbaren) Bandgerüsten im Bergbau. Ihre Ausführung gibt es in verschiedenen Größen und sie ermöglichen durch wenige Handgriffe das Absenken beschädigter oder ausgefallener Tragrollen im laufenden Anlagenbetrieb der Anlage. Damit werden wirkungsvoll etwaige Schäden am Gurt oder der Bandanlage verhindert.

Rundhaken werden vorzugsweise zur Befestigung von Streckengirlanden im Obertrum eingesetzt. Sowohl an ortsfesten als auch an rückbaren Bandgerüsten. Sie ermöglichen eine schnelle Montage bzw. Demontage der Tragrollengirlanden in der Bandanlage.

Gummipuffer-Aufhängungen werden ausschließlich für schwere Aufgabegirlanden bei großen Bandbreiten verwendet. Durch die auf der Stahlkonstruktion des Aufgabetrichters ruhenden Gummifedern werden die über die Tragrollenachsen stoßartig eingeleiteten Axialkräfte beim Auftreffen des Fördergutes wirkungsvoll gedämpft und der Fördergurt geschont. Der Haltekeil ermöglicht eine schnelle Montage bzw. Demontage der kompletten Aufgabegirlande.

Mehrgliedrige Rundstahlgliederketten, die über Kettenlaschen mit den äußeren Achsenden verbunden sind, ermöglichen eine schnelle und wirkungsvolle Verbindung von Oberband- als auch Unterbandgirlanden mit dem Anlagengerüst. Durch den Aufnahmeschlitz im Anlagenteil ist die Veränderung der Girlanden-Muldung mittels Durchführen der Kette bis zum vorletzten Glied gegeben.

GARLAND SUSPENSIONS

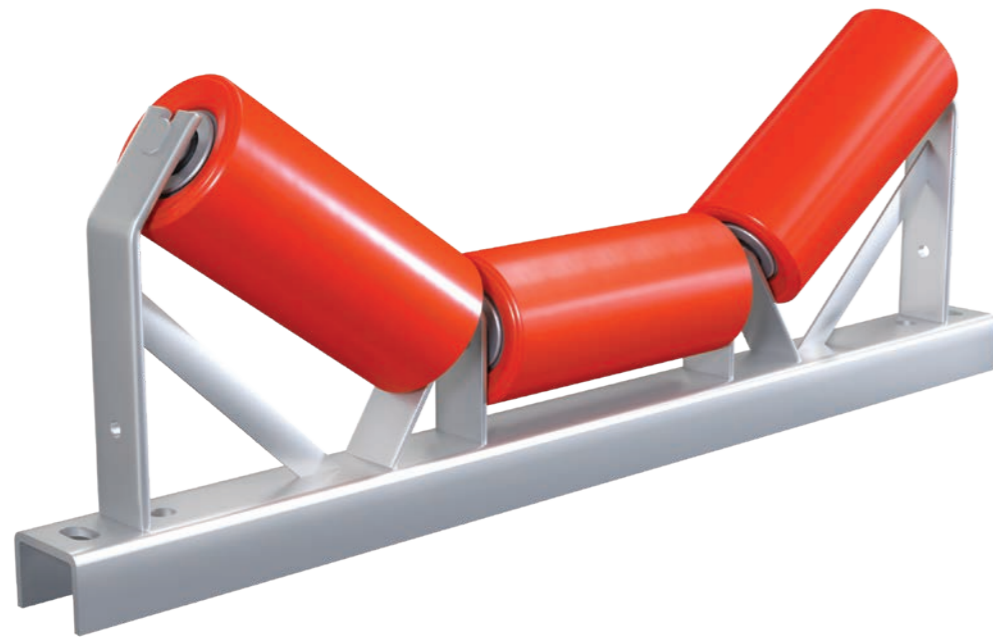
Quick release eyelets are secure connecting elements between upper belt garlands and predominantly unsteady (shiftable) belt frames in mining. They are designed in various sizes and enable damaged or failed rollers to be lowered in a few simple steps during ongoing operation of the system. This effectively prevents any damage to the belt or the belt system.

Round hooks are preferable for fastening idler garlands in the carrying belt. Both on fixed and shiftable belt frames. They enable quick assembly or dismantling of the idler garlands in the conveyor system.

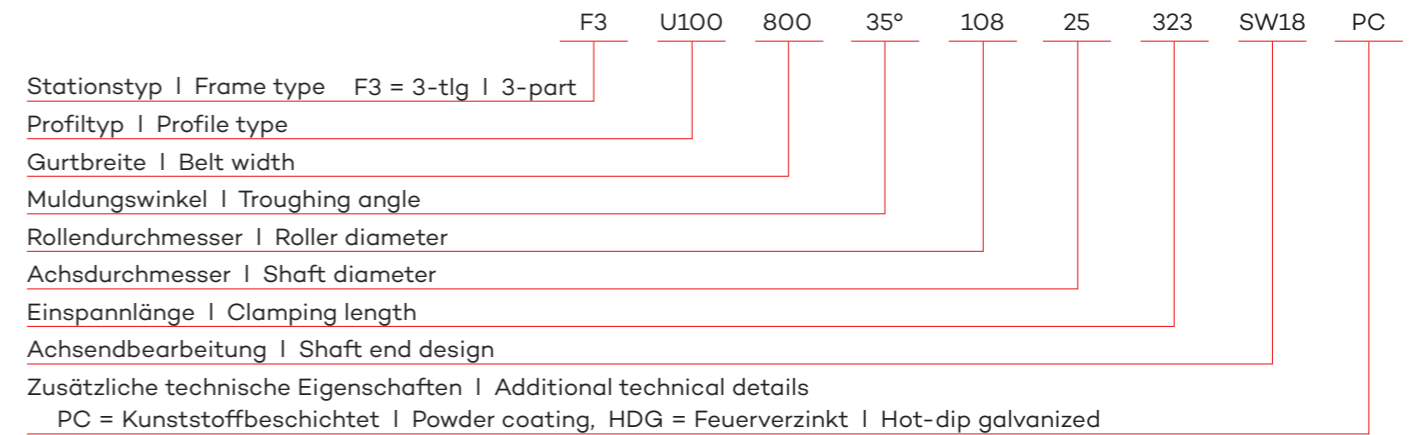
Rubber buffer suspensions are used only for heavy duty garlands with large belt widths. Due to the rubber springs resting on the steel structure of the feed hopper, the axial forces introduced in a shock-like manner via the supporting roller axles are effectively damped when the conveyed material impacts and the conveyor belt is protected. The retaining wedge allows quick assembly or disassembly of the complete infeed garland.

Multi-link round steel link chains, which are connected to the outer axle ends via chain plates, enable the fast and effective connection of upper belt and lower belt garlands to the system frame. The receiving slot in the system part ensures the garland hollowing is shifted by passing the chain through to the penultimate link.

Stationen | Frames



Bestellbeispiel | Ordering Example



Pulverbeschichtung | Plastic Powder Coating

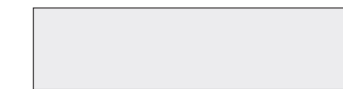


The Original – Standard



Andere Farboptionen
Other Color Options

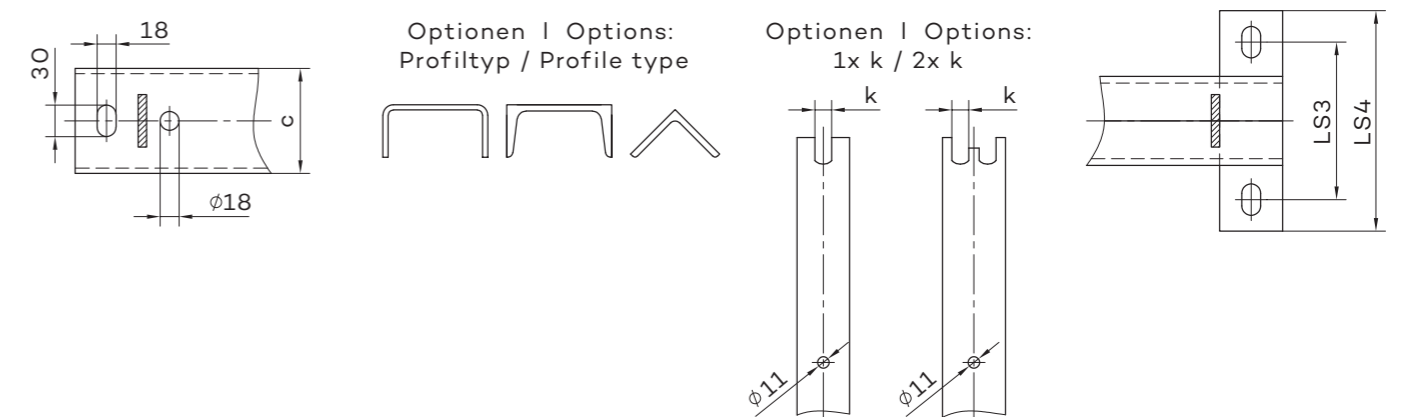
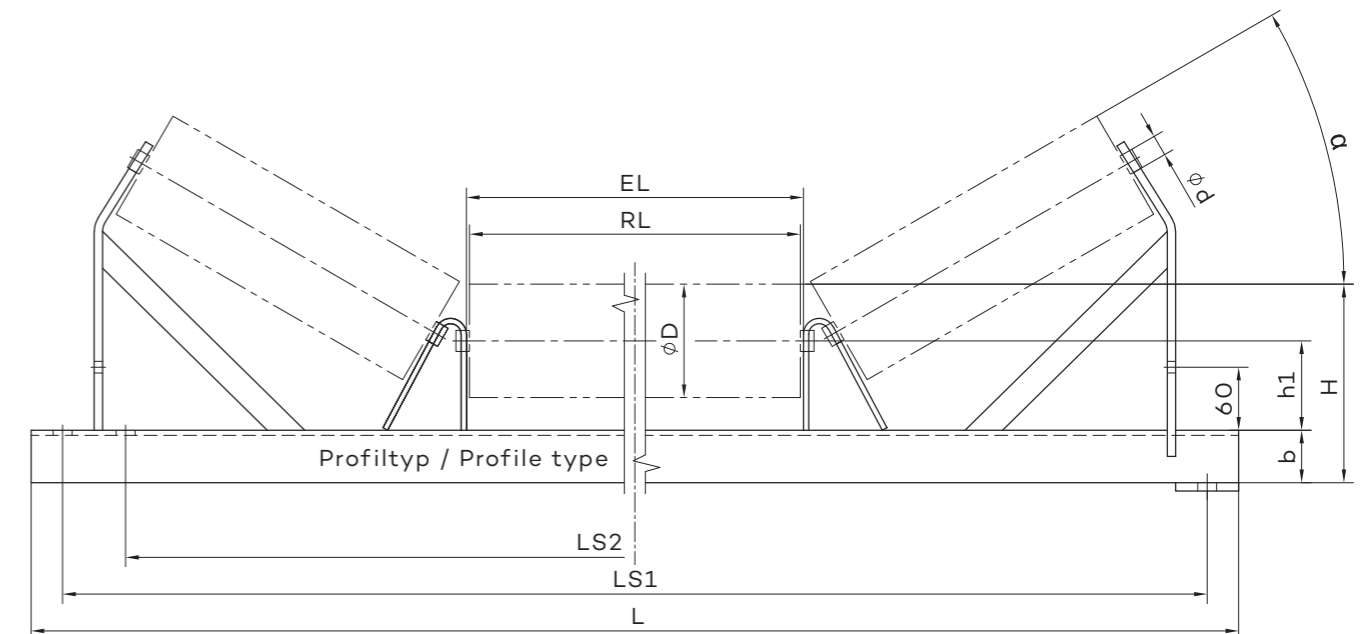
Feuerverzinkt | Hot Dip Galvanizing



Abmessungen | Dimensions in mm

Profiltyp Profile type		warmgewalzt hot rolled (DIN 1026)			kaltgewalzt cold rolled (DIN EN 10162)				Winkel Angle (DIN EN 10056)		
		U100			U70	U100		L80 x 8			
b		50			50	50				-	
c		100			70	100				-	
GB / BW	ØD	RL	EL	Ød	SW / GSW	k	L	LS1	LS2	h1	α
500	63,5	200	≥ RL + 6	20	14	15	800	740	620	75	15° 20° 25° 30° 35° 40° 45°
	88,9				75						
	108				85						
650	63,5	250	≥ RL + 6	20	14	15	950	890	770	75	
	88,9				75						
	108				85						
800	88,9	315	≥ RL + 6	20	14	15	1150	1090	970	75	
	108				85						
	133				100						
1000	88,9	380	≥ RL + 6	20	14	15	1350	1290	1170	75	
	108				85						
	133				100						
1200	88,9	465	≥ RL + 6	20	14	15	1600	1540	1420	75	
	108				85						
	133				100						
	159				130						

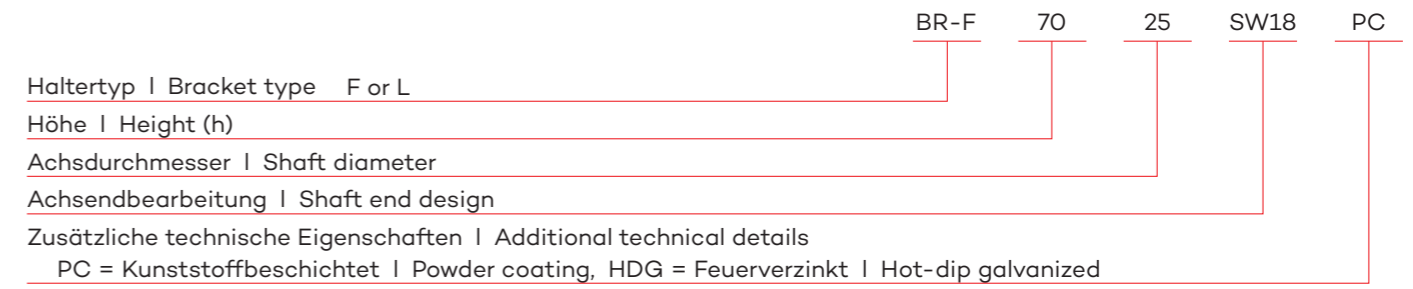
Weitere Längen und Optionen auf Anfrage | Further dimensions and options on request.



Halter | Bracket



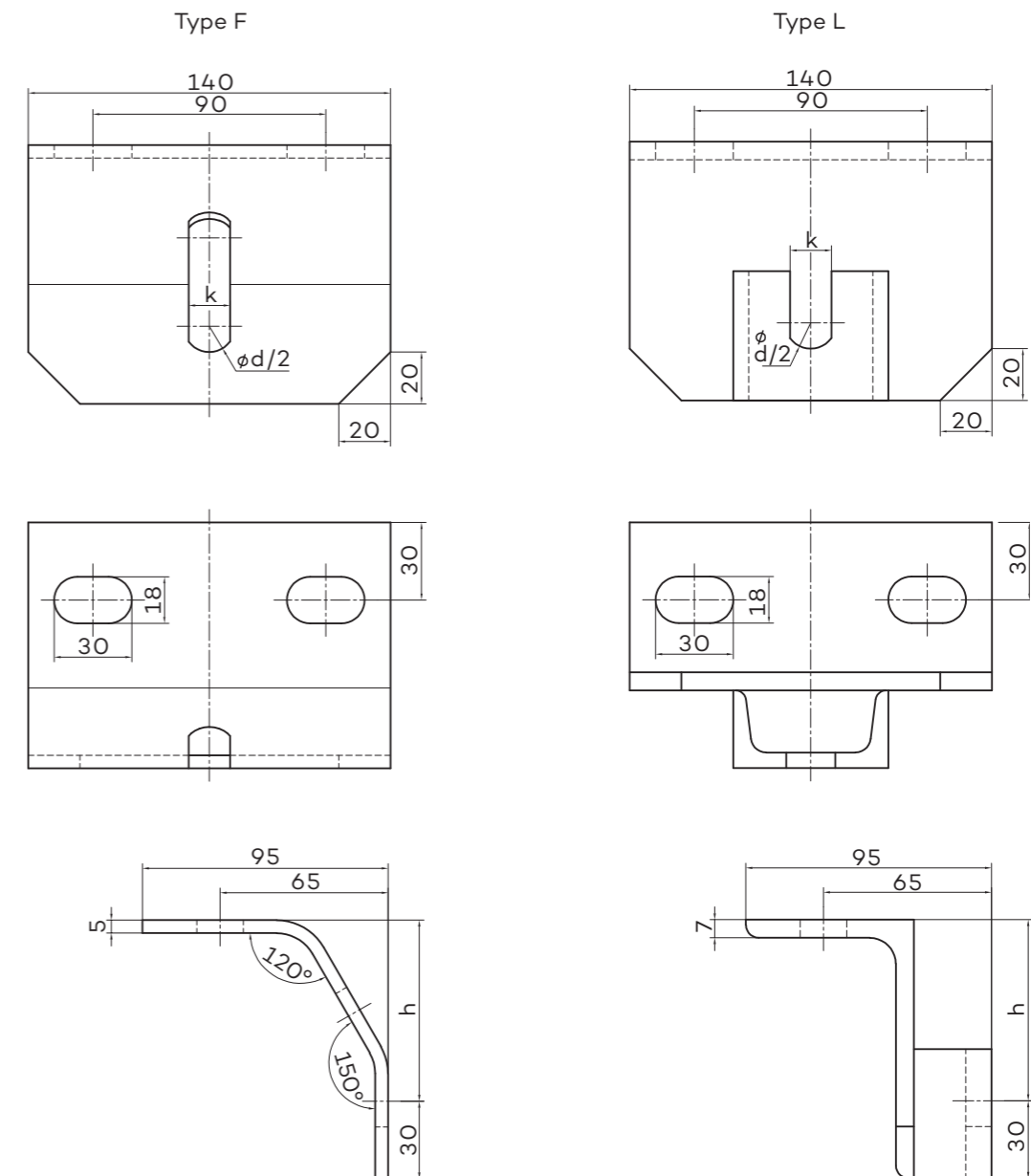
Bestellbeispiel | Ordering Example



Abmessungen | Dimensions in mm

Profile type					
Type F					
Type L					
Roller diameter ØD	h	Ød	Roller flat width [mm]	k	
63,5	70	20	14	15	
			15	16	
20		14	15		
		15	16		
108		100	20	14	15
				15	16
25	18		19		
	20		14	15	
133	20		14	15	
			15	16	
159	25	18	19		
		30	22		
159	30	18	19		
		22	23		

Weitere Längen und Optionen auf Anfrage | Further dimensions and options on request.



Girlanden | Garlands



3-TLG OBERBANDGIRLANDE
3-PIECE CARRY GARLAND IDLER



5-TLG AUFGABEGIRLANDE
5-PIECE IMPACT
GARLAND IDLER



2-TLG UNTERBANDGIRLANDE
V-RETURN GARLAND IDLER

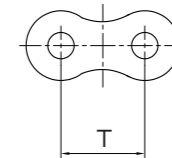
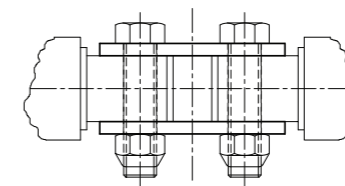
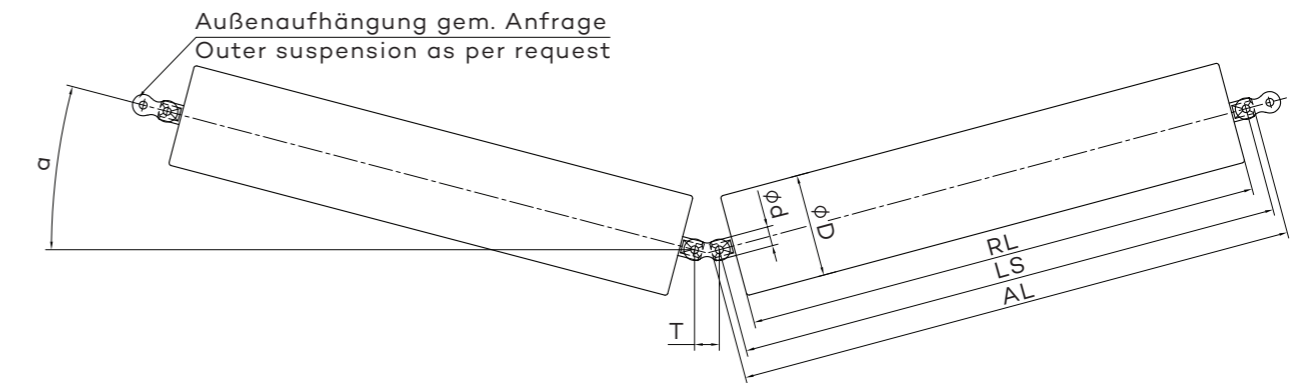
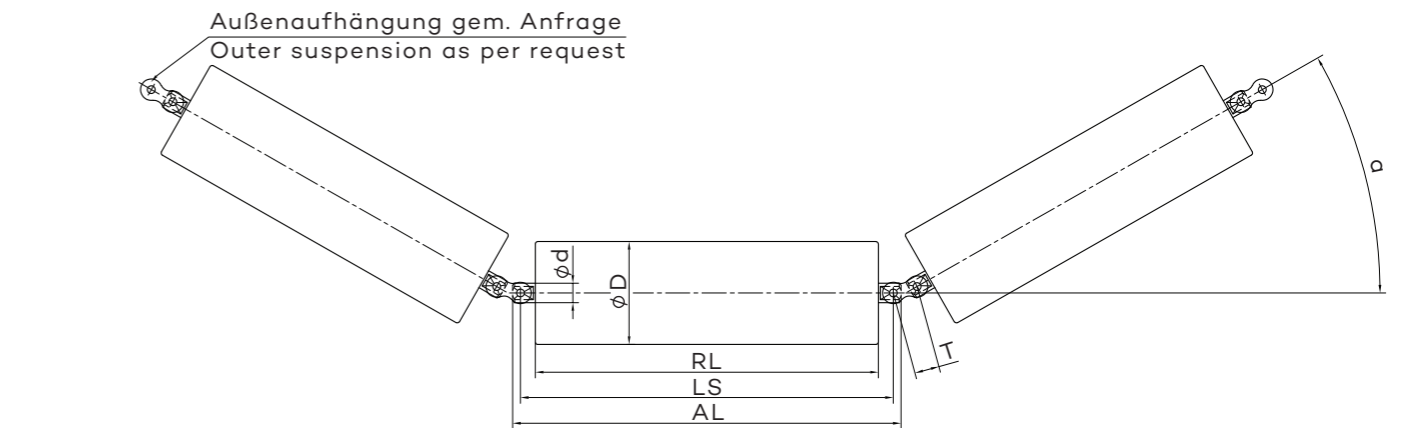
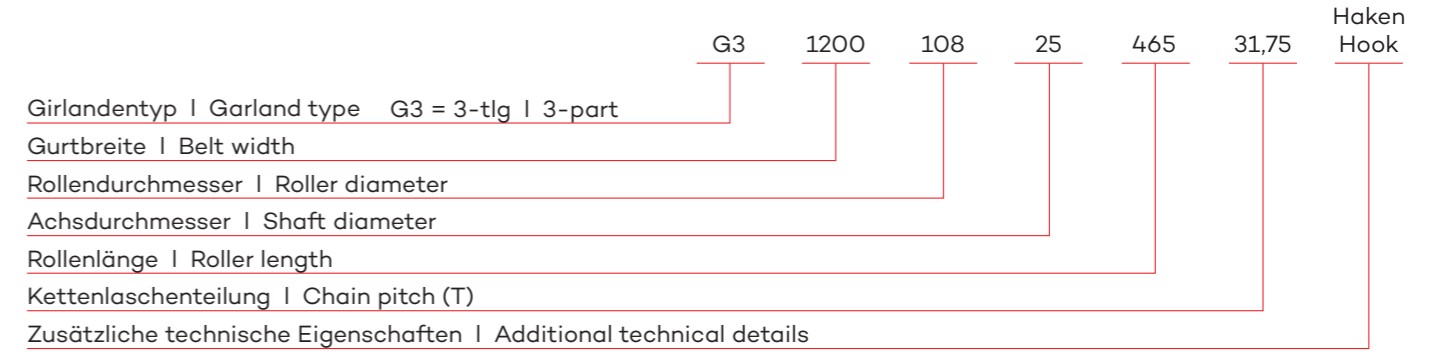
Abmessungen | Dimensions in mm

GB / BW	500	600	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	α
5-tlg part	-	-	-	-	205	250	290	340	380	420	460	500	25°/55°; 30°/60°
RL 3-tlg part	200	250	250	315	380	465	530	600	670	750	800	900	30° to 45°
2-tlg part	315	340	380	465	600	700	800	900	1000	1100	1250	1400	10° to 15°

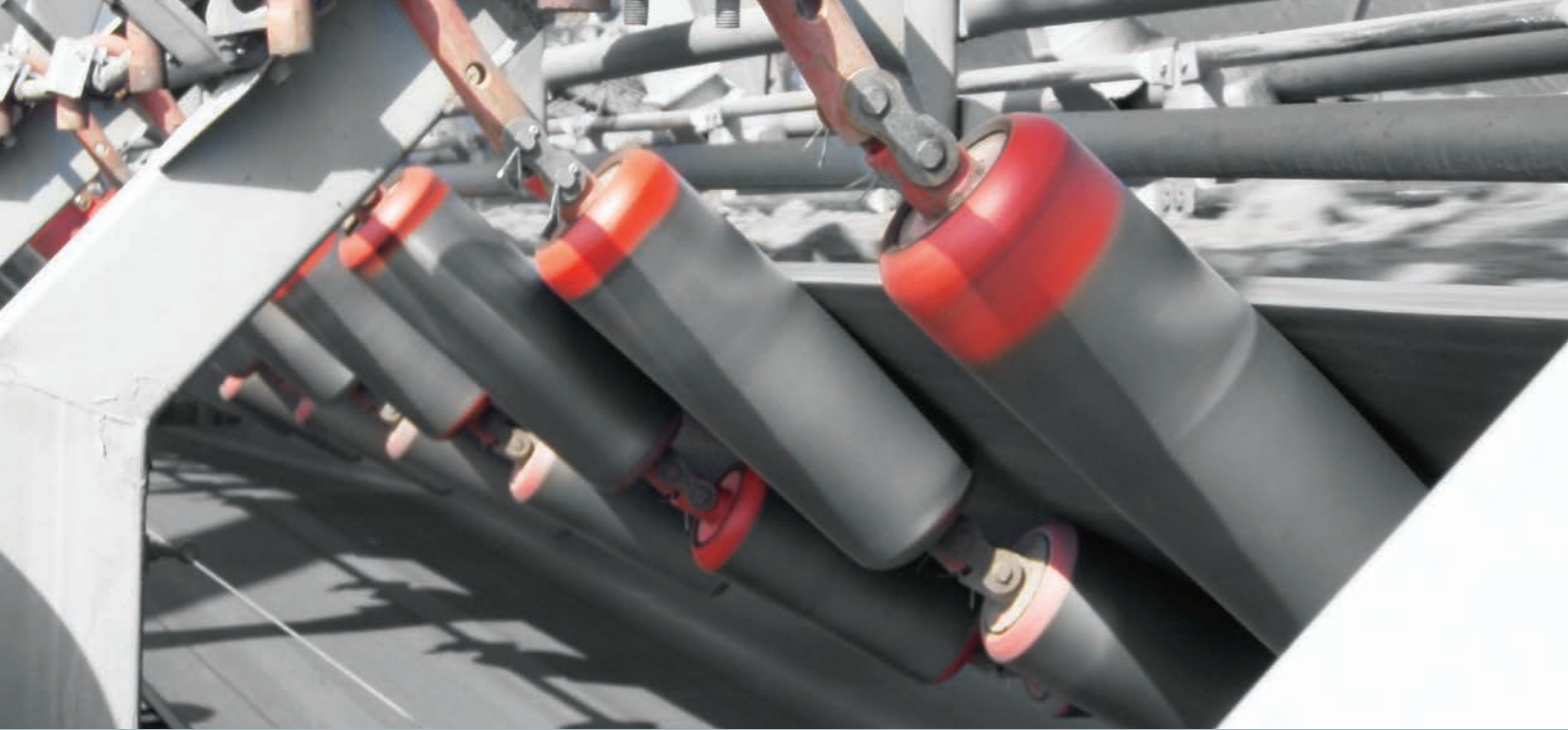
ØD	Ød	T	a	Achsüberstand Shaft extension	QU Ød1	QU+SW Ød1 / b x n
63,5	20	25,4	10	26	8,2	-
88,9						
101,6						
108						
65	25	31,75	12	28	10,2	-
88,9						
101,6						
108						
127						
133						
159						
88,9	30	31,75	12	35	10,2	10,2 / 22 x 32
101,6						
108						
127						
133	38,1				12,2	12,2 / 22 x 32
159						
133	40	50,8	16	45	16,2	16,2 / 32 x 42
159						

Weitere Längen und Optionen auf Anfrage | Further dimensions and options on request.

Bestellbeispiel | Ordering Example



QU Querbohrung cross bore	QU+SW Querbohrung+SW cross bore+open flat

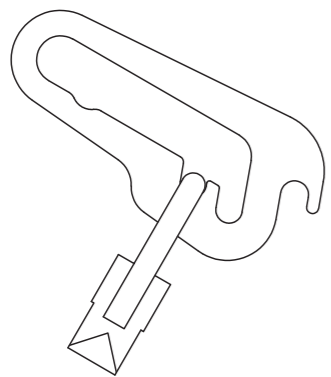


Girlandenaufhängungen | Suspensions for Garlands

Schnellabsenkösen Quick Release Suspension

Schnellabsenkösen sind sichere Verbindungselemente zwischen Oberbandgirlanden und vorwiegend instationären (rückbaren) Bandgerüsten im Bergbau. Ihre Ausführung gibt es in verschiedenen Größen und sie ermöglichen durch wenige Handgriffe das Absenken beschädigter oder ausgefallener Tragrollen im laufenden Anlagenbetrieb der Anlage. Damit werden wirkungsvoll etwaige Schäden am Gurte oder der Bandanlage verhindert.

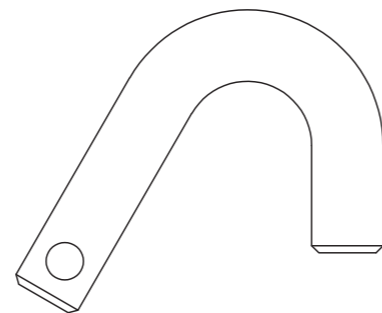
Quick release eyelets are secure connecting elements between upper belt garlands and predominantly unsteady (shiftable) belt frames in mining. They are available in different sizes and they enable damaged or failed rollers to be lowered with a few simple hand movements while the system is running. This effectively prevents any damage to the belt or the belt system.



Haken | Hook

Rundhaken werden vorzugsweise zur Befestigung von Streckengirlanden im Obertrum eingesetzt. Sowohl an ortsfesten als auch an rückbaren Bandgerüsten. Sie ermöglichen eine schnelle Montage bzw. Demontage der Tragrollengirlanden in der Bandanlage.

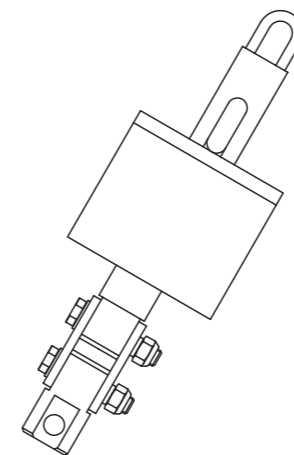
Round hooks are preferable for fastening idler garlands in the carrying belt. Both on fixed and shiftable belt frames. They enable quick assembly or dismantling of the idler garlands in the conveyor system.



Gummipuffer | Rubber Buffer

Gummipuffer-Aufhängungen werden ausschließlich für schwere Aufgabegirlanden bei großen Bandbreiten verwendet. Durch die auf der Stahlkonstruktion des Aufgabetrichters ruhenden Gummifedern werden die über die Tragrollenachsen stoßartig eingeleiteten Axialkräfte beim Auftreffen des Fördergutes wirkungsvoll gedämpft und der Fördergurt geschont. Der Haltekeil ermöglicht eine schnelle Montage bzw. Demontage der kompletten Aufgabegirlande.

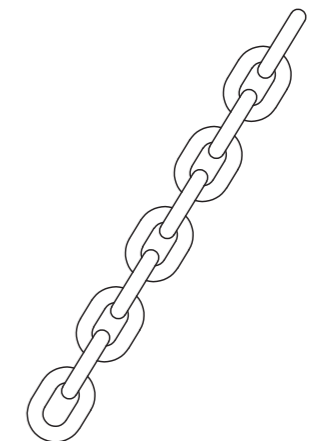
Rubber buffer suspensions are only used for heavy duty garlands with large belt widths. Due to the rubber springs resting on the steel structure of the feed hopper, supporting roller axes are effectively damped when the conveyed material impacts and the conveyor belt is protected. The retaining wedge allows quick assembly or disassembly of the complete infeed garland.



Kette | Chain

Mehrgliedrige Rundstahlgliederketten, die über Kettenlaschen mit den äußeren Achsenden verbunden sind, ermöglichen eine schnelle und wirkungsvolle Verbindung von Oberband- als auch Unterbandgirlanden mit dem Anlagengerüst. Durch den Aufnahmeschlitz im Anlagenteil ist die Veränderung der Girlanden-Muldung mittels Durchführen der Kette bis zum vorletzten Glied gegeben.

Multi-link round steel link chains, which are connected to the outer axle ends via chain plates, enable the fast and effective connection of upper belt and lower belt garlands to the system frame. The receiving slot in the system part ensures the garland hollowing is shifted by passing the chain through to the penultimate link.



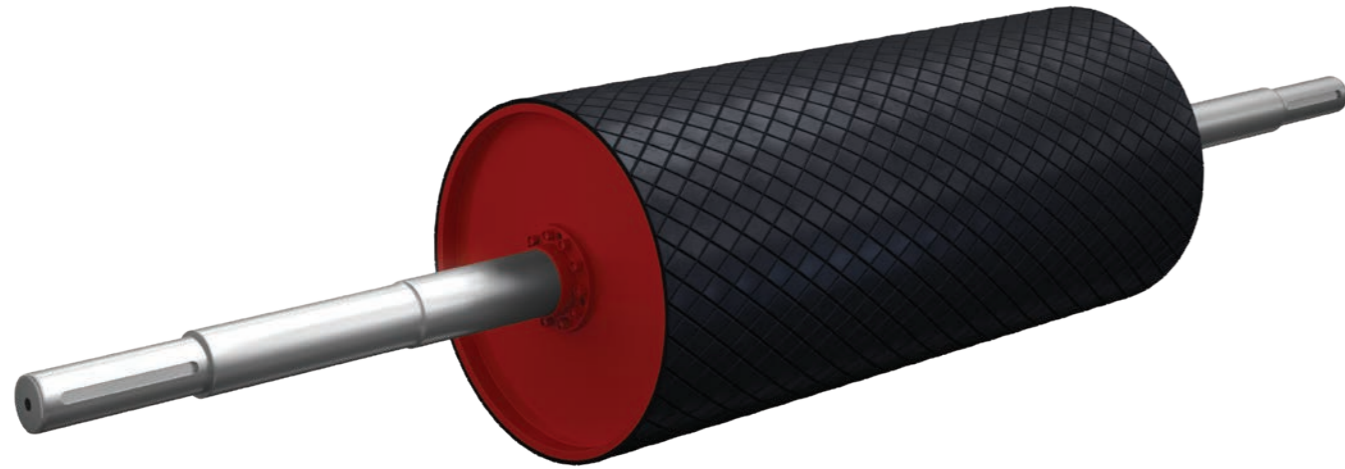
FÖRDERBANDTROMMELN PULLEYS

Förderbandtrommeln sind die wichtigsten Förderelemente in einer Gurtförderanlage. Sie leiten über den Antrieb die Umfangskräfte in das Transportorgan (Förderband) ein und stellen den verlustfreien Materialtransport von A nach B unter unterschiedlichen Beladungs- und klimatischen Bedingungen sicher. Entsprechend ihrer Funktion in der Förderbandanlage unterscheidet man zwischen Antriebs-, Umlenk-, Spann-, Einschnür-, Knick- und Abwurf trommeln. Einige spezielle Gurtfördersysteme (z.B. Vertikalförderer) besitzen darüber hinaus weitere spezielle Trommeln wie z.B. Stabtrommeln, Klopf trommeln, Scheibenumlenktrommeln etc. Mit zunehmender Förderleistung und Förderlänge steigen die auftretenden Gurtzugkräfte an den jeweiligen Trommeln signifikant an und erfordern daher die ingenieurmäßige Auslegung der Trommelbauteile (Welle, Welle-Nabe-Verbindung, Trommelboden und -mantel einschließlich Ihrer Verbindung) und nicht zuletzt die richtige Wahl des entsprechenden Trommelreibbelages.

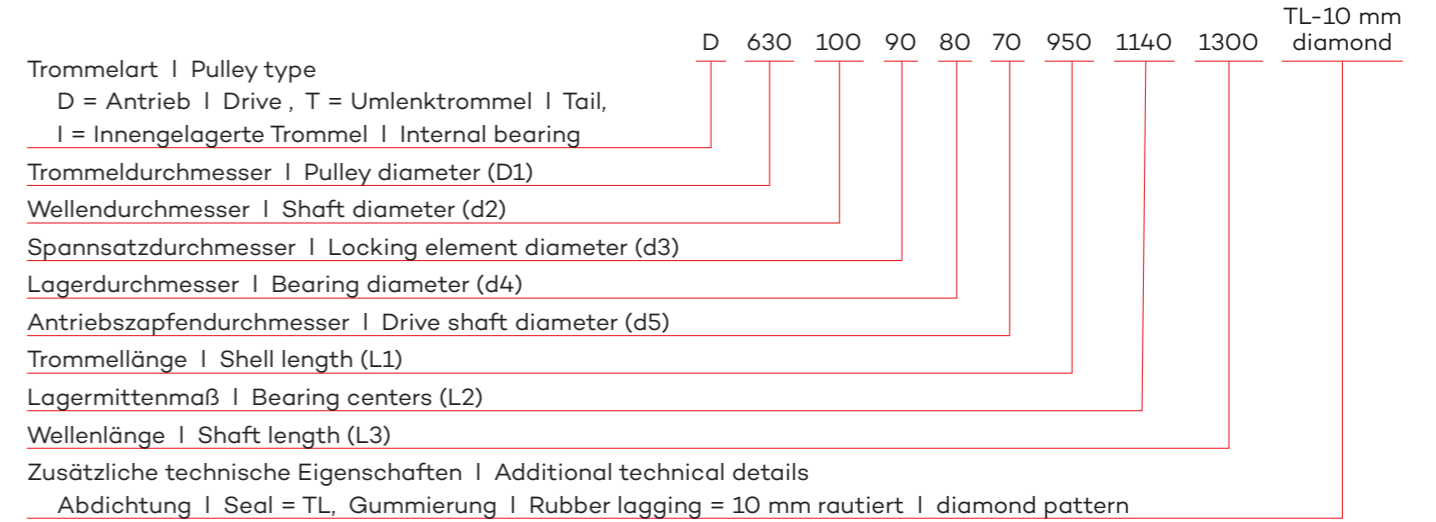
Conveyor belt pulleys are the most important conveyor elements in a belt conveyor system. They transmit the peripheral forces to the conveying equipment (conveyor belt) via the drive and ensure loss-free material transport from A to B under different loading and climatic conditions. According to their function in the conveyor belt system, a distinction is made between drive, deflection, tensioning, bend, snub, and discharge pulleys. Some special belt conveyor systems (e.g. vertical conveyors) also have other special pulleys such as bar pulleys, beater drums, disc deflection pulleys, etc. With increasing conveying capacity and conveying length, the belt tensile forces occurring on the respective pulleys increase significantly and therefore require the correct engineering design of the pulley components (shaft, shaft-hub connection, pulley base and shell including their connection) and, last but not least, the correct choice of the appropriate pulley friction linings.



Trommeln mit Welle-Nabe-Verbindung Pulleys with Hub Shaft Connection



Bestellbeispiel | Ordering Example

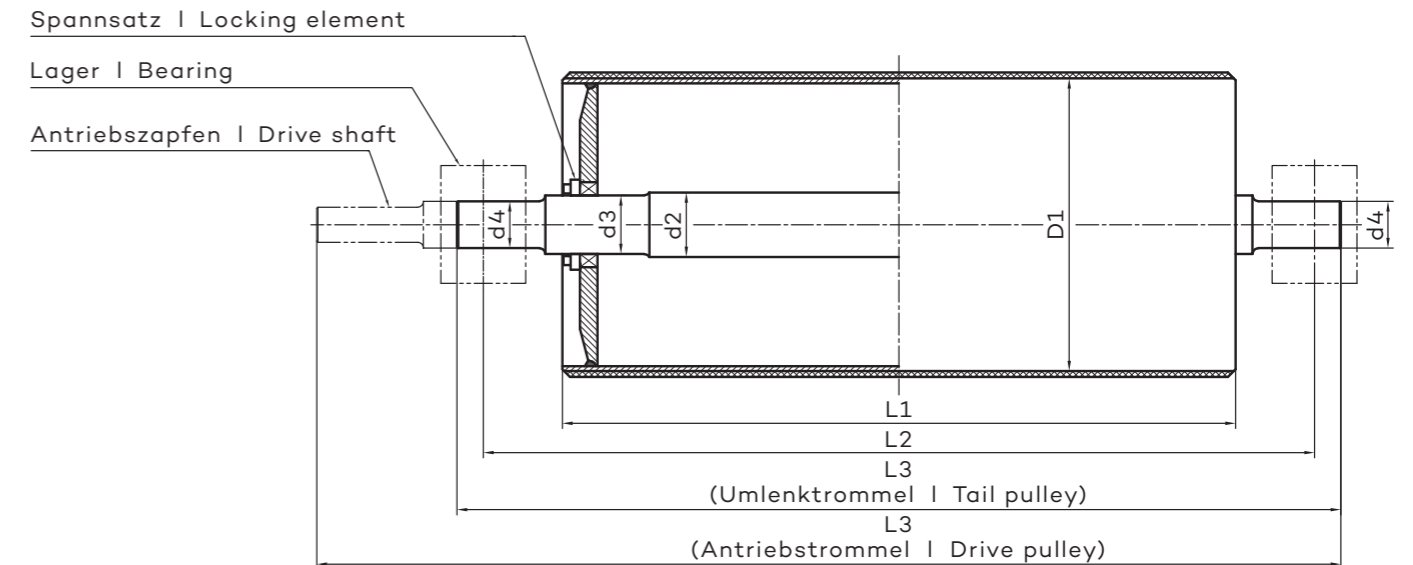


Abmessungen | Dimensions in mm

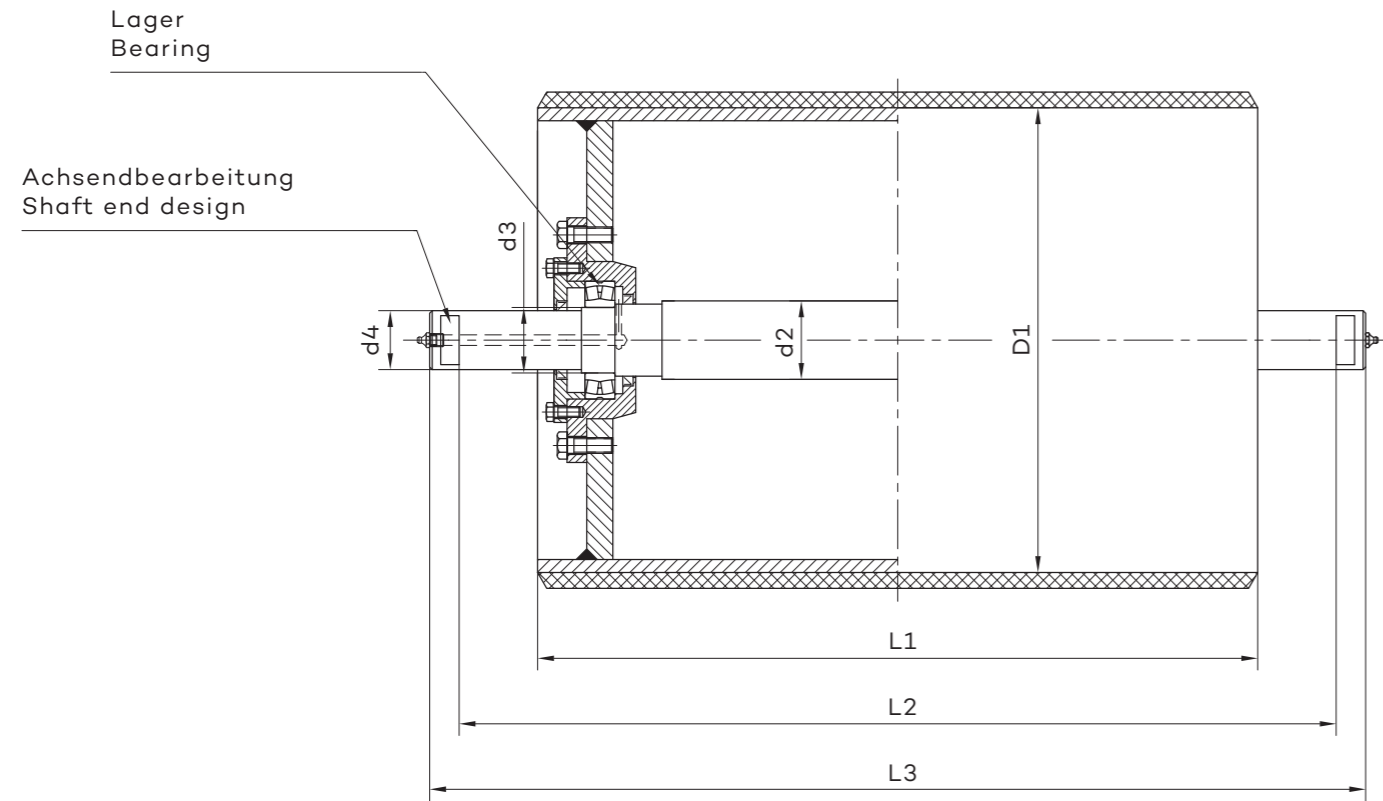
Trommelkörper Pulley shell									
GB/BW	400 / 500 / 600 / 650 / 800 / 1000 / 1200 / 1400 / 1600 / 1800 / 2000 / 2200 / 2400								
ØD1	270 / 320 / 400 / 500 / 630 / 800 / 1000								
L1	500 / 600 / 700 / 750 / 950 / 1150 / 1400 / 1600 / 1800 / 2000 / 2200 / 2500 / 2800								
Gummierung Lagging	rautiert diamond pattern			glatt plain			ohne none		
Trommelwelle und Lager Pulley shaft and bearings									
Ød2	Wellenmaterial Shaft material	Ød3	Spannsatz Locking element	Ød4	L2	L3	Lager- ehäuse Bearing housing	Abdichtung- ssystem Sealing system	Lagergröße Bearing size
60	S355JR C45 42CrMo4 oder vergleichbar or equivalent	50	Bikon	40	L1+180	nach Anfragespezifikation As per request	509	TL TS TK	22209
70		60		50	L1+180		511		22211
80		70		60	L1+180		513		22213
90		80	1006	70	L1+180		516		22216
100		90	6006	80	L1+190		518		22218
110		100		90	L1+200		520		22220
120		110	2006	100	L1+210		522		22222
130		120	oder vergleichbar or equivalent	110	L1+230		524		22224
130		120		115	L1+240		526		22226
140		130	125	L1+250	528		22228		
150	140	135	L1+270	530	22230				
160	150	140	L1+280	532	22232				

Abdichtungssystem | Seal type: TL = Lippenabdichtung | Lip seal, TS = Labyrinthabdichtung | Labyrinth seal, TK = Taconite-Abdichtung | Taconite seal

Weitere Längen und Optionen auf Anfrage | Further dimensions and options on request.



Umlenktrommeln mit Innenlagerung | Dead Shaft Pulleys



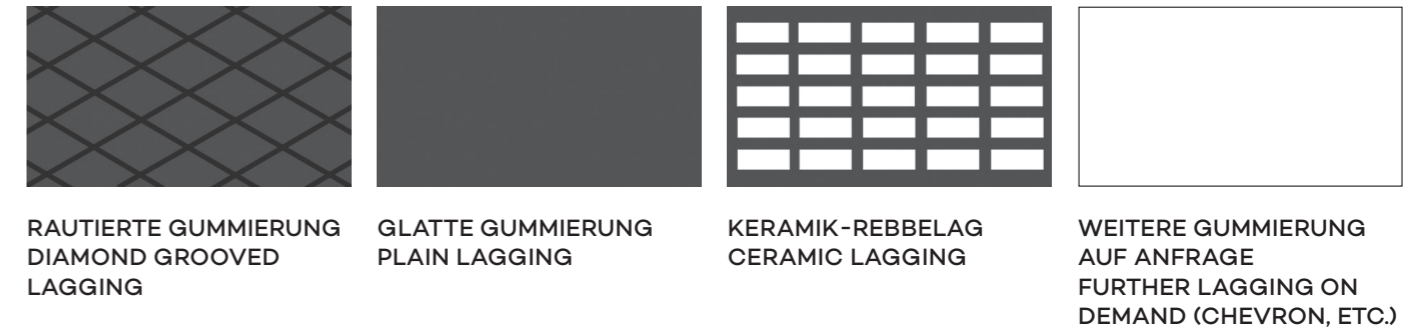
Abmessungen | Dimensions in mm

Trommelkörper Pulley shell									
GB / BW	400 / 500 / 600 / 650 / 800 / 1000 / 1200 / 1400 / 1600 / 1800 / 2000 / 2200 / 2400								
ØD1	270 / 320 / 400 / 500 / 630								
L1	500 / 600 / 700 / 750 / 950 / 1150 / 1400 / 1600 / 1800 / 2000 / 2200 / 2500 / 2800								
Gummierung Lagging	rautiert diamond pattern			glatt plain			ohne none		
Trommelwelle und Lager Pulley shaft and bearings									
Ød2	Wellenmaterial Shaft material	Ød3	Ød4	Wellenendbearbeitung Shaft end design	L2	L3	Lagergehäuse Bearing housing	Abdichtungssystem Sealing system	Lagergröße Bearing size
50		40	≤ 40	nach Anfragespezifikation (z.B. SW, QU) As per request	nach Anfragespezifikation As per request	nach Anfragespezifikation As per request	gedrehter Lagerhalter Machined from solid steel	Lippenabdichtung oder Wellendichtring Lip seal or radial shaft seal	22208
60	S355JR	50	≤ 50						22210
70	C45	60	≤ 60						22212
80	42CrMo4	70	≤ 70						22214
90	oder vergleichbar or equivalent	80	≤ 80						22216
100		90	≤ 90						22218
110		100	≤ 100						22220

Weitere Längen und Optionen auf Anfrage | Further dimensions and options on request.

Zusätzliche Anforderungen | Additional Requirements

Trommelbeläge | Pulley Lagging

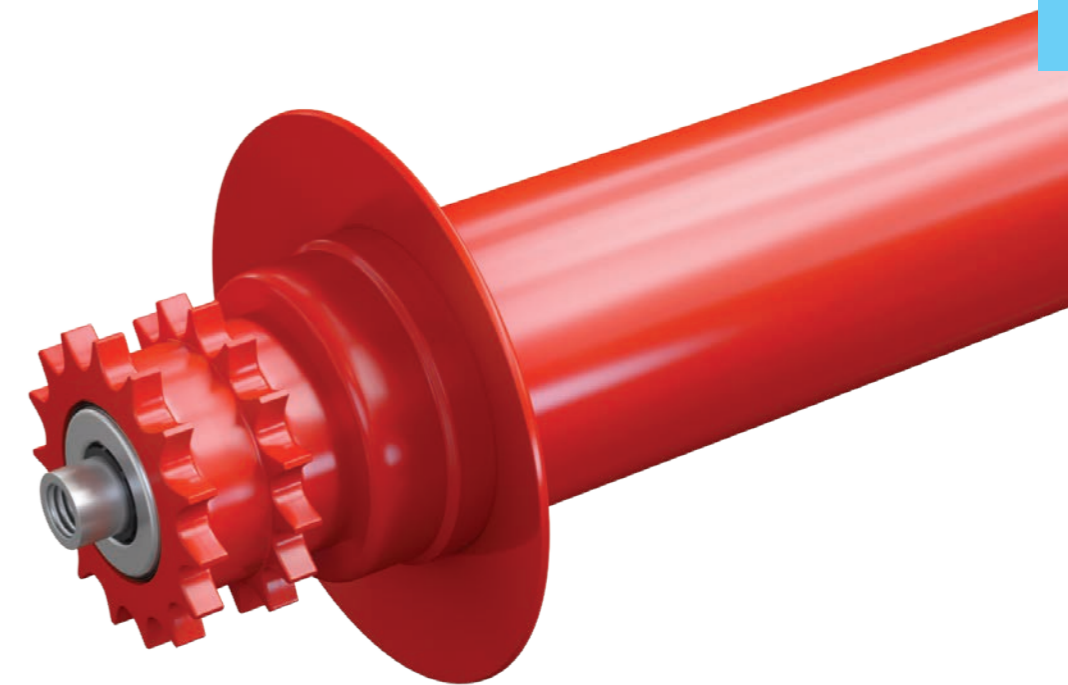


Kategorie Category	Typ Type	Bezeichnung Description	
Trommelkörper Pulley body	Gummierung Rubber lagging	Glatt Plain	
		Rautiert Diamond	
		Keramik Ceramic	
		Heißvulkanisierung Hot vulcanization	
	Beschichtung (Stirnflächen) Coating (Face)		Kaltverklebt Cold bonded
			Grundierung Primer coating
			Optional: ISO 12944-C5M
	Bearbeitung Machining		konisch-zylindrisch conical-cylindrical
	Eigenschaften Properties		Auswuchtgüte Balancing quality (ISO 21940 G40 / G16)
			Optional: Spannungsarmglühen Stress relieving
Werkstoff Material		S235JR / S355JR	
		Edelstahl Stainless steel (1.4301 / AISI304)	
Zubehör Accessories		Drehzahlfahnen Speed Sensors	
		Herstellerzeichen mit Produktdaten Name Tag with product details	
Welle Shaft	Welle-Nabe-Verbindung Shaft-hub-connection	Spannsatz oder Schweißung Locking element or welding	
	Werkstoff Material	S355JR / C45 / 42CrMo4	
	Antriebszapfen Drive shaft extension	Passfedernut mit Passfeder (DIN 6885) Keyway with fitted key (DIN 6885) Kupplungshälfte beigestellt und montiert Coupling half free issued and mounted	
Lagereinheit Bearing unit	Marke Brand	Hersteller Manufacturer SKF/FAG oder vergleichbar or equivalent	
	Abdichtung Sealing	Lippenabdichtung Lip seal (TL) Labyrinthabdichtung Labyrinth seal (TS) Taconite-Abdichtung Taconite seal (TK)	
	Fett Grease	Nachschmierung Relubrication	
	Werkstoff Material	Grauguss Cast iron	

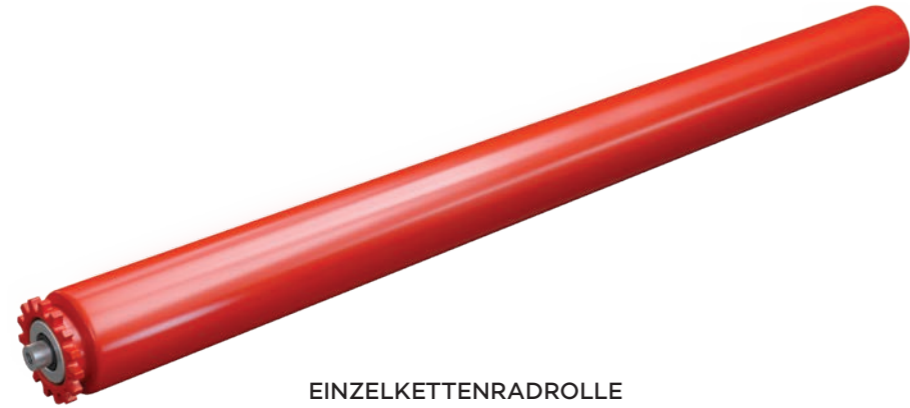
STÜCKGUTFÖRDERUNG UNIT HANDLING

Ein weiterer wichtiger Bereich in der Stetigförderung ist neben der Schüttgutfördertechnik die Stückgutfördertechnik. Das zu transportierende Fördergut ist hier jedoch nicht „lose geschüttet“ sondern von der Geometrie und den Abmessungen klar definiert (Pakete, Paletten, etc.) und in den meisten Fällen ohne Transportband transportfähig. Dieses geschieht dann entweder auf angetriebenen Rollenbahnen über Kettenräder oder mittels Schwerkraftrollenbahnen, um die jeweiligen Prozesse in der Logistik miteinander zu verbinden. Während bei der Schüttgutförderung weitgehend Umgebungsbedingungen und das Klima die Gebrauchsdauer der Produkte stark beeinflusst, sind bei der Stückgutförderung die sichere Bewegung, die Tragfähigkeit und Maßhaltigkeit unserer Produkte von hoher Bedeutung, um reibungslose Transportvorgänge sicherzustellen.

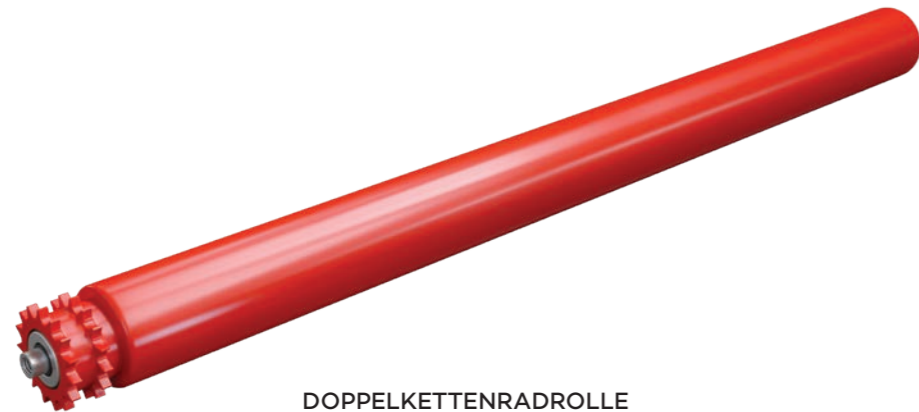
In addition to bulk materials handling technology, another important area in continuous conveying is unit load handling technology. However, here the material to be transported is not "bulk" but clearly defined by its geometry and dimensions (packages, pallets, etc.) and in most cases can be transported without a conveyor belt. This is then done either on driven roller conveyors via sprockets or by means of gravity roller conveyors in order to connect the respective processes in logistics with each other. While environmental conditions and the climate largely influence the service life of the products in bulk materials handling, the safe movement, load-bearing capacity and dimensional accuracy of our products are of great importance in unit load handling in order to ensure smooth transport processes.



Kettenradrollen | Sprocket Driven Rollers



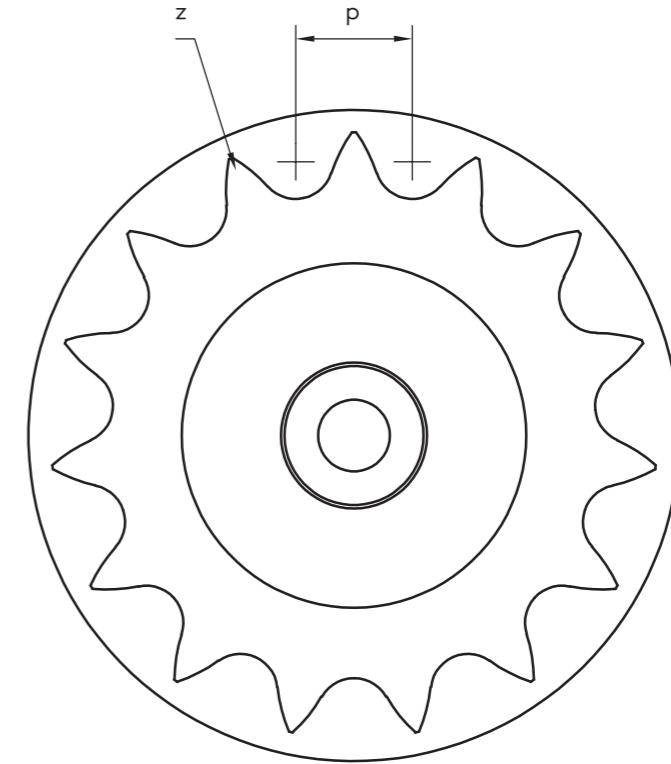
EINZELKETTENRADROLLE
SINGLE SPROCKET ROLLER



DOPPELKETTENRADROLLE
DOUBLE SPROCKET ROLLER



DOPPELKETTENRADROLLE MIT SPURSCHEIBEN
DOUBLE SPROCKET ROLLER WITH TRACK DISCS



**Einzelkettenrad / Doppelkettenrad
Single sprocket / Double sprocket**

Ausführung: aufgeschweißte Kettenradscheibe / vorgeschweißtes Kettenrad
Design: weld-on sprocket disc / welded sprocket wheel

Verzahnung: Normal- / Triebstockverzahnung
Tooth shape: Normal / Pinion

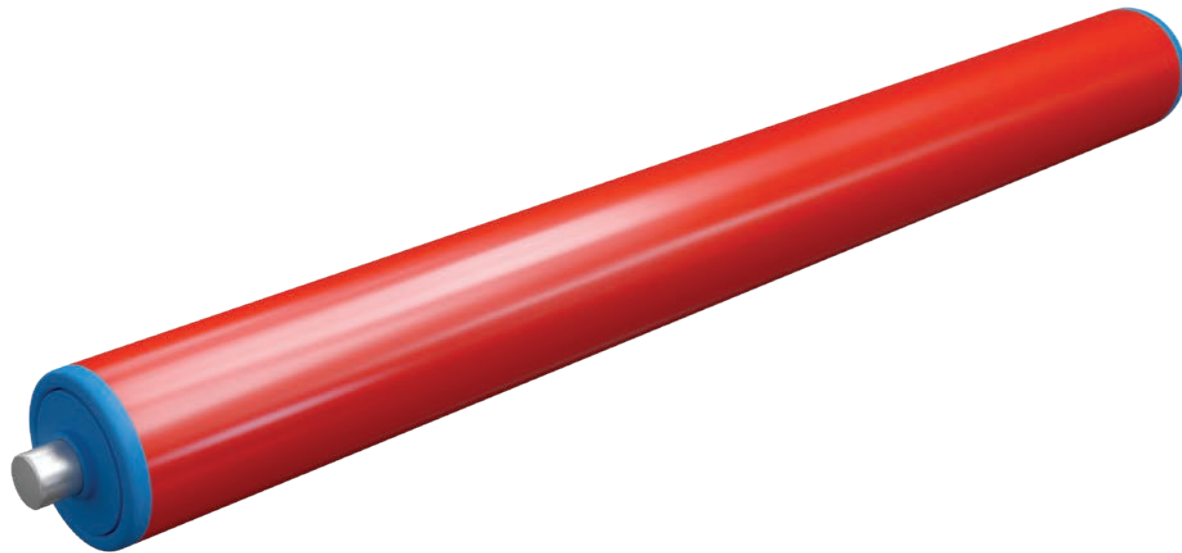
Verfügbare Größen | Available sizes

	Kettenteilung Chain pitch		Zähnezahl No. of teeth
	#	p	z
für Rollenketten nach DIN 8187/ISO 606	08B	1/2"	≥ 11
	10B	5/8"	
for roller chains acc. to DIN 8187/ISO 606	12B	3/4"	
	16B	1"	
	20B	1 1/4"	

Die hier aufgelisteten Einfach- oder Doppelkettenräder finden ihren Einsatz auch in den von uns hergestellten Freilauftragrollen oder Stautragrollen, die in der Stückgutförderung zum Einsatz kommen.

The single or double sprockets listed here are also used in the free-running or accumulation rollers that we manufacture, which are used in the conveyance of unit loads.

Leichtlaufrollen | Light Duty Rollers



GKS

Abmessungen | Dimensions in mm

GLR

ØD	Ød	Lager Bearing	Achsenden Shaft ends
40	8	Lagereinheit Bearing unit	Innengewinde / Außengewinde / SW / ohne Bearbeitung / Federachse internal thread / external thread / open flats / without machining / spring loaded
50	10		
60	12		
80	15		

GKS

ØD	Ød	Lager Bearing	Achsenden Shaft ends
50	8	6002 / 6202 oder vergleichbar or equivalent	Innengewinde / Außengewinde / SW / ohne Bearbeitung / Federachse internal thread / external thread / open flats / without machining / spring loaded
60	10		
	12		
	15		

Andere Abmessungen auf Anfrage | Other dimensions on request.

Die von uns hergestellten Leichtlaufrollentypen GLR und GKS finden ihren Einsatz vorwiegend in angetriebenen oder Schwerkraft-Rollenbahnen. Neben den verschiedenen Achsendbearbeitungen bieten wir auch verschiedene Achsausführungen an: Durchsteckachse, Federachse, Sechskantachse.

The light duty roller types GLR and GKS manufactured by us are mainly used in driven or gravity roller tracks. In addition to the various axle end types, we also offer various axle designs: through-axle, spring-loaded axle, hexagonal axle.

Zusätzliche Anforderungen | Additional Requirements

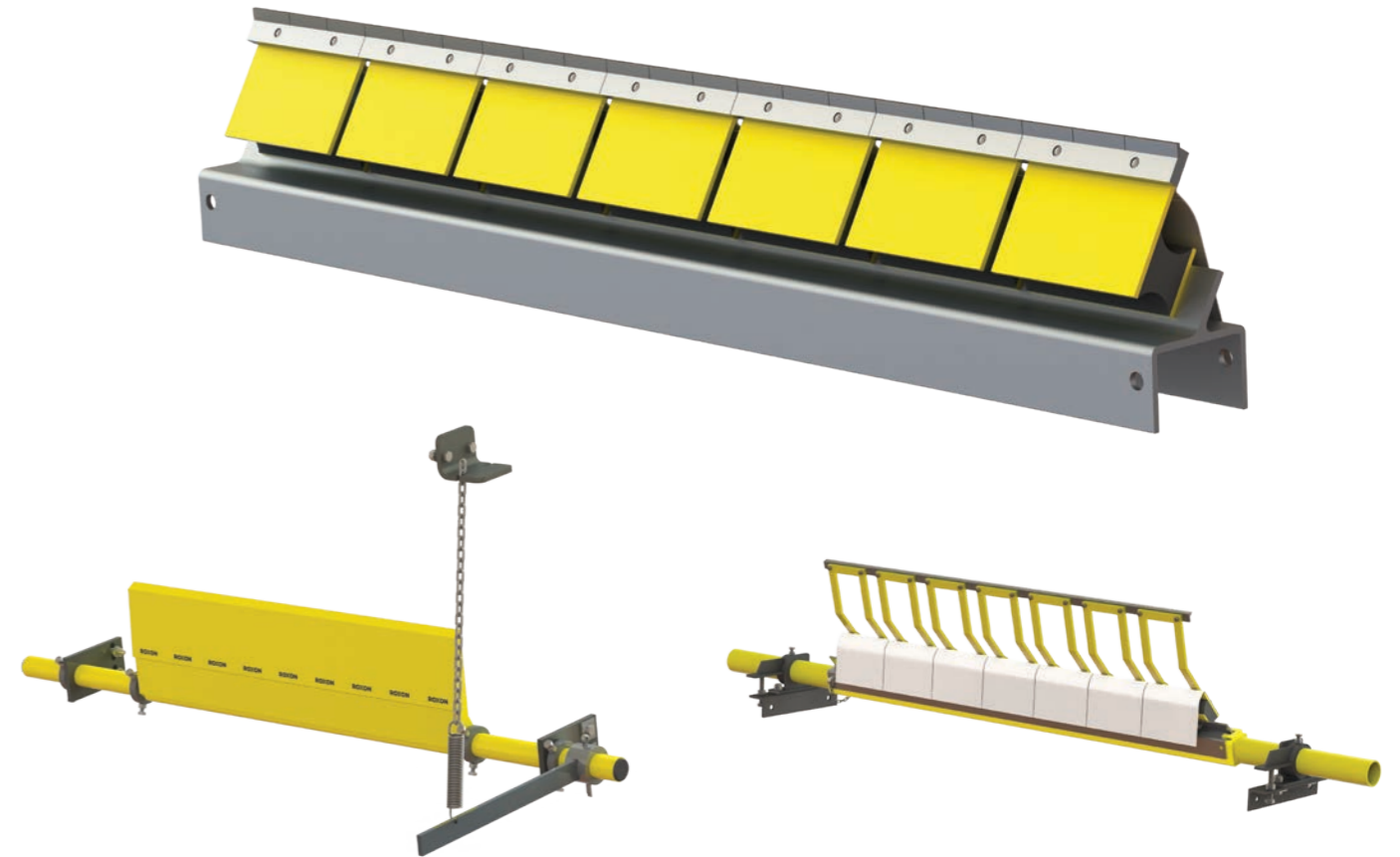
Kategorie Category	Typ Type	Bezeichnung Description	Code
Rollenmantel Roller shell	Beschichtung Coating	Farbton Color	RAL XXXX
		Grundierung Primer coating	GR
		ohne Farbe without paint	OF
		Galv. verzinkt Zinc plated	V
	Gummierung Rubber lagging	Verschleißschutz Wear protection (40 Sh. A)	EP40
		Verschleißschutz Wear protection (60 / 70 Sh. A)	SH60/70
		Korrosionsschutz Corrosion protection (60 Sh.A)	KSB
		Heißvulkanisierung Hot vulcanization	HV
		PU-Beschichtung PU-Coating	PU
		Eigenschaften Properties	Rundlauf Total indicated runout (TIR)
Werkstoff Material	Auswuchtgüte Balancing quality (ISO 1940)	AUS	
	Edelstahl Stainless steel (1.4301 / AISI304)	A21	
	Edelstahl Stainless steel (1.4571 / AISI316)	A41	
Lager Bearing	Marke Brand	Hersteller Manufacturer SKF/FAG	SKF/FAG
	Abdichtung Sealing	Gummiabdichtung Rubber seal (2RS)	2RS
		Stahlabdeckung Steel cover (ZZ)	ZZ
	Fett Grease	Tiefemperaturfett Low-temperature grease (-40°C)	AERO
Werkstoff Material	Edelstahl Stainless steel	NIRO	
Labyrinthabdichtung Labyrinth seal	Zus. Abdichtung Add. sealing	Lippendichtung Lip seal	LIP
	Fett Grease	Tiefemperaturfett Low-temperature grease (-40°C)	AERO
Achse Shaft	Werkstoff Material	Edelstahl Stainless steel (1.4301 / AISI304)	A22
		Edelstahl Stainless steel (1.4571 / AISI316)	A42



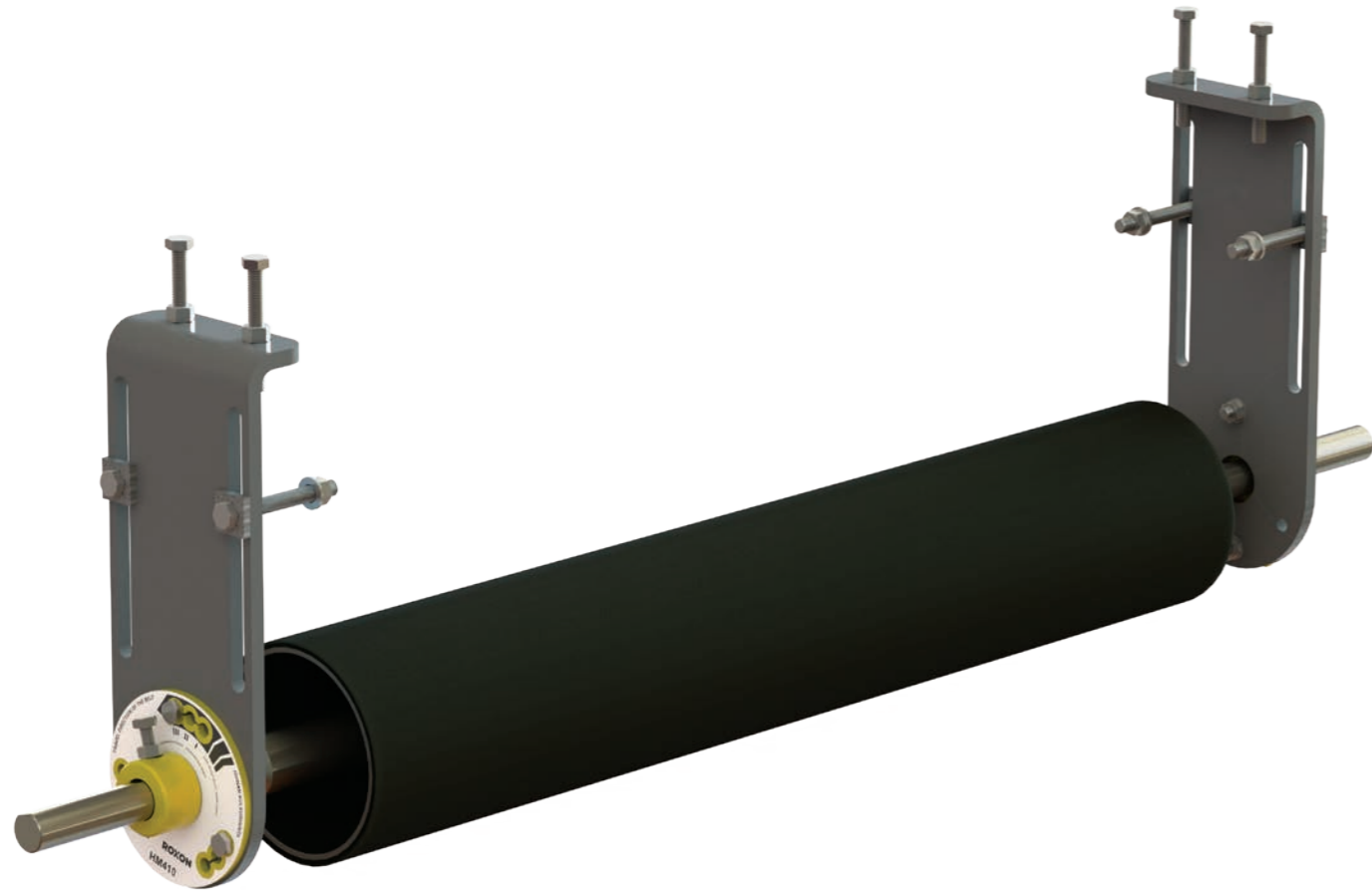
FÖRDERBANDZUBEHÖR CONVEYOR ACCESSORIES

Im Bereich der Gurtbandförderung sind Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit zwei wesentliche Erfolgsfaktoren für die Effizienz bei der Lösung der jeweiligen Transportaufgabe. Den Bereichen, Gurtführung, Gurtreinigung, Verschleiß und Anlagensicherheit bekommen somit vermehrt höhere Bedeutung. Das haben wir frühzeitig erkannt und haben daher schon vor vielen Jahren wichtige Produktinnovationen und Produktlösungen unserer angeschlossenen Schwesterunternehmen in unser Angebots-Portfolio aufgenommen. Eine ungeplante Wartung bzw. Ausfall einer Anlage kann einen schweren finanziellen Schaden für ein Unternehmen bedeuten. Um dies zu verhindern, bieten unsere Produkte für die verschiedenen Bereiche einen hohen Schutz und Mehrwert für den Betreiber.

In the area of belt conveying, availability and reliability are two essential success factors for efficiency in the solution of the respective transport task. The areas of belt guidance, belt cleaning, wear and plant safety are therefore becoming increasingly important. We recognized this at an early stage and therefore included important product innovations and product solutions from our affiliated sister companies in our product portfolio many years ago. Any unplanned maintenance or failure of a system can mean serious financial damage to a company. To prevent this, our products for the various areas offer a high level of protection and added value for the operator.



Gurtführung | Belt Tracking Idler



Dank der zentralisierenden Gurtführung Belt Pilot wird das Unterband bereits bei der kleinsten Abweichung von der Mittelposition zentriert. Der zentralisierende Effekt wird durch eine spezielle Lagereinheit in der Tragrolle erreicht, wodurch der Belt Pilot gleichzeitig geneigt und gedreht wird.

Zu den Standardoptionen gehören zwei Rohrdurchmesser mit Gummibeschichtung. Wählen Sie bitte je nach Betrieb Ihres Förderbands – in eine Richtung oder umkehrbarer Gurt – den richtigen Belt Pilot-Typ. Der Belt Pilot nimmt beim Förderband nur wenig Platz ein. Die Befestigungsteile können entlang der Tragrollenwelle bewegt werden, somit lässt sich der Belt Pilot einfach und schnell installieren.

Belt centralizing idler Belt Pilot starts centering the return belt immediately when the slightest center deviation appears. The centralizing effect is achieved by a special bearing unit inside the roller which simultaneously tilts and turns the Belt Pilot.

Available standard alternatives include two tube diameters with rubber coating. Please choose the right Belt Pilot type according to your conveyor operation: one direction or reversible belt. The Belt Pilot requires only a small space on the conveyor. The fastening parts can be moved along the roller shaft, which makes the Belt Pilot easy and quick to install.

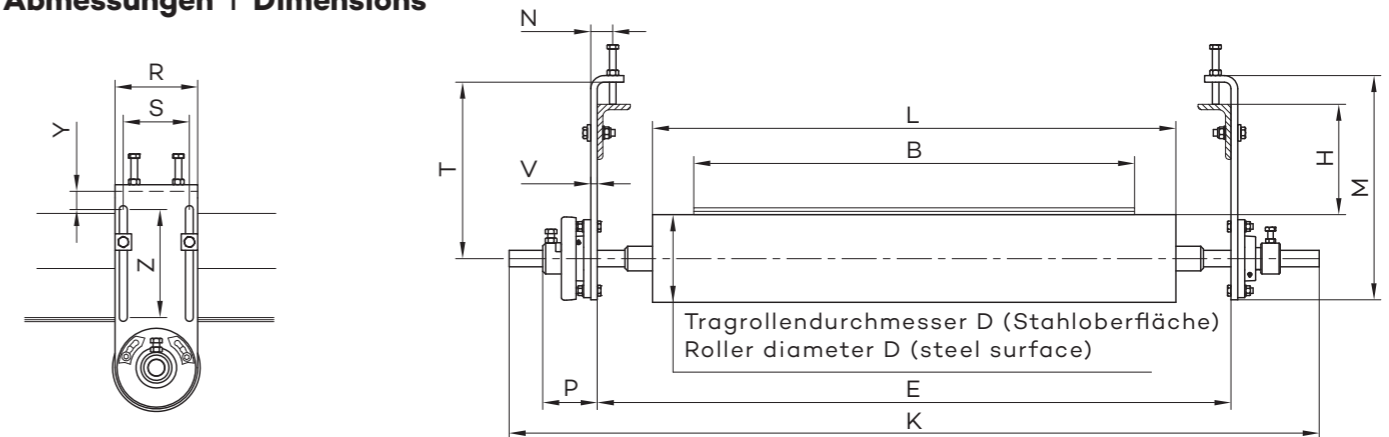
Wesentliche technische Angaben | Key specifications

Stahlrohrdurchmesser Steel tube diameters	159mm, 219mm
Isoliermaterial Lagging material	Gummi 50 ShA oder Polyurethan Rubber 50ShA or Polyurethane
Wirkrichtung Operating direction	S = in eine Richtung S = one direction
Wirkrichtung Operating direction	D = umkehrbar D = reversible

Bestellbeispiel | Ordering Example: Belt Pilot - 159 - 1150 KS

	Tragrollendurchmesser Roller diameter	Tragrollenlänge Roller face width	Isoliermaterial Lagging material	Wirkrichtung Operating direction
	159 = 159mm	U = Polyurethan U = Polyurethane	K = Gummi K = Rubber	S = in eine Richtung S = Single direction
Alternativen Alternatives	219 = 219mm	A = Polyurethan + Aluminiumoxidgranulat A = Polyurethane + aluminium oxide granules	U = Polyurethan U = Polyurethane	R = Umkehrbar R = Reversible

Abmessungen | Dimensions



Tragrollendurchmesser Roller diameter D (Stahl Oberfläche steel surface)	H		M	N	R	S	Y	Z	V	T	Dicke der Gummi- Isolierung Thickness of the rubber lagging
	*min	max									
159	120	240	407	40	150	120	32	196	12	320	5
219	120	260	470	45	165	135	31	226	16	371,5	5

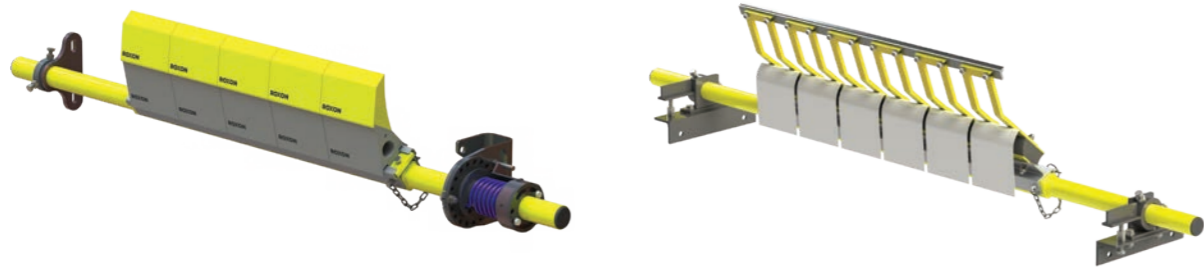
*Liegt H min unter dem angegebenen Wert, muss die Lücke zwischen der Tragrolle und dem Gurt mit einem separaten Schutzgitter abgedeckt werden (gegebenenfalls können wir Sie beraten). | *When H min is smaller than given value, gap between the roller and belt must be protected with separate mesh protector (we consult if needed).

Tragrollendurchmesser Roller diameter D (Stahl Oberfläche steel surface)	K	E				P	
		Förderband Typ S Conveyor type S		Förderband Typ D Conveyor type D		Förderband Typ S Conveyor type S	Förderband Typ D Conveyor type D
		min	max	min	max		
159	L+520	L+100	L+440	L+100	L+320	55	100
219	L+520	L+100	L+430	L+100	L+310	60	105

Tragrollenlänge Roller length L	Gurtbreite Belt width B	Gesamtgewicht (kg) mit Gummi-Isolierung Total weight (kg) with rubber lagging	
		Durchmesser 159 Diameter 159	Durchmesser 219 Diameter 219
600	500	48	
750	650	53	
950	800	59	
1150	1000	66	
1400	1200	75	132
1600	1400	81	143
1800	1600		155
2000	1800		166
2200	2000		178

Gurtreinigung | Belt Cleaners

Vorabstreifer | Primary Scraper



MAX3

Pit Boss

Trommelabstreifer | Pulley Scraper



Pulley cleaner

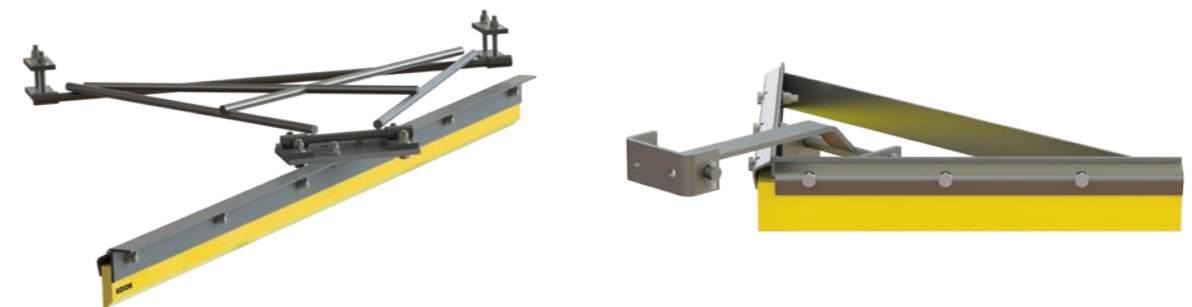
Feinabstreifer | Secondary Scraper



MAX6

PIT TROJAN

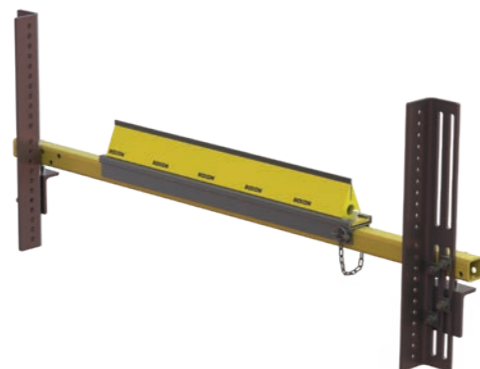
Pflugabstreifer | Plough Scraper



MR1

MR2

Abstreifer für Reversierbare Gurte | Scrapers for Reversible Belts



MAX7

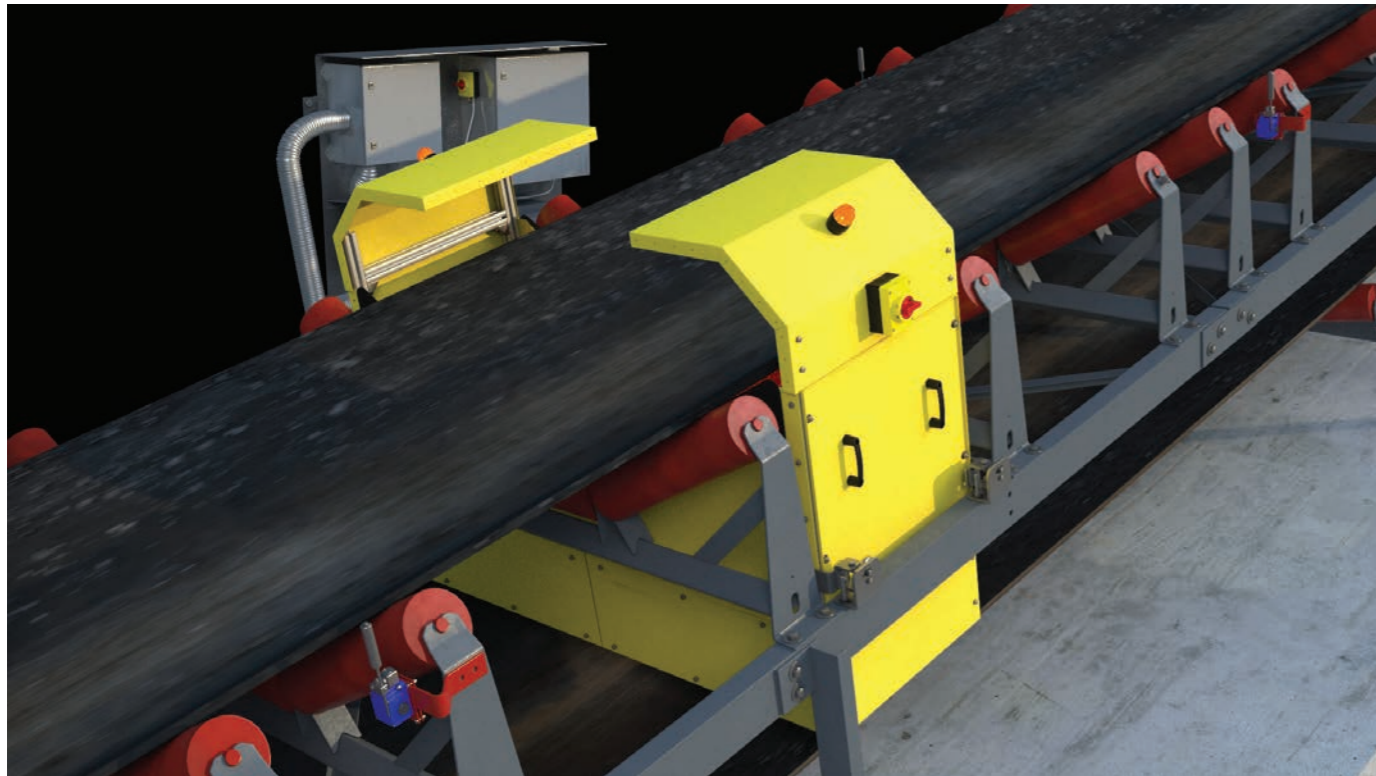
Zusätzliche Gurtreinigung (Profilierte Gurte) | Additional Belt Cleaning (Profiled Belts)



MOTOMAX

AIR KNIFE

Gurtüberwachung | Belt Monitoring



Technische Angaben | Specifications

Gurtbreite Belt width	Maximale Gurtgeschwindigkeit Max belt speed	Betriebstemperatur Operating temperature	Serviceintervall Service interval	Gewicht Weight
750 - 2400 mm	10 m/s	-40 bis +55 °C -40 to +55 °C	1 bis 2 Monate 1 - 2 months	< 100 kg

Wesentliche Vorteile

Automatisches Online-System

- Der Gurt wird fortlaufend überwacht
- Automatische Erkennung von Gurtschäden
- Sofortiges Stoppen des Förderbands, wenn kritische Schäden festgestellt werden
- Automatische Weiterleitung von Gurtschäden an die Reparaturstation

Umfassende Lösung

- Sämtliche Arten von Gurtschäden werden genau erkannt
- Optimale Reaktionszeit bei Gurtüberwachung an der Lade- und Entladestelle
- Das modulare System ist geeignet für die Überwachung eines oder mehrerer Förderbänder

Main Advantages

Online automatic system

- The belt is continuously monitored
- Automatic belt damage detection
- Immediate conveyor stop when critical damage appears
- Automatic belt damage drive to repair station

Comprehensive solution

- Detects accurately all types of belt damage
- Optimal reaction time with belt monitoring at loading and unloading points
- Modular system is suitable for one or multiple conveyor monitoring

Passend für alle flachen Förderbandgurte

- Lässt sich automatisch an die Überwachung von neuen und gebrauchten Gurten anpassen
- Geeignet für Stoff- und Stahlseilgurte jeglicher Güteklasse und Dicke

Keine Gurthanpassungen erforderlich

- Keine vulkanisierten Drähte, Schlaufen oder sonstigen größeren Gurthanpassungen
- Vom Gurthersteller unabhängiges System
- Keine Instandhaltung erforderlich nach Gurtbeschädigung

HX270-1 Überwachung auf Materialseite

- Fortlaufende Überwachung auf Gurtmaterialseite
- Optionale Verschleißmessung
- Schiefelaufmessung
- Typischerweise in der Nähe der Entladestelle installiert
- Wartungsfreundlich

Intuitive Benutzerschnittstelle

- Die HX270-Benutzerschnittstelle ist benutzerfreundlich
- Einfach zu benutzen und schnell zu installieren
- Sämtliche Beschädigungen werden in der Datenbank gespeichert
- Leitet akustische Alarmsignale und E-Mail-Mitteilungen weiter
- Unterstützt den lokalen Zugriff sowie den Fernzugriff auf die Benutzerschnittstelle

HX270-2 Überwachung der Laufseite des Gurtes

- Fortlaufende Überwachung der Laufseite des Gurtes
- Stoppt den Gurt automatisch, falls dieser beim Laden beschädigt ist
- Typischerweise in der Nähe der Ladestelle installiert
- Wartungsfreundlich

Präzise Online-Überwachung der Gurtdicke

- Gurtdickenmessung mit einer Präzision im Submillimeterbereich zur Prognose der Haltbarkeit jedes einzelnen Gurtsegments
- Hochgeschwindigkeitspräzisionslaserscanner mit innovativen 3D- Bildanalysealgorithmen
- Vollautomatische Echtzeit-Gurtschädenerkennung und Gurtdickenmessung

Suits for all flat conveyor belts

- Adapts automatically to new and used belt monitoring
- Suitable for fabric and steel cord belts with any grade and thickness

No need for belt modifications

- No vulcanized wires, loops or other major modifications to the belt
- Belt manufacturer independent system
- No system maintenance actions needed after belt damage

HX270-1 Material side monitoring

- Continuous belt material side monitoring
- Optional wear measurement
- Misalignment measurement
- Typically installed near unloading point
- Easy to maintain

Intuitive User Interface

- HX270 User Interface is userfriendly
- Easy to use and fast to install
- All damages are stored to database
- Submits sound alarms and e-mail notifications
- Supports local and remote User interface access

HX270-2 Belt Clean Side Monitoring

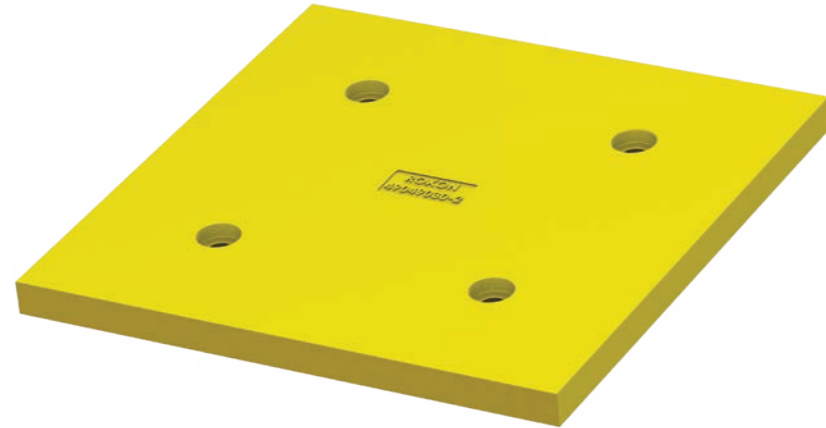
- Continuous belt clean side monitoring
- Stops the belt automatically if belt damage exists during loading
- Typically installed near loading point
- Easy to maintain

Precise On-Line belt thickness monitoring

- Submillimetre precision belt thickness measurement for belt life time prediction of each belt segment
- High-speed precise laser scanning with novel 3D image analysis algorithms
- Real-time and fully automated belt damage detection and belt thickness measurement

Verschleißschutz | Wear Material

Verschleißplatten / Schutz | Wear Plates / Liners



Bei ROXDUR handelt es sich um ein einzigartiges Verbundverschleißmaterial, das die Verschleißfestigkeit von Hartmetall mit der Schlagfestigkeit, Dehnbarkeit und Formbarkeit von Sphäroguss kombiniert. Dank der Kombination aus extremer Härte und Stoßfestigkeit ist ROXDUR als Verschleißmaterial für schwere Anwendungen mit Stoßbelastung und große Korngrößen sowie für mittelschwere und leichte Anwendungen geeignet.

ROXDUR is a unique composite wear material combining the wear resistance of cemented carbide with impact resistance, ductility and mouldability of nodular iron. Combining extreme hardness with shock resistance makes ROXDUR a wear material that is suitable in heavy duty applications with impact and large lump sizes as well as in medium and light duty applications.

ROXDUR	Beschreibung Description	A	B	C	D	E	Schraube Bolt	Gewicht Weight (kg)
30030020-1	SCHUTZ LINER 300 x 300 20 4 CS24-1	300	300	200	200	20	4 x M20	16
30040020-1	SCHUTZ LINER 300 x 400 20 4 CS24-1	300	400	200	300	20	4 x M20	21
30030030-1	SCHUTZ LINER 300 x 300 30 4 CS24-1	300	300	200	200	30	4 x M20	23
14530030-1	SCHUTZ LINER 145 x 300 30 2 CS24-1	145	300	50	200	30	2 x M20	11
30040030-1	SCHUTZ LINER 300 x 400 30 4 CS24-1	300	400	200	300	30	4 x M20	30
30030050-1	SCHUTZ LINER 300 x 300 50 4 CS24-1	300	300	200	200	50	4 x M20	36
30040050-1	SCHUTZ LINER 300 x 400 50 4 CS24-1	300	400	200	300	50	4 x M20	49
19039030-1	SCHUTZ LINER 190 x 390 30 2 CS24-1	190	390	95	250	30	2 x M20	19
24049030-3	SCHUTZ LINER 240 x 490 30 2 CS24-3	240	490	120	250	30	2 x M20	31
39039030-1	SCHUTZ LINER 390 x 390 30 4 CS24-1	390	390	250	250	30	4 x M20	38
49049030-2	SCHUTZ LINER 490 x 490 30 4 CS24-2	490	490	250	250	30	4 x M20	61
49549550-1	SCHUTZ LINER 495 x 495 50 4 CS24-1	495	495	295	295	50	4 x M20	98
24049550-1	SCHUTZ LINER 240 x 490 50 2 CS24-1	240	490	120	250	50	2 x M20	50
3701208035-1	KANTENSCHUTZ EDGE LINER 370 x 120 80/35 2 SB18-1	120	370	30	250	35/80	2 x M16	18
2401208035-1	KANTENSCHUTZ EDGE LINER 240 x 120 80/35 2 SB18-1	120	240	30	125	35/80	2 x M16	12

Bestellbeispiel | Ordering Example

ROXDUR 495 x 495 50 4 CS24-1

Verschleißplatte | Wear plate

Breite | Width

Länge | Length

Dicke | Thickness

Anzahl der Löcher / Bolzen | Number of holes / studs

Löcher / Bolzentypen | Holes / stud types

SB = Gerade Bohrung | Straight bore

CB = Senkbohrung | Counter bore

CS = Ansenkung | Counter sink

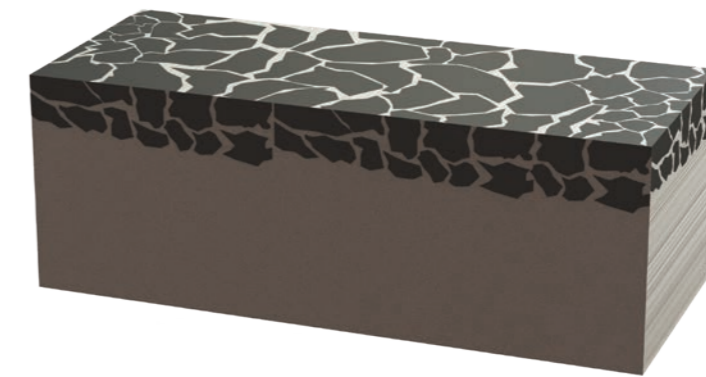
MS = Metrischer Bolzen | Metric stud

IS = Imperialer Bolzen | Imperial stud

WP = Schweißplatteneinsätze | Weld plate inserts

Loch- / Bolzenabmessungen | Hole / stud dimension

Version | Version



Verbundmaterial, das die Verschleißfestigkeit von Hartmetall mit der Schlagfestigkeit, Dehnbarkeit und Formbarkeit von Sphäroguss kombiniert.

Die Verschleißfestigkeit entspricht nahezu der von festem Hartmetall.

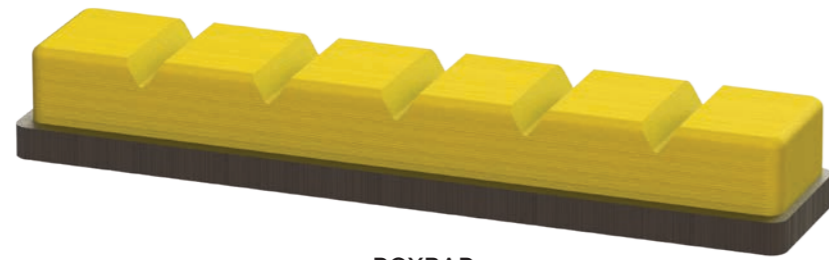
Die durchschnittliche Festigkeit liegt bei 80 bis 90 % der von Gusseisen mit Kugelgraphit.

Composite material combining the wear resistance of cemented carbide with the impact resistance, ductility and forming capability of nodular iron.

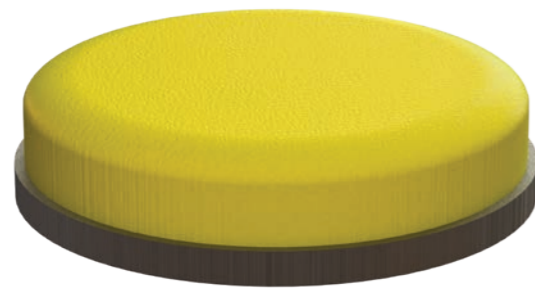
Wear resistance is close to that of solid cemented carbide.

Average strength is 80-90% of that of nodular cast iron.

Angeschweißte Verschleißplatten | Weld-on Wear Plates



ROXBAR

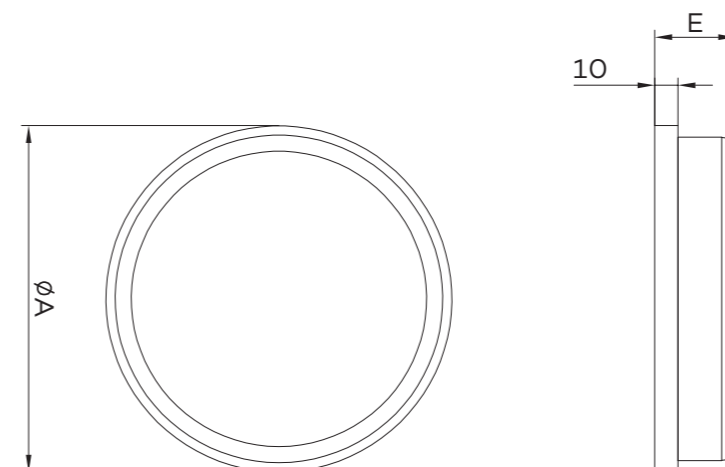
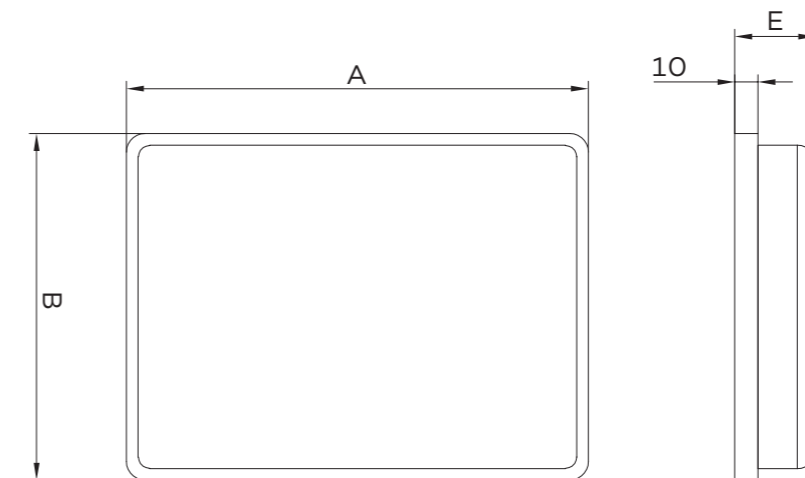
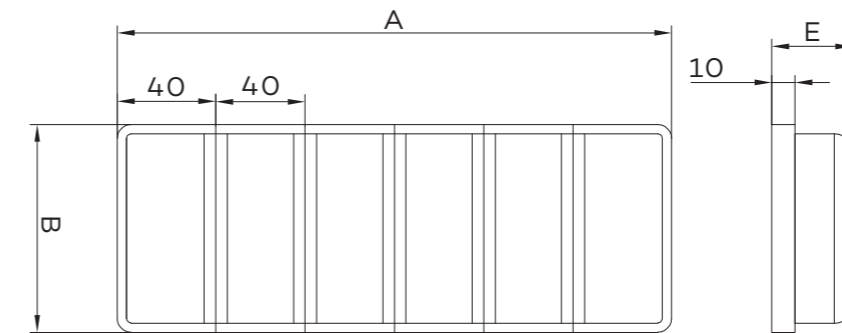
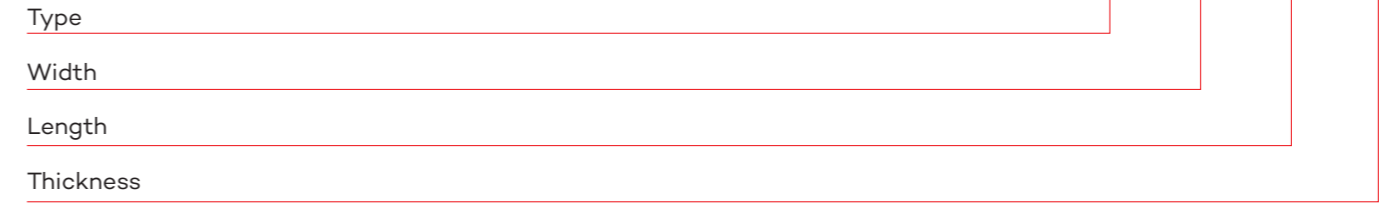


ROXBUTTON

ROXDUR	Beschreibung Description	A	B	E	Gewicht Weight (kg)
ROXBAR 5024033	SCHWEISSBARER STAB WELDABLE BAR 50 X 240 X 33	240	50	33	3
ROXBAR 9024033	SCHWEISSBARER STAB WELDABLE BAR 90 X 240 X 33	240	90	33	5
ROXBLOCK 15020035	SCHWEISSBARER BLOCK WELDABLE BLOCK 150 X 200 X 35	200	150	35	8
ROXBLOCK 20025035	SCHWEISSBARER BLOCK WELDABLE BLOCK 200 X 250 X 35	250	200	35	14
ROXBUTTON 10035	SCHWEISSBARER KNOPF WELDABLE BUTTON Ø100 X 35	100		35	2
ROXBUTTON 15035	SCHWEISSBARER KNOPF WELDABLE BUTTON Ø150 X 35	150		35	5

Bestellbeispiel | Ordering Example

ROXBAR 50 x 240 x 33



Verpackung | Packaging

**Holzpalette
Wooden Pallet ISPM 15**



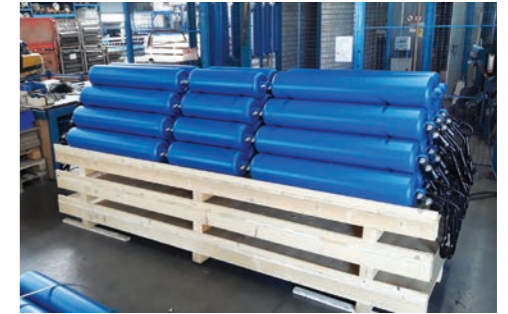
**Einwegbehälter mit Palette
Carton incl. One Way Pallet**



**Überseeverpackung
Seaworthy Packaging**



**Schlitten
Skid**



**Gitterbox
Mesh Box**



**Folienhaube
Foil Hood**



**Individuelle Verpackung
Individual Packaging**



<p>VERANTWORTUNG ÜBERNEHMEN</p> <p>TAKE OWNERSHIP</p>	<p>DEN KUNDEN ERFOLGREICH MACHEN</p> <p>MAKE THE CUSTOMER SUCCESSFUL</p>	<p>AUFGABEN ERLEDIGEN</p> <p>GET THINGS DONE</p>
<p>DAS STÄRKSTE TEAM GEWINNT</p> <p>THE BEST TEAM WINS</p>	<p>UNTERNEHMERISCH HANDELN</p> <p>BE ENTREPRENEURIAL</p>	
<p>PROFESSIONELL SEIN</p> <p>BE PROFESSIONAL</p>	<p>SICH STÄNDIG WEITERENTWICKELN</p> <p>KEEP ON GROWING</p>	



CANADA

**PROK Conveyor Components
Canada**
Vancouver

USA

**PROK Conveyor Components
USA**
Breckenridge, Colorado

**PROK Conveyor Components
USA**
Orlando, Florida

CHILE

**PROK Conveyor Components
Chile**
Santiago

BRAZIL

PROK Conveyors Brazil
Vespasiano

EUROPE

ROXON Sweden
Haparanda

ROXON Finland
Hollola

GURTEC Germany
Schöppenstedt

SOUTH AFRICA

NEPEAN Conveyors ZA
Johannesburg

INDONESIA

PROK Indonesia
Jakarta

AUSTRALIA

NEPEAN Conveyors Perth
Bassendean, Western Australia

**PROK Conveyor Components
Australia Perth**
Bayswater, Western Australia

**PROK Conveyor
Components Mackay**
Queensland

NEPEAN Conveyors Mackay
Queensland

NEPEAN Conveyors Gosford
New South Wales

NEPEAN Conveyors Gulgong
New South Wales

NEPEAN Conveyors Wollongong
New South Wales

**NEPEAN Conveyors
Smeaton Grange**
Head Office, New South Wales

GURTEC

**MADE IN GERMANY
SINCE 1969.**



Gurtecstraße 3
38170 Schöppenstedt, Germany
Tel: +49 5332 9309 0

info@gurtec.com

Version 1 – Oktober 2022 | Version 1 – October 2022

www.gurtec.com