

Обзор продукции



siegling propipe

подающие и отводящие ленты



siegling propipe

подающие и отводящие ленты

Сила и плавность

Несмотря на противодействие любых сил: конвейер Siegling Propipe, с бесконечной подающей лентой и вулканизированной рабочей поверхностью, плавно и осторожно перемещает заготовки и полуфабрикаты.

Высокая степень износоустойчивости продлевает срок эксплуатации оборудования, повышая его экономическую эффективность.

Разработаны две серии специальных лент Siegling Propipe:

Подающие ленты для универсальных шлифовальных станков, строгальных станков и щеточных устройств гарантируют точную и рациональную обработку плиточного материала.

Отводящие ленты точно и аккуратно подают и протягивают любые кабели, экструдированные профили, стальные тросы, трубы и шланги.

Содержание

Подающие ленты Siegling Propipe для обработки плит 4

Отводящие ленты Siegling Propipe для узлов Haul-off 6

Особенности

Преимущества

Высокий коэффициент трения ▶ Отличный непроскальзывающий захват

Размеростабильность ▶ Надежность в эксплуатации, не требует ухода

Скользкая нерабочая поверхность ▶ Плавное перемещение незначительные потери энергии

Длительный срок службы ▶ Экономичность

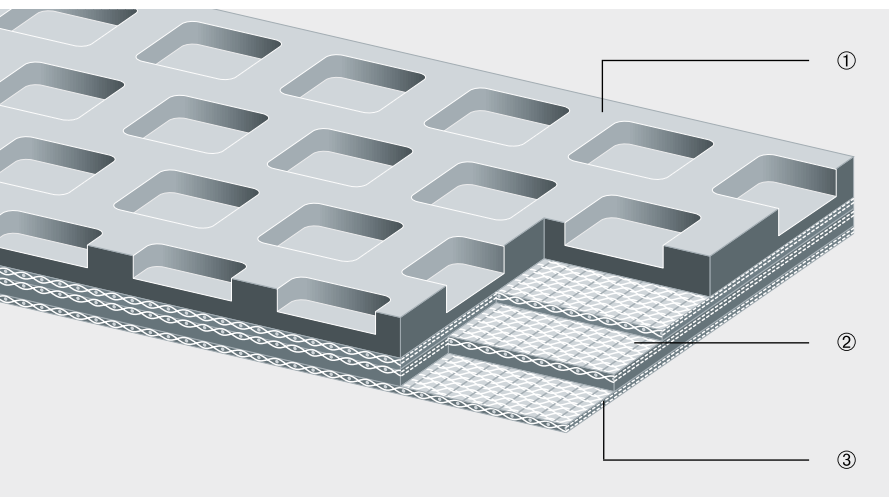
Гибкость в продольном направлении ▶ Малый расход энергии



MOVEMENT SYSTEMS

siegling propipe

Подающие ленты для обработки плит и панелей



① **Несущая поверхность** | Оптимальное сочетание твердости и эластичности для различных производственных процессов благодаря различной твердости по Шору и текстурам поверхности.

Возможна поставка ремней с покрытием из натурального каучука NR или синтетического каучука NBR.

② **Тяговый каркас** | Бесшовный силовой каркас и минимальное удлинение, 4 класса прочности на выбор.

③ **Нерабочая сторона** | Легко скользит при высокой абразивной устойчивости.

Подающие ленты Siegling Propipe для универсальных шлифовальных, строгальных станков и щеточных устройств в дерево- и металлообрабатывающей промышленности вносят значительный вклад в сверхточную и эффективную обработку плиточных и панельных деталей.

Ленты Siegling Propipe абсолютно ровные и имеют одинаковую толщину по всей длине. Они имеют различные поверхностные структуры и степени твердости, что дает возможность подобрать правильный тип ленты для различных материалов и производственных процессов.

Изготовлены с высокой точностью в соответствии с указанными Вами размерами.



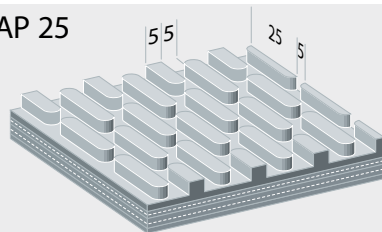
Программа поставок

Название типа

Класс прочности*	Структура	Цвет**	Шор [A]				Толщина [mm]	Рабочая нагрузка [N/mm]	Растяжение при монтаже [%]	d _{min} [mm]
			40	50	60	70				
S	AP25	GY		●	●	●	7,5	12	1,5	90
S	AP25	BK		●	●		7,5	12	1,5	90
S	AN25	GY		●	●		7,5	12	1,5	90
S	QN10	GY		●	●	●	7,5	12	1,5	90
S	QN15	GY	●	●	●	●	7,5	12	1,5	90
S	RN12	GY		●	●		7,5	12	1,5	90
S	RN12	BK		●	●		6,5	12	1,5	90
S	RN20	GY		●	●		7,5	12	1,5	90
L	AP25	GY		●	●	●	9	20	1,4	100
L	AP25	BK		●	●		9	20	1,4	100
L	AN25	GY		●	●	●	9	20	1,4	100
L	QN10	GY		●	●	●	9	20	1,4	100
L	QN10	BK		●	●		9	20	1,4	100
L	QN15	GY		●	●	●	9	20	1,4	100
L	RN12	GY		●	●		8	20	1,4	100
L	RN12	BK		●	●		8	20	1,4	100
L	RN20	GY		●	●		9	20	1,4	100
L	TN15	GY			●		9	20	1,4	100
M	AP25	GY		●	●		9	22	1,2	120
M	AP25	BK		●	●		9	22	1,2	120
M	AN25	GY		●	●		9	22	1,2	120
M	QN10	GY		●	●	●	9	22	1,2	120
M	QN15	GY		●	●		9	22	1,2	120
M	RN12	GY		●	●		8	22	1,2	120
M	RN20	GY		●	●		9	22	1,2	120
P	AP25	GY		●	●		10	30	1,3	150
P	AN25	GY		●	●	●	10	30	1,3	150
P	QN10	GY		●	●		10	30	1,3	150
P	QN15	GY	●	●	●		10	30	1,3	150
P	RN12	GY		●	●		9	30	1,3	150
P	RN20	GY		●	●		10	30	1,3	150

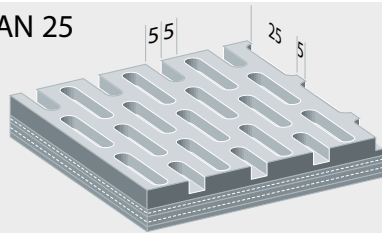
Структуры (масштаб 1:2)

AP 25



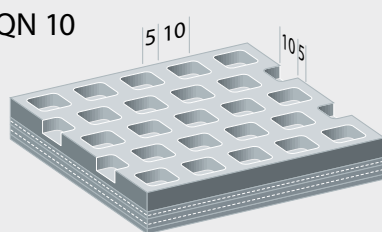
Для конечной обработки и полирования; отличная адгезия

AN 25



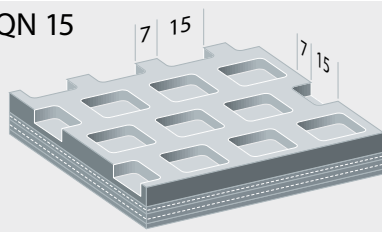
В особенности – для полирования граней и узких профилей

QN 10



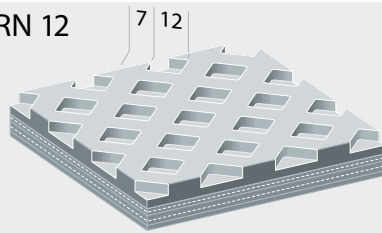
Оптимальная структура внешней поверхности, хорошая устойчивость к давлению нагрузки, хороший захват.

QN 15



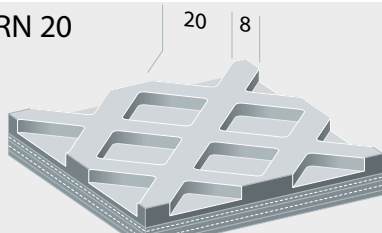
Оптимальная структура внешней поверхности, в особенности – для точной обработки.

RN 12



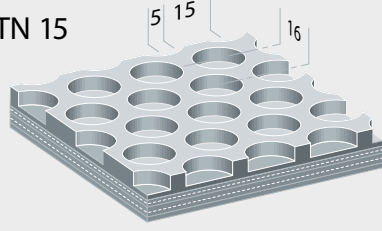
Особенно высокая устойчивость к нагрузке, хороший захват в вакуумных системах.

RN 20



Особенно хороший захват в вакуумных системах

TN 15



Оптимальная структура внешней поверхности, хорошая устойчивость к давлению нагрузки, хороший захват.

Размеры

Длина мин. (ширина ≤ 600 mm)	1740 mm
Длина мин. (ширина > 600 mm)	1870 mm
Длина макс. (стандарт)	5765 mm
Ширина макс. (стандарт)	1360 mm

Длина макс. (спецразмер)	6000–24000 mm
Ширина макс. (спецразмер)	2200 mm

Допуски

Внутр. длина	≤ 5000 mm	+ 0,5/-1 %
	> 5000 mm	± 1 %
Ширина	≤ 2000 mm	± 1 %, мин. 3 mm
Толщина		± 0,5 mm

Пояснения

*	Тяговый каркас	Нерабочая поверхность
S	= однослойная полиэстровая ткань	+ полиэстровая ткань
L	= двухслойная полиэстровая ткань	+ полиэстровая ткань
M	= двухслойная полиэстровая ткань	+ хлопчатобумажная ткань
P	= трехслойная полиэстровая ткань	+ полиэстровая ткань
		(по запросу – хлопчатобумажная ткань)

** GY = серый

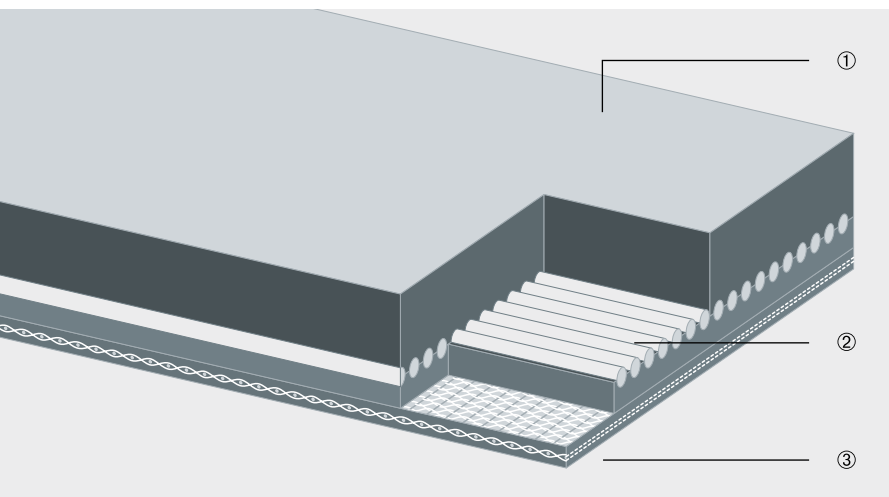
Высокая устойчивость к разрыванию, ударному воздействию, к давлению, стиранию

BK = черный

Показатели как у GY, дополнительно – антистатика по условиям DIN 22104. По заказу: дополнительная поставка в исполнении, устойчивом к воздействию масла и жиров.

siegling propipe

Отводящие ремни или ленты



① **Несущая поверхность** | Точное соответствие условиям рабочего задания благодаря набору различных внешних поверхностей и профилей в покрытии из каучука.

② **Тяговый каркас** | Бесконечная тяговая лента с незначительным продольным растяжением, два класса прочности на выбор.

③ **Нерабочая сторона** | Легко скользящая, при высокой абразивной устойчивости каучука.

Отводящие ленты Siegling Propipe точно и аккуратно подают и протягивают любые кабели, экструдированные профили, стальные тросы, трубы и шланги.

Ленты Siegling Propipe абсолютно плоские и имеют одинаковую толщину по всей длине. Во избежание повреждений перемещаемого материала, их можно оборудовать вырезами. Вследствие абсолютно равной длины ленточных пар ленты можно натягивать синхронно.

Изготовлены с высокой точностью в соответствии с указанными Вами размерами.

Протяжные ремни Propipe с покрытием из износостойкого маслбензостойкого каучука могут использоваться до температуры 110 °С.



Программа поставок

Обозначение типов

	Тип	Твердость по Шору [A]*	Толщина [mm]	Толщина**	d_{min} [mm]
TR	800	65	15	GL	250
TR	800	65	15	LG	250
TR	800	65	16	GL	250
TR	800	65	16	LG	250
TR	800	65	18	GL	250
TR	800	65	18	LG	250
TR	800	65	20	GL	330
TR	800	65	20	LG	330
TR	800	65	22	GL	330
TR	800	65	22	LG	330
TR	800	65	25	GL	330
TR	800	65	25	LG	330
TR	1250	65	12	GL	350
TR	1250	65	12	LG	350
TR	1250	65	15	GL	350
TR	1250	65	15	LG	350
TR	1250	65	16	GL	350
TR	1250	65	16	LG	350
TR	1250	65	18	GL	350
TR	1250	65	18	LG	350
TR	1250	65	20	GL	400
TR	1250	65	20	LG	400
TR	1250	65	22	GL	400
TR	1250	65	22	LG	400
TR	1250	65	25	GL	400
TR	1250	65	25	LG	400

Размеры

Длина min.	1740 mm
Длина max.	19000 mm
Ширина min.	50 mm
Ширина max.	300 mm
Толщина покрытия (стандарт)	12 – 25 mm
Толщина покрытия max. (спецразмер)	30 mm

Допуски

Длина бесконечн. части	≤ 5000 mm	$\pm 0,5$ %
	> 5000 mm	± 1 %
Ширина	≤ 200 mm	$+3/-0$ mm
Ширина	> 200 mm	$+4/-0$ mm
Толщина		$+2/-0$ mm

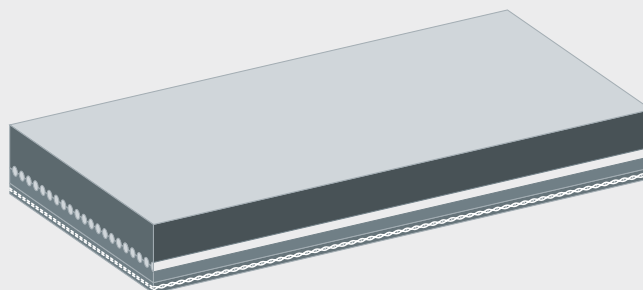
Пояснения

* По отдельному запросу возможно исполнение ремней с другой твердостью покрытия и с меньшим минимальным диаметром

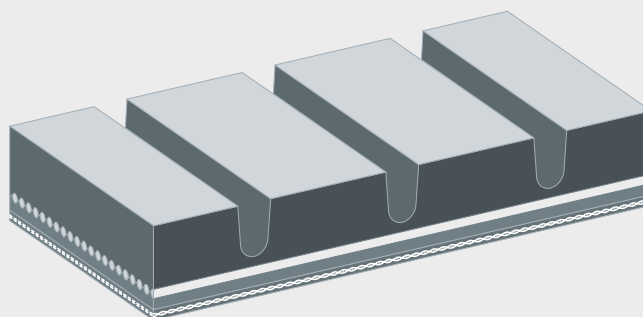
** **GL** = гладкая внешняя поверхность
LG = внешняя поверхность с поперечными вырезами

Профильные выемки, внешние поверхности

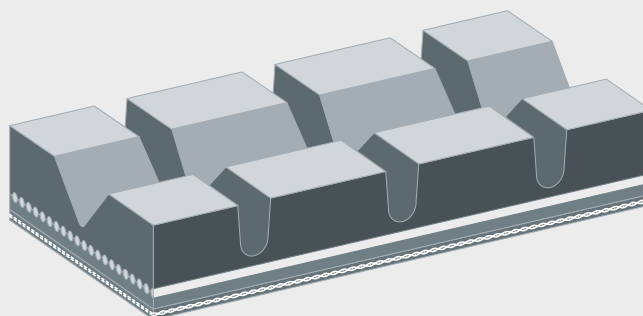
Пример 1 · Гладкая внешняя поверхность (GL)



Пример 2 · Поперечный паз (LG)



Пример 3 · Можно выполнить выемки по спецзаказу



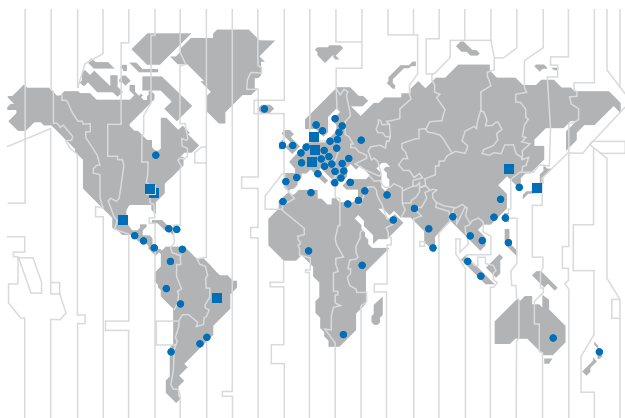
Наша команда профессионалов обеспечивает высокие стандарты качества продукции и безупречный сервис. Система контроля качества Forbo Siegling сертифицирована по требованиям ISO 9001.

Забота об окружающей среде является одним из приоритетов компании. Экологичность производства обеспечивается выполнением требований ISO 14001.



ForboSieglingService – в любое время, рядом с вами

В Forbo Siegling Group работает около 2000 человек. Наша продукция выпускается на девяти фабриках, расположенных по всему миру. Филиалы и представительства, имеющие собственные склады и производственные участки, находятся более чем в 50 странах. Свыше 300 пунктов сервисного обслуживания Forbo Siegling действуют в различных уголках земного шара.



MOVEMENT SYSTEMS

Forbo Siegling Москва
Тел.: +7 495 231 20 06
Факс: +7 495 234 30 27
siegling.ru@forbo.com

Forbo Siegling Ульяновск
Тел.: +7 917 051 51 51
siegling.ru@forbo.com

Forbo Siegling Санкт-Петербург
Тел.: +7 812 703 40 74
Факс: +7 812 703 40 75
siegling.ru@forbo.com

Forbo Siegling Минск
Тел.: +37529 336 95 12
Факс: +37517 306 03 43
siegling.by@forbo.com