

Бесшумные Конвейерные Цепи Pennine Premium

PENNINE



INDUSTRIAL
EQUIPMENT

RU



К УСПЕХУ
НА КОНВЕЙЕРАХ
ПЕННАЙН



www.pennine.org



sales@pennine.org



+44 (0) 1484 864733

О Компании

Компания Пеннайн Индастриэл Эквипмент Лтд (далее Пеннайн) расположена в г.Хаддерсфилд, Англия, и почти полвека занимается производством бесшумных конвейерных цепей с перевернутыми зубьями.

Компания была основана в 1968 году и с самого начала активно занимается разработкой продукции и услуг в области силовой трансмиссии и ее передачи.

В настоящее время, компания Пеннайн является лидером производства в Великобритании и поставляет конвейерные цепи и звездочки в более чем 50 стран мира.

Все звенья (стальные пластины) для производства цепей изготавливаются в дочерней компании Пеннайн Простамп ЛП, расположенной в Бирмингеме. Сталь, которая используется для производства наших высококачественных трансмиссионных цепей, прошла тщательный отбор и поставляется одним из ведущих производителей стали в Европе, чьи характеристики и качество отвечают высоким стандартам принятым отделом качества в компании Пеннайн.

Сборка всех конвейерных цепей Пеннайн, включая новейшую усовершенствованную двухштифтовую цепь, осуществляется на нашем заводе в г.Хаддерсфилд, графство Йоркшир, которое издавна известно силовым машиностроением и является родиной стекольной индустрии Великобритании.

Последние несколько лет, Пеннайн много инвестировала в исследования и развитие. Мы построили специальную станцию, в которой используется тестовое оборудование симулирующее нагрузки, скорости и даже температуры, которым цепи Пеннайн будут подвергаться на реальном стеклопроизводстве.

Компания Пеннайн гордится своим широким ассортиментом цепей и звездочек, полностью произведенным в Великобритании с использованием высококачественных материалов и высококвалифицированным персоналом.



1968



1991



2017

Одно/ и Двухштифтовые Цепи

Двухштифтовая Цепь **2P**



Двухштифтовая цепь - наша самая последняя и наиболее инженерная цепь, на разработку которой ушло 3 года. Она специально разработана для современных стеклоформовочных IS машин и их будущих аналогов и отвечает требованиям высокоскоростного производства и разработана для скоростей превышающих 60 метров/мин и лучше противостоит растяжению по сравнению с одноштифтовыми цепями.

- Цепь с лучшими показателями для наиболее требовательных производств
- Разработана для высокоскоростного производства
- Лазерная сварка штифтов, чтобы предотвратить их проскальзывание
- Взимозаменяет любую другую бесшумную цепь
- Экономичнее при эксплуатации и меньше растягивается
- Производится и поставляется исключительно компанией Пеннайн

Одноштифтовая Цепь **P**



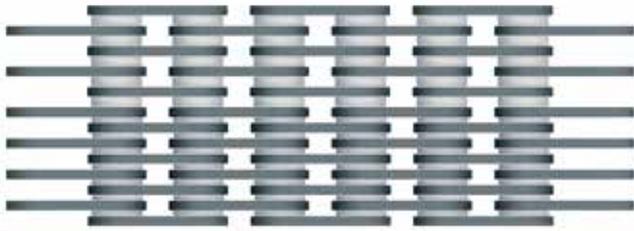
Одноштифтовая конвейерная цепь имеет проверенный и надежный дизайн. Более 80 лет эта цепь демонстрирует лучшие рабочие качества на предприятиях с самыми сложными и переменчивыми условиями. Пеннайн производит одноштифтовые бесшумные цепи с перевернутыми зубьями почти 50 лет, с момента основания завода в Великобритании.

- Проверенный и зарекомендованный дизайн
- Дизайн отвечает требованиям большинства стекольных производств
- Выбор Звеньев для Защиты Головок Штифтов
- Легко взаимозаменяет любую другую бесшумную цепь
- Опция быстрого соединения доступная с помощью устройства Пенн-замок Penn-Lock
- Почти 50 лет производственного опыта
- Опции цепи с шагом 10.2 и расширенным шагом



Варианты Сборок

Звено & Шайба **W**

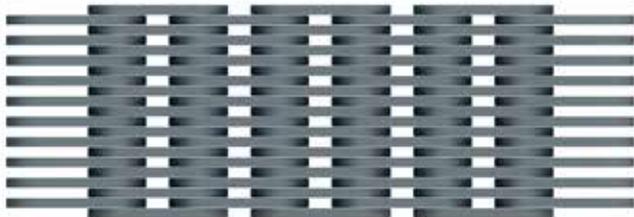


В сборке «звено-шайба» каждое звено чередуется с шайбой, что в результате уменьшает вес всей цепи на 25%. Такая сборка позволяет нагару и другим загрязнениям проходить сквозь образованные пустоты, а также улучшает циркуляцию потоков воздуха когда необходимо охлаждение.

Цепи с тонкими шайбами увеличивают рабочую поверхность звеньев на 25-30% по сравнению с обычными шайбами, что уменьшает растяжение цепи и износ звеньев. В сборке с тонкими шайбами расстояние между пластинами звеньев сокращается до 50% и это увеличивает устойчивость продукции по сравнению со сборкой, где размер шайбы традиционный.

Звено & Тонкая Шайба **TW**

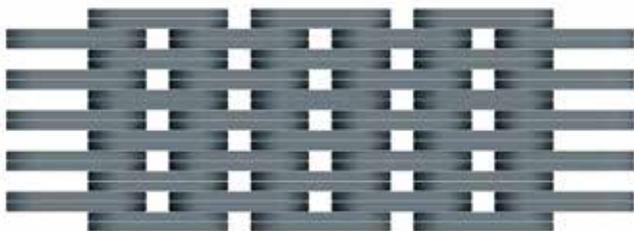
Сборка «Все Звенья» **L**



Полнозвенная цепь собрана из одних звеньев, что создает максимальную рабочую поверхность и служит плавной и надежной транспортировке продукции. Каждое звено расположено так, чтобы сократить расстояние между пластинами звеньев и, как результат, обеспечить максимум устойчивости при производстве и транспортировке малогабаритной или неустойчивой стекольной продукции.

Дополнительным преимуществом такой сборки по сравнению со сборкой «звено-шайба» является то, что значительно сокращается растяжение цепи при высокой скорости конвейера, так как фактическая площадь контакта на рабочей поверхности штифтов 100%.

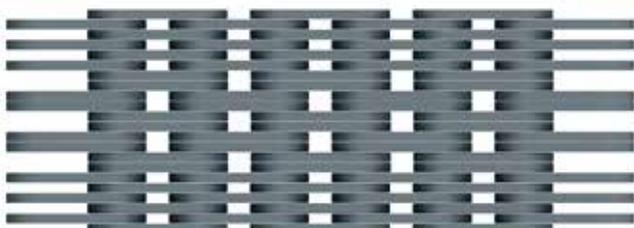
Сборка «Два Звена» **DA**



Эти цепи отвечают двум важнейшим требованиям современного высокоскоростного стеклотарного производства: 1) Устойчивость во время транспортировки, и 2) Охлаждение. В сборке «два звена» расстояние между пластинами звеньев сокращено с 4.5mm до 3mm по сравнению со сборкой «звено/шайба», в результате чего намного повышается стабильность продукции во время транспортировки.

Цепи с двойной сборкой состоят из 100% звеньев и, как результат, такие цепи намного надежнее, с огромным запасом прочности, с увеличенным временем эксплуатации и с превосходными охлаждающими возможностями, когда требуется охладить конвейер.

Специальная Сборка **DACS**

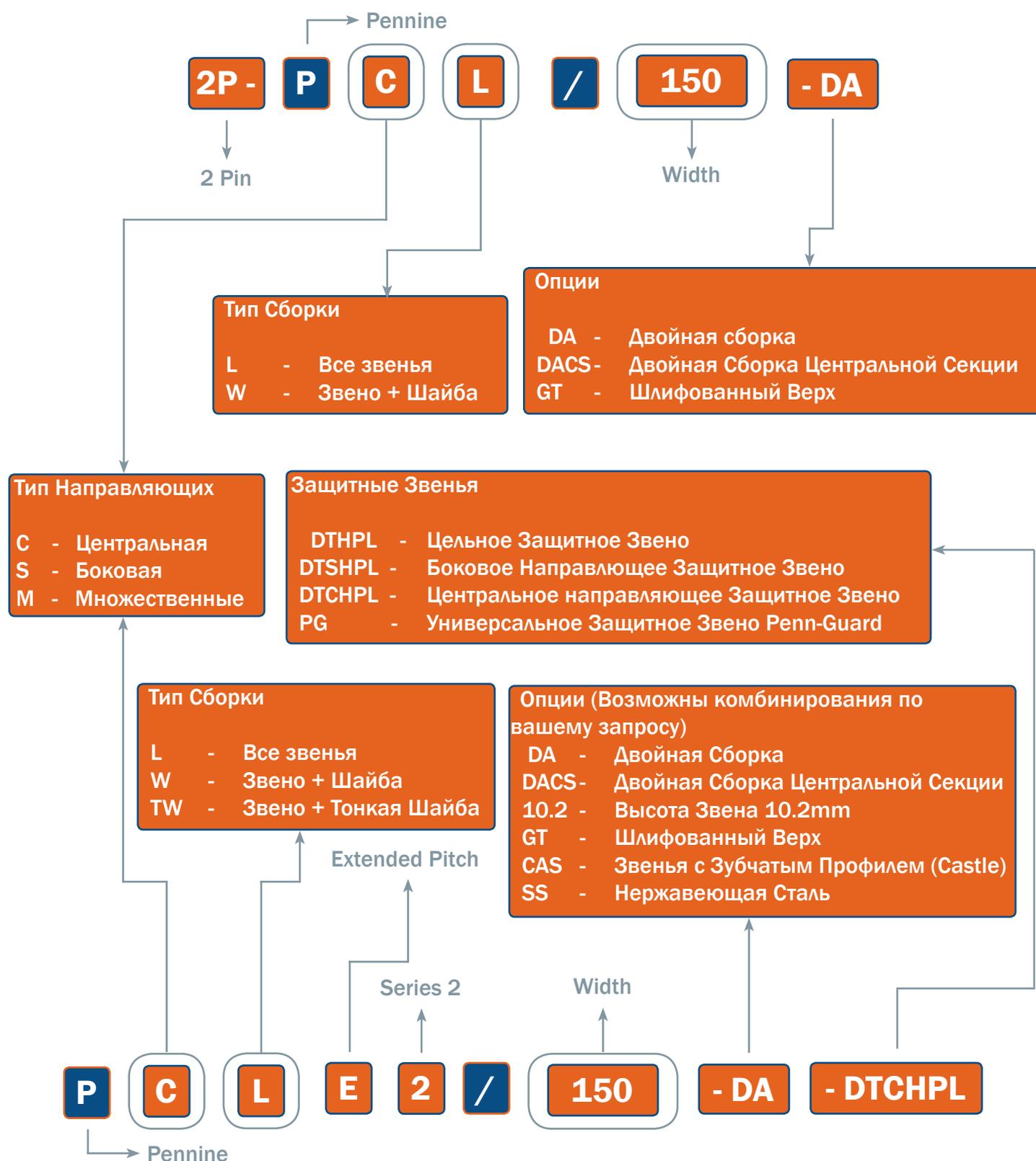


Компания Пеннайн также предлагает индивидуальные конструкции Конвейерных Цепей выполненных по специальным требованиям Заказчика. Мы можем произвести полнозвенную цепь с рядами шайб, что обеспечит лучшее охлаждение и в то же время обеспечит максимальную рабочую поверхность с повышенной устойчивостью продукции при транспортировке.

Также очень востребована цепь с Двойной Сборкой в Центральной Секции цепи (DACS), которая имеет большую секцию сдвоенных звеньев. Такой дизайн обеспечивает превосходное охлаждение, а ряды двойных звеньев дают максимальную площадь соприкосновения и устойчивость при транспортировке продукции.

Расшифровка Кодов

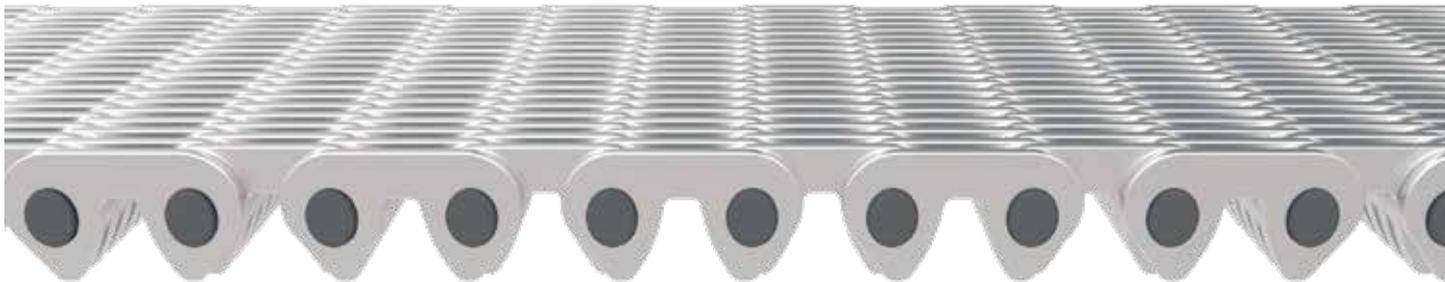
Коды двухштифтовых цепей



Коды Одноштифтовых цепей

Нержавеющая Сталь + Зубчатые Звенья

Цепи из НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ **SS**

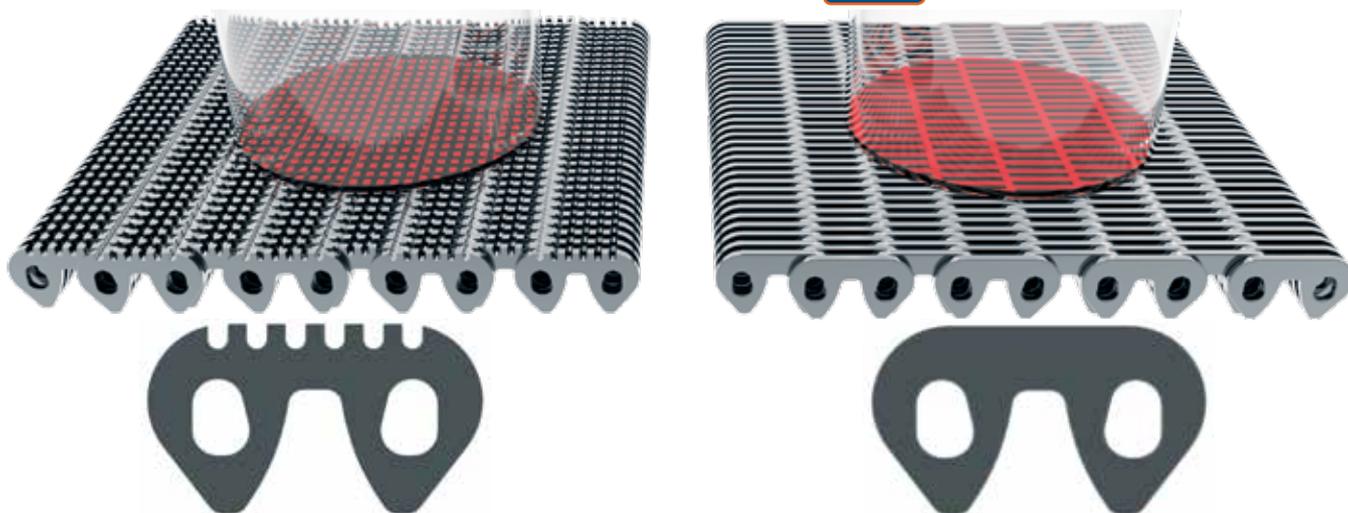


Тепловые свойства НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ уменьшают риск тепловой “приостановки” путем удерживания большего количества тепловой энергии, чем цепи из обычной углеродистой стали, что обеспечивает:

- сокращение или более экономичное использование газовых горелок.
- сокращение затрат по эксплуатации и ремонту.

Устойчивость к коррозии конвейерных цепей из НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ также предотвращает образование окислительных пятен, обычных для цепей из углеродистой стали, и оставляющих нежелательные метки на поверхности изделий в месте соприкосновения, которые особенно нежелательны для высококачественной косметической и парфюмерной продукции. Компания Пеннайн остановила свой выбор на нержавеющей стали марки 420 за ее превосходные механические свойства и, потому что ее можно закалить. Это значит, что наша цепь из НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ имеет те же износостойкие свойства, что и цепь из углеродистой стали. Поскольку штифты не приходят в контакт с продукцией, все цепи Пеннайн из нержавеющей стали поставляются с протестированными штифтами из закаленной углеродистой стали.

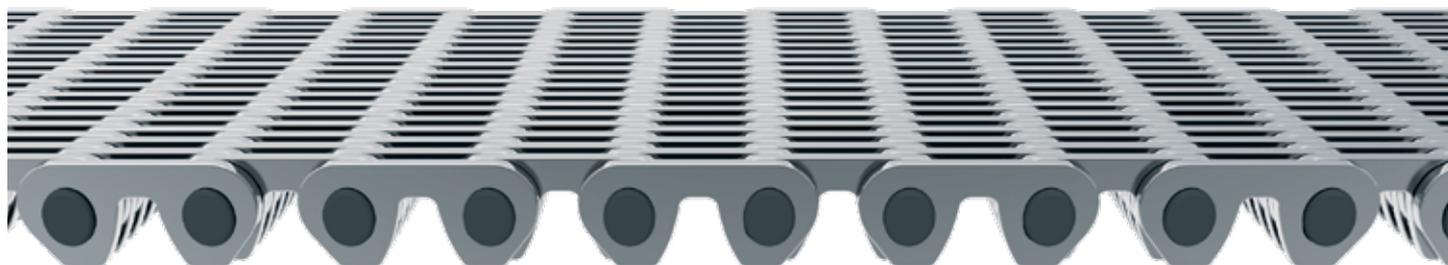
Цепь с Зубчатым Профилем **CAS**



Зубчатая цепь Пеннайн имеет специально разработанный профиль, собранный из звеньев с зубчатой поверхностью. Площадь соприкосновения такой цепи и производимой продукцией значительно сокращена. Что, в свою очередь, уменьшает передачу тепла и термальный шок. Особенно эффективна при производстве стеклоизделий с плоским, утолщенным и сплошным дном, используемых в косметической индустрии. Так как профиль цепи зубчатый, он не подходит для производства тары с неровным дном, поскольку не обеспечивает такой продукции устойчивость. Мы поставляем зубчатые цепи со всеми типами направляющих и в любой сборке, а также с защитными звеньями (Pennine HPL) для максимальной защиты головок штифтов. Если необходима дополнительная устойчивость, мы поставляем такую цепь со шлифованной поверхностью. Также в наличие цепи с высотой звеньев 10.2mm.

10.2 Низкий Профиль + Шлифованный Верх

10.2 Низкопрофильная Цепь 10.2



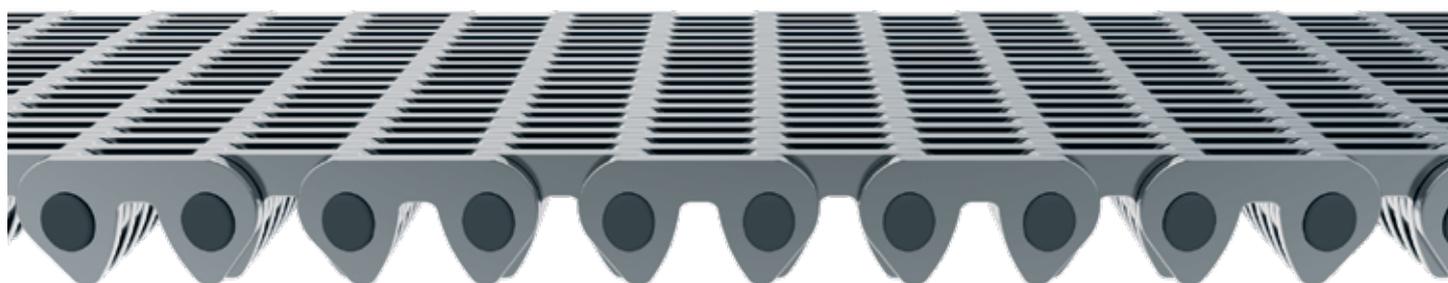
Низкопрофильная конвейерная цепь Пеннайн - уникальная и единственная в нашем производстве, которая выгодно использует в своей конструкции преимущества конвейерной цепи Пеннайн Премиум с суперплоскими звеньями низкого профиля (сточены зубчики) и точно вырезанными отверстиями для штифтов, все вместе сокращает растяжение цепи и увеличивает срок службы такой цепи.

Преимущество низкопрофильной цепи в том, что нижняя поверхность плоских звеньев без зубчиков меньше изнашивается при контакте с пластиной и соответственно скорость стачивания высоты звена уменьшается и срок службы цепи увеличивается.

10.2 Цепи производства Пеннайн регулярно поставляются как стандартные нашим Заказчикам в Италии, производящим стеклоформовочные IS машины и поперечные (кросс) конвейеры.

Низкопрофильные Цепи высотой 10.2mm могут производиться со всеми возможными вариантами Направляющих: Центральная, Боковая, Множественные, и сборки: Полнозвенная, Звено+Шайба и Двойная Сборка с опциями. В коде для всех низкопрофильных цепей указывается число 10.2.

Цепь со Шлифованной Поверхностью GT



В дополнение к нашему стандартному перечню цепей, Пеннайн также предлагает цепи отшлифованные с одной или обеих сторон. Основные виды этих цепей показаны в таблице ниже, выбор той или иной цепи осуществляется в соответствии с задачами производства: -

‘GT’ – Шлифованный Верх делает поверхность более гладкой и ровной. Этот вариант идеален для транспортировки мелкой стеклянной продукции, например, для парфюмерии.

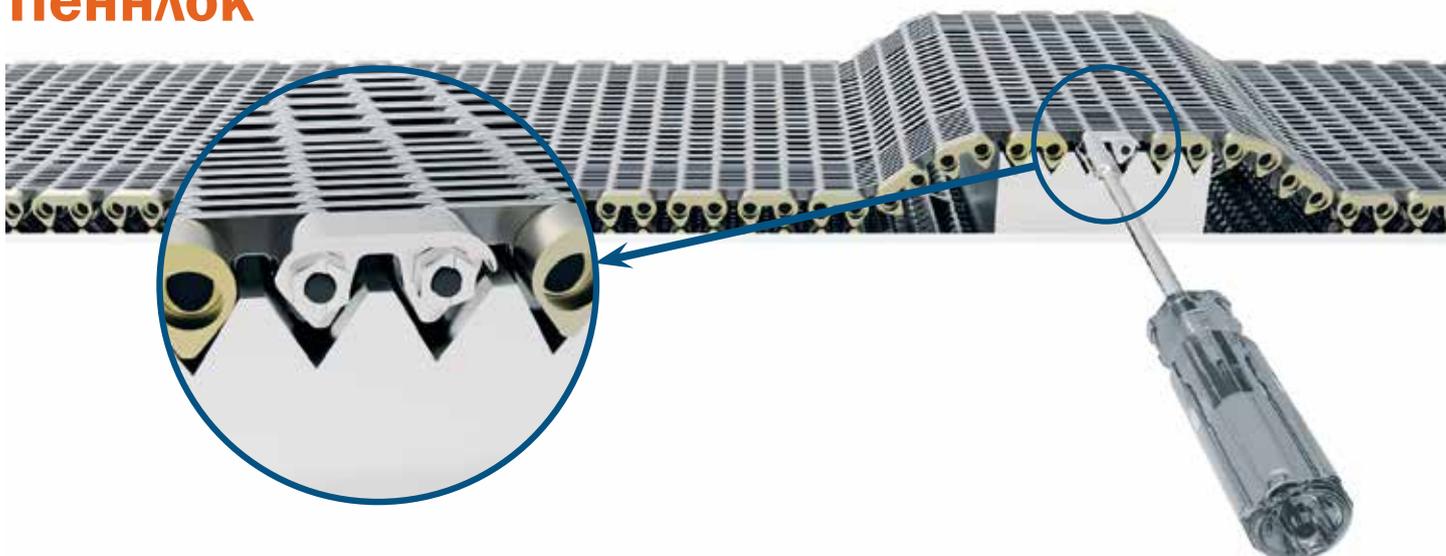
‘GTB’ – Шлифованная цепь с обеих сторон. Такая цепь имеет очень точную высоту звеньев по всей длине цепи, что очень важно когда цепь используется на измерительном, тестовом и инспекционном оборудовании, на холодном участке производства.

Маркировка	Описание	Высота после шлифовки
GT	Шлифованный Верх Стандарт 12.57mm Цепь	12.30mm
GT	Шлифованный Верх Стандарт 10.2mm Цепь	10.00mm
GTB	Шлифованный Верх и Низ Стандарт 12.57mm Цепь	Между 10.00mm и 12.30mm



Пеннлок + ПеннГард

Пеннлок



Пеннлок – это первая скорая помощь для быстрой стыковки цепи, призванная сократить время пока цепь в рабочем состоянии на машине. Пеннлок подходит для всех типов цепей на которых установлены утолщенный тип защитных звеньев и обеспечивает совместимую рабочую поверхность цепи.

Пеннлок (Pennlock) можно заказать в комплекте с отверткой с шестигранным наконечником, 10 штифтов, 10 специальных гаек и 5 фасонных звеньев, возможны дополнительные запчасти.

ПеннГард

PG



ПеннГард – дополнительные защитные звенья, которые могут использоваться с любым типом Защитных Звеньев Головок Штифтов и вместе создают полностью выровненную рабочую поверхность для плавной транспортировки мелких или неустойчивых изделий. ПеннГард часто заказывают со шлифованным верхом, отвечая запросам наиболее требовательных производств.

Защитные Звенья HPL

Цельное THPL **DTHPL**

Защитные звенья THPL значительно улучшили качество конвейерных цепей с момента внедрения в 2002 г. Цельные звенья THPL могут быть встроены с одной или обеих сторон цепи с множественными направляющими в любой сборке, и в цепи с центральной направляющей с соответствующими звездочками. Совместимы с Пеннлок



Защитные Звенья THPL-TSHPL/**DTSHPL** Боковые Направляющие

Спроектированы для цепей с боковыми направляющими. С защитными звеньями TSHPL не нужно модифицировать существующие звездочки с боковыми направляющими. Звенья TSHPL могут быть встроены с одной или обеих сторон цепи с боковыми направляющими в любой сборке. Совместимы с Пеннлок



Защитные Звенья THPL-TCHPL/**DTCHPL** Центральные Направляющие

Designed for use with Centre Guide chains. There is no need to modify existing Centre Guide sprockets. TCHPLs can be fitted to one or both sides of Centre Guide chain of any assembly type. Compatible with Pennlock



Первая Система Защиты Головок штифтов была изобретена компанией Пеннайн Индастриэл Эквипмент.

Защитите вашу конвейерную цепь Защитными Звеньями производства Пеннайн.
UK Патент No. 1241117

Защитные звенья могут встраиваться с одной или обеих сторон всех типов одноштифтовых конвейерных цепей. Пожалуйста, обращайтесь к нам за дополнительной информацией.



Цепь с Центральной Направляющей – сборка Все Звенья

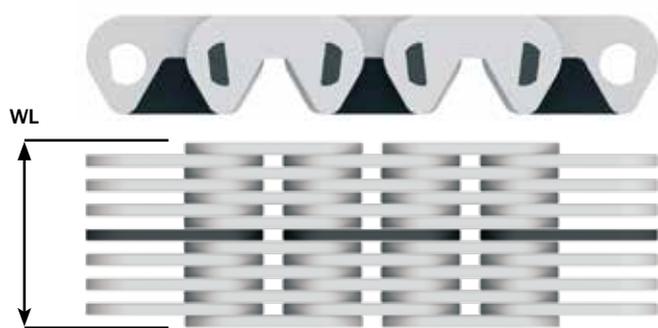
Конвейерная цепь Пеннайн Премиум с Центральной Направляющей (ЦН) одна из самых востребованных. Двойные ряды ЦН звеньев надежно сцепляются со звездочкой, предотвращая смещение относительно центра и обеспечивая надежную работу цепи. Цепь с одним рядом направляющих звеньев производится на Заказ и поставляется как стандартная двухштифтовая цепь. Цепи с ЦН выпускаются в широком ассортименте со стандартной шириной от 100mm (4") и до 400mm (16"). По запросу делаем нестандартные цепи шириной 12mm (½") и др. Цепи с ЦН могут быть также любой сборки: Звено+Шайба, Двойная или Специальная.



Центральная Направляющая/ Коды:

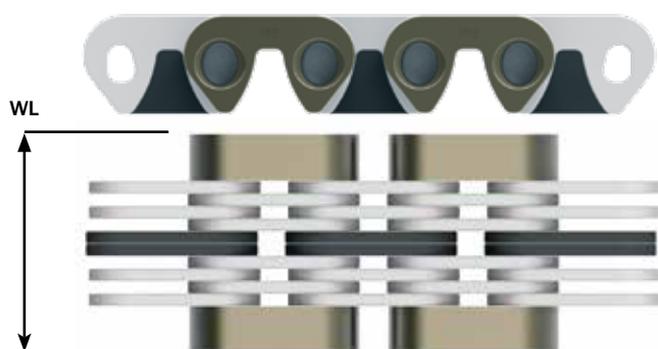


Двухштифтовая Цепь с Лазерной Сваркой:



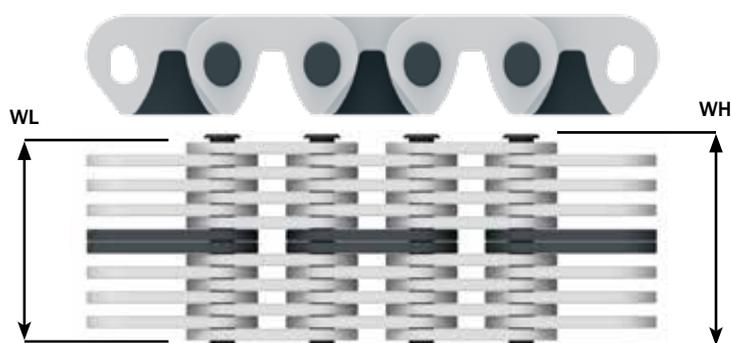
Код	WL min mm	WL max mm	Вес kg/m
2P-PCL/100	99.5	100.0	6.0
2P-PCL/120	119.5	120.0	6.9
2P-PCL/125	124.5	125.0	7.2
2P-PCL/140	139.5	140.0	7.9
2P-PCL/150	149.5	150.0	8.6
2P-PCL/180	179.5	180.0	10.1
2P-PCL/200	199.5	200.0	11.6
2P-PCL/250	249.5	250.0	14.6
2P-PCL/300	299.5	300.0	17.3

Одноштифтовая Цепь с DTCHPL:



Код	WL min mm	WL max mm	Вес kg/m
PCL2/100-DTCHPL	98.1	100.6	5.8
PCL2/120-DTCHPL	114.2	116.7	6.7
PCL2/125-DTCHPL	120.3	122.8	7.0
PCL2/140-DTCHPL	132.2	134.7	7.7
PCL2/150-DTCHPL	144.2	146.7	8.4
PCL2/180-DTCHPL	171.6	174.1	9.9
PCL2/200-DTCHPL	196.2	198.7	11.3
PCL2/250-DTCHPL	248.8	251.3	14.3
PCL2/300-DTCHPL	297.0	299.5	17.0

Одноштифтовая Цепь



Код	WH max mm	WL max mm	Вес kg/m
PCL2/100	103.5	100.6	5.8
PCL2/120	119.6	116.7	6.7
PCL2/125	125.7	122.8	7.0
PCL2/140	137.6	134.7	7.7
PCL2/150	149.6	146.7	8.4
PCL2/180	177.0	174.1	9.9
PCL2/200	201.6	198.7	11.3
PCL2/250	254.2	251.3	14.3
PCL2/300	302.4	299.5	17.0



Цепь с Центральной Направляющей - сборка Звено+Шайба

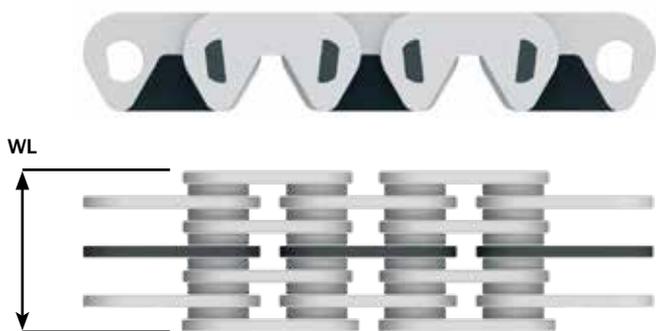
Конвейерная цепь Пеннайн Премиум с Центральной Направляющей (ЦН) одна из самых востребованных. Двойные ряды ЦН звеньев надежно сцепляются со звездочкой, предотвращая смещение относительно центра и обеспечивая надежную работу цепи. Цепь с одним рядом направляющих звеньев производится на Заказ и поставляется как стандартная двухштифтовая цепь. Цепи с ЦН выпускаются в широком ассортименте со стандартной шириной от 100mm (4") и до 400mm (16"). По запросу делаем нестандартные цепи шириной 12mm (1/2") и др. Цепи с ЦН также могут быть любой сборки: Все Звенья, Двойная или Специальная. Двухштифтовая Цепь не производится в сборке с Тонкой Шайбой.



Центральная Направляющая/ Коды:

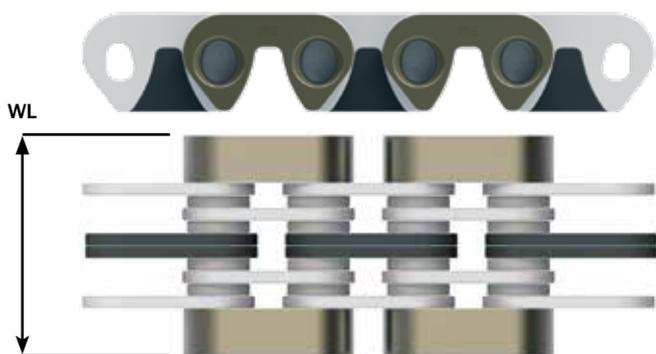


Двухштифтовая Цепь с Лазерной Сваркой:



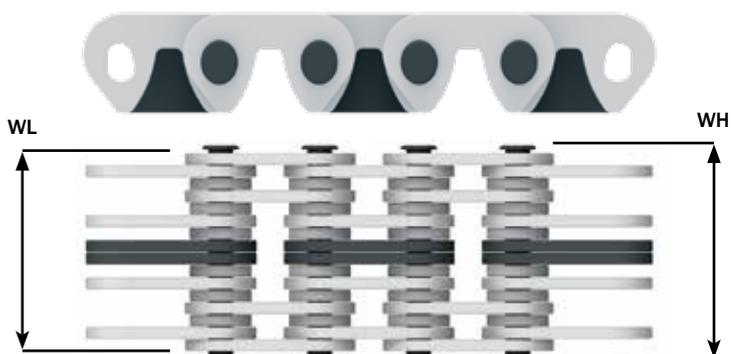
Код	WL min mm	WL max mm	Вес kg/m
2P-PCW/100	99.5	100.0	4.5
2P-PCW/120	119.5	120.0	4.7
2P-PCW/125	124.5	125.0	5.5
2P-PCW/140	139.5	140.0	6.0
2P-PCW/150	149.5	150.0	6.5
2P-PCW/175	174.5	175.0	7.4
2P-PCW/180	179.5	180.0	7.6
2P-PCW/200	199.5	200.0	8.7
2P-PCW/250	249.5	250.0	10.9

Одноштифтовая Цепь с DTCHPL:



Код	WL min mm	WL max mm	Вес kg/m
PCW2/100-DTCHPL	98.1	100.6	4.3
PCW2/120-DTCHPL	114.2	116.7	5.0
PCW2/125-DTCHPL	120.3	122.8	5.3
PCW2/140-DTCHPL	132.2	134.7	5.8
PCW2/150-DTCHPL	144.2	146.7	6.3
PCW2/180-DTCHPL	171.6	174.1	7.4
PCW2/200-DTCHPL	196.2	198.7	8.4
PCW2/250-DTCHPL	248.8	251.3	10.6
PCW2/300-DTCHPL	297.0	299.5	12.6

Одноштифтовая Цепь



Код	WH max mm	WL max mm	Вес kg/m
PCW2/100	103.5	100.6	4.3
PCW2/120	119.6	116.7	5.0
PCW2/125	125.7	122.8	5.3
PCW2/140	137.6	134.7	5.8
PCW2/150	149.6	146.7	6.3
PCW2/180	177.0	174.1	7.4
PCW2/200	201.6	198.7	8.4
PCW2/250	254.2	251.3	10.6
PCW2/300	302.4	299.5	12.6



Цепь с Множественными Направляющими – сборка Все Звенья

Цепи с Множественными Направляющими (МН) предназначены для Стакеров и Кросс Конвейеров, хотя и нашли широкое применение в других секциях стекольного производства. С каждой стороны такой цепи собирается определенное число направляющих звеньев шириной около 25mm (1"). Цепи с МН выпускаются в широком ассортименте со стандартной шириной от 100mm (4") до 400mm (16"). Такая цепь имеет преимущество когда требуется большая площадь касания с опорной плитой конвейера. Цепи с МН производятся во всех сборках перечисленных в данном каталоге.



Множественные Направляющие/ Коды:

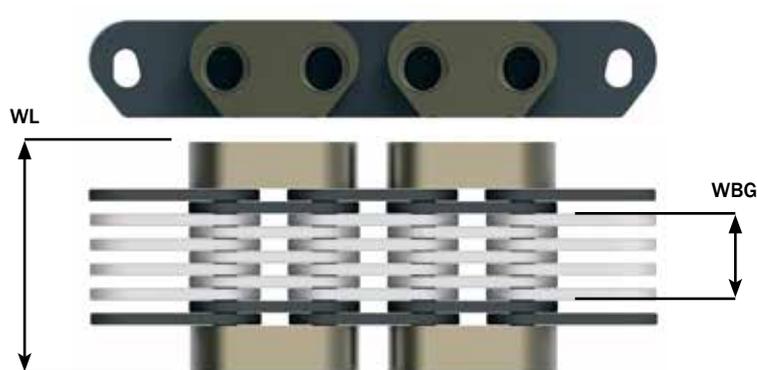


Двухштифтовая Цепь с Лазерной Сваркой:



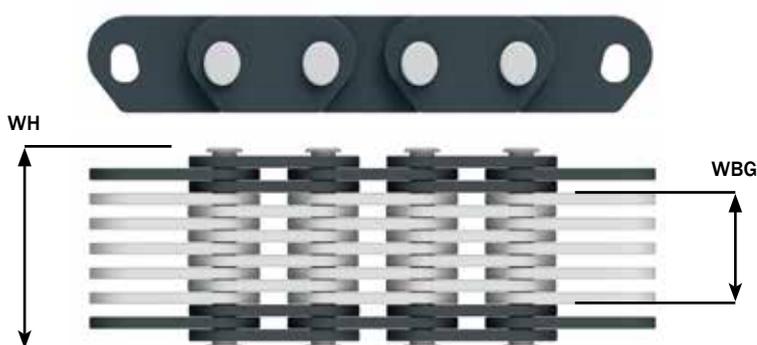
Код	WL max mm	WBG max mm	Вес kg/m
2P-PML/100	100.0	71.5	6.3
2P-PML/125	125.0	99.1	7.8
2P-PML/150	150.0	99.1	9.5
2P-PML/151	151.0	102.8	9.6
2P-PML/200	200.0	148.1	12.2
2P-PML/250	250.0	198.7	15.4
2P-PML/300	300.0	247.7	18.3

Одноштифтовая Цепь с DTHPL:



Код	WL max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PML2/100/DTHPL	101.6	71.5	6.1
PML2/125/DTHPL	125.9	99.1	7.5
PML2/150/DTHPL	150.2	99.1	9.3
PML2/151/DTHPL	150.4	102.8	9.4
PML2/200/DTHPL	199.8	148.1	12.0
PML2/250/DTHPL	250.6	198.7	14.9
PML2/300/DTHPL	300.2	247.7	17.7

Одноштифтовая Цепь



Код	WH max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PML2/100	102.5	69.5	6.1
PML2/125	126.8	97.1	7.5
PML2/150	151.1	97.1	9.3
PML2/151	151.4	100.8	9.4
PML2/200	200.7	146.1	12.0
PML2/250	251.5	196.7	14.9
PML2/300	301.1	245.7	17.7



Цепь с Множественными Направляющими – сборка Звено+Шайба

Цепи с Множественными Направляющими (МН) предназначены для Стакеров и Кросс Конвейеров, хотя и нашли широкое применение в других секциях стекольного производства. С каждой стороны такой цепи собирается определенное число направляющих звеньев шириной около 25mm (1"). Цепи с МН выпускаются в широком ассортименте со стандартной шириной от 100mm (4") до 400mm (16"). Такая цепь имеет преимущество когда требуется большая площадь касания с опорной плитой конвейера. Цепи с МН производятся во всех сборках перечисленных в данном каталоге. Двухштифтовая Цепь не производится в сборке с Тонкой Шайбой.



Множественные Направляющие/ Коды:

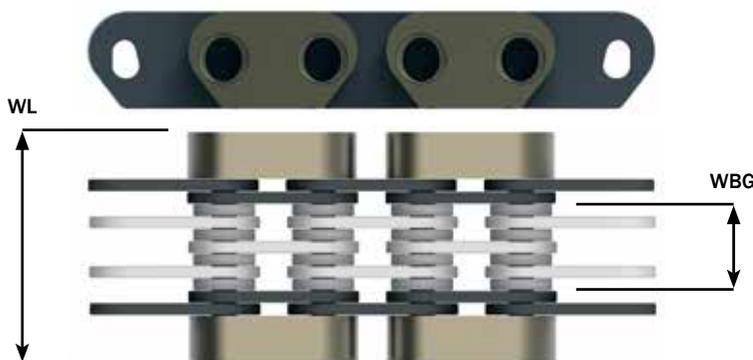


Двухштифтовая Цепь с Лазерной Сваркой:



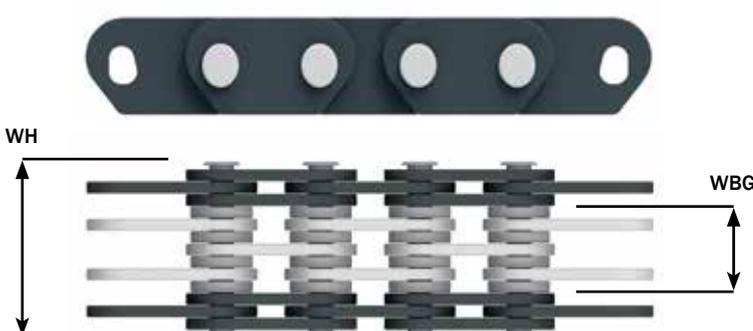
Код	WL max mm	WBG max mm	Вес kg/m
2P-PMW/100	100	71.5	5.0
2P-PMW/125	125	99.1	5.9
2P-PMW/150	150	99.1	7.3
2P-PMW/151	151	102.8	7.4
2P-PMW/200	200	148.1	9.4
2P-PMW/250	250	198.7	11.5
2P-PMW/300	300	247.7	13.9

Одноштифтовая Цепь с DTHPL:



Код	WL max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PMW2/100/DTHPL	101.6	71.5	4.8
PMW2/125/DTHPL	125.9	99.1	5.7
PMW2/150/DTHPL	150.2	99.1	7.1
PMW2/151/DTHPL	150.4	102.8	7.2
PMW2/200/DTHPL	199.8	148.1	9.1
PMW2/250/DTHPL	250.6	198.7	11.1
PMW2/300/DTHPL	300.2	247.7	13.4

Одноштифтовая Цепь



Код	WH max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PMW2/100	102.5	69.5	4.8
PMW2/125	126.8	97.1	5.7
PMW2/150	151.1	97.1	7.1
PMW2/151	151.4	100.8	7.2
PMW2/200	200.7	146.1	9.1
PMW2/250	251.5	196.4	11.1
PMW2/300	301.1	245.7	13.4



Цепи с Боковой Направляющей – в сборке Все Звенья

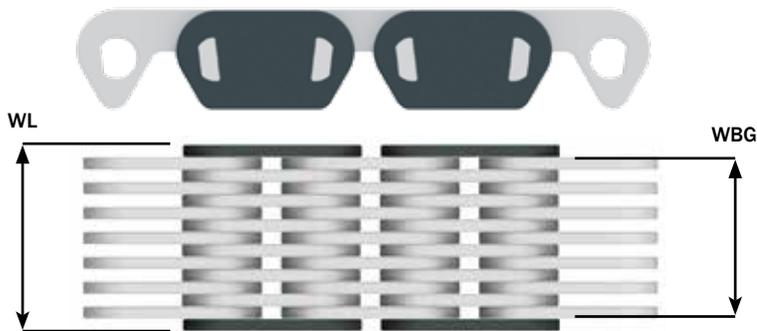
Конвейерная цепь Пеннайн Премиум с Боковыми Направляющими (БН) еще одна из самых востребованных цепей. Направляющие Звенья располагаются на краях цепи и звездочка фиксируется между ними удерживая цепь от смещения и обеспечивая ровный ход. Цепи с БН выпускаются в широком ассортименте со стандартной шириной от 100mm (4") до 300mm (12"). По специальному запросу делаем ширину цепи от 12mm (1/2") и больше. Цепи с БН производятся во всех возможных сборках, перечисленные в данном каталоге.



Боковая Направляющая/ Коды:

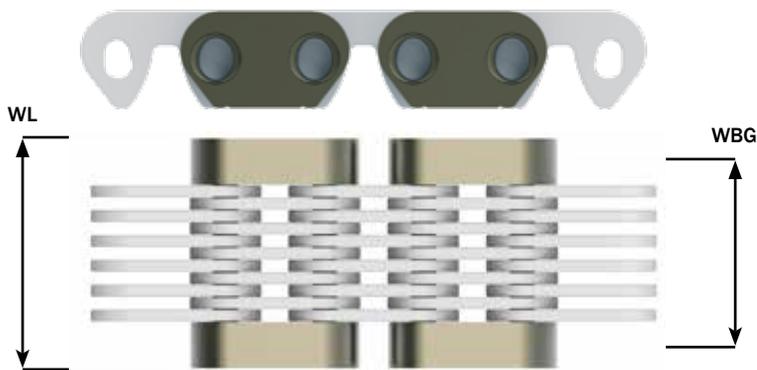


Двухштифтовая Цепь с Лазерной Сваркой:



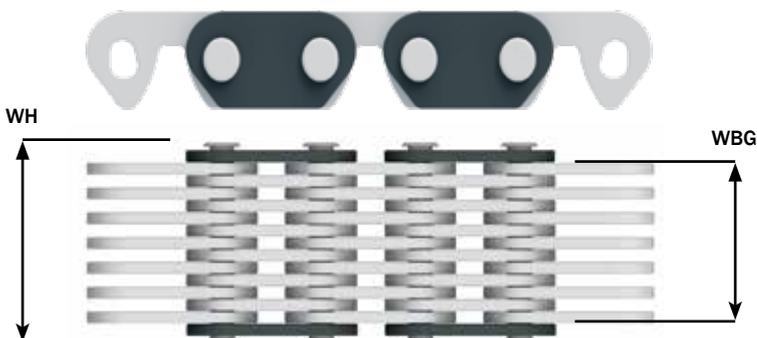
Код	WL max mm	WBG max mm	Вес kg/m
2P-PSL/118	118.0	115.0	7.0
2P-PSL/154	154.0	151.0	9.4
2P-PSL/176	176.0	173.0	10.6

Одноштифтовая Цепь с DTSHPL:



Код	WL max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PSL2/4.00I-DTSHPL	106.2	103.2	6.1
PSL2/4.75I-DTSHPL	119.7	116.7	6.8
PSL2/5.00I-DTSHPL	130.9	127.9	7.5
PSL2/5.50I-DTSHPL	141.5	138.5	8.1
PSL2/6.00I-DTSHPL	155.8	152.8	9.0
PSL2/7.00I-OI-DTSHPL	177.5	174.5	10.2
PSL2/7.00I-DTSHPL	178.2	175.2	10.2
PSL2/8.00I-DTSHPL	206.2	203.2	11.8

Одноштифтовая Цепь



Код	WH max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PSL2/4.00I	107.1	101.2	6.1
PSL2/4.75I	120.6	114.7	6.8
PSL2/5.00I	131.8	125.9	7.5
PSL2/5.50I	142.4	136.5	8.1
PSL2/6.00I	156.7	150.8	9.0
PSL2/7.00I-OI	178.4	172.5	10.2
PSL2/7.00I	179.1	173.2	10.2
PSL2/8.00I	207.1	201.2	11.8



Цепь с Боковой Направляющей – в сборке Звено+Шайба

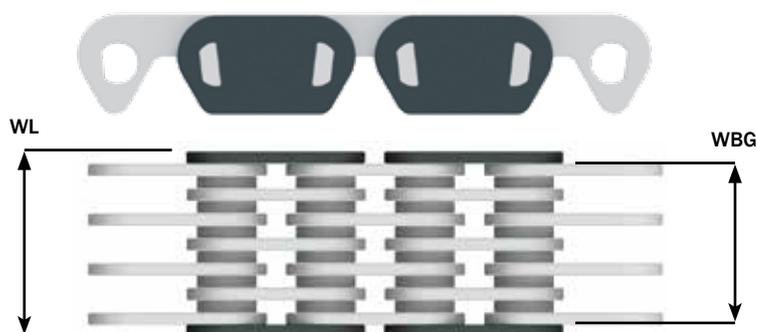
Конвейерная цепь Пеннайн Премиум с Боковыми Направляющими (БН) еще одна из самых востребованных цепей. Направляющие Звенья располагаются на краях цепи и звездочка фиксируется между ними удерживая цепь от смещения и обеспечивая ровный ход. Цепи с БН выпускаются в широком ассортименте со стандартной шириной от 100mm (4") до 300mm (12"). По специальному запросу делаем ширину цепи от 12mm (½") и больше. Цепи с БН производятся во всех возможных сборках, перечисленные в данном каталоге. Двухштифтовая Цепь не производится в сборке с Тонкой Шайбой.



Боковая Направляющая/ Коды:

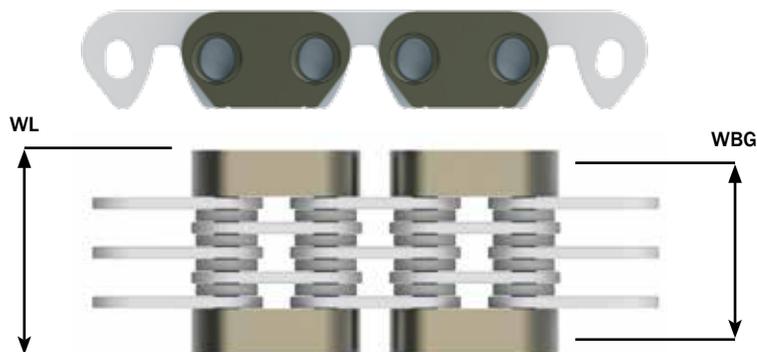


Двухштифтовая Цепь с Лазерной Сваркой:



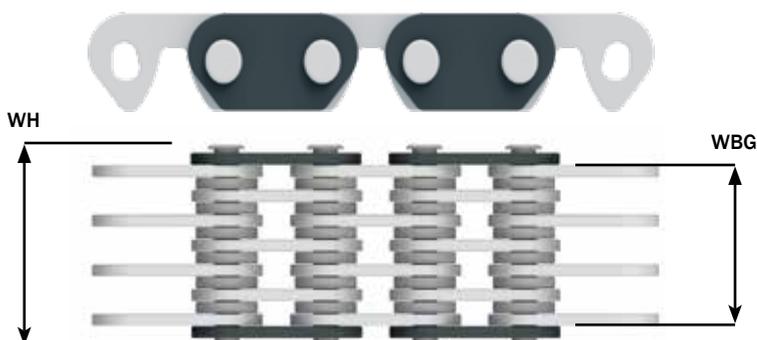
Код	WL max mm	WBG max mm	Вес kg/m
2P-PSW/118	118.0	115.0	7.0
2P-PSW/154	154.0	151.0	9.4
2P-PSW/176	176.0	173.0	10.6

Одноштифтовая Цепь с DTSHPL:



Код	WL max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PSW2/4.00I-DTSHPL	106.2	103.2	4.4
PSW2/4.75I-DTSHPL	119.7	116.7	4.9
PSW2/5.00I-DTSHPL	130.9	127.9	5.5
PSW2/5.50I-DTSHPL	141.5	138.5	5.9
PSW2/6.00I-DTSHPL	155.8	152.8	6.5
PSW2/7.00I-OI-DTSHPL	177.5	174.5	7.4
PSW2/7.00I-DTSHPL	178.2	175.2	7.4
PSW2/8.00I-DTSHPL	206.2	203.2	8.6

Одноштифтовая Цепь



Код	WH max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PSW2/4.00I	107.1	101.2	4.4
PSW2/4.75I	120.6	114.7	4.9
PSW2/5.00I	131.8	125.9	5.5
PSW2/5.50I	142.4	136.5	5.9
PSW2/6.00I	156.7	150.8	6.5
PSW2/7.00I-OI	178.4	172.5	7.4
PSW2/7.00I	179.1	173.2	7.4
PSW2/8.00I	207.1	201.2	8.6



Увеличенный Шаг – сборка Все Звенья

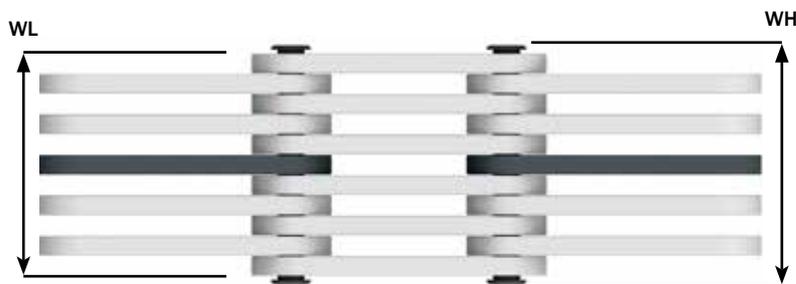
Цепь с Увеличенным Шагом (УШ) изначально создавалась по запросу инженеров, работающих на горячем участке стекольного производства. Им была нужна легковесная конвейерная цепь совместимая с имеющимися звездочками с шагом $\frac{1}{2}$ ". Это стало возможным после следующих корреляций: толщина звена была увеличена с номинальной 1.5mm, используемой в стандартной цепи с шагом $\frac{1}{2}$ ", до 2.3mm. Размер шага цепи увеличился с $\frac{1}{2}$ " до 1", отсюда соответствующее название. Цепь с УШ примерно на 35% легче стандартной цепи с шагом $\frac{1}{2}$ ". Пеннайн в дальнейшем усовершенствовала Цепь с УШ используя уже наработанную технику и опыт, используемый при производстве Пеннайн Премиум цепей с шагом $\frac{1}{2}$ ".



Увеличенный Шаг/ Коды:

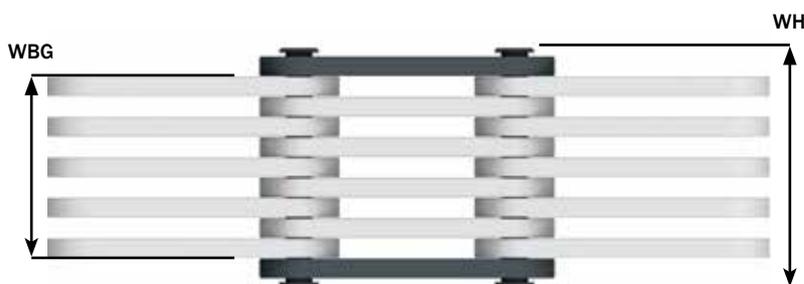


Центральные Направляющие УШ



Код (Защитные Звенья)	WH max mm	WL max mm	Вес kg/m
PCLE2/100-(DCHPL)	103.5	100.6	3.3
PCLE2/125-(DCHPL)	125.7	122.8	4.4
PCLE2/140-(DCHPL)	137.6	134.7	4.8
PCLE2/150-(DCHPL)	149.6	146.7	5.2
PCLE2/180-(DCHPL)	177.0	174.1	6.3
PCLE2/200-(DCHPL)	201.6	198.7	7.1
PCLE2/250-(DCHPL)	254.2	251.3	8.9
PCLE2/300-(DCHPL)	302.4	299.5	10.7

Боковые Направляющие УШ



Код (Защитные Звенья)	WH max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PSLE2/4.00I-(DSHPL)	107.1	101.2	3.8
PSLE2/5.00I-(DSHPL)	131.8	125.9	4.7
PSLE2/5.50I-(DSHPL)	142.4	136.5	5.1
PSLE2/6.00I-(DSHPL)	156.7	150.8	5.6
PSLE2/7.00I-OI-(DSHPL)	178.4	172.5	6.4
PSLE2/7.00I-(DSHPL)	179.1	173.2	6.5
PSLE2/8.00I-(DSHPL)	207.1	201.2	7.1
PSLE2/10.00I-(DSHPL)	259.7	253.8	9.1
PSLE2/12.00I-(DSHPL)	306.9	301.0	11.0

Множественные Направляющие УШ



Код (Защитные Звенья)	WH max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PMLE2/100-(DHPL)	102.3	69.5	4.8
PMLE2/125-(DHPL)	126.8	97.1	5.7
PMLE2/150-(DHPL)	151.1	97.1	7.1
PMLE2/151-(DHPL)	151.4	100.8	7.2
PMLE2/200-(DHPL)	200.7	146.1	9.1
PMLE2/250-(DHPL)	251.3	196.7	11.1
PMLE2/300-(DHPL)	301.1	245.7	13.4



Увеличенный Шаг – Звено + Шайба

Цепь с Увеличенным Шагом (УШ) изначально создавалась по запросу инженеров, работающих на горячем участке стекольного производства. Им была нужна легковесная конвейерная цепь совместимая с имеющимися звездочками с шагом $\frac{1}{2}$ ". Это стало возможным после следующих корреляций: толщина звена была увеличена с номинальной 1.5mm, используемой в стандартной цепи с шагом $\frac{1}{2}$ ", до 2.3mm. Размер шага цепи увеличился с $\frac{1}{2}$ " до 1", отсюда соответствующее название. Цепь с УШ примерно на 35% легче стандартной цепи с шагом $\frac{1}{2}$ ". Пеннайн в дальнейшем усовершенствовала Цепь с УШ используя уже наработанную технику и опыт, используемый при производстве Пеннайн Премиум цепей с шагом $\frac{1}{2}$ ".



Увеличенный Шаг/ Коды:



Центральные Направляющие УШ



Код (Защитные Звенья)	WH max mm	WL max mm	Вес kg/m
PCWE2/100-(DCHPL)	103.5	100.6	3.3
PCWE2/125-(DCHPL)	125.7	122.8	4.4
PCWE2/140-(DCHPL)	137.6	134.7	4.8
PCWE2/150-(DCHPL)	149.6	146.7	5.2
PCWE2/180-(DCHPL)	177.0	174.1	6.3
PCWE2/200-(DCHPL)	201.6	198.7	7.1
PCWE2/250-(DCHPL)	254.2	251.3	8.9
PCWE2/300-(DCHPL)	302.4	299.5	10.7

Боковые Направляющие УШ



Код (Защитные Звенья)	WH max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PSWE2/4.00I-(DSHPL)	107.1	101.2	3.8
PSWE2/5.00I-(DSHPL)	131.8	125.9	4.7
PSWE2/5.50I-(DSHPL)	142.4	136.5	5.1
PSWE2/6.00I-(DSHPL)	156.7	150.8	5.6
PSWE2/7.00I-OI-(DSHPL)	178.4	172.5	6.4
PSWE2/7.00I-(DSHPL)	179.1	173.2	6.5
PSWE2/8.00I-(DSHPL)	207.1	201.2	7.1
PSWE2/10.00I-(DSHPL)	259.7	253.8	9.1
PSWE2/12.00I-(DSHPL)	306.9	301.0	11.0

Множественные Направляющие УШ



Код (Защитные Звенья)	WH max mm	WBG max mm	Вес kg/m
PMWE2/100-(DHPL)	102.3	69.5	4.8
PMWE2/125-(DHPL)	126.8	97.1	5.7
PMWE2/150-(DHPL)	151.1	97.1	7.1
PMWE2/151-(DHPL)	151.4	100.8	7.2
PMWE2/200-(DHPL)	200.7	146.1	9.1
PMWE2/250-(DHPL)	251.3	196.7	11.1
PMWE2/300-(DHPL)	301.1	245.7	13.4



Двойная и Специальная Сборка

Пеннайн предлагает цепи с двойной сборкой (DA) и с двойной сборкой центральной секции, (DACS) чтобы улучшить поток воздуха (охлаждение) проходящий сквозь цепь во время работы. Сдвоенные Звенья расположены так, что образуют зазор, равный ширине двух звеньев, для прохождения воздуха.

Мы можем также произвести цепи с охлаждающими отверстиями в полотне конвейера с учетом охлаждающих потоков расположенных под конвейерной цепью. Такая конструкция поможет там, где необходимо дополнительное охлаждение. Данные цепи производятся с учетом ваших требований, пожалуйста, обращайтесь к нам за дополнительной информацией.



Варианты Охлаждения

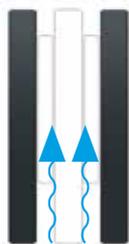
Все звенья

1.5mm



Звено + Тонкая Шайба

3mm



Двойная Сборка

3mm



Специальные дополнения в конструкции цепи возможны по индивидуальному запросу и заказу. Используя специальное высококачественное оборудование или лазерную резку мы можем предложить специальные дополнения даже на коротком участке конвейерной цепи. Эти дополнительные модификации помогут стабилизировать изделия склонные к скольжению, перекатыванию или перемещению в разные стороны при транспортировке на конвейере.

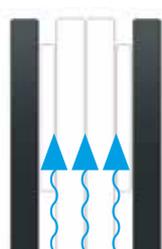
Используя наше специальное штамповочное оборудование, мы можем произвести любое нужное количество звеньев индивидуального дизайна на заказ. Пожалуйста, обращайтесь к нам для более детального обсуждения.



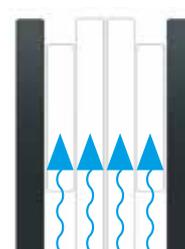
Звено + Шайба
4.5mm



Двойная Сборка с
Тонкой Шайбой
4.5mm



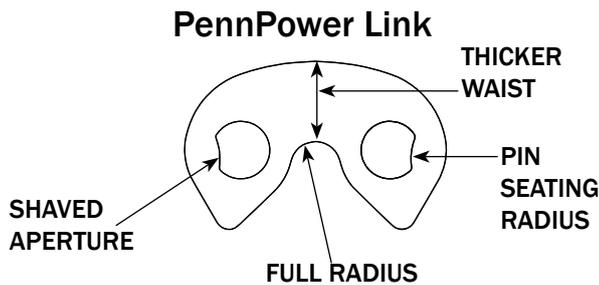
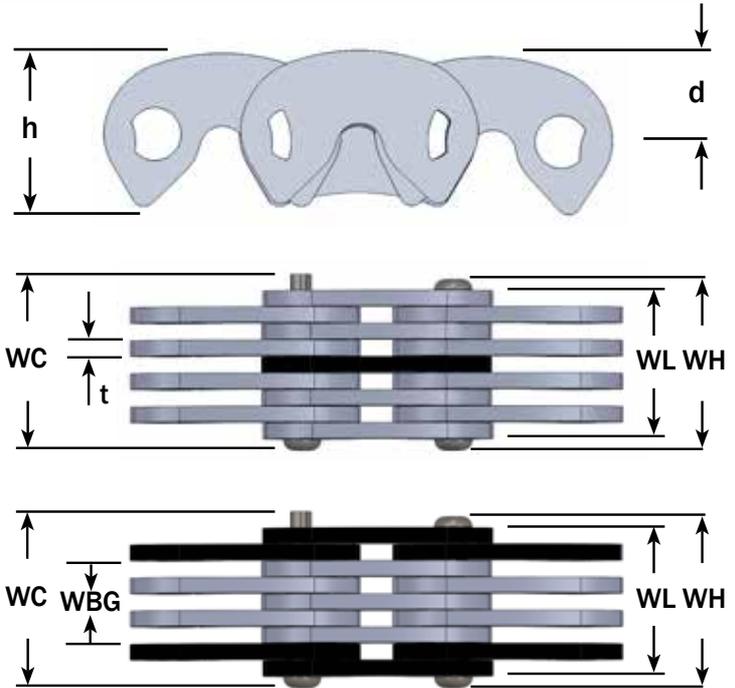
Двойная Сборка с
Шайбой
6mm



PP Цепи для Силовой Передачи



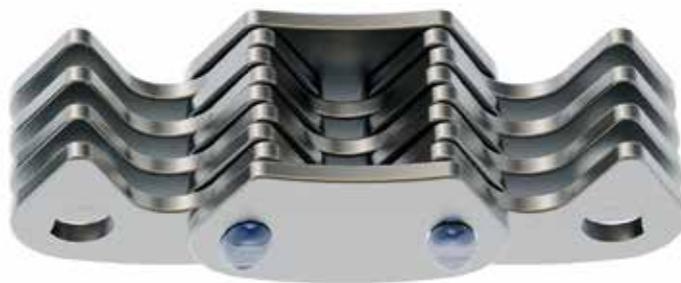
PennPower – высокотехнологичная бесшумная цепь для силовой передачи. Специальная разработка компании Пеннайн Индастриэл. Силовые Цепи PennPower имеют КПД в два раза больше чем стандартные цепи 'SC' и работают на таких же звездочках. Цепи PennPower обычно находят применение где высокие нагрузки и скорости ограничены малым пространством. Производятся с шагом 3/8" и 1/2" и шириной до 6". На заметку: Звездочки к Цепям PennPower должны иметь не менее 21 зуба.



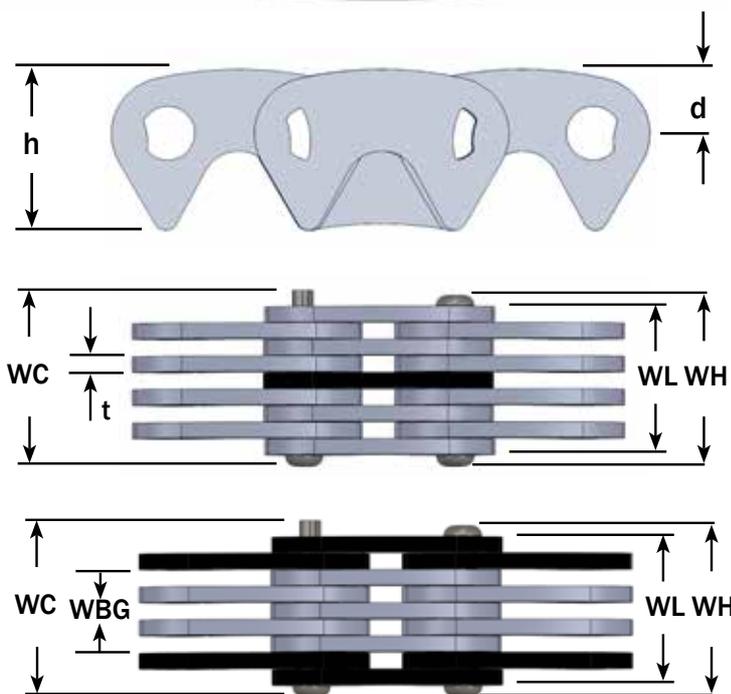
Код	Шаг		Номинальная Ширина	Тип Направляющей	WH	WL	WBG	WC	h	d	t	Разрушающая Нагрузка	Ширина Звездочки	Вес
	inches	mm												
PP303			19	CG	22.6	19.6		23.9				25.1	19.1	1.0
PP304			25	CG	29.0	25.7		30.5				33.4	25.4	1.3
PP305			32	CG	35.3	31.8		36.8				41.8	31.8	1.6
PP306			38	CG	41.7	37.6		43.2				50.2	38.1	2.1
PP308			51	CG	54.4	49.8		55.9				66.9	50.8	2.5
PP310	0.375	9.525	64	CG	67.1	62.0		68.8	10.7	5.6	1.5	83.6	63.5	3.3
PP312			76	CG	79.2	73.9		81.5				100.3	76.2	3.7
PP316			102	CG	104.6	98.0		107.2				133.2	101.6	5.1
PPDSG303			19	DSG	21.3	18.0	12.7	22.6				13.2	11.1	0.9
PPDSG304			25	DSG	27.7	24.1	19.1	29.2				17.6	17.5	1.2
PPDSG305			32	DSG	34.0	30.2	25.4	35.6				21.9	23.8	1.3
PPDSG306			38	DSG	40.4	36.3	31.8	41.9				26.3	30.2	1.6
PP403			19	CG	23.9	19.8		25.4				33.4	19.1	1.2
PP404			25	CG	30.0	25.9		32.3				44.6	25.4	1.6
PP405			32	CG	36.3	32.3		38.1				55.7	31.8	2.1
PP406			38	CG	42.7	38.4		44.5				66.9	38.1	2.4
PP408			51	CG	55.4	50.5		57.2				89.2	50.8	3.3
PP410			64	CG	68.1	63.0		70.1				111.5	63.5	4.0
PP412			76	CG	81.8	75.2		82.8				133.8	76.2	4.9
PP414	0.500	12.700	89	CG	93.7	87.6		95.5	14.2	7.6	1.5	156.1	88.9	5.7
PP416			102	CG	106.4	99.8		108.2				178.4	101.6	6.5
PP420			127	CG	132.1	124.5		133.9				223.0	127.0	8.2
PP424			152	CG	156.5	148.8		158.8				267.5	152.4	9.7
PPDSG403			19	DSG	22.1	18.5	12.7	23.9				17.6	11.1	1.2
PPDSG404			25	DSG	28.4	24.6	19.1	30.2				23.4	17.5	1.5
PPDSG405			32	DSG	35.1	30.7	25.4	36.8				29.3	23.8	1.8
PPDSG406			38	DSG	41.4	36.8	31.8	43.2				35.1	30.2	2.2



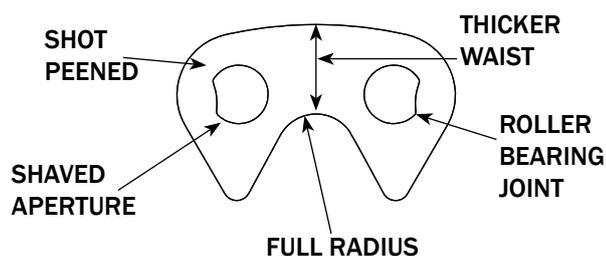
PPV Цепи для Силовой Передачи



Силовые Цепи и звездочки Pennine 'PPV' позволяют вновь оценить отличные возможности бесшумных цепей с перевернутыми зубьями. Силовые и скоростные показатели (2000 метров/мин) Цепей 'PPV' отвечают и превосходят существующие требования к современным силовым цепям, и полностью взаимозаменяют цепи других производителей. Производятся с шагом 3/8" и 1/2" и шириной до 6". На заметку: Звездочки к Цепям PennPower должны иметь не менее 21 зуба.



PennPower PPV Link



Код	Шаг		Номинальная Ширина	Тип Направляющей	WH	WL	WBG	WC	h	d	t	Разрушающая Нагрузка	Ширина Звездочки	Вес
	inches	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kn	mm	Kg/m
PPV303			19	SG	22.9	20.6	17.5	26.2				27.6	16.8	1.0
PPV304			25	SG	29.2	26.7	23.6	32.5				36.8	22.9	1.3
PPV305			32	SG	35.8	33.1	30.1	36.2				46.0	29.5	1.6
PPV306			38	SG	41.9	39.4	36.3	45.3				55.2	35.6	1.9
PPV308			51	SG	54.9	52.1	49.0	58.2				73.6	48.3	2.7
PPV312	0.375	9.525	76	SG	80.3	77.5	74.4	83.6	10.9	4.3	1.5	110.4	73.7	3.9
PPV3-025			25	CG	32.5	27.2	-	33.8				38.4	30	1.4
PPV3-030			30	CG	38.6	33.5	-	40.1				47.8	35	1.7
PPV3-040			40	CG	45.2	40.1	-	46.7				56.5	45	2.0
PPV3-050			50	CG	57.7	52.6	-	59.7				74.6	55	2.6
PPV3-065			65	CG	70.1	65.0	-	72.1				92.7	70	3.2
PPV404			25	SG	29.2	26.7	23.6	32.5				49.1	22.9	1.8
PPV405			32	SG	35.6	32.9	29.8	38.1				61.3	29.2	2.3
PPV406			38	SG	41.9	39.4	36.3	45.2				73.6	35.6	2.6
PPV408			51	SG	54.9	52.1	49.0	58.2				98.1	48.3	3.5
PPV412			76	SG	80.3	77.5	74.4	83.6				147.2	73.7	5.2
PPV416	0.500	12.700	102	SG	105.7	102.9	99.8	109.0	14.5	5.8	1.5	196.2	99.1	7.0
PPV4-325			25	CG	33.0	27.7	-	35.6				51.2	30.0	1.8
PPV4-330			30	CG	39.1	34.0	-	41.4				63.7	35.0	2.2
PPV4-340			40	CG	46.2	40.6	-	47.8				75.3	45.0	2.6
PPV4-350			50	CG	58.7	53.1	-	60.2				99.5	55.0	3.4
PPV4-365			65	CG	70.6	66.0	-	72.4				123.6	70.0	4.2
PPV4-375			75	CG	84.6	79.2	-	86.4				148.7	80.0	5.0
PPV4-3100			100	CG	109.2	105.2	-	111.3				197.0	105.0	6.6



Звездочки

Более 40 лет компания Пеннайн специализируется в производстве цепных звездочек для бесшумных цепей и предлагает широкий ассортимент, который полностью производит на собственном заводе. Пеннайн изготавливает звездочки с количеством зубьев от 17 до 84 и с любыми необходимыми Заказчику размерами шпоночного паза. Все звездочки Пеннайн, если иное не оговорено предварительно, вытачиваются согласно стандартам ANSI или с одобренным компанией Пеннайн профилем с зубьями выпуклой формы. Звездочки производятся из углеродистой стали марок 080M40 и 080A42 с закаливанием зубьев для повышения их твердости, или из чугуна марки SG600. Три главных типа звездочек всегда в наличии: -

Звездочки с центральной направляющей имеют 3mm или 5mm ширину выемки между зубьями в центре звездочки для посадки направляющих звеньев цепи, и имеют угол 15 градусов на каждой стороне выемки/паза для лучшей посадки направляющих звеньев.

Звездочки с боковой направляющей не имеют выемки по центру, но на внешних краях имеют угол 15 градусов для надежной посадки цепи с БН.

Звездочки с множественными направляющими имеют выступы (bosses) на обеих сторонах зубьев или прорези для посадки направляющих рядов звеньев. Оба типа имеют угол 15 градусов на зубчатом крае для лучшей посадки и работы цепи.

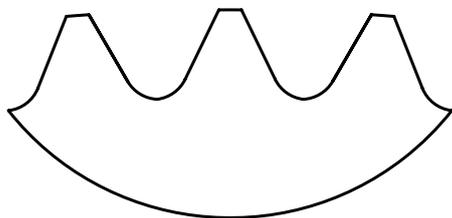
Чтобы обеспечить долгую и бесперебойную работу конвейерной цепи, очень важно подобрать звездочки, которые хорошо сопрягаются с цепью и имеют правильную форму зубьев. Звездочки Пеннайн идеально подходят к нашим цепям. Если вы используете конвейерную цепь Пеннайн, а звездочки других производителей, то невозможно гарантировать долгую работу цепи.

Спецификация Звездочки

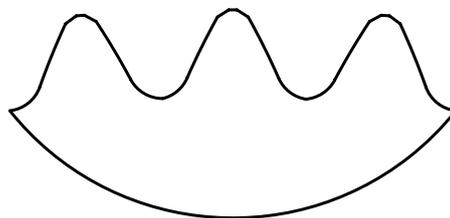
Очень важно подобрать звездочку, соответствующую вашей конвейерной цепи. Пожалуйста, обратите внимание на следующие характеристики при выборе:

- Тип направляющей (центральная, боковая или множественные)
- Размер шпоночного паза
- Диаметр ступицы
- Диаметр внутреннего отверстия
- Ширина зубчатого венца
- Размер ступицы
- Количество зубьев
- Тип ступицы

Пеннайн настоятельно рекомендует использовать звездочки с выпуклыми зубьями для всех двухштифтовых цепей. Этот тип звездочек улучшает беговые характеристики цепи и увеличивает срок ее эксплуатации.



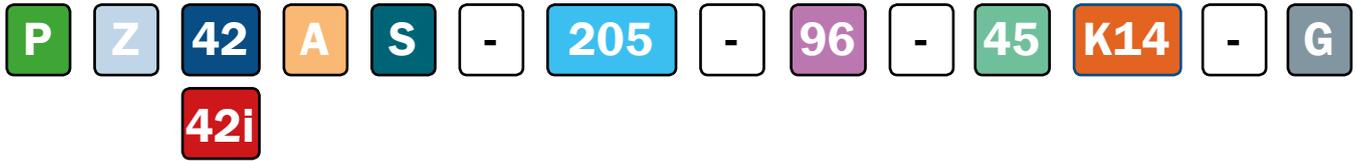
Standard tooth



Involute tooth

Выпуклая форма зуба создает постоянный угол давления при накатывании и скатывании цепи на такой зуб. В результате, цепь движется более плавно и испытывает меньше напряжения предотвращая растяжение цепи. Звездочки с выпуклыми зубьями совместимы как с двухштифтовыми так и с одноштифтовыми цепями со всеми типами направляющих и во всех сборках.

Кодировка Звездочек



P Pennine

Z SNG600/3
Y EN8D
X EN24T
W Чугун

42 Количество зубьев

42i Количество зубьев (выпуклых)

A Flat sided
B Boss one side
C Casting
D Boss both sides
E Recessed both sides
F Bearing bore both sides

B Bobbin Sprocket
C Центральная направляющая
S Боковая направляющая
M Множественные направляющие

205 Эффективная длина

96 Tooth length

45 Внутреннее отверстие

K14 Шпоночное отверстие
S40 Соединительный вал

G Grub screw



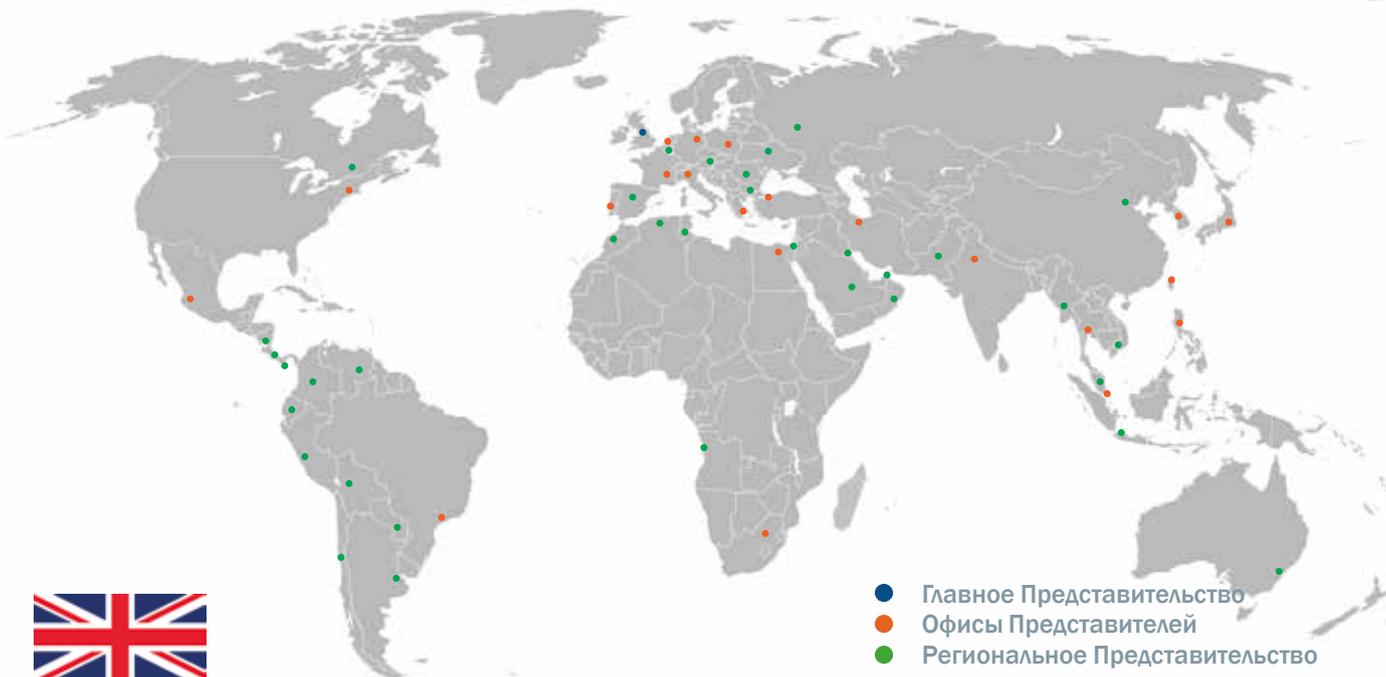
Non Toothed Rollers

Centre Guide

Side Guide

Multi Guide





- Главное Представительство
- Офисы Представителей
- Региональное Представительство

Manor Croft Works - Commercial Road - Skelmanthorpe - Huddersfield - HD8 9DT - UK

