



MEGAFLEX

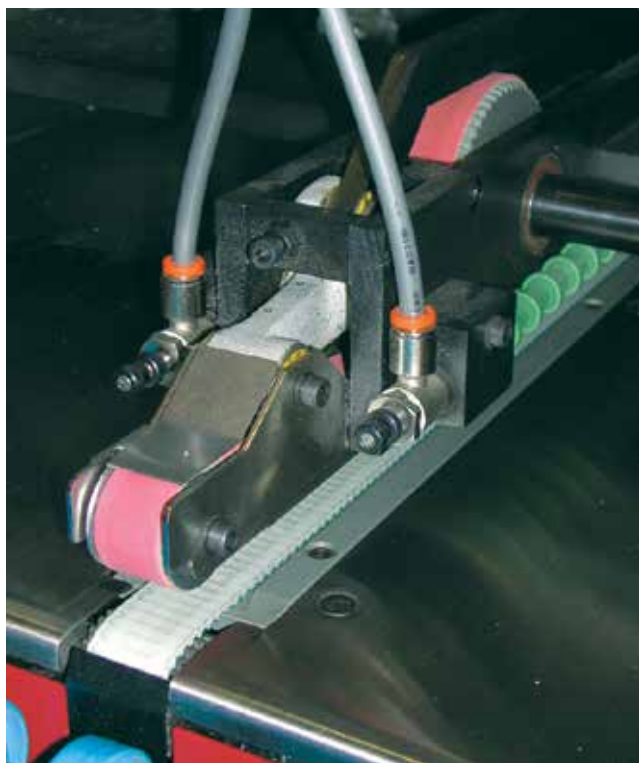
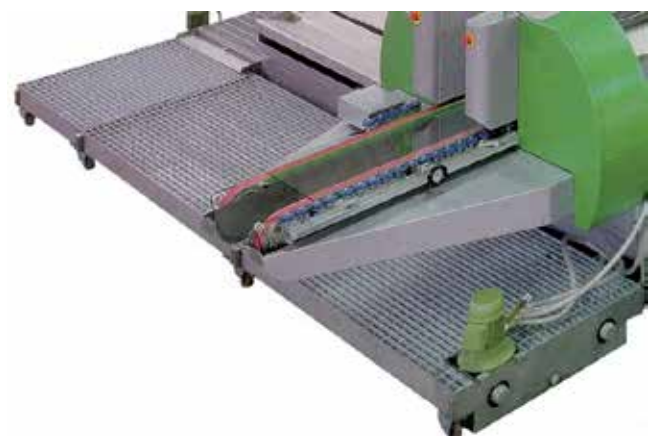
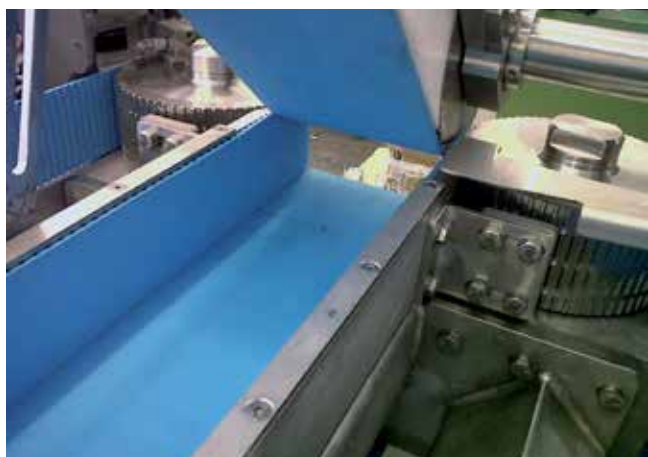
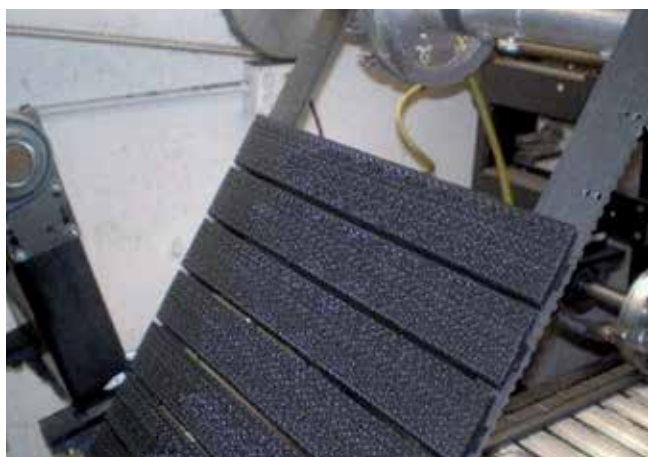


MEGADYNE

Введение. Ремни с непрерывным кордом	2	AT10 - AT10 DL	20
Ассортимент продукции	3	AT15	21
Классификация	4	AT20 - AT20 DL	22
Технический расчет	6	MTD8	23
Пример расчета	7	RPP5 - RPP5 DL	24
Таблицы подбора ремня	8	RPP8 - RPP8 DL	25
Коэффициент безопасности	9	RPP14 - RPP14 DL	26
Установка ремня	10	ATG10	27
Позиционирование и точность трансмиссии	11	P2	28
Данные о ремнях		Измерение длины	29
XL - XL DL	12	Профили	30
L - L DL	13	Антистатические полиуретановые зубчатые ремни	39
H - H DL	14	Свойства покрытия	40
XH - XH DL	15	Таблица возможности изготовления ремней Megaflex	42
T5 - T5 DL	16	Возможность изготовления по специальному заказу	43
T10 - T10 DL	17	Фотографии изделий, изготовленных по специальному заказу	44
T20 - T20 DL	18		
AT5 - AT5 DL	19		

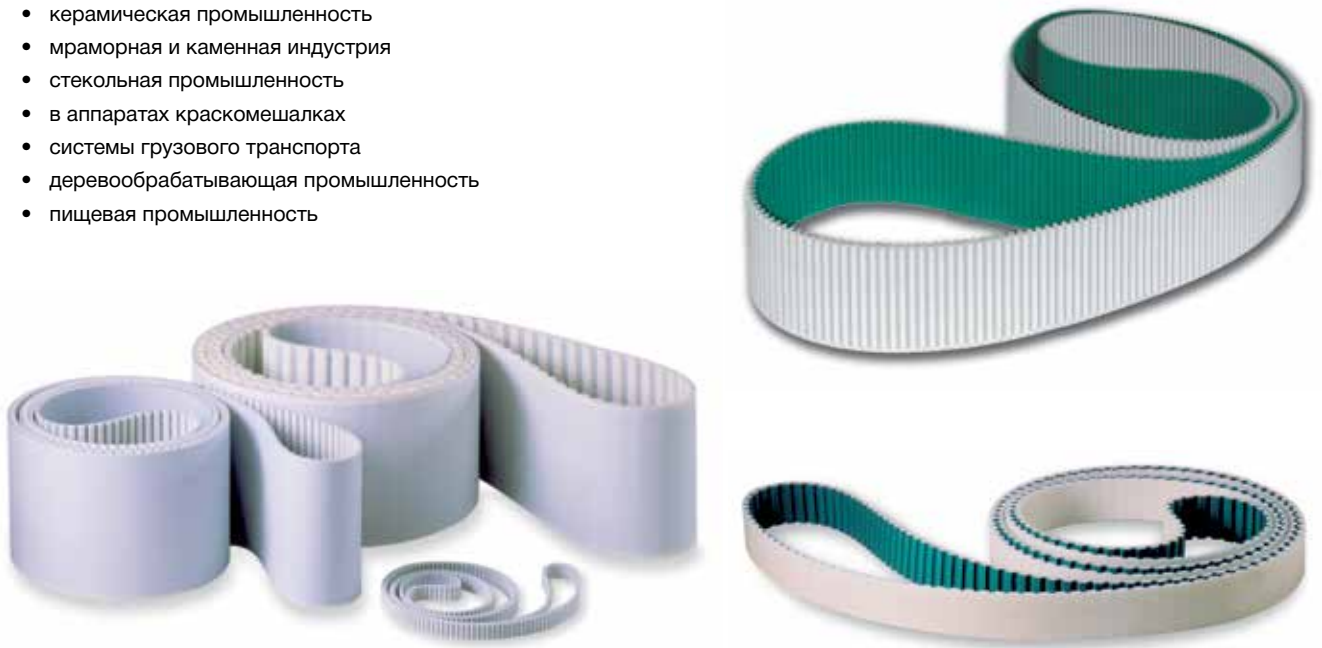
ВВЕДЕНИЕ. РЕМНИ С НЕПРЕРЫВНЫМ КОРДОМ

Компания MEGADYNE начала производить приводные ремни в 1957 году, а экструдировать полиуретановые ремни с непрерывным кордом в 1990 г. Ремни Megaflex изготавливаются из термопластичного полиуретана, который обеспечивает долгий срок эксплуатации ремней. Различные варианты кордов обеспечивают отличные ходовые качества ремней даже при большой тяговой нагрузке. Гибкость производства по объему номенклатуры делает возможным производство продукции по специальным запросам заказчика для множества производственных решений.



Благодаря своим свойствам, ремни Megaflex успешно применяются во многих областях:

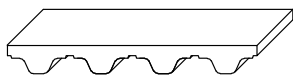
- силовые передачи
- керамическая промышленность
- мраморная и каменная индустрия
- стекольная промышленность
- в аппаратах краскомешалках
- системы грузового транспорта
- деревообрабатывающая промышленность
- пищевая промышленность



Компания Megadune разработала широкий спектр решений с большим количеством вариантов конструкции зубьев, элементов, работающих на растяжение, и компаундов, которые подойдут для любого применения.

СТАНДАРТНЫЙ АССОРТИМЕНТ

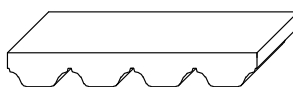
СТАНДАРТНЫЕ



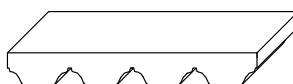
XL - L - H - XH



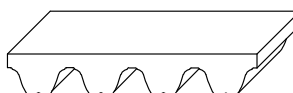
T5 - T10 - T20



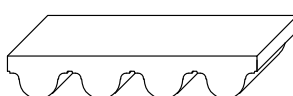
AT5 - AT10 - AT20



AT15



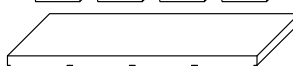
RPP5 - RPP8 - RPP14



MTD8

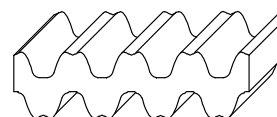
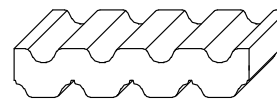


ATG10



P2

ДВУХСТОРОННИЕ РЕМНИ



КЛАССИФИКАЦИЯ

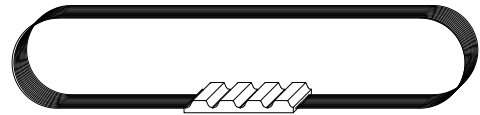
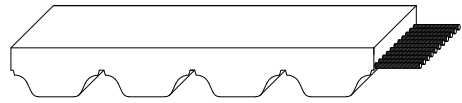
КЛАССИФИКАЦИЯ

Зубчатые ремни Megaflex изготавливаются из термопластичного полиуретана с одножильными спиральными кордами из стали. Этот тип ремней, разработанный нашим научно-исследовательским отделом, обладает хорошими эксплуатационными характеристиками и пригоден к высоким тяговым нагрузкам. Они особенно подходят для передачи мощности и транспортировки при высоких нагрузках и скоростях. Нейлоновое покрытие зубьев улучшает эксплуатационные свойства ремня для специфического использования и снижает уровень шума благодаря более низкому коэффициенту трения. Также возможно дополнительное утолщение ремня посредством нанесения специального покрытия на внутреннюю сторону ремня, благодаря чему достигается дополнительная защита от агрессивной или тяжелой продукции.

1) Каркас ремней состоит из белого термопластичного полиуретана (твердость 92 ShA), обеспечивающего высокий уровень износоустойчивости даже при наличии ударных нагрузок.

2) Высокопрочные геликоидальные оцинкованные стальные корды ремня выдерживают высокую разрывную нагрузку и обеспечивают незначительное растяжения ремня. Комбинация таких высококлассных материалов улучшает эксплуатационные характеристики ремней, которые могут быть обобщены следующим образом:

- чрезвычайная устойчивость к истиранию и износу зубьев
- низкий коэффициент трения
- высокая гибкость
- озоно- и термостойкость (-25 °C / +80 °C)
- стойкость к воздействию масла, смазки и горючего.



МЕХАНИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стабильность размеров в процессе эксплуатации
- Бесшумность
- Не требуют технического обслуживания
- Высокая степень гибкости
- Высокоустойчивые стальные тяговые корды обладают небольшой растяжимостью и превосходной гибкостью
- Линейная скорость до 20 м/сек
- Слабое предварительное натяжение
- Постоянная длина
- Высокая стойкость к истиранию
- Устойчивость к износу, гидролизу и озоностойкость
- Рабочая температура от -25 °C до +80 °C.
- Высокая устойчивость к воздействию масел, смазок и горючего
- Кислото- и щелочеупорные

ОСНОВА РЕМНЯ



Ремни Megaflex стандартно изготавливаются из белого термопластичного полиуретана (твердость 92 ShA).

По запросу доступны специальные компаунды (с разной твердостью, особыми свойствами). Специальные компаунды и корды должны пройти испытания и быть одобрены для определенного применения. Компания Megadyne не несет ответственность за специальные изделия в случае их неверной установки и эксплуатации. Ниже приведены некоторые характеристики полиуретана:

Вода	Никаких проблем при работе в обычной или морской воде при комнатной температуре. При температуре, выше 60 °C, наблюдается быстрое ухудшение разрывной прочности.
Кислоты	Данный полиуретан подвергается умеренному воздействию растворов кислот при комнатной температуре. При высокой концентрации кислот продолжительность эксплуатации данного вида полиуретана резко сокращается. При температуре выше 50 °C кислоты всегда опасны для термопластичного полиуретана.
Щелочи	Данный полиуретан устойчив к умеренному воздействию щелочных растворов при комнатной температуре. При высокой концентрации щелочи продолжительность эксплуатации данного вида полиуретана резко сокращается. При температуре выше 50 °C щелочь всегда опасна для термопластичного полиуретана.
Растворители	Термопластичный полиуретан не растворяется в большинстве растворителей. Только очень полярные растворители (как например, тетрагидрофуран, диметилформамид, н-метилпирролидон) могут растворить или нанести существенный вред полиуретану. Эфиры и кетоны (например, этилацетат или метилэтилкетен) могут привести к вспучиванию, что снижает механические характеристики. Ароматические углеводороды и алифатические углеводороды приводят к сильному вспучиванию полиуретана. При повышении температуры влияние указанных выше веществ усиливается.
Масла	Полиуретан обладает высокой устойчивостью к воздействию минеральных чистых масел (лубрикантов, моторных масел, топливных материалов). Как правило, высокопроизводительные синтетические масла из-за содержащихся в них специальных добавок могут быть несовместимы с термопластичным полиуретаном, особенно при высоких температурах.

Смазки	Полиуретан обладает высокой устойчивостью к воздействию минеральных чистых масел (лубликантов). Как правило, высокопроизводительные синтетические смазки из-за содержащихся в них специальных добавок могут быть несовместимы с термопластичным полиуретаном, особенно при высоких температурах.
Горючее	Хорошая устойчивость к топливным материалам, не содержащим спиртов. При наличии спиртов термопластичный полиуретан может портиться. Горючее, в том числе ароматические вещества, могут приводить к двустороннему вспучиванию.
Микроорганизмы	При наличии сажи, содержащей влагу, могут развиваться микроорганизмы. Если наличие микробов является опасностью, вам стоит использовать особый тип полиуретана.
Погодные условия	Хорошая устойчивость к погодным условиям. Белый цвет может измениться на желтый при длительном воздействии, но это не влияет на механические свойства.

КОРДЫ

Стандартные корды	Ремни Megaflex стандартно производятся со спиральными кордами из оцинкованной стали.	 
Кевларовые корды	Тяговые корды из кевлара предлагаются: <ul style="list-style-type: none"> • в качестве немагнитных материалов, для использования в приводах с металлообнаружителями • для пищевой промышленности 	

HP Высокопроизводительные корды, прочность которых на 25% выше, чем у стандартных кордов. Они рекомендованы для использования на оборудовании с высокой повторяемостью.

HF Корды с высокой степенью гибкости могут принять меньшие диаметры шкива и ролика, чем стандартные корды. Они подходят для привода нескольких валов с сильным знакопеременным изгибом.

HPF Высокопроизводительные корды с высокой степенью гибкости на 25% прочнее кордов HP, а также они более гибкие, чем корды HF. Они рекомендуются для высокопроизводительных приводов нескольких валов.

Корды из нержавеющей стали Прочностные характеристики кордов из нержавеющей стали на 25% уступают стандартным кордам. Они рекомендованы для применения в водной среде.

ПОКРЫТИЯ

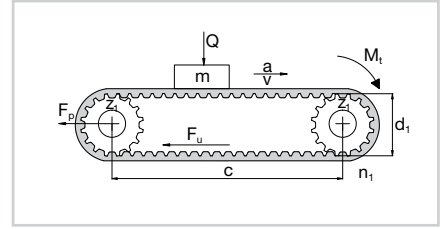
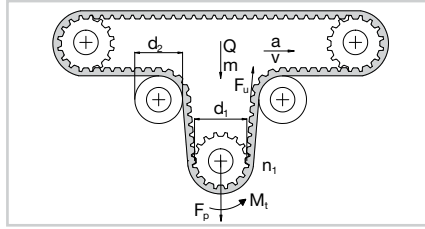
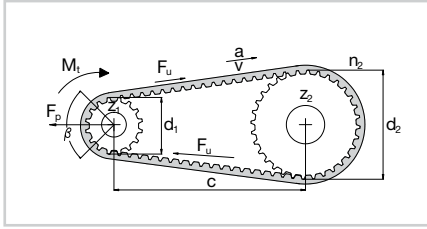
Ремни Megaflex могут быть изготовлены со специальным покрытием зубьев или тыльной поверхности. См. стр. 40 и 41. Другие типы покрытия предлагаются по запросу.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

Используя информацию, приведенную в таблице ниже, вы сможете правильно подобрать ремень для использования в определенной отрасли. Код состоит из букв и цифр, например:

1	2	3	4	5	6					
MFX	+	50	+	AT	+	10	+	10000	+	СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

- 1) MFX** Megaflex.
- 2) 50** эта цифра указывает на ширину запрашиваемого ремня. Значение в мм для ремня с шагом в мм или в дюймах для ремня с шагом в дюймах.
- 3) AT** этот код состоит из букв, указывающих на профиль.
- 4) 10** эта цифра указывает на стандартный шаг ремня. Он выражается в мм.
- 5) 10000** последняя цифра указывает на длину ремня и всегда выражается в мм, независимо от шага.
- 6) СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:**
 - особые корды, как например Кевлар или HP, или HF, или HPF, или из нержавеющей стали
 - особый компаунд с другой твердостью (например, ShA) или другого цвета (черный, красный, желтый, синий)
 - специальные покрытия, такие как: NFT, AVAFC, Tenax, Linatex, Honey comb, черный целлюлозный полиуретан, желтый полиуретан или неопреновый каучук). См. стр. 40 и 41.



Символ	Ед. изм.	Определение	Символ	Ед. изм.	Определение
b	мм	ширина ремня	F_p	К-во	предварительное натяжение
L	мм	длина ремня	F_u	К-во	периферийное усилие
c	мм	межосевое расстояние	F_{p spec}	Н/см	передаваемая мощность на зуб на единицу
d_i	мм	расчетный диаметр шкива i	M_t	Нм	крутящий момент
m	кг	общая транспортированная масса	n_i	1/мин.	об./мин. шкива i
a	м/с ²	ускорение	P	кВт	мощность привода
v	м/с	скорость ремня	Q	К-во	сила, прилагаемая массой (m)
C_s	-	коэффициент безопасности	z_i		количество зубьев шкива i
g	м/с ²	сила тяжести (9,81)	z_m		количество зубьев в зацеплении приводного шкива
μ	-	коэффициент трения между ремнем и направляющей	z_s		количество зубьев маленького шкива
p	-	шаг ремня	z_L		количество зубьев большого шкива
MTL	К-во	макс. сила натяжения	BS	К-во	предел прочности на разрыв

Максимальная сила натяжения — это максимально допустимое натяжение кордов

Предел прочности на разрыв — это нагрузка, при которой рвутся корды.

ВЫБОР ШАГА РЕМНЯ, ДЛИНЫ И ШКИВОВ

Чтобы подобрать оптимальный шаг ремня см. таблицы на стр. 8.

Чтобы подобрать оптимальный размер шкива, желательно, чтобы в зацеплении было приблизительно 12 зубьев.

Длина ремня будет составлять приблизительно $L = 2c + 1,57(d_1 + d_2) + \frac{(d_2 - d_1)^2}{4c}$

Пожалуйста, всегда проверяйте доступность значения длины на страницах с техническими данными ремней, учитывая, что у вас должно быть целое число зубьев. Фактическое межосевое расстояние будет составлять:

$$c = \frac{1}{4} \left[L - \frac{p}{2}(z_1 + z_2) + \sqrt{\left[L - \frac{p}{2}(z_1 + z_2) \right]^2 - 2 \left[\frac{p}{\pi}(z_2 - z_1) \right]^2} \right]$$

РАСЧЕТ ПЕРИФЕРИЙНОГО УСИЛИЯ ДЛЯ ЗУБЧАТОГО РЕМНЯ

При известной массе \longrightarrow Для горизонтальных и конвейерных приводов $F_u = (m \cdot a) + (m \cdot g \cdot \mu)$
(Примечание: значения μ приведены в таблице 3 на стр. 9).

\longrightarrow Для вертикальных приводов $F_u = (m \cdot a) + (m \cdot g)$

При известном крутящем моменте

$$F_u = 2000 \frac{M_t}{d_1}$$

При известной мощности привода

$$F_u = 19,1 \cdot 10^6 \cdot \frac{P}{(d_1 \cdot n_1)}$$

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ШИРИНЫ РЕМНЯ

Ширина ремня b рассчитывается с помощью следующей формулы:

$$b = \frac{(F_u \cdot C_s \cdot 10)}{(F_{p \text{ spec}} \cdot z_m)}$$

C_s = коэффициент безопасности со стр. 9, таблица 4
 F_u = из расчета выше
 z_m = количество зубьев, участвующих в зацеплении приводного шкива (ближайшее наименьшее целое число)
 $z_m = \left[0,5 - \left(\frac{4 \cdot p}{79 \cdot c} \right) \cdot (z_L + z_s) \right] \cdot z_s$ (если рассчитанный параметр $z_m > 12$, используйте $z_m = 12$)
 $F_{p \text{ spec}}$ = передаваемая сила на зуб на единицу ширины (см. таблицу на страницах с техническими данными ремней)

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАТЯЖЕНИЕ

Предполагаемое натяжение при установке – см. стр. 10.

ПРОВЕРКА КОРДА (для передачи мощности проведите тщательную проверку в соответствии с процедурой)

Максимально допустимая сила натяжения выбранной комбинации шага/ширины ремня (см. таблицы на страницах с техническими данными ремней):

$$\text{Максимальная сила натяжения выбранного ремня} > \frac{F}{2} + (F_u \cdot C_s)$$

ПРОВЕРКА ДИАМЕТРОВ ЗВЕЗДОЧКИ И РОЛИКА

Убедитесь в том, что диаметры выбранных шкива и ролика равны или больше минимальных значений, указанных на соответствующих страницах с техническими данными ремней.

ДАННЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ

$P = 2 \text{ кВт}$

Вращение = 1500 1/мин.

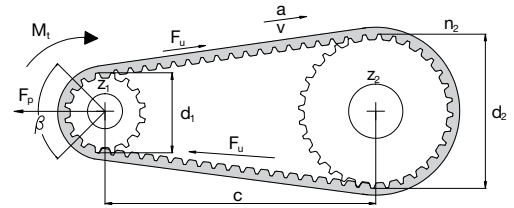
Межосевое расстояние = 900 мм

Коэффициент скорости (запрос) = 1:2

Максимальный радиальный зазор = 55 мм в ведомом шкиве

Самопрессы

Мотор типа В



ВЫБОР ШАГА РЕМНЯ, ДЛИНЫ РЕМНЯ И ШКИВА

В соответствии с Таблицей №1 Выбор шага ремня на стр. 8, учитывая значения P и об./мин., мы выбрали ремень RPP5.

Потом мы нашли диаметр шкива, наиболее близкий к запрашиваемому значению, и соответствующее количество зубьев (см. техническую информацию на стр.61). Таким образом, $z_1 = 30$ зубьев ($d_1 = 47,75$ мм) и $z_2 = z_1 \cdot 2 = 60$ ($d_2 = 95,49$ мм).

Длина ремня составляет $L = 2c + 1,57(d_1 + d_2) + [(d_2 - d_1) / 4c] = 2 \cdot 900 + 1,57 \cdot (47,75 + 95,49) + (95,49 - 47,75) / (4 \cdot 900) = 2025,5$ мм.

Поэтому, фактическое межосевое расстояние буде составлять:

$$c = \left[\frac{1}{4} \left[L - \frac{p}{2} (z_1 + z_2) + \sqrt{\left[L - \frac{p}{2} (z_1 + z_2) \right]^2 - 2 \left[\frac{p}{\pi} (z_2 - z_1) \right]^2} \right] \right]$$

$$= \left[\frac{1}{4} \left[2025 - \frac{5}{2} (30 + 60) + \sqrt{\left[2025 - \frac{5}{2} (30 + 60) \right]^2 - 2 \left[\frac{5}{\pi} (60 - 30) \right]^2} \right] \right] = 899,68 \text{ мм}$$

РАСЧЕТ ПЕРИФЕРИЙНОГО УСИЛИЯ ДЛЯ ЗУБЧАТОГО РЕМНЯ

$$\text{При известной мощности привода } F_u = 19,1 \cdot 10^6 \cdot \frac{P}{(d_1 \cdot n_1)} = 19,1 \cdot 10^6 \cdot \frac{2}{(47,75 \cdot 1500)} = 534 \text{ Н}$$

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ШИРИНЫ РЕМНЯ

$$b = \frac{(F_u \cdot C_s \cdot 10)}{(F_{p \text{ спец}} \cdot z_m)} = \frac{(534 \cdot 1,5 \cdot 10)}{(24 \cdot 12)} = 27,8 \text{ мм}$$

F_u как было рассчитано ранее (534 Н)
 C_s со стр. 9, Таблица 4, $C_s = 1,5$
 $z_m = 14,6 > 12$, таким образом $z_m = 12$
 $F_{p \text{ спец}} = 24 \text{ Н/см}$ (см. стр. 24 при 1500 об./мин.)

Поскольку следующая ближайшая ширина 30 мм, выбран ремень 30RPP5.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАТЯЖЕНИЕ

$$F_p = F_u \text{ so } F_p = 534 \text{ Н}$$

СПРОВЕРКА КОРДА (для передачи мощности проведите тщательную проверку в соответствии с процедурой)

Со стр. 24 макс. сила натяжения составляет 2100 Н

$$MTL > \frac{F_p}{2} + (F_u \cdot C_s) \quad \frac{F_p}{2} + (F_u \cdot C_s) = \frac{709}{2} + (534 \cdot 1,5) = 1155 \text{ Н}$$

2100 Н > 1155 Н, выбранный ремень приемлемый.

ПРОВЕРКА ДИАМЕТРОВ ЗВЕЗДОЧКИ И РОЛИКА

Из технической информации, приведенной на стр. 24, для шкивов и роликов видно, что у привода приемлемые диаметры шкивов.

Выбран ремень **30 RPP5 2025**.

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕМНЯ

ВЫБОР ШАГА РЕМНЯ

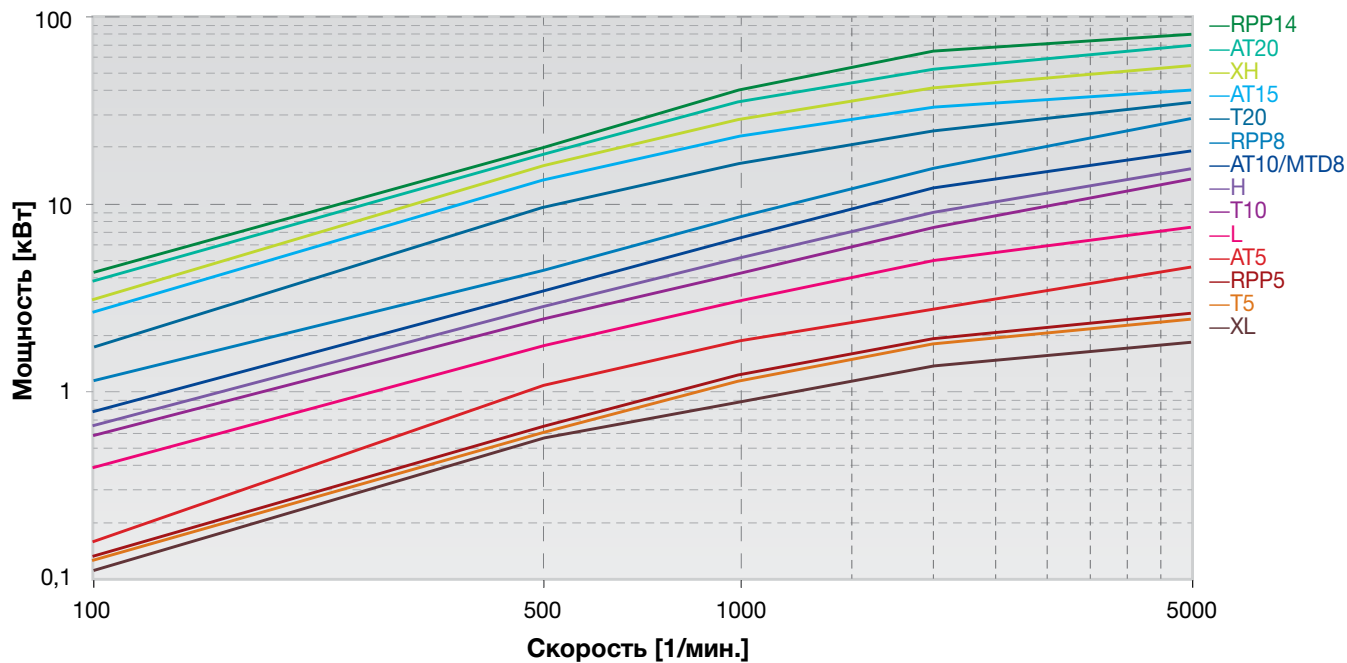


Таблица 1

ВЫБОР ШИРИНЫ РЕМНЯ

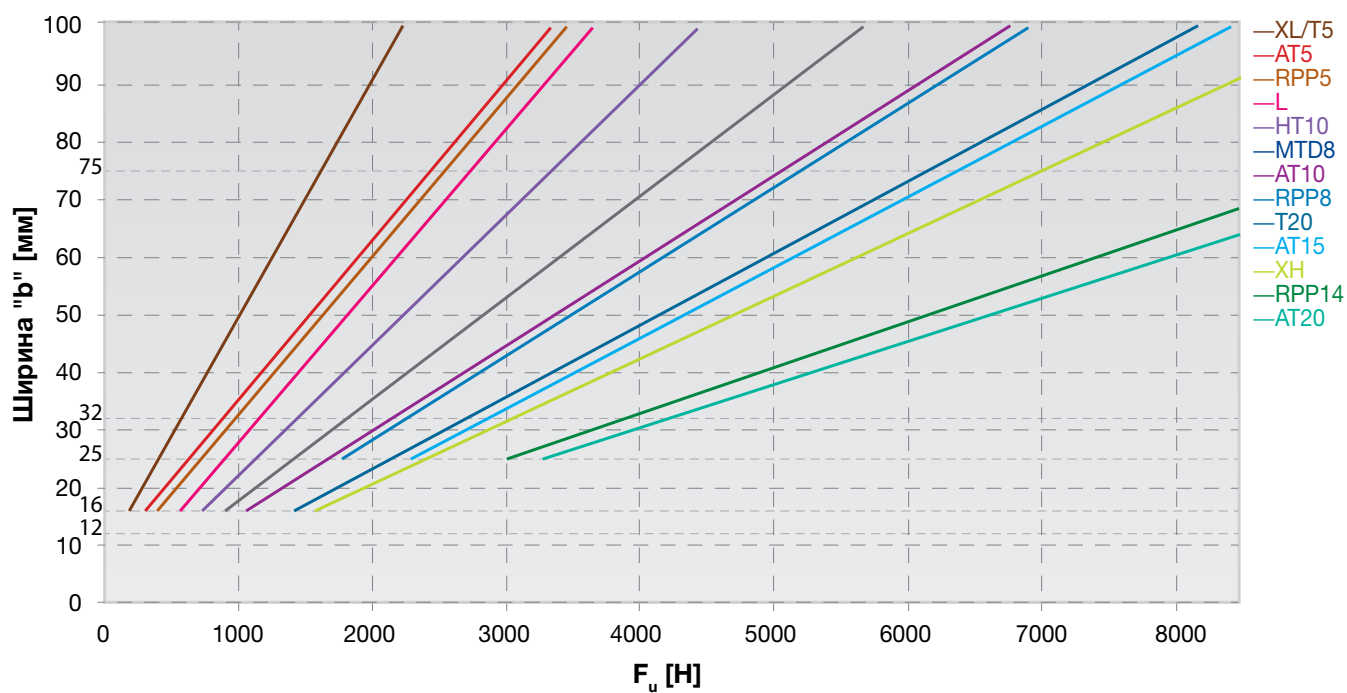


Таблица 2

ТАБЛИЦА 3 - КОЭФФИЦИЕНТ ТРЕНИЯ МЕЖДУ РЕМНЕМ И НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

Полиуретан / гладкая сталь	$\mu = 0,5$	Полиуретан NFT / нейлон	$\mu = 0,15$
Полиуретан / шероховатая сталь	$\mu = 0,7$	Полиуретан / алюминий	$\mu = 0,8$
Полиуретан / абразивная сталь	$\mu = 0,9$	Полиуретан NFT / алюминий	$\mu = 0,45$
Полиуретан NFT / гладкая сталь	$\mu = 0,25$	Трение качения о сухую поверхность	
Полиуретан NFT / шероховатая сталь	$\mu = 0,35$	Подшипник	$\mu = 0,015$
Полиуретан NFT / абразивная сталь	$\mu = 0,6$	Ролик / полиуретановый ремень	$\mu = 0,03 / 0,06$
Полиуретан / нейлон	$\mu = 0,35$	Втулка	$\mu = 0,15$

ТАБЛИЦА 4 - КОЭФФИЦИЕНТ БЕЗОПАСНОСТИ

Выбор коэффициента безопасности Cs зависит от условий эксплуатации. В следующей таблице указаны значения, которые следует использовать:

Приводимый механизм	Ведущий элемент			Приводимый механизм	Ведущий элемент		
	Тип А	Тип В	Тип С		Тип А	Тип В	Тип С
Офисное оборудование				Лесопильное оборудование	1,4	1,6	1,8
Наборно-пишущие машинки	1	1,1	1,2	Оборудование для производства кирпича			
Компьютеры, принтеры	1,1	1,2	1,3	Миксеры	1,4	1,6	1,8
Телетайп, фотокопировальные машины	1,1	1,2	1,3	Глиномялки	1,6	1,8	2
Кинопроекторы и камеры	1	1,2	1,2	Текстильное оборудование			
Домашнее оборудование				Намоточные и сновальные машины	1,2	1,4	1,6
Центрифуги	1	1,1	1,2	Прядильные и крутильные машины	1,3	1,5	1,7
Кухонное оборудование, универсальные ломтерезки	1,1	1,2	1,3	Бумагоделательные машины			
Швейные машинки				Мешалки, каландры, сушилки	1,2	1,4	1,6
Домашние швейные машинки	1,1	1,2	1,3	Насосы, взбивалки, измельчители	1,4	1,6	1,8
Промышленные швейные машины	1,2	1,3	1,4	Печатное оборудование			
Стиральные машины				Линотипы, резаки, складальные машины	1,2	1,4	1,6
Сушилки	1,2	1,4	1,6	Ротационные печатные машины	1,3	1,5	1,7
Стиральные машины	1,4	1,6	1,8	Сетчатые фильтры			
Оборудование для пекарни и миксеры для теста	1,2	1,4	1,6	Барабанные грохоты	1,2	1,4	1,6
Конвейеры				Вибрационные сита	1,3	1,5	1,7
Легкие ленточные конвейеры	1,1	1,2	1,3	Вентиляторы, воздуходушные машины			
Ленточные конвейеры для руды, угля, песка	1,2	1,4	1,6	Вытяжные вентиляторы, центробежные вентиляторы	1,4	1,6	1,8
Конвейеры для тяжелых условий эксплуатации	1,4	1,6	1,8	Шахтные вентиляторы, осевые вентиляторы	1,6	1,8	2
Элеваторы, шнековые транспортеры	1,4	1,6	1,8	Компрессоры			
Элеваторные ленты с ковшами	1,4	1,6	1,8	Винтовые компрессоры	1,4	1,5	1,6
Мешалки				Поршневые компрессоры	1,6	1,8	2
Миксеры для жидкостей	1,2	1,4	1,6	Насосы			
Миксеры для полужидкостей	1,3	1,5	1,7	Центробежные и шестеренные насосы	1,2	1,4	1,6
Станки				Возвратно-поступательные насосы	1,7	1,9	2,1
Токарные станки	1,2	1,4	1,6	Генераторы и задающие генераторы	1,4	1,6	1,8
Буровые и шлифовальные станки	1,3	1,5	1,7	Элеваторы и лебедки	1,4	1,6	1,8
Фрезерные и пригоночные станки	1,3	1,5	1,7	Центрифуги	1,5	1,7	1,9
Оборудование для деревообработки				Оборудование для резиновой промышленности	1,5	1,7	1,9
Обтачивальные станки и ленточные пилы	1,2	1,3	1,5	Мельницы			
Пригонно-строгальные станки и циркулярные пилы	1,2	1,4	1,6	Кузницы	1,5	1,7	1,9
				Грануляторы, вальцовые мельницы и камнедробилки	1,7	1,9	2,1

Тип А: низкооборотные электромоторы (частота вращения — до 1,5 от стандартной частоты вращения).

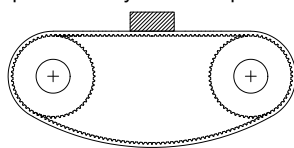
Тип В: электрические моторы со стандартной частотой вращения (частота вращения — от 1,5 до 2,5).

Тип С: электрические моторы с высоким начальным крутящим моментом и разрушающим крутящим моментом (частота вращения — более чем в 2,5 раза выше стандартной частоты вращения).

УСТАНОВКА РЕМНЯ

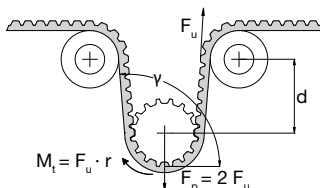
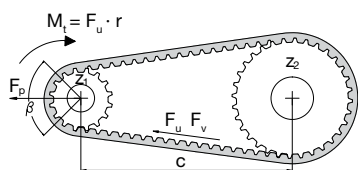
При установке приводного ремня необходимо достичь правильного натяжения ремня. Срок службы опорных подшипников и приводных ремней, то есть надежность всей системы значительно зависит от оптимально подобранного натяжения ремня. Предварительное натяжение – это сила, необходимая для введения ремня в систему таким образом, чтобы он не прыгал на шкивах, как показано на примере ниже:

Неправильная установка ремня

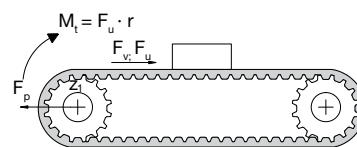


Для правильной установки системы все применения с ремнями Megaflex могут быть обобщены в соответствии со следующими двумя рисунками:

1) передача мощности



2) конвейерная передача



При передаче мощности сила предварительного натяжения — это нагрузка, которая применяется к центру одного из шкивов приводной системы в статических условиях для предотвращения соскальзывания ремня с направляющих.

Для:

$z < 60$	$F_v = \frac{1}{3} \cdot F_u$
$60 < z < 150$	$F_v = \frac{1}{2} \cdot F_u$
$z > 150$	$F_v = \frac{2}{3} \cdot F_u$

$$F_p = 2 \cdot F_v \cdot \sin \frac{\beta}{2}$$

Z = количество зубьев ремня
 F_p = предварительное натяжение
 F_u = периферийная сила
 F_v = предварительное натяжение на межосевой части ремня

$$\beta = \pi - 2 \arcsin \left[\frac{p(z_L - z_S)}{2 \cdot c} \right]$$

Для омега-образной и конвейерной передачи: $F_p = F_u$

При омега-образном применении, чтобы обеспечить хорошее зацепление между шкивом и зубьями, а также с целью соблюдения параметров гибкости ремня, мы предлагаем ширину ремня $d = 4^*$ и угол $\gamma = 120^\circ$.

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЙ

Порядок проведения измерений предусматривает использование оборудования для измерения натяжения ремня. Этот прибор состоит из маленьких сенсорных головок, которые следует держать вдоль ремня, натяжение которого необходимо измерить. Потом к ремню следует прикоснуться, чтобы вызвать его колебания на собственной частоте. Вибрация выявляется датчиком и частота вибрации выводится на экран измерительного прибора. Соотношение статического натяжения ремня (T_s) и частоты вибрации (f) может быть рассчитано по следующей формуле:



$$f = \frac{1}{2t} \cdot \sqrt{\frac{T_s}{m}} \quad \text{или} \quad T_s = 4 \cdot m \cdot t^2 \cdot f^2$$

Где:

T_s = статическое натяжение (Н)

f = частота вибрации в Герцах (Гц)

m = масса ремня на единицу длины (кг/м)

t = длина межосевой части ремня (м)

Для корректной работы системы и для увеличения срока службы ремня необходима корректная установка шкивов ремня: шкивы должны быть параллельными и отцентрированными в соответствии с рисунком 1 (правильная конфигурация). Если шкивы не параллельны, как показано на рисунке 2, ремень может упасть во время работы, что может привести к повреждениям оборудования. Чтобы обеспечить надлежащую работу ремня α и Δx должны быть как можно меньше. За дополнительной информацией обращайтесь в нашу службу технической поддержки.

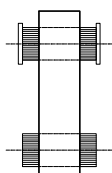


Рисунок 1

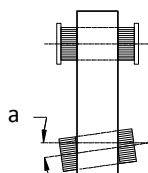


Рисунок 2

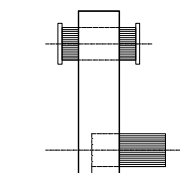


Рисунок 3

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И ТОЧНОСТЬ ТРАНСМИССИИ

Зазор между ремнем и зубьями шкива очень важен для позиционирования и передачи трансмиссии.



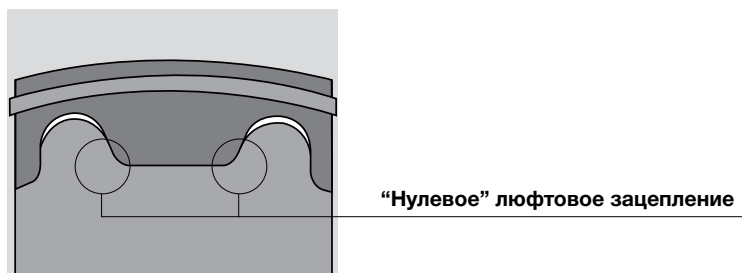
Для улучшения точности трансмиссии возможно использовать нулевые шкивы или шкивы с уменьшенным зазором. Учтите, что эти шкивы не снижают эластичность зубьев или кордов ремня.

Максимальное рекомендуемое количество зубьев шкива:

До 100 1/мин. $z = 40$

До 500 1/мин. $z = 30$

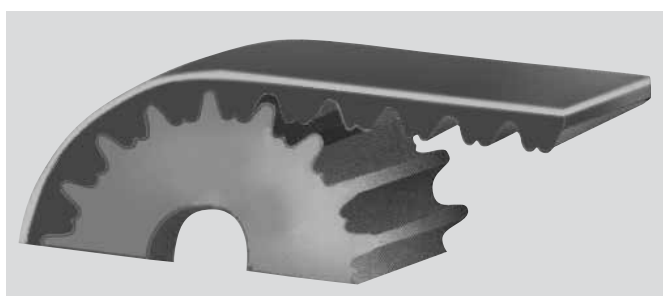
До 1000 1/мин. $z = 20$



В следующей таблице приводится перечень средних значений для окружных зазоров:

Доступный шаг для “нулевого” шкива с окружным зазором	T5 XL	T10 L H	T20 XH	AT5	AT10	AT20
Среднее значение окружного зазора для стандартной версии	0,6	1,2	2,4	0,2	0,4	0,8

Ремни и шкивы RPP являются отличным решением для позиционирования систем, поскольку их параболический профиль уменьшает окружной зазор и улучшает качество зацепления.



MEGAFLEX XL - XL DL

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНД. ЗНАЧ. ШИРИНЫ (ДЮЙМЫ).	050	075	100	150	200	300	400	600
СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Вес стандартного ремня (г/м)	28	42	56	85	112	170	224	340
Вес ремня DL (г/м)	32	47	63	95	127	190	253	380

Стандартный компаунд: **белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA**

Стандартное покрытие тыльной стороны: **нет**

Стандартное покрытие стороны с зубьями: **нет**

Стандартный корд: **оцинкованная сталь**

Стандартный допуск по ширине: **+/- 0,5 мм**

Стандартный допуск по толщине: **+/- 0,3 мм**

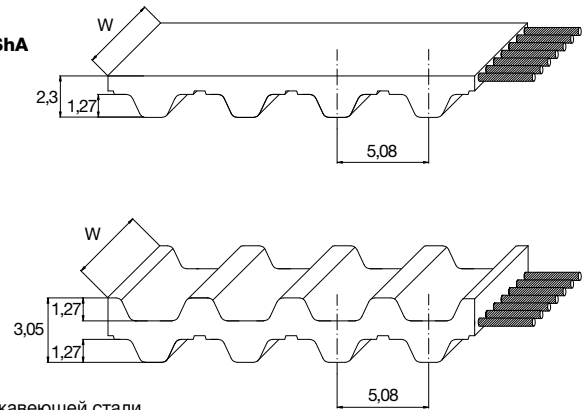
Стандартная длина: **от 1503,68 мм (1905 мм с NFT) до 22768,56 мм**

Стандартный допуск по длине: См. стр. 29

Специальные ремни по запросу: См. стр. 42

Профиль зуба соответствует ISO 5296-1

Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.



УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{р.спец} (Н/см)	19	19	18	18	17	17	16	15	15	14	13	13	12	11	10	9	8	7

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

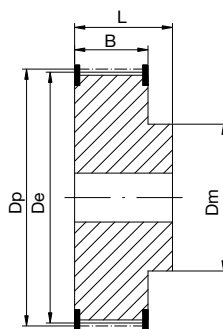
Ширина ремня (дюймы)	050		075		100		150		200		300		400		600	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	385	1540	620	2490	830	3325	1275	5105	1720	6885	2750	10450	4000	14010	6035	21135
Кевлар	545	2195	885	3550	1180	4730	1815	7270	2450	9805	3915	14880	5700	19950	8595	30095
HF	505	2025	815	3270	1090	4360	1670	6695	2255	9035	3605	13710	5250	18380	7920	27730
Нержав.	275	1110	445	1795	595	2390	915	3675	1235	4955	1980	7520	2880	10085	4345	15215

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}		Z _{minDL}		Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
	Z _{min}	Z _{minDL}	Z _{min}	Z _{minDL}		
Сталь	10	15	30	30		
Кевлар	10	-	30	20		
HF	10	15	30	30		
Нержав.	13	18	35	35		

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)

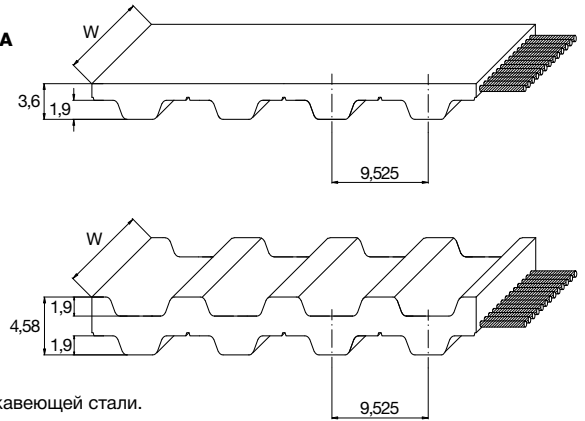


К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
10	16,17	15,66	28	45,28	44,77
12	19,40	18,89	30	48,51	48,00
13	21,02	20,51	32	51,74	51,23
16	25,87	25,36	34	54,98	54,47
18	29,11	28,60	36	58,21	57,70
20	32,34	31,83	38	61,45	60,94
22	35,57	35,07	40	64,68	64,17
24	38,81	38,30	44	71,15	70,64

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНД. ЗНАЧ. ШИРИНЫ (ДЮЙМЫ).	050	075	100	150	200	300	400	600
СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Вес стандартного ремня (г/м)	53	71	95	143	190	285	380	570
Вес ремня DL (г/м)	50	75	100	150	200	300	400	600

Стандартный компаунд:	белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие тыльной стороны	нет
Стандартное покрытие стороны с зубьями	нет
Стандартный корд	оцинкованная сталь
Стандартный допуск по ширине	+/- 0,5 мм
Стандартный допуск по толщине	+/- 0,3 мм
Стандартная длина	от 1504,95 мм (1905 мм с NFT) до 22764,75 мм
Стандартный допуск по длине	См. стр. 29
Специальные ремни по запросу	См. стр. 42
Профиль зуба соответствует ISO 5296-1	
Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.	



УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (Н/см)	37	36	35	35	34	33	31	29	28	27	24	23	20	19	16	15	13	11

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

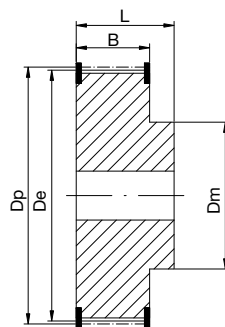
Ширина ремня (дюймы)	050		075		100		150		200		300		400		600	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	825	3305	1335	5345	1780	7125	2735	10945	3690	14765	5895	22400	8580	30040	12945	45315
HF	770	3085	1245	4985	1660	6650	2550	10210	3440	13775	5500	20900	8005	28025	12075	42275
Нержав.	675	2715	1095	4385	1460	5850	2245	8985	3030	12120	4840	18390	7045	24660	10625	37200

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Out. Id.		Z _{minDL}		Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
	Z _{min}	Z _{minDL}	Z _{min}	Z _{minDL}		
Сталь	15	20	60	60		
HF	12	18	40	40		
Нержав.	18	22	65	65		

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)



К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
12	36,38	35,62	30	90,96	90,20
15	45,48	44,72	32	97,02	96,26
18	54,57	53,81	34	103,08	102,32
20	60,64	59,88	36	109,15	108,39
22	66,70	65,94	40	121,28	120,52
24	72,77	72,01	44	133,40	132,64
26	78,83	78,07	48	145,53	144,76
28	84,89	84,13	56	169,79	169,03

MEGAFLEX H - H DL

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНД. ЗНАЧ. ШИРИНЫ (ДЮЙМЫ).	050	075	100	150	200	300	400	600
СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Вес стандартного ремня (г/м)	61	91	122	182	243	365	487	730
Вес ремня DL (г/м)	66	99	132	197	263	395	527	790

Стандартный компаунд:

**белый полиуретан
термопластический, твердость 92ShA**

Стандартное покрытие тыльной стороны

нет

Стандартное покрытие стороны с зубьями

нет

Стандартный корд

оцинкованная сталь

Стандартный допуск по ширине

+/-0,5 мм

Стандартный допуск по толщине

+/- 0,3 мм

Стандартная длина

от 1511,3 мм (1905 мм с NFT)

до 22758,4 мм

Стандартный допуск по длине

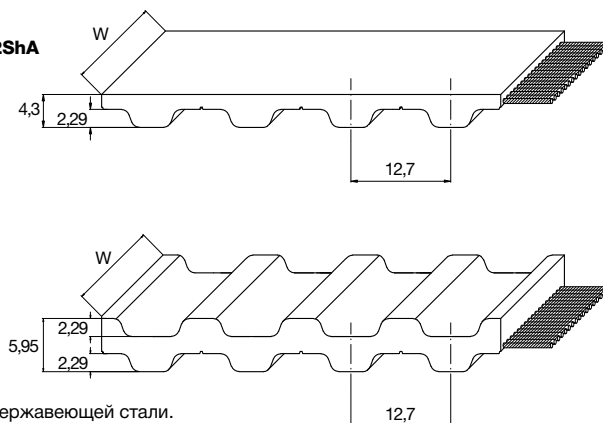
См. стр. 29

Специальные ремни по запросу

См. стр. 42

Профиль зуба соответствует ISO 5296-1

Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.



УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{р.спец} (Н/см)	44	43	42	41	40	39	36	34	33	31	29	27	24	22	19	17	16	12

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

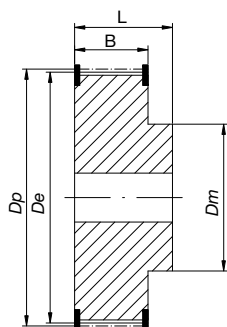
Ширина ремня (дюймы)	050		075		100		150		200		300		400		600	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	995	3990	1695	6780	2290	9175	3490	13965	4785	19150	7665	29125	11170	39100	17100	59850
Кевлар	640	2565	1025	4100	1410	5640	2180	8720	3075	12310	4860	18465	6480	24620	10845	37760
HF	1045	4180	1775	7105	2400	9610	3655	14630	5015	20060	8030	30510	11700	40960	17910	62700
Нержав.	805	3230	1370	5490	1855	7425	2825	11305	3875	15500	6205	23575	9040	31650	13840	48450

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}		Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
	Z _{min}	Z _{minDL}		
Сталь	14	20	80	60
Кевлар	14	-	80	60
HF	14	18	50	50
Нержав.	18	24	80	65

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)



К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
14	56,60	55,23	30	121,28	119,91
16	64,68	63,31	32	129,36	127,99
18	72,77	71,40	38	153,62	152,25
20	80,85	79,48	40	161,70	160,33
22	88,94	87,57	44	177,87	176,50
24	97,02	95,65	48	194,04	192,67
26	105,11	103,74	52	210,21	208,84
28	113,19	111,82	60	242,55	241,18

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНД. ЗНАЧ. ШИРИНЫ (ДЮЙМЫ).	100	150	200	300	400	600
СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Вес стандартного ремня (г/м)	267	400	533	800	1067	1600
Вес ремня DL (г/м)	300	450	600	900	1200	1800

Стандартный компаунд: **белый полиуретан**
термопластический, твердость 92ShA

Стандартное покрытие тыльной стороны: **нет**

Стандартное покрытие стороны с зубьями: **нет**

Стандартный корд: **оцинкованная сталь**

Стандартный допуск по ширине: **+/-1 мм**

Стандартный допуск по толщине: **+/-0,5 мм**

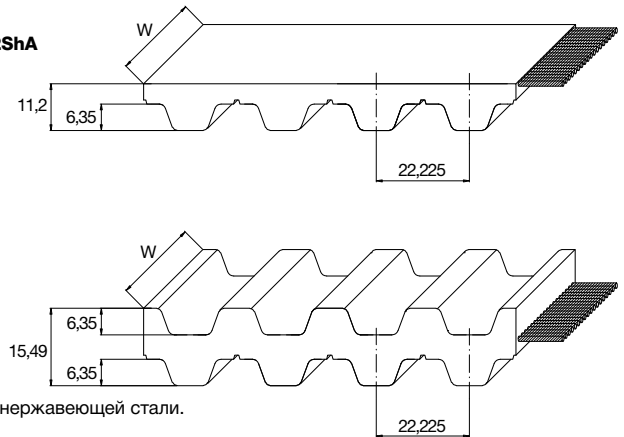
Стандартная длина: **от 1511,3 мм (1911,35 мм с NFT) до 22758,4 мм**

Стандартный допуск по длине: См. стр. 29

Специальные ремни по запросу: См. стр. 42

Профиль зуба соответствует ISO 5296-1

Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.



УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (Н/см)	115	111	108	105	103	101	92	86	81	78	70	65	57	51	43	37	-	-

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

Ширина ремня (дюймы)	100		150		200		300		400		600	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	3155	12635	5185	20755	7220	28880	11400	43320	16760	58660	25525	89345
HF	3520	14095	5790	23160	8055	32220	12720	48335	18700	65455	28480	99690
Нержав.	2510	10040	4120	16495	5735	22950	9060	34425	13320	46620	20285	71005

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}	Z _{minDL}	Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
Сталь	18	25	180	150
HF	18	22	120	120
Нержав.	24	28	180	165

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)

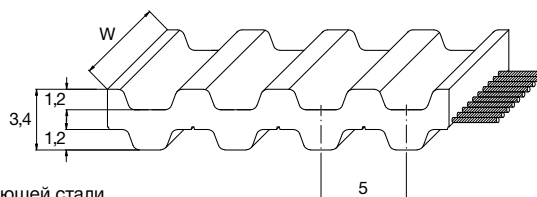
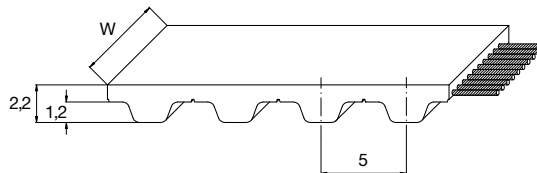
К-во зубьев	D _p	D _e	Шкив		
			D _a	D _b	D _f
18	127,34	124,55			
20	141,49	138,70			
22	155,64	152,83			
24	169,79	167,00			
26	183,92	181,13			
28	198,08	195,29			
30	212,23	209,44			
32	226,38	223,59			
40	282,98	280,19			
44	311,28	308,48			
48	339,57	336,78			
60	424,47	421,68			
72	509,36	506,57			
84	594,25	591,46			
96	679,15	676,35			
120	848,93	846,14			

MEGAFLEX T5 - T5 DL

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (мм)	10	16	25	32	50	75	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	24	38	59	88	118	177	237	355
Вес ремня DL (г/м)	27	44	68	87	137	205	274	410

Стандартный компаунд:	белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие тыльной стороны	нет
Стандартное покрытие стороны с зубьями	нет
Стандартный корд	оцинкованная сталь
Стандартный допуск по ширине	+/-0,5 мм
Стандартный допуск по толщине	+/-0,15 мм
Стандартная длина	от 1500 мм (1900 мм с NFT) до 22770 мм
Стандартный допуск по длине	См. стр. 29
Специальные ремни по запросу	См. стр. 42
Профиль зуба соответствует DIN 7721-1	



Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.

УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
$F_{p\text{спес}}$ (Н/см)	24	23	23	22	22	22	20	19	19	18	17	16	15	14	12	11	11	9

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

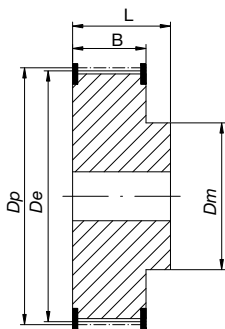
Ширина ремня (дюймы)	10		16		25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	265	1065	475	1900	800	3205	1035	4155	1660	6650	2685	10210	3590	13655	5900	20660
Кевлар	595	2390	1060	4255	1795	7180	2325	9310	3720	14895	6020	22875	8050	30590	13220	46280
HP	415	1665	740	2960	1250	5000	1620	6480	2590	10370	4190	15930	5605	21300	9205	32230
HF	350	1400	620	2490	1050	4205	1360	5450	2180	8720	3525	13395	4715	17915	7745	27105
HPF	530	2135	950	3800	1600	6410	2075	8310	3325	13300	5375	20425	7185	27310	11805	41325
Нержав.	190	765	340	1365	575	2305	745	2990	1195	4785	1935	7353	2585	9830	4250	14875
HP нержав.	470	1880	835	3340	1410	5640	1825	7315	2925	11700	4490	17970	6005	24035	9090	36365

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}		Z _{minDL}	
	Out. Id.	Ins. Id.	Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
Сталь	10	15	30	30
Кевлар	12	-	30	30
HP	15	-	40	60
HF	10	15	30	30
HPF	12	-	40	40
Нержав.	15	20	40	40
HP нержав.	18	-	65	60

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)

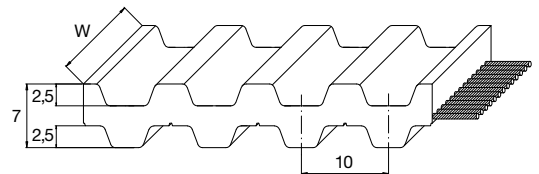
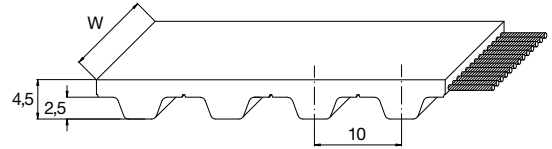


К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
10	15,92	15,09	28	44,56	43,73
12	19,10	18,27	30	47,75	46,92
14	22,28	21,45	32	50,93	50,10
15	23,87	23,04	36	57,30	56,47
16	25,46	24,64	40	63,66	62,93
18	28,65	27,82	44	70,03	69,20
20	31,83	31,00	48	76,39	75,57
24	38,20	37,37	60	95,49	94,67

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	12	16	25	32	50	75	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	60	80	125	160	250	375	500	750
Вес ремня DL (г/м)	70	94	147	188	293	440	586	880

Стандартный компаунд:	белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие тыльной стороны	нет
Стандартное покрытие стороны с зубьями	нет
Стандартный корд	оцинкованная сталь
Стандартный допуск по ширине	+/-0,5 мм
Стандартный допуск по толщине	+/- 0,3 мм
Стандартная длина	от 1500 мм (1900 мм с NFT) до 22770 мм
Стандартный допуск по длине	См. стр. 29
Специальные ремни по запросу	См. стр. 42
Профиль зуба соответствует DIN 7721-1	



Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.

УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (Н/см)	51	49	48	47	46	45	41	39	37	36	33	31	28	25	22	20	18	14

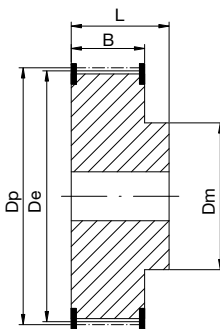
СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

Ширина ремня (дюймы)	12		16		25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	995	3990	1395	5585	2290	9175	2990	11970	4785	19150	7665	29125	10290	39100	16870	59050
Кевлар	765	3075	1025	4100	1795	7180	2435	9745	3975	15900	6480	24620	8640	32830	14510	50785
HP	1350	5415	1805	7220	3155	12635	4285	17145	6990	27975	11400	43320	15200	57760	25525	89345
HF	1045	4180	1460	5850	2400	9610	3135	12540	5015	20060	8030	30510	10780	40960	17675	61860
HPF	1510	6040	2010	8055	3520	14095	4780	19130	7800	31215	12720	48335	16960	64445	28480	99690
Нержав.	805	3230	1130	4520	1855	7425	2420	9690	3875	15500	6205	23575	8330	31650	13655	47800
HP нержав.	1075	4300	1430	5735	2510	10040	3405	13625	5555	22230	9060	34425	12080	45900	20285	71005

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}		Z _{minDL}		Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
	Сталь	Кевлар	HP	HF		
Сталь	12	20	60	60		
Кевлар	15	-	60	60		
HP	15	-	100	100		
HF	12	20	50	50		
HPF	14	-	80	80		
Нержав.	15	24	70	70		
HP нержав.	20	-	150	150		



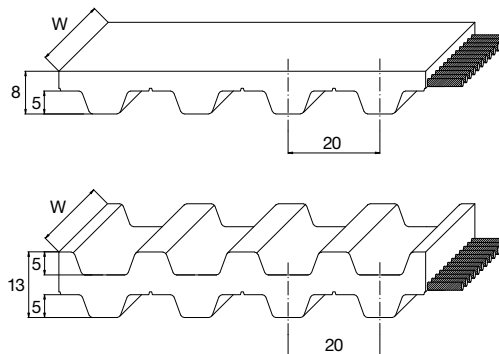
К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
12	38,20	36,35	28	89,13	87,28
14	44,56	42,71	30	95,49	93,65
15	47,75	45,90	32	101,86	100,01
16	50,93	49,08	36	114,59	112,74
18	57,30	55,45	40	127,32	125,48
20	63,66	61,81	44	140,06	138,21
24	76,39	74,55	48	152,79	150,94
26	82,76	80,91	60	190,99	189,14

MEGAFLEX T20 - T20 DL

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (мм)	25	32	50	75	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	200	256	400	600	800	1200
Вес ремня DL (г/м)	250	320	500	750	1000	1500

Стандартный компаунд:	белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие тыльной стороны	нет
Стандартное покрытие стороны с зубьями	нет
Стандартный корд	оцинкованная сталь
Стандартный допуск по ширине	+/- 1 мм
Стандартный допуск по толщине	+/- 0,45 мм
Стандартная длина	от 1500 мм (1900 мм с NFT) до 22760 мм
Стандартный допуск по длине	См. стр. 29
Специальные ремни по запросу	См. стр. 42
Профиль зуба соответствует DIN 7721-1	



Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.

УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (Н/см)	102	98	95	93	91	89	81	76	72	68	62	57	50	45	38	33	29	-

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

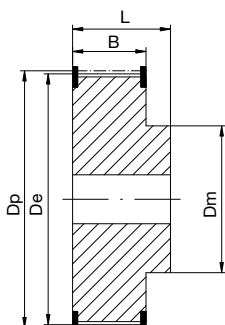
Ширина ремня (дюймы)	25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	3155	12635	4285	17145	6990	27975	11400	43320	15200	57760	25525	89345
Кевлар	2035	8150	2775	11115	4630	18525	7605	28895	10335	39270	17145	60020
HP	4515	18075	6160	24650	10270	41085	16865	64095	22920	87105	38035	133120
HF	3520	14095	4780	19130	7800	31215	12720	48335	16960	64445	28480	99690
HPF	5025	20115	6855	27430	11425	45715	18765	71320	25505	96920	42320	148125
Нержав.	2510	10040	3405	13625	5555	22230	9060	34425	12080	45900	20285	71005
HP нержав.	3840	15360	5235	20945	8725	34910	14330	54460	19475	74010	32315	113115

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)

	Z _{min}	Z _{minDL}	Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
Сталь	15	25	120	120
Кевлар	15	-	120	120
HP	20	-	150	150
HF	15	25	120	120
HPF	18	-	120	120
Нержав.	20	28	130	130
HP нержав.	24	-	160	160

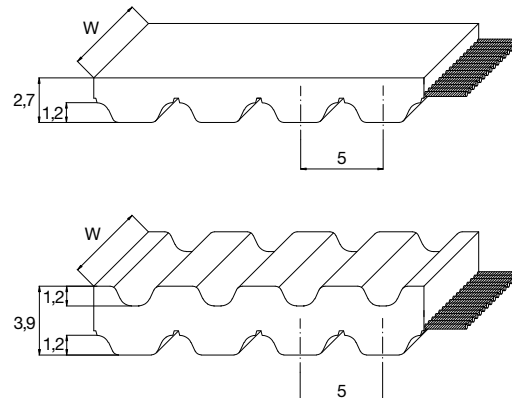


К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
15	95,49	92,69	30	190,99	188,13
18	114,59	111,73	32	203,72	200,86
20	127,32	124,47	36	229,18	226,33
22	140,06	137,20	40	254,65	251,80
24	152,79	149,93	48	305,58	302,73
25	159,15	156,30	60	381,97	379,12

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	10	16	25	32	50	75	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	37	59	92	117	183	275	367	550
Вес ремня DL (г/м)	43	68	107	137	213	320	427	640

Стандартный компаунд:	белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие тыльной стороны	нет
Стандартное покрытие стороны с зубьями	нет
Стандартный корд	оцинкованная сталь
Стандартный допуск по ширине	+/-0,5 мм
Стандартный допуск по толщине	+/-0,2 мм
Стандартная длина	от 1500 мм (1900 мм с NFT) до 22770 мм
Стандартный допуск по длине	См. стр. 29
Специальные ремни по запросу	См. стр. 42
Профиль зуба соответствует ISO 17396	



Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.

УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (Н/см)	35	35	35	34	34	34	32	31	30	29	27	26	24	22	19	18	16	13

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

Ширина ремня (дюймы)	10		16		25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	570	2290	1015	4070	1715	6870	2225	8910	3560	14255	5760	21895	7705	29275	12655	44300
Кевлар	640	2565	1280	5130	2180	8720	2820	11285	4615	18465	7425	28215	9990	37960	16560	57965
HP	495	1995	995	3990	1695	6780	2195	8775	3590	14360	5775	21945	7770	29525	12880	45085
HF	530	2135	950	3800	1600	6410	2075	8310	3325	13300	5375	20425	7185	27310	11805	41325
HPF	520	2090	1045	4180	1775	7105	2295	9195	3760	15045	6050	22990	8140	30930	13495	47230
Нержав.	470	1880	835	3340	1410	5640	1825	7310	2925	11700	4730	17970	6325	24035	10390	36365
HP нержав.	400	1615	805	3230	1370	5490	1775	7105	2905	11625	4675	17765	6290	23900	10425	36495

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}		Z _{minDL}		Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
	Сталь	Кевлар	HP	HF		
Сталь	15	18	60	25		
Кевлар	15	-	60	25		
HP	25	-	80	80		
HF	12	15	40	25		
HPF	20	-	70	70		
Нержав.	18	22	65	60		
HP нержав.	25	-	80	80		

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megarulle)

К-во зубьев	Dp		De		
	Внешний	Внутренний	Внешний	Внутренний	
12	19,10	17,87	28	44,56	43,33
15	23,87	22,64	32	50,93	49,70
16	25,46	24,24	36	57,30	56,07
18	28,65	27,42	40	63,66	62,43
20	31,83	30,60	42	66,85	65,62
22	35,01	33,79	44	70,03	68,80
24	38,20	36,97	48	76,39	75,17
25	39,79	38,56	60	95,49	94,27

MEGAFLEX AT10 - AT10 DL

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	12	16	25	32	50	75	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	72	97	150	190	300	450	600	900
Вес ремня DL (г/м)	94	117	195	234	390	585	780	1170

Стандартный компаунд:

**белый полиуретан
термопластический, твердость 92ShA**

Стандартное покрытие тыльной стороны

нет

Стандартное покрытие стороны с зубьями

нет

Стандартный корд

оцинкованная сталь

Стандартный допуск по ширине

+/-0,5 мм

Стандартный допуск по толщине

+/- 0,3 мм

Стандартная длина

от 1500 мм (1900 мм с NFT)

до 22770 мм

Стандартный допуск по длине

См. стр. 29

Стандартный допуск по длине для НР, НР

нержавеющая сталь, кевлара

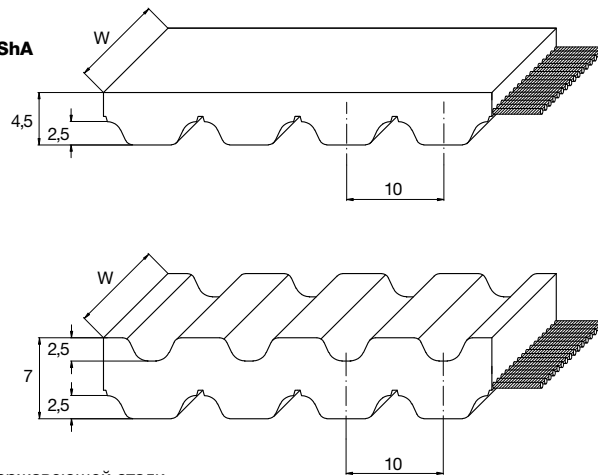
+0/-1 мм/м

Специальные ремни по запросу

См. стр. 42

Профиль зуба соответствует ISO 17396

Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.



УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{р сред} (Н/см)	74	72	71	71	70	69	65	62	60	58	53	50	44	40	35	30	27	20

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

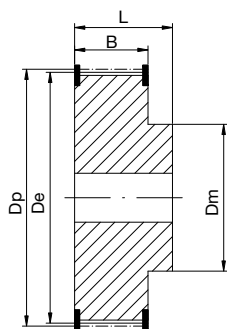
Ширина ремня (дюймы)	12		16		25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	1350	5415	1805	7220	3155	12635	4285	17145	6990	27975	11400	43320	15200	57760	25525	89345
Кевлар	1405	5620	2105	8435	3865	15465	5270	21090	8785	35150	14430	54830	19610	74515	32535	113885
НР	1640	6570	2465	9860	4515	18075	6160	24650	10270	41085	16865	64095	22920	87105	38035	133120
HF	1510	6040	2010	8055	3520	14095	4780	19130	7800	31215	12720	48335	16960	64445	28480	99690
HPF	1825	7315	2740	10970	5025	20115	6855	27430	11425	45715	18765	71320	25505	96920	42320	148125
Нержав.	1075	4300	1430	5735	2510	10040	3405	13625	5555	22230	9060	34425	12080	45900	20285	71005
НР нержав.	1395	5585	2090	8375	3840	15360	5235	20945	8725	34910	14330	54460	19475	74010	32315	113115

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)

	Z _{min}	Z _{minDL}	Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
Сталь	15	25	120	50
Кевлар	15	-	120	50
НР	25	-	150	80
HF	15	25	80	50
HPF	16	-	100	60
Нержав.	19	28	130	130
НР нержав.	26	-	150	150

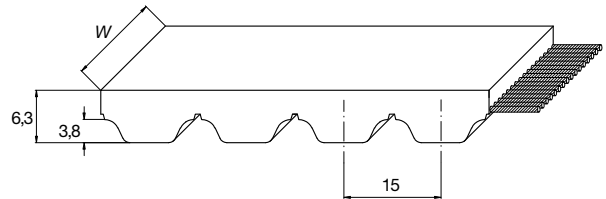


К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
15	47,75	45,90	28	89,13	87,28
16	50,93	49,08	30	95,49	93,65
18	57,30	55,45	32	101,86	100,01
19	60,48	58,63	36	114,59	112,74
20	63,66	61,81	40	127,32	125,48
22	70,03	68,18	44	140,06	138,21
24	76,39	74,55	48	152,79	150,94
26	82,76	80,91	60	190,99	189,14

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	32	50	75	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	363	567	750	1133	1700

Стандартный компаунд:	белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие тыльной стороны	нет
Стандартное покрытие стороны с зубьями	нет
Стандартный корд	оцинкованная сталь S&Z
Стандартный допуск по ширине	+/-1 мм
Стандартный допуск по толщине	+/-0,45 мм
Стандартная длина	от 1500 мм (1905 мм с NFT) до 22770 мм
Стандартный допуск по длине	- 0,5 / -1,5 мм/м
Специальные ремни по запросу	См. стр. 42



Профиль зуба соответствует ISO 17396

УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (Н/см)	110	109	106	104	102	101	94	87	84	80	72	66	57	50	39	32	26	-

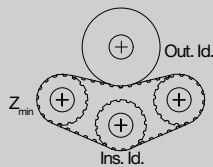
СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

Ширина ремня (дюймы)	32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	9120	36480	14440	57760	23200	88160	31200	118560	51245	179360

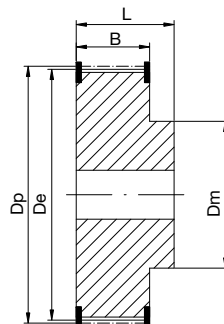
Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}	Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
Сталь	25	250	120



ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)



К-во зубьев	Dp	De
25	119,37	116,89
28	133,69	131,21
30	143,24	140,76
34	162,34	159,86
40	190,99	188,51
42	200,54	198,05
48	229,18	226,70
54	257,83	255,35
60	286,48	284,00

MEGAFLEX AT20 - AT20 DL

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (мм)	25	32	50	75	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	250	320	500	750	1000	1500
Вес ремня DL (г/м)	317	405	633	950	1267	1900

Стандартный компаунд: **белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA**

Стандартное покрытие тыльной стороны: **нет**

Стандартное покрытие стороны с зубьями: **нет**

Стандартный корд: **оцинкованная сталь**

Стандартный допуск по ширине: **+/-1 мм**

Стандартный допуск по толщине: **+/-0,45 мм**

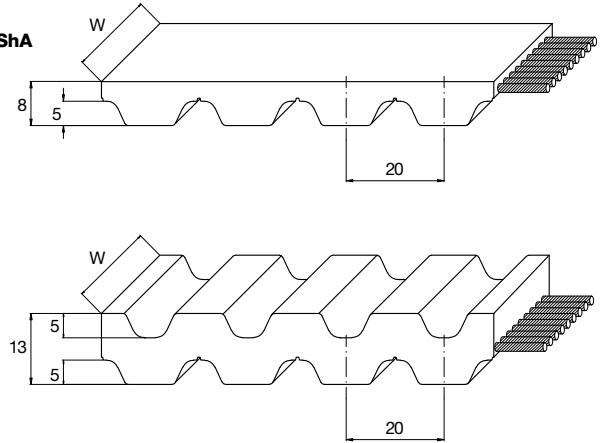
Стандартная длина: **от 1500 мм (1900 мм с NFT) до 22760 мм**

Стандартный допуск по длине: См. стр. 29

Стандартный допуск по длине для НР, НР нержавеющей стали, кевлара: **+0/-0,8 мм/м**

Специальные ремни по запросу: См. стр. 42

Профиль зуба соответствует ISO 17396



Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.

УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{р.спес} (Н/см)	147	144	142	139	137	135	126	119	112	107	97	88	76	67	58	43	35	-

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

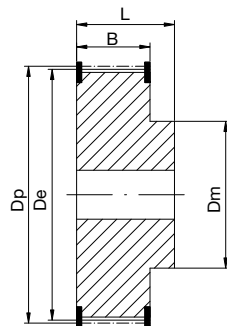
Ширина ремня (дюймы)	25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	4515	18075	6160	24650	10270	41085	16865	64095	22920	87105	38035	133120
Кевлар	2810	11245	3515	14060	6325	25305	10360	39365	14060	53425	23295	81545
НР	6080	24320	7600	30400	13680	54720	22400	85120	30400	115520	50375	176320
HF	5025	20115	6855	27430	11425	45715	18765	71320	25505	96920	42320	148125
Нержав.	3840	15360	5235	20945	8725	34910	14330	54460	19475	74010	32315	113115
НР нержав.	4275	17100	5340	21375	9615	38475	15750	59850	21375	81225	35420	123975

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)

	Z _{min}	Z _{minDL}	Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
Сталь	18	25	180	120
Кевлар	18	-	180	120
НР	25	-	250	160
HF	18	25	150	120
Нержав.	20	26	200	150
НР нержав.	26	-	260	180

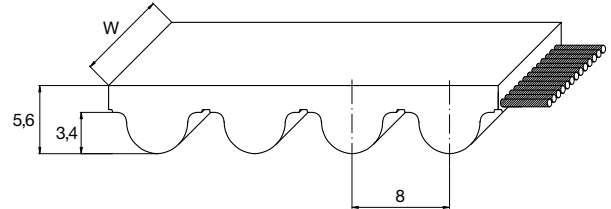


К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
18	114,59	111,73	32	203,72	200,86
20	127,32	124,47	36	229,18	226,33
22	140,06	137,20	40	254,65	251,80
24	152,79	149,93	48	305,58	302,73
25	159,15	156,30	60	381,97	379,12
30	190,99	188,13			

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	15	20	30	50	85	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	90	120	180	300	510	600	900

Стандартный компаунд:	белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие тыльной стороны	нет
Стандартное покрытие стороны с зубьями	нет
Стандартный корд	оцинкованная сталь
Стандартный допуск по ширине	+/- 0,5 мм
Стандартный допуск по толщине	+/- 0,3 мм
Стандартная длина	от 1504 мм (1904 мм с NFT) до 22768 мм
Стандартный допуск по длине	См. стр. 29
Специальные ремни по запросу	См. стр. 42
Профиль зуба соответствует ISO 13050	



УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (Н/см)	67	66	65	64	63	63	59	57	54	52	48	45	40	37	31	28	24	18

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

Ширина ремня (дюймы)	15		20		30		50		85		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	895	3590	1295	5185	2090	8375	3590	14360	6615	25135	7665	29125	12880	45085
Кевлар	1150	4615	1665	6665	2690	10770	4615	18465	8505	32315	9990	37960	16560	57965
HF	940	3760	1355	5430	2190	8775	3760	15045	6930	26330	8030	30510	13495	47230
Нержав.	725	2905	1045	4195	1695	6780	2905	11625	5085	20345	5890	23575	9120	36495

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}	Внешний ролик (мм)	Inside idler (mm)
Сталь	20	80	40
Кевлар	20	100	50
HF	20	80	40
Нержав.	24	110	80

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megarulle)

К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
20	50,93	49,58	44	112,05	110,67
22	56,02	54,65	48	122,23	120,86
24	61,12	59,75	56	142,60	141,23
26	66,21	64,84	64	162,97	161,60
28	71,30	70,08	72	183,35	181,97
32	81,49	80,16	112	285,21	283,83
36	91,67	90,30	144	366,69	365,32
40	101,86	100,49			

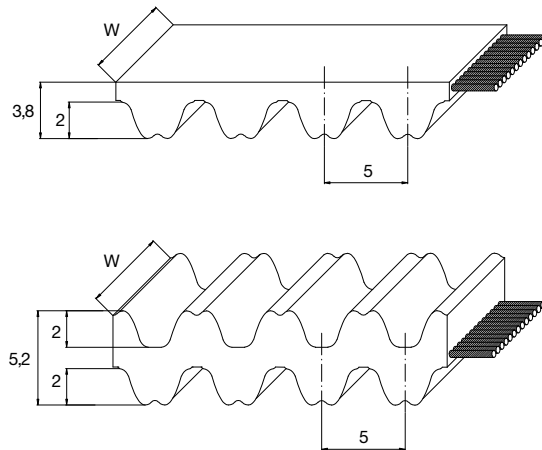
MEGAFLEX RPP5 - RPP5 DL

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (мм)	10	15	25	30	50	85	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	43	64	85	128	213	363	427	640
Вес ремня DL (г/м)	47	71	118	142	237	402	473	710

Стандартный компаунд:	белый полиуретан
Стандартное покрытие тыльной стороны	термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие стороны с зубьями	нет
Стандартный корд	нейлоновая ткань (NFT)
Стандартный допуск по ширине	оцинкованная сталь
Стандартный допуск по толщине	+/-0,5 мм
Стандартная длина	+/-0,2 мм
Стандартный допуск по длине	от 1900 мм до 22770 мм
Специальные ремни по запросу	См. стр. 29
Профиль зуба соответствует ISO 13050	См. стр. 42

Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.



УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{р сред} (Н/см)	37	36	36	36	35	35	33	32	30	30	27	26	24	23	21	19	18	15

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

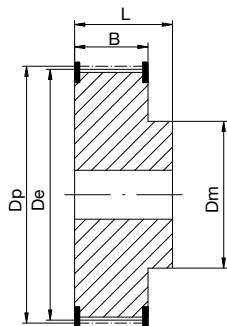
Ширина ремня (дюймы)	10		15		25		30		50		85		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	570	2290	950	3815	1715	6870	2100	8400	3560	14255	6235	24950	7315	29275	11655	44300
HF	530	2135	890	3560	1600	6410	1955	7835	3325	13300	5815	23275	6825	27310	10875	41325
Нержав.	470	1880	780	3135	1410	5640	1720	6895	2925	11700	5120	20480	6005	24035	9570	36365

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}	Z _{minDL}	Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
Сталь	15	18	60	25
HF	15	18	40	25
Нержав.	18	22	65	65

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)



К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
15	23,87	22,73	30	47,75	46,60
16	25,46	24,32	32	50,93	49,79
18	28,65	27,50	36	57,30	56,15
20	31,83	30,69	40	63,66	62,52
22	35,01	33,87	44	70,03	68,89
24	38,20	37,05	48	76,39	75,25
26	41,38	40,24	60	95,49	94,35
28	44,56	43,42	72	114,59	113,45

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	15	20	30	50	85	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	98	131	196	327	555	653	980
Вес ремня DL (г/м)	110	147	220	367	623	733	1100

Стандартный компаунд: **белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA**

Стандартное покрытие тыльной стороны: **нет**

Стандартное покрытие стороны с зубьями: **Нейлоновая ткань (NFT)**

Стандартный корд: **оцинкованная сталь**

Стандартный допуск по ширине: **+/-0,5 мм**

Стандартный допуск по толщине: **+/- 0,3 мм**

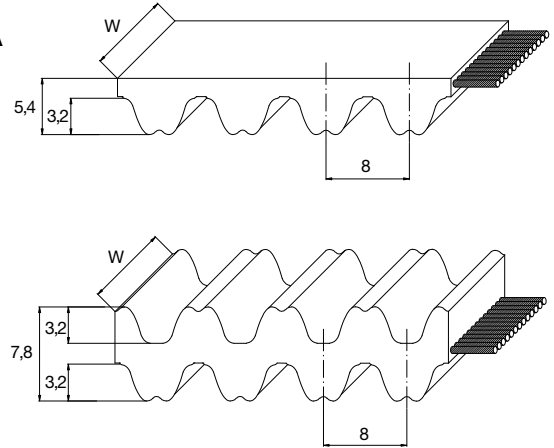
Стандартная длина: **от 1900 мм до 22768 мм**

Стандартный допуск по длине: См. стр. 29

Специальные ремни по запросу: См. стр. 42

Профиль зуба соответствует ISO 13050

Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.



УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (Н/см)	76	75	74	73	72	71	65	62	60	57	53	50	45	42	38	35	32	25

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

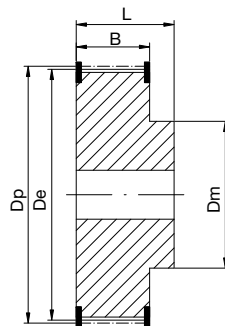
Ширина ремня (дюймы)	15		20		30		50		85		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	1350	5415	2030	8120	3155	12635	5640	22560	10685	40610	12585	47830	20885	73100
Кевлар	2105	8435	3160	12650	4920	19680	8785	35150	16650	63270	19610	74515	32535	113885
HF	1510	6040	2265	9060	3520	14095	6290	25175	11925	45315	14045	53370	23300	81565
Нержав.	1075	4300	1610	6455	2510	10040	17930	4480	8490	32275	10000	38010	16595	58095

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}		Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
	Z _{min}	Z _{minDL}		
Сталь	18	25	100	45
Кевлар	18	-	100	45
HF	18	25	80	40
Нержав.	20	28	110	60

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megarulle)



К-во зубьев	Dp		De	
	Dp	De	Dp	De
18	45,84	44,49	44	112,05
22	56,02	54,65	48	122,23
24	61,12	59,74	54	137,51
26	66,21	64,84	64	162,97
28	71,30	69,93	72	183,35
32	81,49	80,12	90	229,18
36	91,67	90,30	144	366,69
38	96,77	95,39	192	488,92

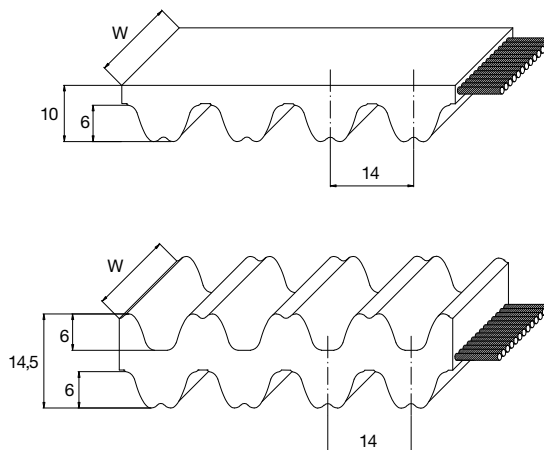
MEGAFLEX RPP14 - RPP14 DL

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (мм)	25	40	55	85	115	150
Вес стандартного ремня (г/м)	308	493	678	1048	1418	1850
Вес ремня DL (г/м)	350	560	770	1190	1610	2100

Стандартный компаунд:	белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие тыльной стороны	нет
Стандартное покрытие стороны с зубьями	Нейлоновая ткань (NFT)
Стандартный корд	оцинкованная сталь
Стандартный допуск по ширине	+/-1 мм
Стандартный допуск по толщине	+/-0,4 мм
Стандартная длина	от 1904 мм до 22764 мм
Стандартный допуск по длине	См. стр. 29
Специальные ремни по запросу	См. стр. 42
Профиль зуба соответствует ISO 13050	

Ремень DL доступен только со стандартным стальным кордом, кордом HF и из нержавеющей стали.



УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{р.спес} (Н/см)	140	137	135	133	131	128	118	111	105	101	91	84	75	62	52	40	30	-

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

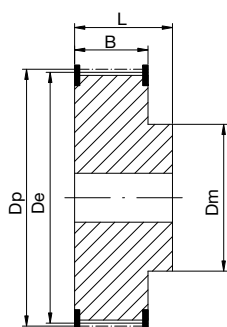
Ширина ремня (дюймы)	25		40		55		85		115		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	6080	24320	10640	42560	16000	60800	26400	100320	39085	136800	52110	182400
Нержав.	4275	17100	7480	29925	11250	42750	18560	70535	27480	96185	36640	128250

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}	Z _{minDL}	Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
Сталь	32	40	250	145
Нержав.	38	44	280	170

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)

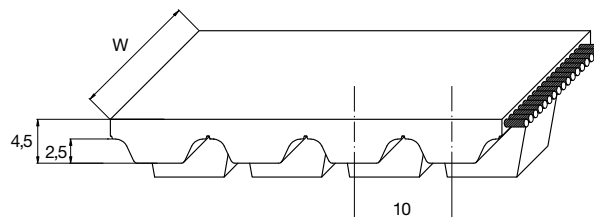
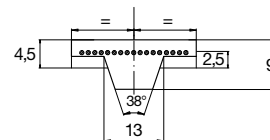


К-во зубьев	Dp	De	К-во зубьев	Dp	De
32	142,60	139,81	72	320,86	318,07
34	151,52	148,73	80	356,51	353,72
38	169,34	166,55	90	401,07	398,28
40	178,25	175,46	112	499,11	496,32
44	196,08	193,29	144	641,71	638,92
48	213,90	211,11	168	748,66	745,87
56	249,55	246,76	192	855,61	852,82
64	285,20	282,41	216	962,57	959,78

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (мм)	25	32	50	75	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	180	220	330	480	630	930

Стандартный компаунд:	белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие тыльной стороны	нет
Стандартное покрытие стороны с зубьями	нет
Стандартный корд	оцинкованная сталь
Стандартный допуск по ширине	+/-0,5 мм
Стандартный допуск по толщине	+/- 0,3 мм
Стандартная длина	от 1500 мм (1900 мм с NFT) до 22770 мм
Стандартный допуск по длине	См. стр. 29
Специальные ремни по запросу	См. стр. 42



УСТОЙЧИВОСТЬ ЗУБЬЕВ

Об./мин. (1/мин.)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (Н/см)	74	72	71	71	70	69	65	62	60	58	53	50	44	40	35	30	27	20

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

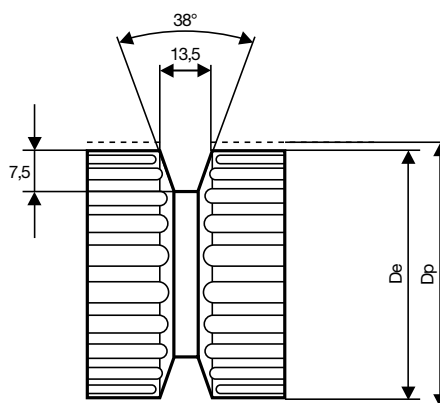
Ширина ремня (дюймы)	25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	3155	12635	4285	17145	6990	27975	11400	43320	15200	57760	25525	89345
Кевлар	2590	10370	3515	14075	5740	22970	9360	35565	12480	47420	20955	73355
HF	3520	14095	4780	19130	7800	31215	12720	48335	16960	64445	28480	99690
Нержав.	2510	10040	3405	13625	5555	22230	9060	34425	12080	45900	20285	71005

Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Z _{min}	Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
Сталь	25	120	100
Кевлар	25	120	100
HF	25	100	80
Нержав.	31	130	130

ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megarpulley)

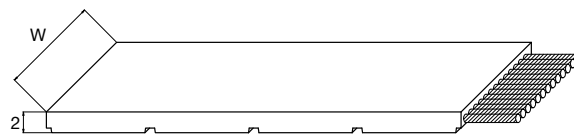


К-во зубьев	Dp	De
25	79,58	77,73
27	85,94	84,10
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ (ММ)	25	50	75	100	150
Вес стандартного ремня (г/м)	105	210	315	420	630

Стандартный компаунд:	белый полиуретан термопластический, твердость 92ShA
Стандартное покрытие тыльной стороны	нет
Стандартное покрытие стороны с зубьями	нет
Стандартный корд	оцинкованная сталь
Стандартный допуск по ширине	+/-0,5 мм
Стандартный допуск по толщине	+/- 0,3 мм
Стандартная длина	от 1500 мм (1900 мм с NFT) до 22770 мм
Стандартный допуск по длине	См. стр. 29
Специальные ремни по запросу	См. стр. 42



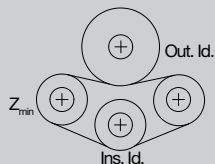
СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЯГЕ

Ширина ремня (дюймы)	25		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Сталь	1125	4510	2255	9025	3800	14440	5460	20755	9025	31585
Нержав.	895	3585	1790	7170	3020	11475	4340	16495	7170	25100

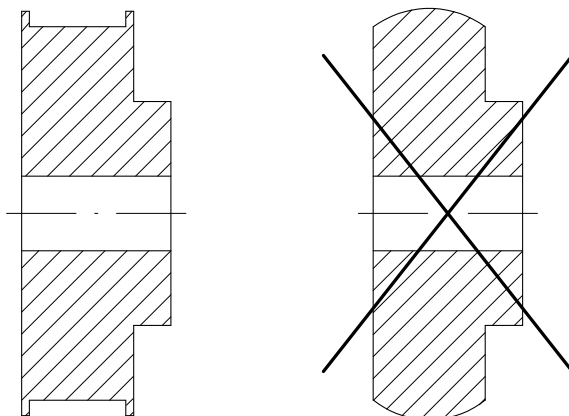
Средние значения в Н (M.T.L. = макс. сила натяжения, B.S. = предел прочности на разрыв)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОГИБУ

	Диаметр мин.	Внешний ролик (мм)	Внутренний ролик (мм)
Сталь	45	90	50
Нержав.	60	150	80



ШКИВЫ (детальнее см. каталог по шкивам Megapulley)



Не рекомендуется

ДОПУСКИ ПО ДЛИНЕ

Ремни MEGAFLEX изготавливаются под заказ клиента. Они доступны в любой длине в следующем диапазоне:

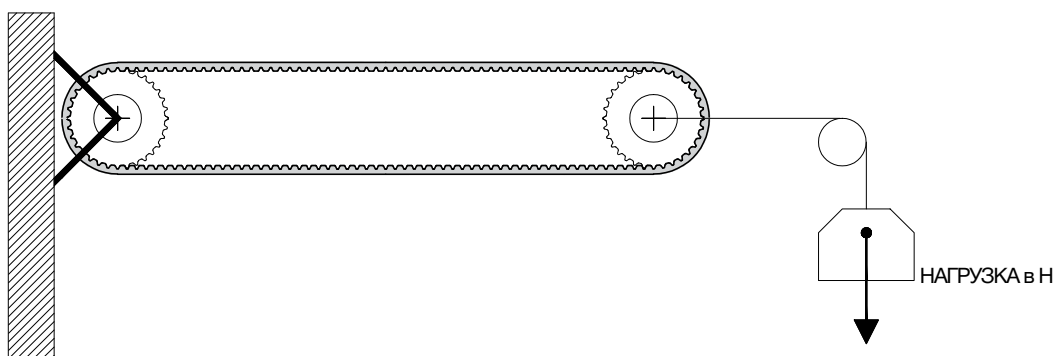
длина от 1500 мм до 22770 мм

длина от 1900 мм до 22770 мм для ремней, покрытых нейлоновой тканью на зубчатой стороне ремня

Для ремней профтя АТ10 и АТ20 с кордами НР, НРФ и кевларовыми кордами, а также для АТ15, проверьте допуски по длине на страницах с техническими данными ремней 20, 21 и 22.

ДОПУСКИ ПО ДЛИНЕ (мм)							
ДО		ДО		ДО		ДО	
1700 мм	± 1,13	3150 мм	± 1,74	5600 мм	± 2,72	12000 мм на заказ	
1900 мм	± 1,22	3350 мм	± 1,82	6000 мм	± 2,92	13000 мм на заказ	
2120 мм	± 1,31	3550 мм	± 1,91	6300 мм	± 3,04	14000 мм на заказ	
2240 мм	± 1,36	3750 мм	± 2,03	6700 мм	± 3,19	15000 мм на заказ	
2360 мм	± 1,44	4000 мм	± 2,11	7100 мм	± 3,35	16000 мм на заказ	
2500 мм	± 1,49	4250 мм	± 2,24	7500 мм	± 3,51	17000 мм на заказ	
2650 мм	± 1,57	4500 мм	± 2,32	8000 мм	± 3,70	18000 мм на заказ	
2800 мм	± 1,61	4750 мм	± 2,40	9000 мм	± 4,09	19000 мм на заказ	
3000 мм	± 1,70	5300 мм	± 2,64	11000 мм	± 4,80	20000 мм на заказ	

Вышеуказанные допуски по длине протестированы на следующей системе.



ИЗМЕРЕНИЕ НАГРУЗКИ В Н ДЛЯ ШИРИНЫ РЕМНЯ												
ТИП	ШИРИНА (мм)	6	10	12	16	20	25	32	50	75	100	150
T5		20	40		60		90	120	190	280		
T10					90		140	170	270	420		
T20							265	340	540	800	1100	
AT5			50		80		125	160	250	375		
AT10							270	340	540	800	1100	
AT15								640	1030	1570	2100	3150
AT20								500	800	1200	1600	
MTD8					170		270		540			
RPP5			50			94			240			
RPP8					170	220	270		540			
RPP14							800		1300			

ТИП	ШИРИНА (мм)	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
XL		40	69	90	140				
L		63	94	125	180				
H				140	200	260			
XH					600	800	1200		

Специальные допуски по длине по отдельному запросу.

ПРОФИЛИ

Зубчатые ремни Megadyne могут быть изготовлены под заказ с профилями, наваренными на внешней стороны ремня. Все профили изготавливаются с использованием того же термопластичного полиуретана, что и корпус ремня MEGAFLEX (белый полиуретан твердостью 92 ShA).

Профили крепятся при помощи наилучшей современной технологии – системы высокой вибрации.

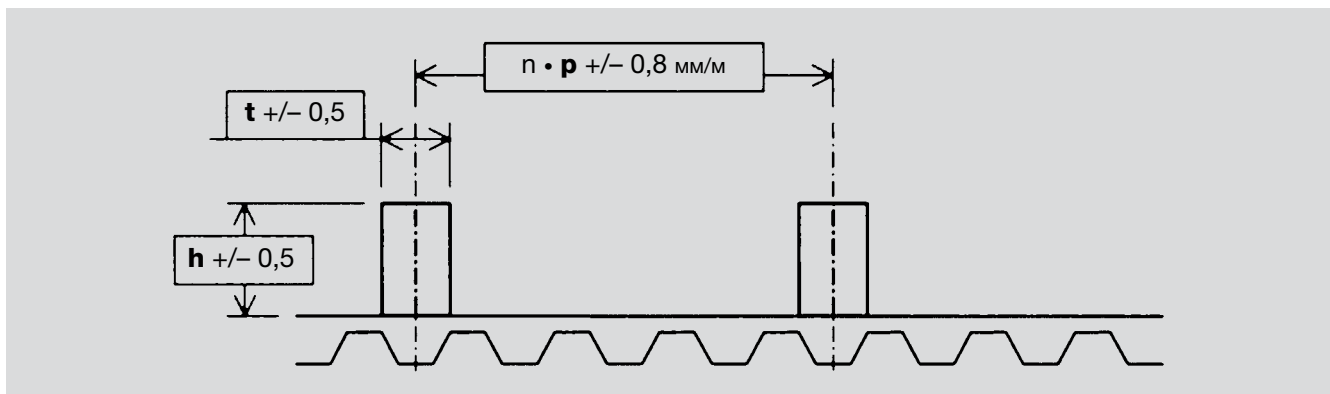
Процесс производства данных профилей очень гибкий. Компания Megadyne может спроектировать любой профиль в соответствии с требованиями конкретного производства.

СТАНДАРТНЫЕ ПАРАЛЛЕЛЕПИПЕДНЫЕ ПРОФИЛИ

Компания Megadyne производит в качестве стандартных профилей параллелепипедные профили, производя рулоны из термопластичного полиуретана и нарезая их до необходимого размера профиля.

Значение t (толщина) может составлять от 2 до 13 мм, значение h (высота) — от 3 до 120 мм, а максимальная ширина может составлять 150 мм.

Компания Megadyne рекомендует, чтобы шаг профиля был кратным шагу ремня. В любом случае, по специальному запросу и для небольшой партии заказа, существует возможность сварки профилей с другим расположением на ремне. Возможные размеры со стандартными технологическими допусками представлены на рисунке ниже.



Допуски в рабочем положении составляют +/- 0,5 мм.

Суммарный допуск шага профилей равен допуску по длине для наших стандартных ремней (+/- 0.8 мм/м) (более строгие допуски доступны по запросу).

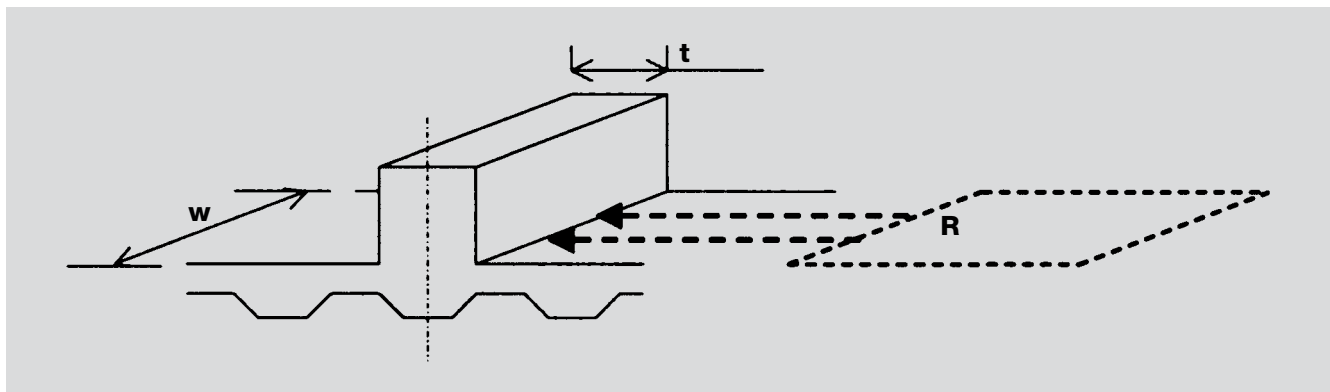
В процессе сварки в точке соединения профиля и ремня образуется наплавной слой.

В любом случае, компания Megadyne всегда устраняет этот наплавной слой.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ ПРОФИЛЯ

Чтобы определить правильные размеры профилей, пожалуйста, учтите следующие факторы:

- прочность основания профилей (**R**) становится больше с увеличением:
 - ширины профилей (**w**)
 - толщины профилей (**t**)



- Жесткость профиля увеличивается при:
 - увеличении толщины профиля (**t**)
 - использовании специальных формовых профилей, например, STDE0006, STDE0008, STDE0010 и STMI0012

МИН. КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ ШКИВОВ ДЛЯ РЕМНЕЙ С ПРОФИЛЯМИ

Наличие профилей может изменить гибкость ремня. Два фактора, которые влияют на первичные параметры гибкости:

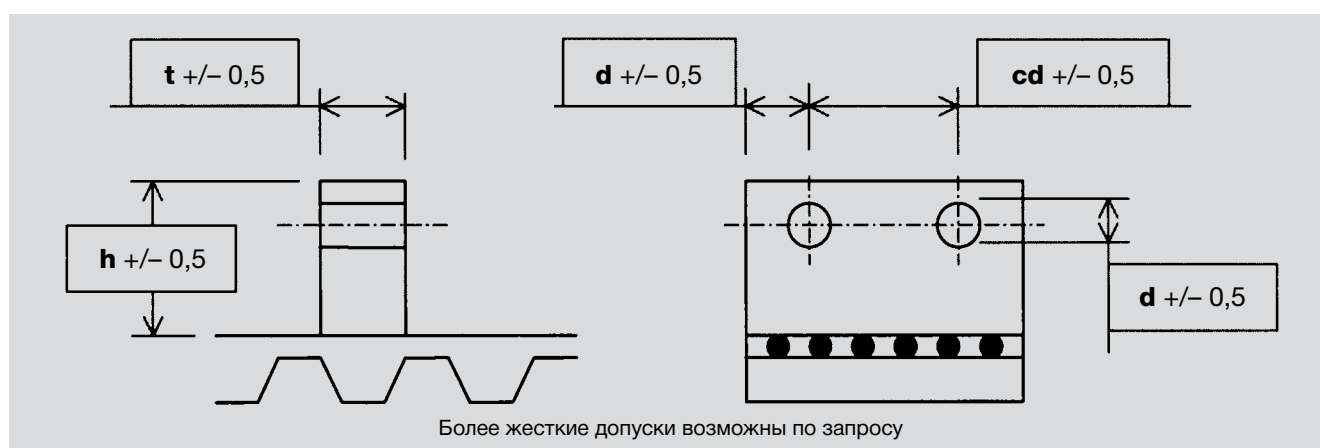
- толщина основания профиля (размер основания). Гибкость снижается при увеличении размеров области сварки.
- позиция приваренного профиля по отношению к ремню. Ремень будет более гибкий, если профиль будет приварен на одной оси с зубьями ремня, а не между ними.

В таблице ниже представлены параметры гибкости для ремней с профилями.

МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ ШКИВА													
ПРОФИЛИ НАД ЗУБОМ							ПРОФИЛИ НЕ НАД ЗУБОМ						
ТОЛЩИНА ПРОФИЛЕЙ	4	5	6	8	10	12	ТОЛЩИНА ПРОФИЛЕЙ	4	5	6	8	10	12
XL	18	18	25	40	50	100	XL	45	45	50	60	100	-
L	12	12	18	30	40	60	L	40	40	45	55	60	80
H	14	14	14	18	25	45	H	25	25	30	45	50	65
XH	18	18	18	18	18	20	XH	20	20	30	40	45	54
T5 / AT5	18	18	25	40	50	100	T5 / AT5	45	45	50	60	100	-
T10 / AT10	14	14	14	18	25	45	T10 / AT10	30	30	40	45	50	65
AT15	16	16	16	18	25	40	AT15	20	20	30	40	45	54
T20 / AT20	18	18	18	18	18	20	T20 / AT20	20	20	30	40	45	54
RPP5	18	18	25	40	50	100	RPP5	45	45	50	60	100	-
RPP8 / MTD8	14	14	14	18	25	45	RPP8 / MTD8	30	30	40	45	50	65
RPP14	18	18	18	18	18	20	RPP14	20	20	30	40	45	54

СТАНДАРТНЫЕ ПАРАЛЛЕЛЕПИПЕДНЫЕ ПРОФИЛИ С ОТВЕРСТИЯМИ

Для специального применения, параллелепипедные профили могут быть произведены с отверстиями. Ниже указаны стандартные допуски для такого типа профилей.



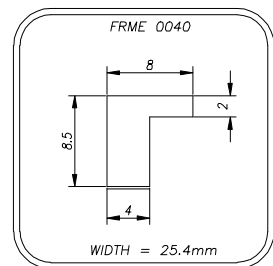
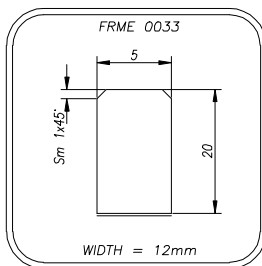
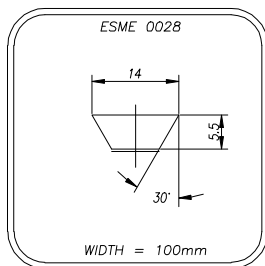
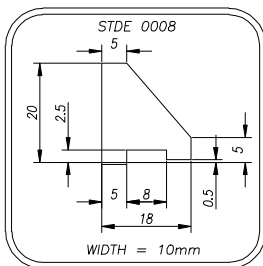
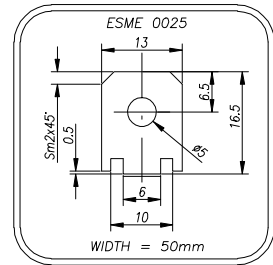
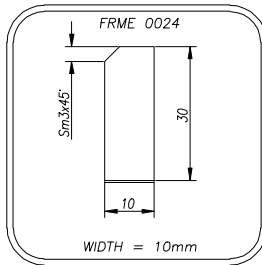
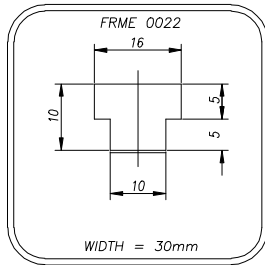
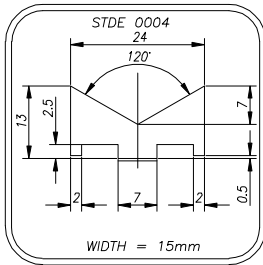
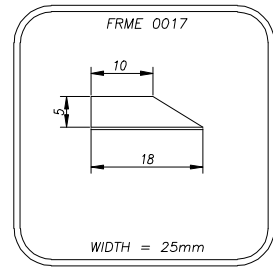
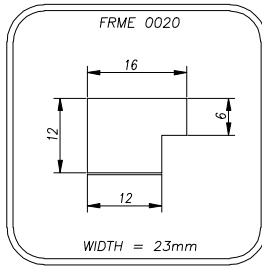
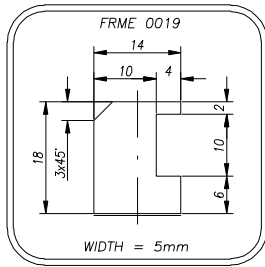
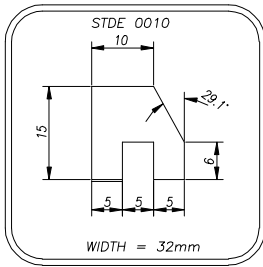
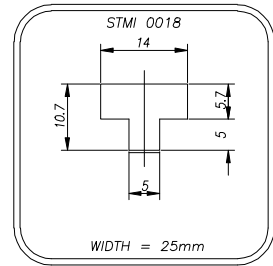
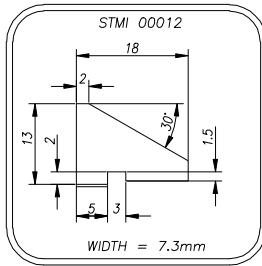
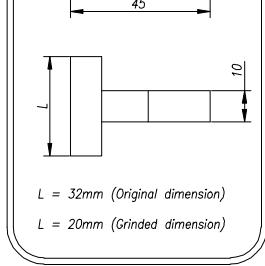
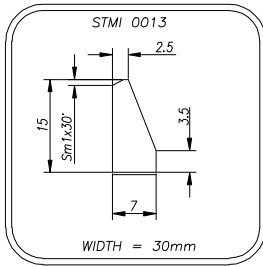
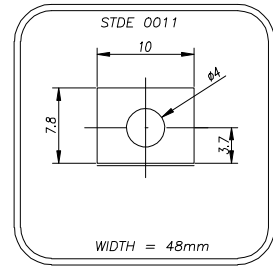
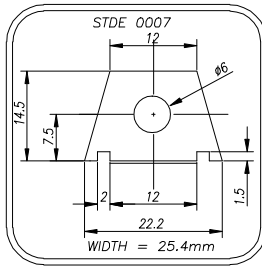
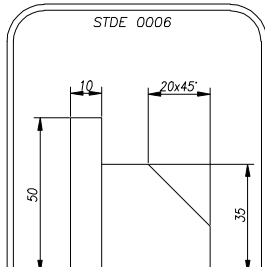
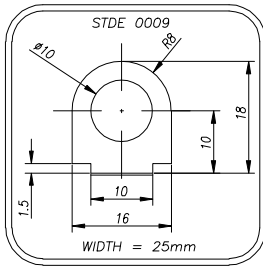
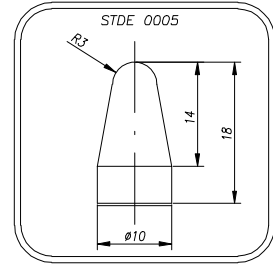
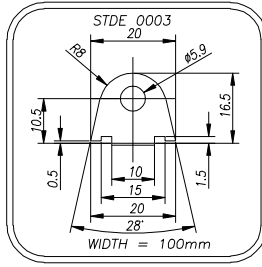
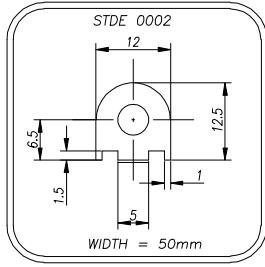
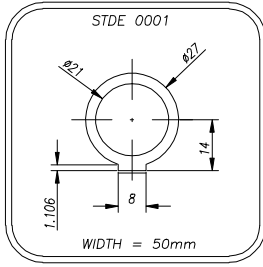
Параметры гибкости и механической прочности ремня такие же, как и для профилей ремней без отверстий.

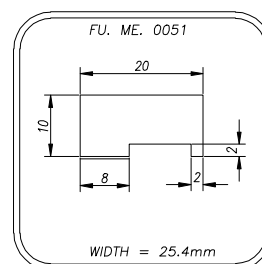
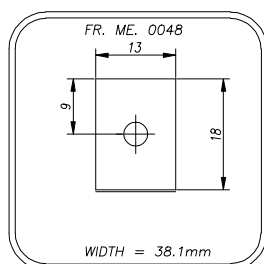
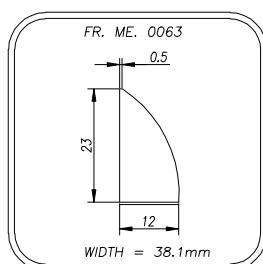
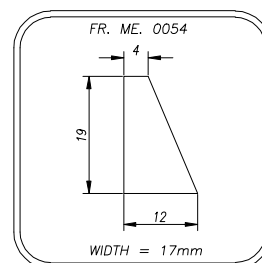
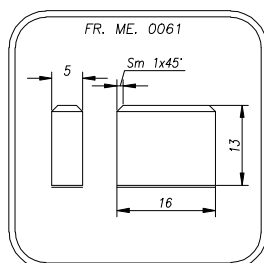
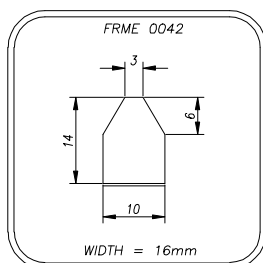
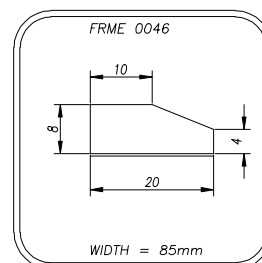
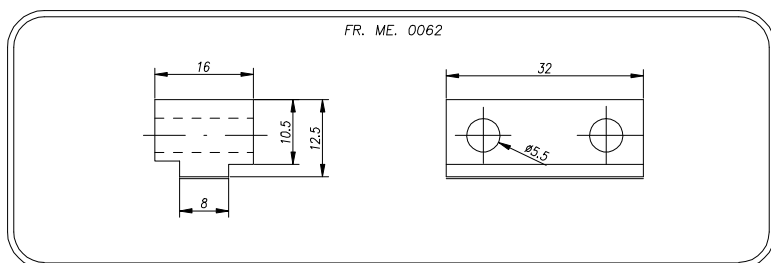
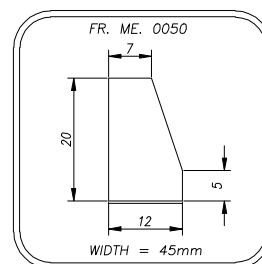
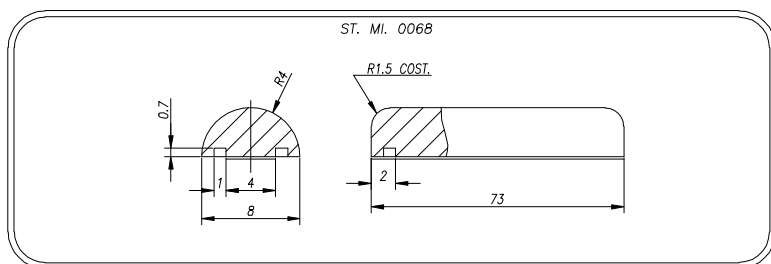
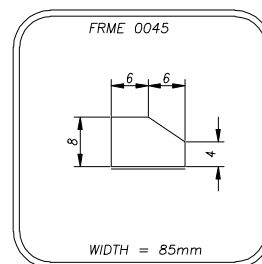
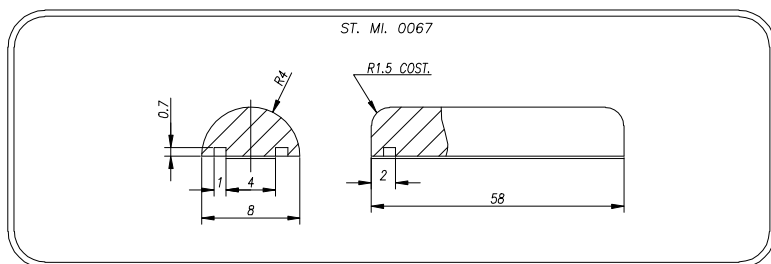
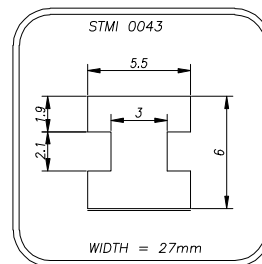
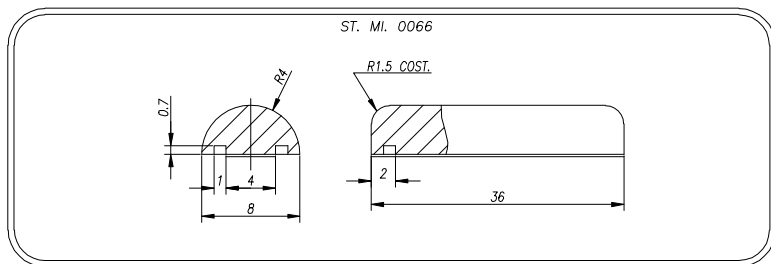
ФОРМОВАННЫЕ ПРОФИЛИ

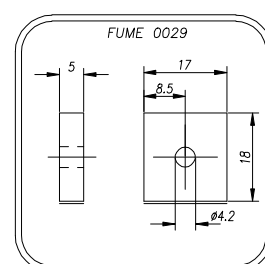
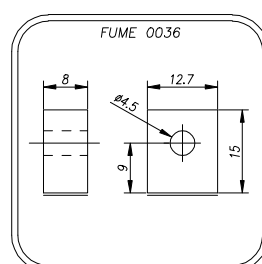
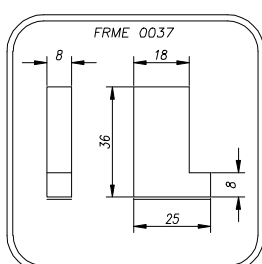
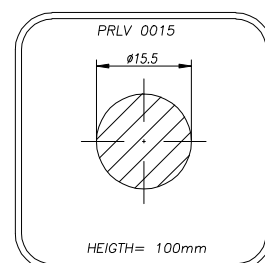
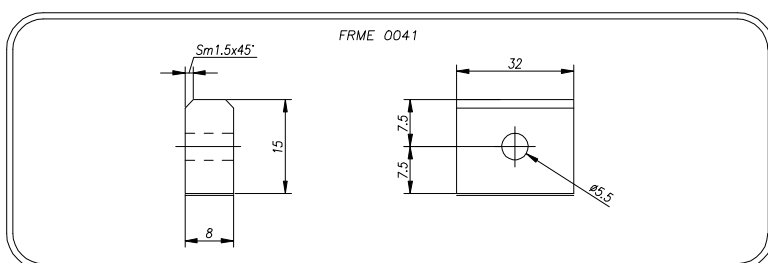
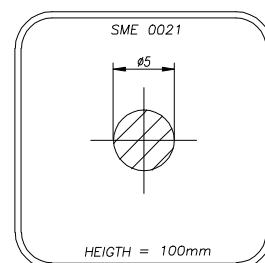
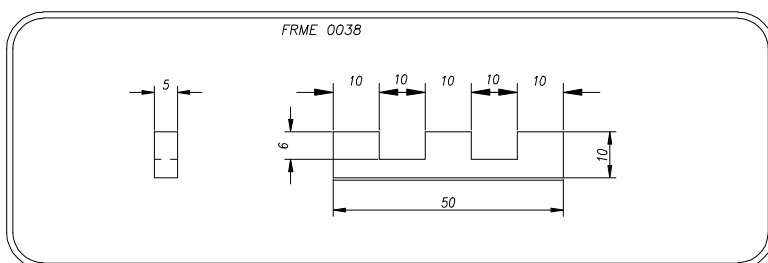
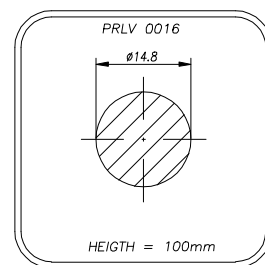
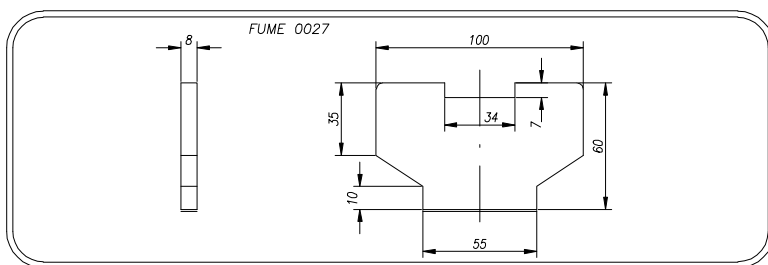
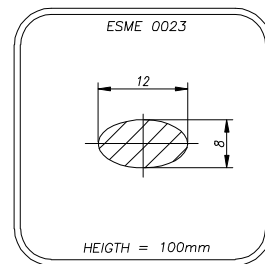
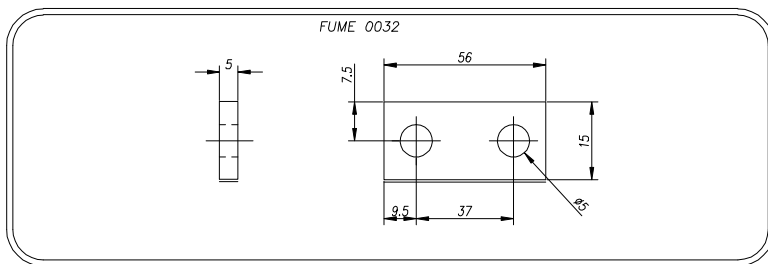
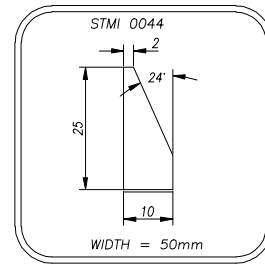
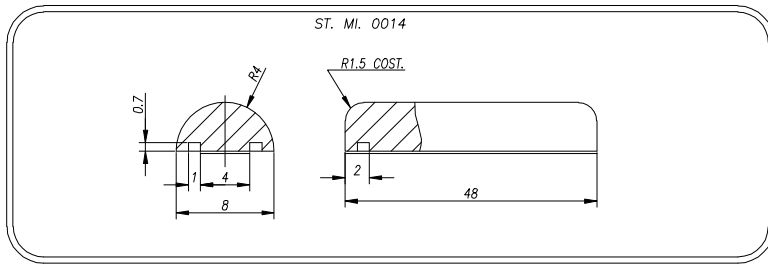
Компания Megadune имеет возможность изготовить любой профиль, спроектированный заказчиком, литейным методом. Для профилей, не представленных на следующих страницах, компания Megadune может изготовить соответствующие формы с учетом требований заказчика. Параметры гибкости и механической прочности ремня такие же, как и для стандартных параллелепипедных профилей.

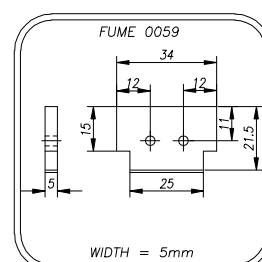
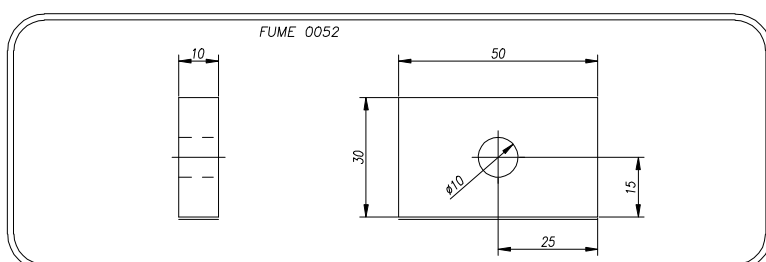
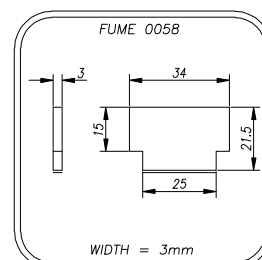
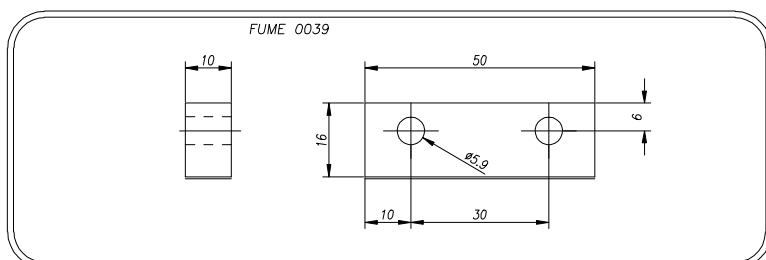
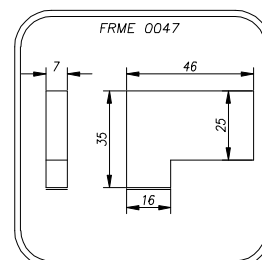
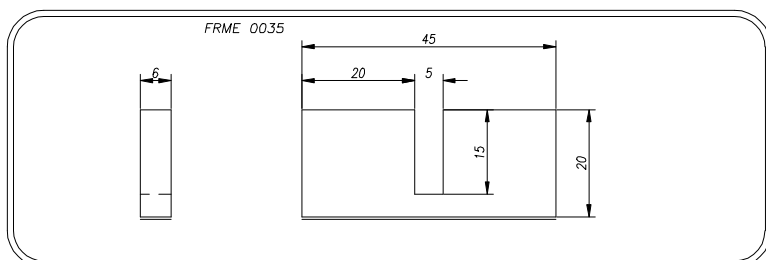
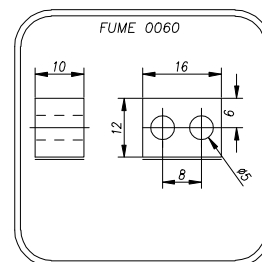
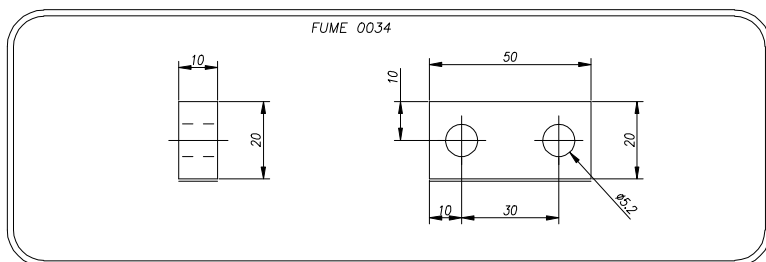
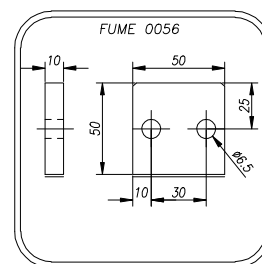
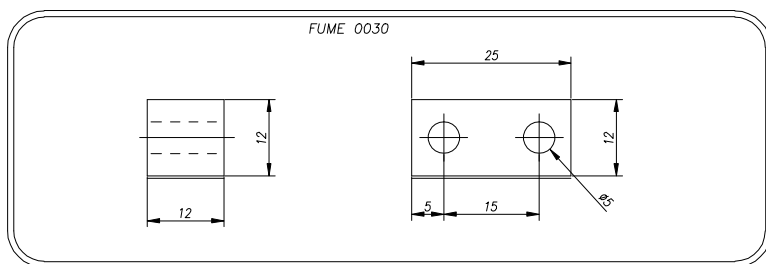
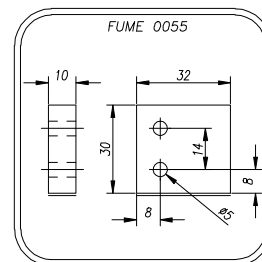
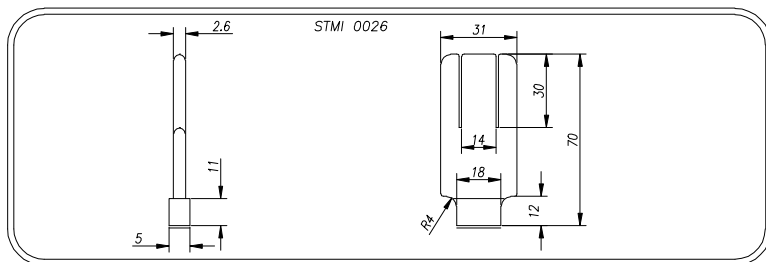
ЧЕРТЕЖИ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

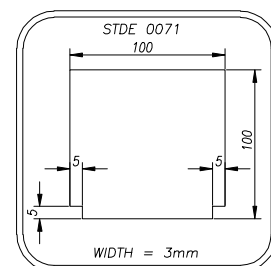
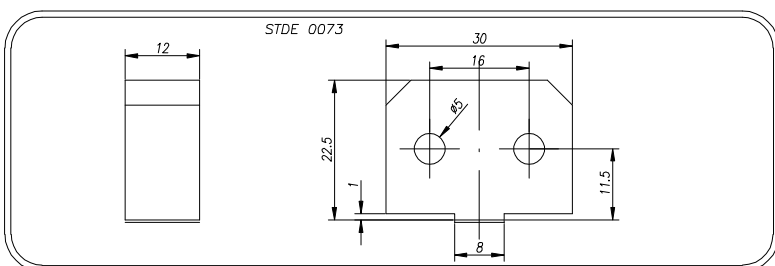
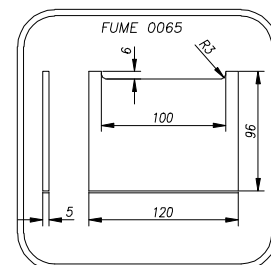
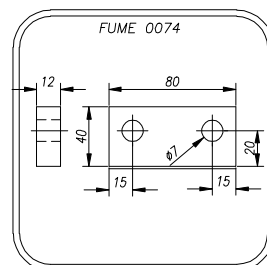
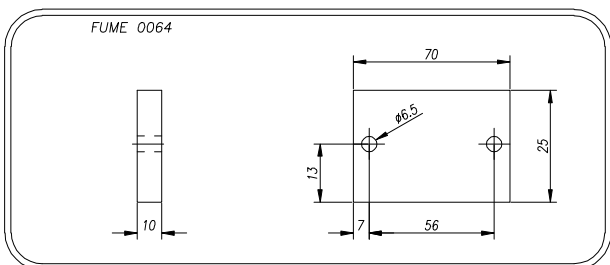
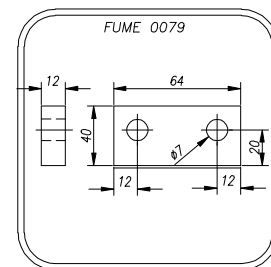
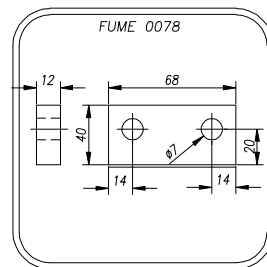
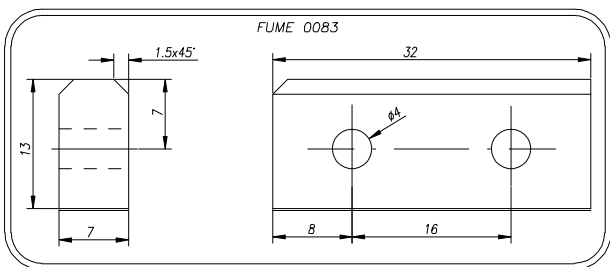
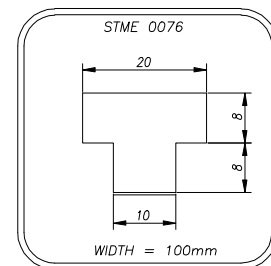
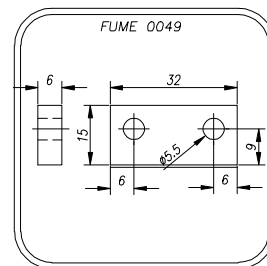
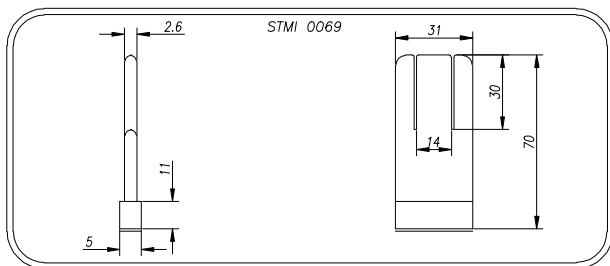
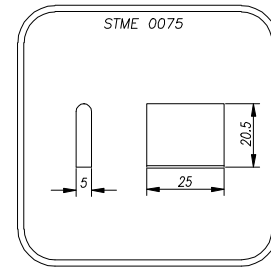
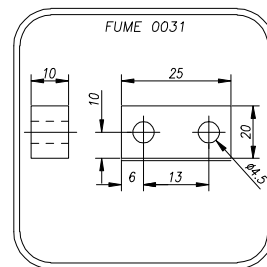
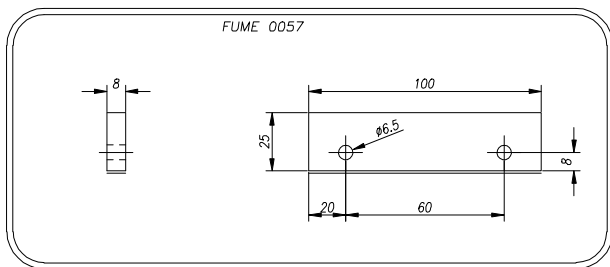
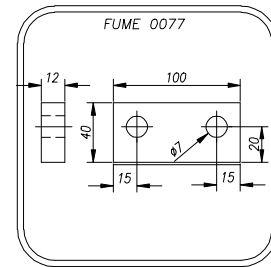
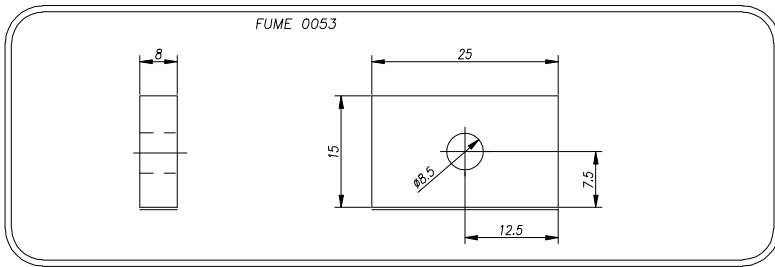
Если в таблицах, приведенных далее, вы не находите требуемый тип скоб, свяжитесь с сотрудниками компании MEGADYNE.

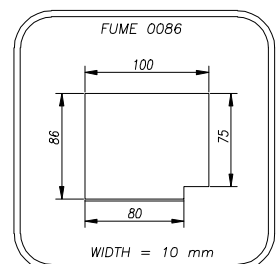
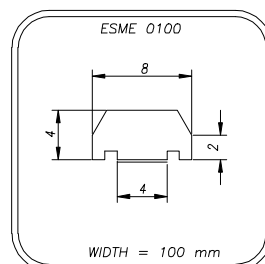
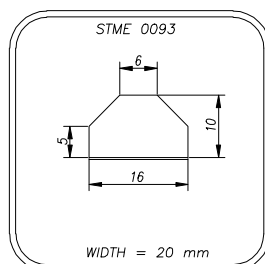
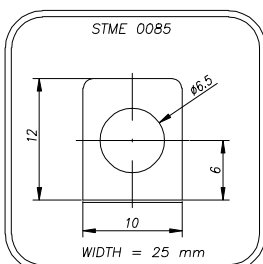
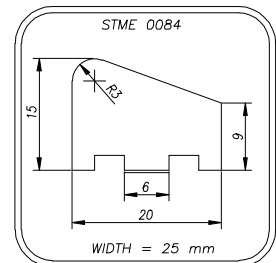
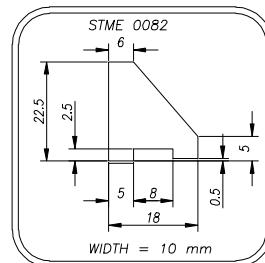
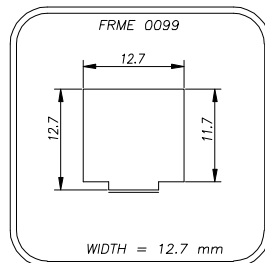
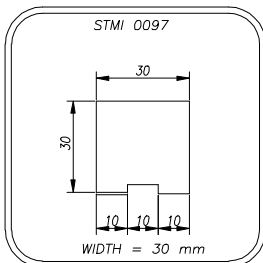
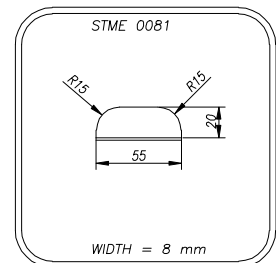
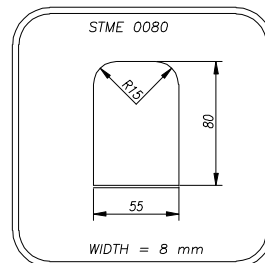
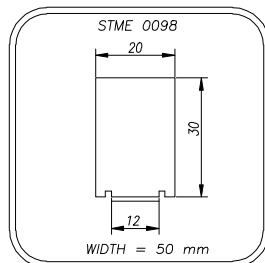
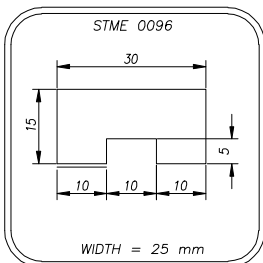
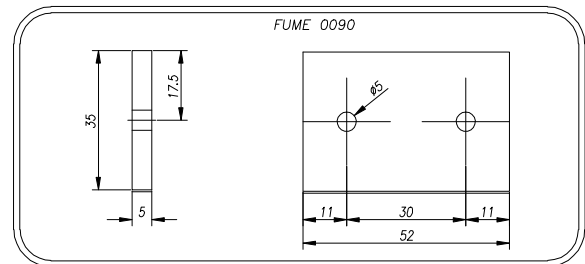
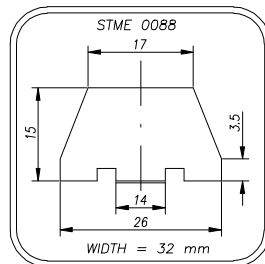
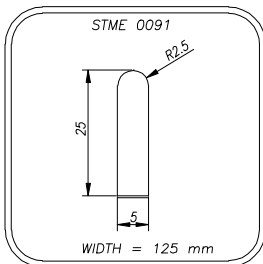
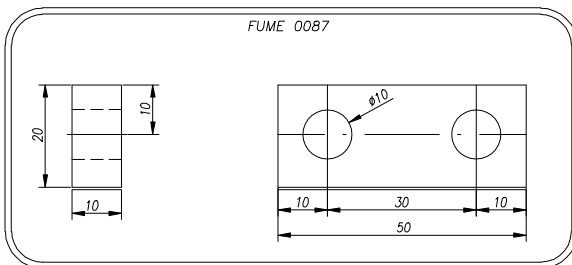
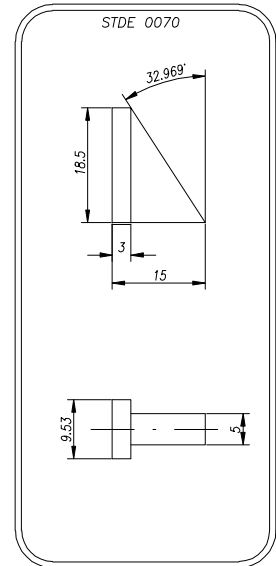
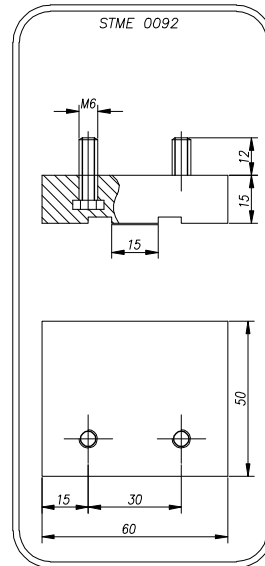
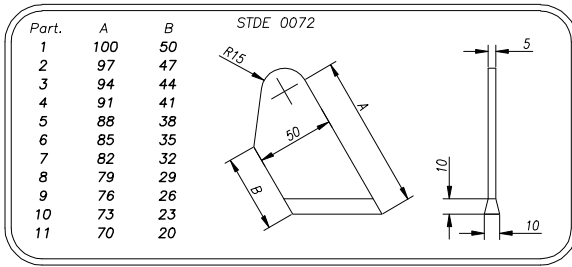


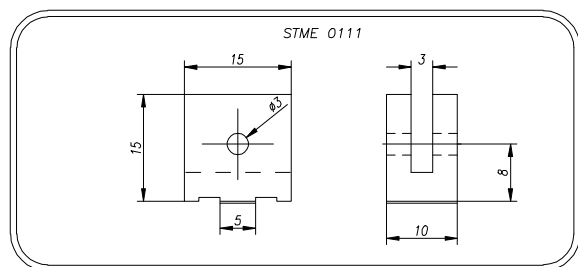
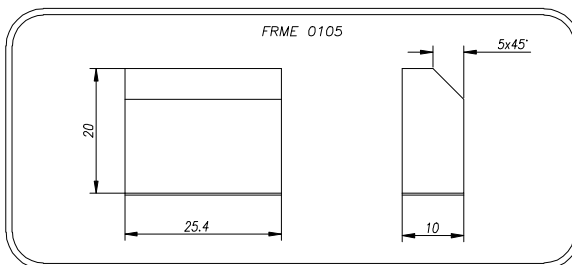
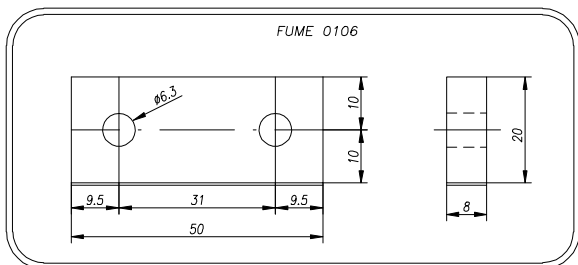
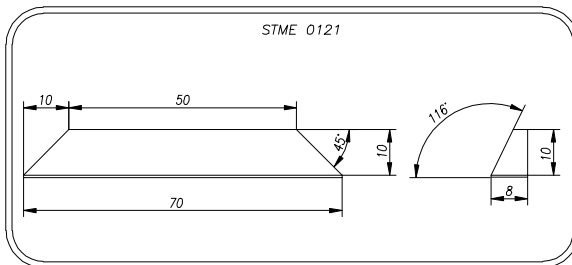
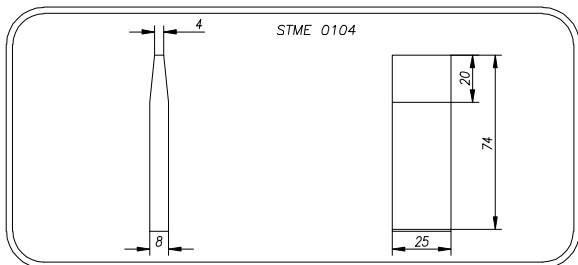
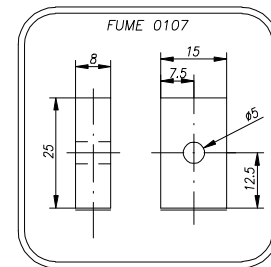
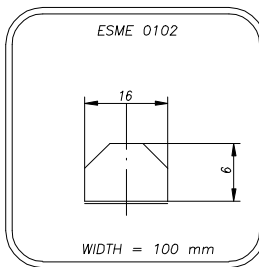
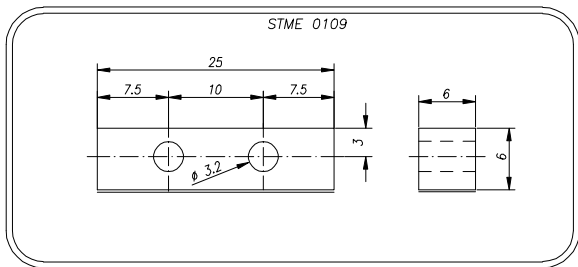
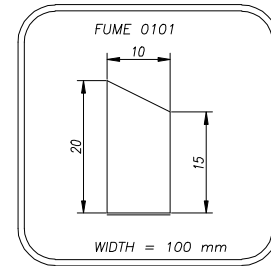
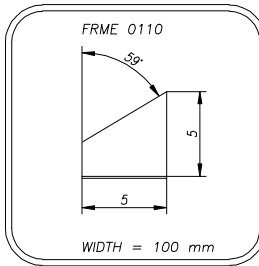
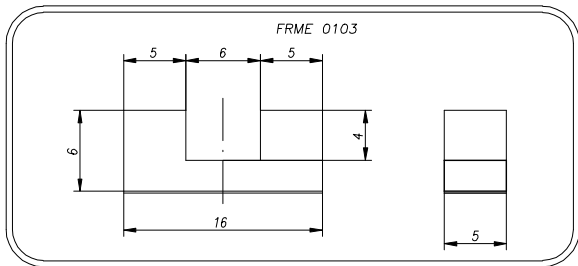
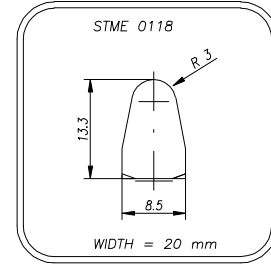
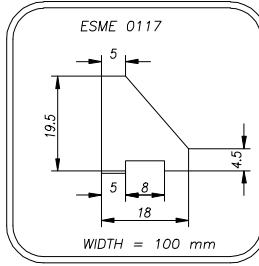
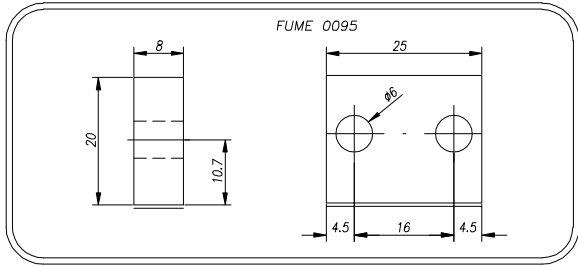






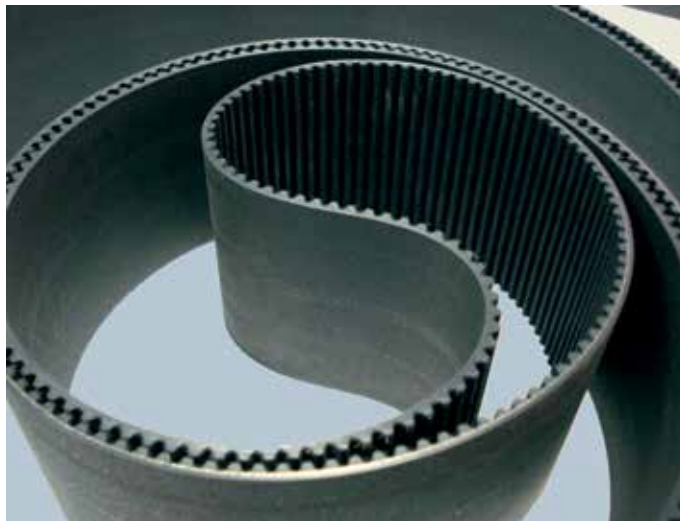






АНТИСТАТИЧЕСКИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЗУБЧАТЫЕ РЕМНИ

Компания Megadune предлагает антистатические ремни. При некоторых условиях полиуретановый ремень может накапливать значительный электрический заряд. Для работы в потенциально взрывоопасной среде или вблизи электрических сетей, полиуретановые ремни должны обладать достаточной проводимостью, чтобы иметь возможность отдавать этот электрический заряд. Ремни могут быть разработаны (с использованием соответствующего покрытия из нейлоновой ткани) с относительно низкими показателями электрического сопротивления и, как правило, их называют "со статической проводимостью" или "с антистатической поверхностью". Экспериментальные методы испытаний для определения сопротивляемости поверхности ремня основываются на ISO 9563, "Ременные Передачи - Электропроводимость антистатических бесконечных ремней синхронных передач. Характеристики и метод испытания". Чтобы считаться антистатическими ремнями, электрическое сопротивление (в Ом) измеряемого ремня, в соответствии с методом тестирования по ISO 9563, не должен превышать:



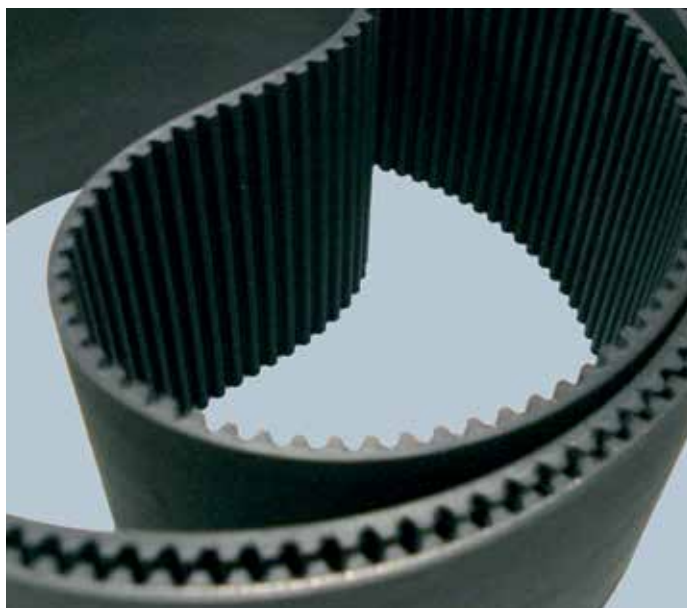
$$\text{Сопротивление} = \Omega = \frac{(6 \cdot 10^5) \cdot L}{W}$$

где L = сухоразрядное расстояние между электродами (7 канавок, 6 зубьев между контактами)
 W = ширина ремня

L и W выражаются в одинаковых единицах (мм или дюймах).

Антистатические ремни Megadune стандартно изготавливаются из черного полиуретана.

ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



- Платы программируемого контроллера или другие электронные блоки
- Производство полупроводниковых приборов
- Бумажная промышленность
- Устройства передачи мощности в текстильной промышленности
- Передача мощности в химической промышленности
- Передача мощности или транспортировка в стерильных помещениях

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Ремень Megaflex может быть покрыт различными материалами. Такие покрытия делают ремни Megaflex пригодными для всех видов применения. Основные преимущества использования ремней с покрытием — это снижение уровня шума и корректировка трения при транспортировке материалов. Выбор правильного покрытия зависит от сферы применения.

Компания Megadupe может поставлять ремни с экструдированными покрытиями. В таком случае, метод нанесения покрытия такой же, как метод при производстве ремня, а когезия между ремнем и покрытием гарантируется соединением без использования клея. Свойства экструдированного покрытия:

	Тип покрытия					
	NFT нейлоновое покр. зубов	AVAFC 60	AVAFC 70	AVAFC 85	Пенный полиуретан	Red grip
Сырье	нейлон	полиуретан	полиуретан	полиуретан	Пенный полиуретан	PU / синтет. каучук
Твердость (ShA)	—	60	70	85	50	50
Цвет	зеленый	прозрачный	прозрачный	прозрачный	жёлтый/серый	красный
Метод покрытия и когезии ремня	экструзией	экструзией	экструзией	экструзией	экструзией	экструзией
Толщины (мм)	—	2/3/4	2/3/4	2/3/4	0,5 to 8	1 to 8
Допуск на толщину покрытия	—	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
Рабочий диапазон температур (°C)	-20 +80	-20 +80	-20 +80	-20 +80	-20 +60	-20 +60
Коэффициент трения ⁽¹⁾	0,25	0,65	0,65	0,6	0,4	0,7
Водоустойчивость	хорошая	очень хорошая	очень хорошая	очень хорошая	хорошая	хорошая
Стойкость к истиранию	средняя	очень хорошая	очень хорошая	очень хорошая	очень хорошая	очень хорошая
Устойчивость к воздействию масел	средняя	хорошая	хорошая	хорошая	очень хорошая	очень хорошая
Утверждён FDA пищевой допуск	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Мин. диаметр шкива = толщина • ... ⁽²⁾	станд. шкив	x 40	x 40	x 40	x 25	x 30



(1) Статические средние значения для стальных направляющих

(2) Рекомендуемый диаметр — это большее значение между данным расчётным значением и минимальным диаметром шкива, указанным на страницах с техническими данными ремней.

Ремни Megaflex могут быть произведены с вулканизированным или приклеиваемым покрытием. Их технические свойства приведены в следующей таблице:

Тип покрытия									
ПОРОЛОН	LINATEX	TENAX 40	TENAX СТАНДАРТ	БЕЛЫЙ КАУЧУК ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ИНДУСТРИИ	НЕОПРЕН	GUMMY COR-REX AMBRA PARABLOND	NBR	HYPALON	HONEYCOMB
открытопористый неопреновый каучук	натуральный каучук	натуральный каучук	натуральный каучук	синтетический каучук	синтетический каучук	натуральный каучук	нитрильный каучук	каучук	натуральный каучук
10	42	40	45	70	70	48	70	60	45
черный	красный	красный	красный	красный	серый/черный	светло-коричневый	красный	красный	красный
склеивание	склеивание	вулканизация	вулканизация	вулканизация	вулканизация	вулканизация	вулканизация	вулканизация	склеивание
от 0,8 до 15	от 0,8 до 15	от 0,8 до 15	от 0,8 до 15	от 0,8 до 15	от 0,8 до 15	от 0,8 до 15	от 0,8 до 15	от 0,8 до 15	от 4,5 до 15
+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,5
-10 +60	-20 +50	-20 +60	-20 +60	0 +120	-10 +100	-20 +60	0 +120	0 +160	-20 +60
0,7	0,75	0,75	0,7	0,65	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
хорошая	очень хорошая	очень хорошая	очень хорошая	хорошая	очень хорошая	очень хорошая	хорошая	хорошая	очень хорошая
средняя	очень хорошая	очень хорошая	очень хорошая	средняя	хорошая	очень хорошая	средняя	средняя	очень хорошая
средняя	низкая	низкая	низкая	хорошая	хорошая	низкая	хорошая	хорошая	низкая
нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
x 25	x 30	x 30	x 30	x 35	x 35	x 30	x 35	x 35	x 30



ТАБЛИЦА ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА РЕМНЕЙ MEGAFLEX

	XL	L	H	XH	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT15	AT20	MTD8	RPP5	RPP8	RPP14	ATG10	P2
Стальные корды	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Кевларовые корды	M	X	M	X	M	M	M	M	M	X	M	M	X	M	X	M	X
Высокопроизводительные корды	X	X	X	X	M	M	M	M	M	X	M	X	X	X	X	X	X
Корды с высокой степенью гибкости	M	M	M	M	M	M	M	M	M	X	M	M	M	M	X	M	X
Высокопроизводительные гибкие	X	X	X	X	M	M	M	M	M	X	X	X	X	X	X	X	X
Корды из нержавеющей стали	M	M	M	M	M	M	M	M	M	X	M	M	M	M	M	M	M
Сталь	X	X	X	X	M	M	M	M	M	X	M	X	X	X	X	X	X
Корды из стекловолокна	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Корды из полиэстера	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Бифилярное спиральное скручивание кордов (S-Z)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Нейлоновое покр. зубов NFT	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	O	O	O	M	M
Нейлон. покр. обр. стороны NFB	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Зубья, покрытые нейлоновой тканью антистатические	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	X	M
Компаунд, одобренный FDA	X	M	M	M	M	M	M	M	M	X	M	M	X	X	X	M	X
Покрытие Avafc 2/4 мм 60° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Покрытие Avafc 2/4 мм 70° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Покрытие Avafc 2/4 мм 85° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
ПУ жёлтое покр. 50° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
APL	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Fishbone ПУ покрытие	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Ribbed ПУ покрытие	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Red Grip	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
NP385	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Supergrip	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Minigrip	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Покрытие Поролон	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Покрытие Linatex 42° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Покрытие Tenax 40° / 45° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Белый пищевой каучук	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Неопреновый каучук 70°ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Покрытие Gumtly Correx Ambra Parablond	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Покрытие NBR	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Покрытие Huralon	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Honey Comb	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Профили	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Двойные зубья только для стальных кордов (информацию по кордам NF и из нержавеющей стали уточните у наших специалистов)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	X	M	X	M	M	M	X	X
Мин. длина (мм)	1504	1505	1511	1511	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1504	-	-	-	1500	1500
Мин. длина с NFT (мм)	1905	1905	1905	1911	1900	1900	1900	1900	1900	1905	1900	1904	1900	1904	1904	1900	1900
Макс. длина (мм)	22769	22765	22758	22758	22770	22770	22760	22770	22770	22770	22760	22768	22770	22768	22764	22770	22770
Макс. ширина ремня (мм)	152,4	152,4	152,4	152,4	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150

O стандартный товар
M по запросу, с минимальным объемом заказа
X производство невозможно

ВОЗМОЖНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ ПО ОСОБОМУ ЗАКАЗУ

Компания Megadupe может выполнить экструдирование по отдельному заказу, чтобы улучшить эффективность ремня при эксплуатации на особом оборудовании.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОЛИУРЕТАН

По запросу клиента и при определённой минимальной партии заказа ремни Megaflex могут быть изготовлены с разной твердостью:

- полиуретан с твердостью 90ShA для контакта с пищевыми и медицинскими продуктами
- не содержащий силикона, с твердостью 92ShA для покрасочных систем
- армированный стекловолокном, с твердостью 95ShA
- синий полиуретан, сертифицированный FCM для контакта с пищевыми продуктами.
- экстра твердый полиуретан с твердостью 98 ShA
- твердость 92 ShA для лучшей устойчивости к температуре

ЦВЕТ

По запросу клиента и при определённой минимальной партии заказа возможно производство ремней Megaflex разных цветов. Разные цвета не влияют на технические характеристики ремня, поэтому механические свойства идентичны свойствам стандартных белых ремней.

Доступные цвета: • белый • черный • синий • желтый • прозрачный • серый

БИФИЛЯРНЫЕ КОРДЫ

По запросу клиента весь ассортимент Megaflex может быть изготовлен с бифилярными спиральными кордами.

СПЕЦИАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА РЕМНЯ И УТОНЧЕНИЕ ТЫЛЬНОЙ СТОРОНЫ

Все ремни Megaflex сточены. Иногда тыльная сторона ремня может быть дополнительно сточена для достижения сверхточной толщины ремня в дополнение к прецизионному приводу. Когда требуется утончение тыльной стороны в соответствии с допусками, следует уточнить общую толщину, учитывая зубы. Допуск на стачивание $\pm 0,2$ мм достигается при помощи выравнивания уровня (например, толщина не будет значительно варьироваться по всей длине ремня). По запросу возможно изготовление ремней Megaflex с экстратолщиной. Доступно большинство возможных значений ширины и длины.

ПРОДОЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Продольная переработка по тыльной поверхности ремня возможна на ремнях с покрытием и без него. Профиль можно подвергнуть точной механической обработке для достижения требуемого функционирования. Измерения подаются путём теснения на тыльной стороне ремня. Доступно большинство значений ширины и длины.

ОБРАБОТКА ЗУБЬЕВ РЕМНЯ

Переработка профиля зуба может быть очень полезной, например, для улучшения поворота по направляющим. Размеры переработки указываются от верхушки зуба. Доступно большинство значений ширины и длины.

ОТВЕРСТИЯ В ЗУБЧАТЫХ РЕМНЯХ

Отверстия в зубчатых ремнях могут служить для вакуумной транспортировки или транспортировки с газовой смазкой, или же в качестве зазора в механизмах. Ограничители и упоры могут быть прикреплены через отверстия. Изготовление инструментария под заказ может требоваться в зависимости от размещения и размеров требуемых отверстий.

УДАЛЕНИЕ ОДНОГО ЗУБА

По запросу заказчика возможно удаление одного или нескольких зубьев для применений в области обработки и транспортировки.

ФОТОГРАФИИ ИЗДЕЛИЙ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ПО ОСОБОМУ ЗАКАЗУ

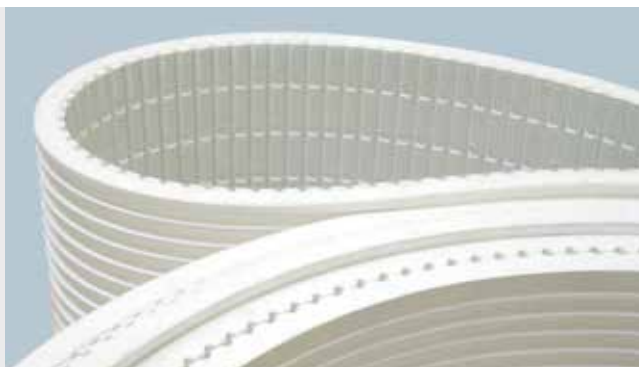
Автомобилестроение

Транспортные каретки для автомобильной промышленности.



Мраморная промышленность

Ремень, изготовленный под заказ со специальным стачиванием тыльной поверхности для нарезки мраморных плит.



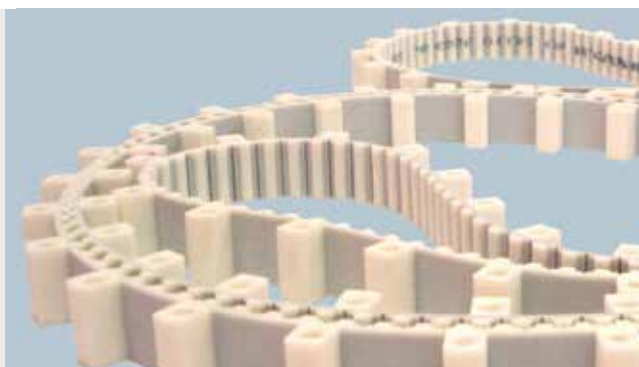
Фитнес

Самоцентрирующийся ремень для бегущей дорожки.



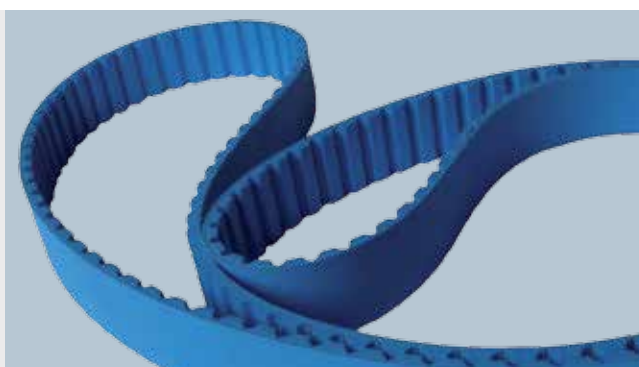
Текстильная промышленность

Широкий ассортимент профилей позволяет ремням Megaflex работать в различных областях.



Пищевая промышленность

Широкий ассортимент компаундов позволяет применять ремни Megaflex в различных областях.



Данные и информация, содержащиеся в этом каталоге, являются актуальными на момент издания каталога. Компания MEGADYNE S.p.A оставляет за собой право на изменение спецификаций, данных о производительности, а также другой информации о ремнях, описанных в этом каталоге, в любое время по своему усмотрению, без предварительного уведомления. С целью актуализации информации, посетите наш веб-сайт www.megadynegroup.com.

Технические спецификации, данные об эксплуатационных качествах, а также другая информация, представленная в данном каталоге, являются ориентировочными и не налагают на компанию Megadyne ответственность, если такие спецификации, данные об эксплуатационных качествах или другая информация не были четко согласованы в договоре с заказчиком.

Мы также рекомендуем вам внимательно ознакомиться со следующей документацией на нашем веб-сайте www.megadynegroup.com:

- Общие условия продажи компании Megadyne (содержащие информацию о гарантии)
- Теоретический срок службы ремня
- Компоненты привода: хранение, установка, техническое обслуживание и устранение неисправностей.
- Руководство - Стандартные условия и температура использования ремней

Уведомление об авторском праве: Авторское право компании MEGADYNE S.p.A. Все права защищены. Компания Megadyne является и должна оставаться владельцем всех прав на рисунки, технические спецификации и любую другую информацию, содержащуюся в данном каталоге или любым другим образом переданную компанией MEGADYNE S.p.A клиенту. Клиент не должен раскрывать такую информацию третьим лицам или использовать такую информацию с целью, отличной от ознакомления с ассортиментом продукции и заказа товаров компании MEGADYNE S.p.A, без предварительного письменного предоставления полномочий компанией Megadyne.



MEGADYNE S.p.A.
ITALY - MATHI

БЕЛАРУСЬ**Минск**

Тел.: +375 17 2802486
Info.ee@megadynegroup.com

БРАЗИЛИЯ**Sorocaba**

Тел.: +55 15 2101 7700
inquiries@jasonindustrial.com

КАНАДА**Edmonton**

Тел.: +1 780 461 4400
inquiries@jasonindustrial.com

Milton

Тел.: +1 905 878 0532
info@samplabelting.ca

Montreal

Тел.: +1 514 31 2341
inquiries@jasonindustrial.com

Toronto

Тел.: +1 905 602 4400
inquiries@jasonindustrial.com

КИТАЙ**Beijing**

Тел.: +86 10 8150 7478
info.cn@megadynegroup.com

Foshan

Тел.: +86 757 83815530
info.cn@megadynegroup.com

Fujiang

Тел.: +86 595 8816 0309
info.cn@megadynegroup.com

Ningbo

Тел.: +86 574 8650 2886
info.cn@megadynegroup.com

Qingdao

Тел.: +86 532 8765 2117
info.cn@megadynegroup.com

Shanghai

Тел.: +86 21 5447 1473
info.cn@megadynegroup.com

Shenyang

Тел.: +86 24 2572 3238
info.cn@megadynegroup.com

КОЛУМБИЯ**Cartagena**

Тел.: 011 57 313 501 5397
inquiries@jasonindustrial.com

ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА**Praha**

Тел.: +420 2 8481 7181
office.cz@megadynegroup.com

ФРАНЦИЯ**Paris**

Тел.: +33 1 6079 8200
info.fr@megadynegroup.com

St. Jean De Maurienne

Тел.: +33 4 7964 0613
info.fr@megadynegroup.com

ГЕРМАНИЯ**Borchen**

Тел.: +49 5251 8735 0
info.de@megadynegroup.com

Elchingen

Тел.: +49 7308 9665 0
produktion@megadynegroup.com

ИТАЛИЯ**Turin**

Тел.: +39 011 926 8052
info@megadynegroup.com

Milan

Тел.: +39 039 689 601
info@samplabelting.com

МЕКСИКА**Mexico C.P.**

Тел.: +52 55 5587 3680
inquiries@jasonindustrial.com

ПОЛЬША**Wydgoszcz**

Тел.: +48 52 348 77 12
info.pl@megadynegroup.com

ЮЖНАЯ АФРИКА**Johannesburg**

Тел.: +27 (0)12 661 1652
info.sa@megadynegroup.com

Cape Town

Тел.: +27 (0)21 9820772
sales.za@megadynegroup.com

ИСПАНИЯ**Barcelona**

Тел.: +34 93 811 5450
info.sp@megadynegroup.com

ШВЕЦИЯ**Kristianstad**

Тел.: +46 10 1309600
info.se@megadynegroup.com

ТАИЛАНД**Bangkok**

Тел.: +66 (0) 27115477
info.apac@megadynegroup.com

ТУРЦИЯ**Izmir**

Тел.: +90 232 877 07 00
info@rultrans.com.tr

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ**Birmingham**

Тел.: +44 1384 215 021
sales@megadynegroup.com

США**California**

Тел.: +1 323 265 8061
inquiries@jasonindustrial.com

Florida

Тел.: +1 813 241 4111
inquiries@jasonindustrial.com

Georgia

Тел.: +770 887-9725
inquiries@jasonindustrial.com

Illinois

Тел.: +1630 752 0600
inquiries@jasonindustrial.com

New Jersey Americas HQ

Тел.: +1 973 227 4904
inquiries@jasonindustrial.com

North Carolina

Тел.: +1 704 583 5388
inquiries@jasonindustrial.com

Oregon

Тел.: +1 888 231 7224
inquiries@jasonindustrial.com

South Carolina

Тел.: +1 864 288 9916
inquiries@jasonindustrial.com

Texas

Тел.: +1 972 438 6992
inquiries@jasonindustrial.com

ГЛАВНЫЙ ОФИС**ИТАЛИЯ Torino**

Via S. Lucia, 114
10075 Mathi (Torino)
Тел.: +39 011 926 8052
info@megadynegroup.com

ГЛАВНЫЙ ОФИС СТРАН СНГ**ВЕНГРИЯ Budapest**

West Gate Business Park, Tópark u. 9.
H-2045 Törökbálint
Тел.: +36 23 428 628
info.hu@megadynegroup.com

www.megadynegroup.com

www.jasonindustrial.com

www.samplabelting.com

